



SPRAWDZONE ROZWIĄZANIA DLA FARM SOLARNYCH

KLAUKE - partner instalatora

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ - WYPRODUKOWANE PRZEZ KLAUKE

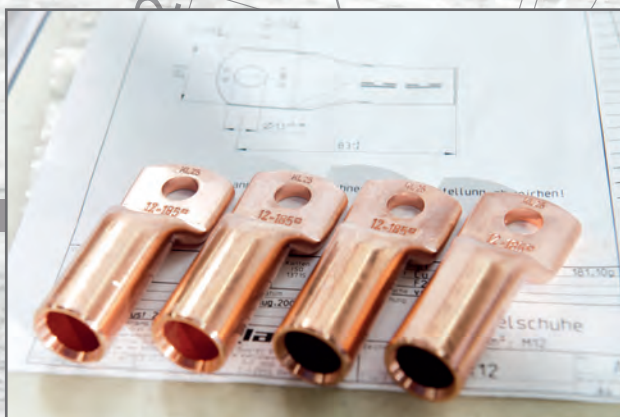
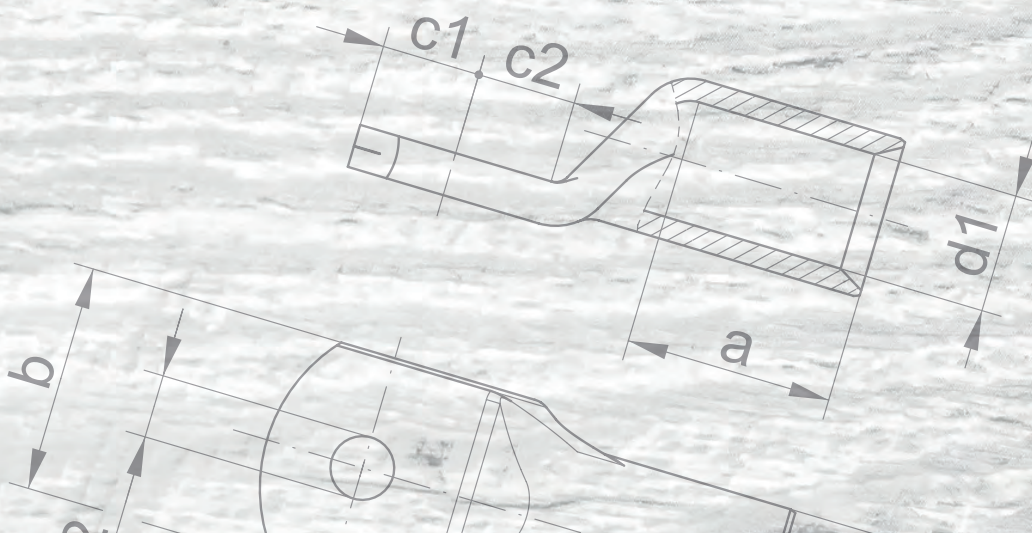
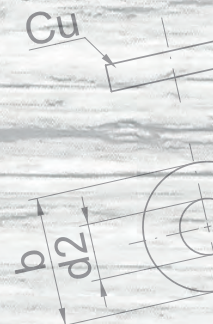
Zawsze bezpieczne połączenie

...te słowa możemy umieścić na sztandarze

Od 1960 roku jesteśmy waszym partnerem w zakresie połączeń elektrycznych. "Made by KLAUKE" to nie tylko hasło, my rozwijamy własną wizję produktów, które produkujemy i stawiamy sobie najwyższe wymagania, które zapewnią perfekcyjne połączenia. Rozwiązania te sprawdzamy regularnie we własnym laboratorium i w laboratoriach niezależnych. Pozwala nam to mieć pewność, że oferujemy Państwu produkty o najwyższej jakości.

To, że znamy się na naszej pracy widać w coraz szerszej ofercie. Oferujemy rozwiązania połączeń od 0,14 do 1.000mm².

Nasza seria standardowych złączy Cu (seria "R") pozwala na tworzenie indywidualnych rozwiązań zgodnie z wymogami użytkownika.



Od projektowania...



...przez produkcję...

OD 1960 ROKU



Podczas procesu produkcyjnego szczególny nacisk kładziemy na jakość materiałów, czystość miedzi i aluminium, które są konieczne dla spełnianie wymagań elektrycznych. Odpowiednia miękkość miedzi ułatwia proces zaprasowania oraz optymalizuje siłę konieczną do wykonania operacji.



...aż do skończonego wyrobu...



...zawsze z najnowocześniejszą technologią.



NASZE ZOBOWIĄZANIE

"Made by KLAUKE" to dla nas znaczy,
że wszystkie produkty wykonane są na
najwyższym poziomie jakości.

Z KLAUKE JESTEŚ PO BEZPIECZNEJ STRONIE

Bezpieczeństwo i wiarygodność dzięki jakości

Dla potwierdzenia jakości i bezpieczeństwa naszych produktów zostały one skontrolowane przez odpowiednie instytucje i uzyskały certyfikat ISO17025. Jest to wiarygodne, niezależne potwierdzenie naszych wyników. Certyfikaty rozszerzają się ze złączek po nasze narzędzia.

Tym samym spełniamy wymagania dotyczące wprowadzenia produktów na rynek, a nasza jakość gwarantuje, że przy prawidłowym zastosowaniu spełnią one wszelkie oczekiwania.

CERTYFIKATY

Firma

- ISO 14001
- ISO 9001

Jakość połączeń

- IEC 61238-1 (Klasse A)
- UL 468A-468B
- DNV

Bezpieczeństwo narzędzi

- IEC 62841-1
- VDE wg REG. F647



Samo spełnianie norm, to dla nas za mało. Pod względem bezpieczeństwa, rozwoju ergonomii i wytrzymałości, produkty KLAUKE stoją na najwyższym poziomie i dają użytkownikowi więcej, niż norma wskazuje. Państwa zadowolenie, jest naszym sukcesem.

Certyfikaty jakości zarządzania posiadane przez KLAUKE

- ISO 9001:2015 zarządzanie klientem i procesami
- IAF 16949:2016 zmiana normy IAF16949 na DIN ISO 9001, jest to międzynarodowy standard zarządzania jakością w przemyśle motoryzacyjnym
- ISO 14001:2015 - zarządzanie środowiskiem w celu polepszenia wpływu na środowisko



KOMPLETNA OFERTA DLA INSTALACJI

Instalacje fotowoltaiczne, solarne są głównym źródłem "zielonej" energii dzisiaj i w najbliższej przyszłości. Dla optymalnego wykorzystania warunków, instalacje solarne muszą spełniać wiele parametrów. Jednym z często ocenianych jest jakość i pewność połączeń instalacji elektrycznej.

W tym zakresie, ponad 60cioletnie doświadczenie KLAUKE, daje to poczucie pewności. Od projektu początkowego aż po indywidualne projekty dla klientów.

Na farmie solarnej zastosują Państwo wyroby KLAUKE czy to przy wiązkach kabli, falownikach, czy też przy przyłączach transformatorowych.



Przyłącze kablowe

W tym wypadku pewność połączeń jest bardzo ważna.



EKM60ID



Końcówka kablowa Al/Cu



EK50ML



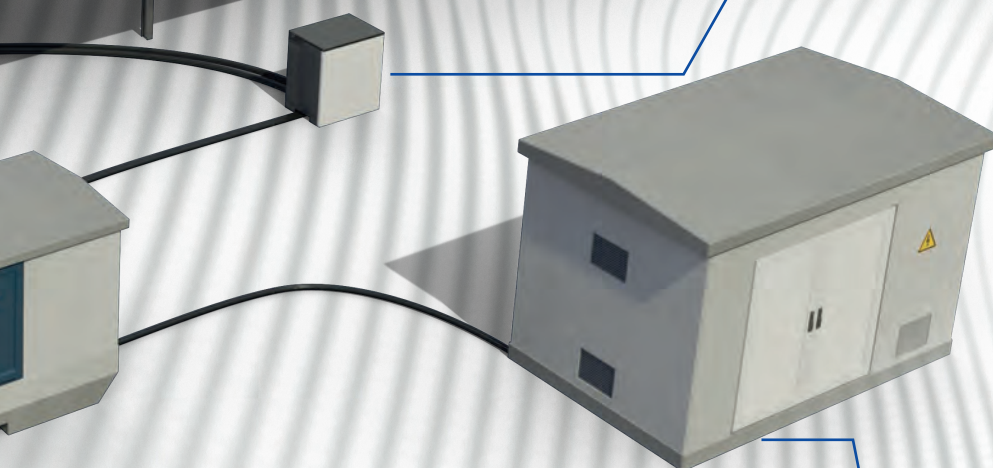
Tulejki kablowe

CIĄGI SOLARNYCH



Falownik

W przypadku najczęściej stosowanych urządzeń konieczna jest "obróbka" kabli.



Końcówka kablowa Al/Cu



EKM6022



ESM50



Końcówka rurkowa Cu EK30IDML

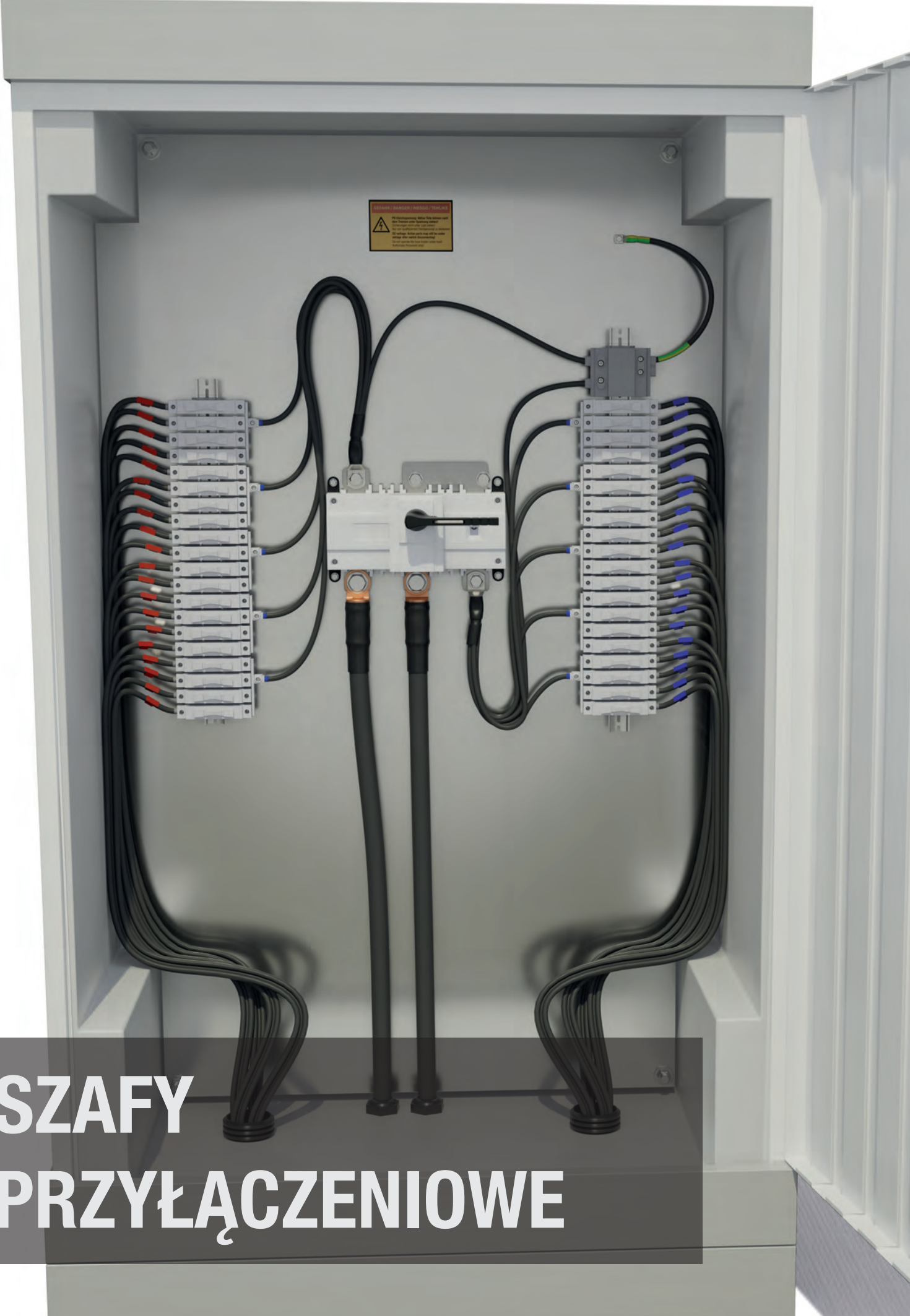


Tulejki kablowe EKWF120ML



Transformator

W tym miejscu występuje wiele typów połączeń elektrycznych.



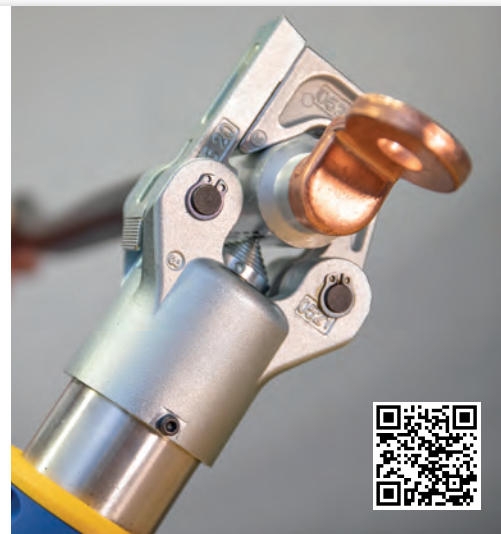
The image shows the interior of a grey electrical connection cabinet. It features two large terminal blocks on the left and right sides, each with multiple rows of terminals. Black cables are neatly bundled and connected to these terminals. In the center, there is a white switch or disconnect device with a black handle. Above this central device, there are two thick black cables with orange and black insulation. A small yellow warning label is visible at the top center of the cabinet interior. The overall setup is organized and professional.

SZAFY PRZYŁĄCZENIOWE

EKM 60 ID

Praska akumulatorowa 10 - 240 mm²

- szeroki zakres przekrojów żył, opatentowany system "podwójnego" tłoka
- zaprasowanie typu "półksiężyc" - bez konieczności zmiany matryc



EK 50 ML

Praska elektro-mechaniczna 0,14 - 50 mm²

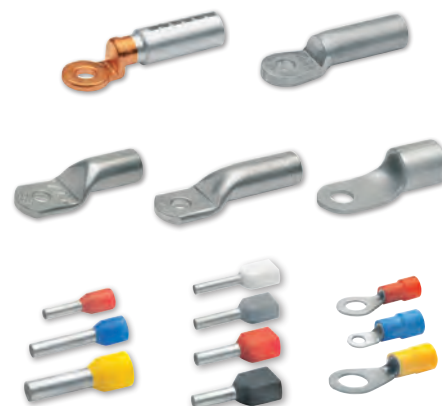
- KLAUKE MICRO oferuje szerokie możliwości zaprasowań różnych końcówek, wymienne matryce serii "50"
- doskonałe efekty pracy przy minimalnym użyciu siły przez operatora



EKM 60/22

Praska akumulatorowa 6 - 300 mm²

- ekstremalnie szybka - system wstrzymania powrotu matryc do pozycji wyjściowej (ARS) przyspiesza pracę przy zaprasowaniach wielokrotnych



ESM 50

Nożyce akumulatorowe do kabli

Al i Cu o max. Ø 50 mm

- duża siła cięcia żył Cu i Al (taże linek elastycznych)
- przy cięciach wielokrotnych praca przyspieszona dzięki funkcji częściowego wycofania ostrzy
- niewielka masa (3kg)
- doskonałe wyważenie narzędzia



ES 32 F ML / ES 32 ML

Nożyce akumulatorowe Ø 32 mm



- ES32FML przeznaczone są do cięcia linek (kl. 5 i 6)
- ES32ML przeznaczone są do cięcia wielodrutowych żył Al i Cu
- Oba narzędzia wyposażone są w wąską głowicę tnącą, co ułatwia pracę w miejscach trudnodostępnych

Końcówki Al/Cu I Al (grubościenne) cynowane

Al/Cu: 16 - 400 mm², Aluminium: 16 - 500 mm²

- do przyłączy Al odciążonych wg DIN EN 60228 i przyłączy Al swobodnych wg DIN EN 50182
- rozmiar rurki przyłączeniowej wg DIN 46329, Al wg DIN 46329



Końcówki rurkowe Cu standard

6 - 400 mm², seria R

- do żył wielodrutowych okrągłych DIN EN 60228 kl. 2
- przy zastosowaniu praski EKM60IDCFx możliwe zaprasowanie żył kl. 5
- do przeformowanych "na okrągło" żył sektorowych
- stosowane także do złączek czołowych



Tulejki kablowe izolowane

wg DIN z "łatwym wejściem"

- do żył elastycznych kl. 5 wg DIN EN 6022
- łatwe wprowadzenie żyły
- dostępne w alternatywnych kolorach izolacji



K 507 WF

Praska ręczna z wymiennymi wkładami do tulejek kablowych, 0,5 - 50 mm²

- szybka wymiana szczęk (umieszczone w uchwycie)
- optymalna szerokość szczęk pozwala na zmniejszenie liczby operacji





FALOWNIKI

EKM 60 ID

Praska akumulatorowa 10 - 240 mm²

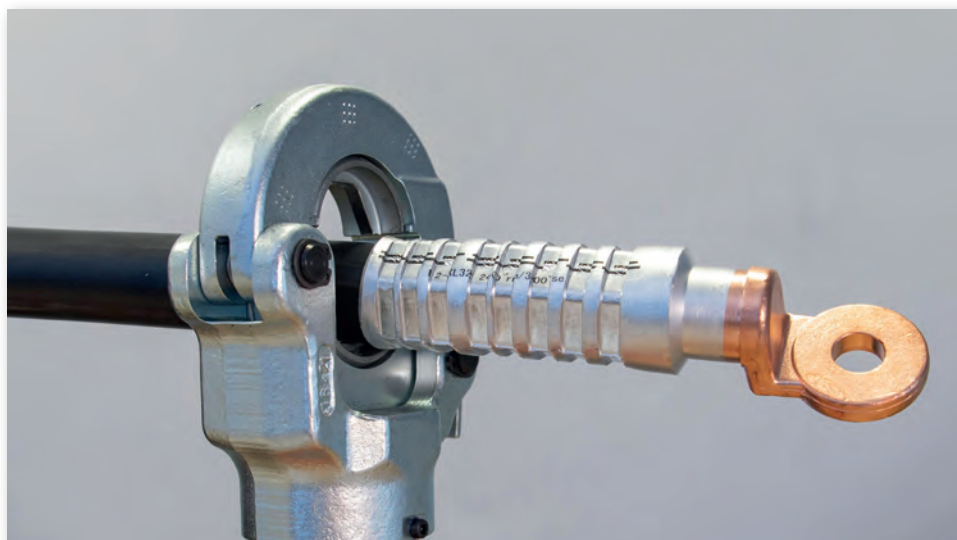
- szeroki zakres przekrojów żył, opatentowany system "podwójnego" tłoka
- zaprasowanie typu "półksiężyc" - bez konieczności zmiany matrycy



Końcówki Al/Cu i Al (grubościenne) cynowane

16 - 400 mm²

- do przyłączy Al odciążonych wg DIN EN 60228 i przyłączy Al swobodnych wg DIN EN 50182
- rozmiar rurki przyłączeniowej wg DIN 46329, Al wg DIN 46329



EKM 60/22

Praska akumulatorowa 6 - 300 mm²

- **ekstremalnie szybko:** system wstrzymania powrotu matryc do pozycji wyjściowej (ARS) przyspiesza pracę przy zaprasowaniach wielokrotnych

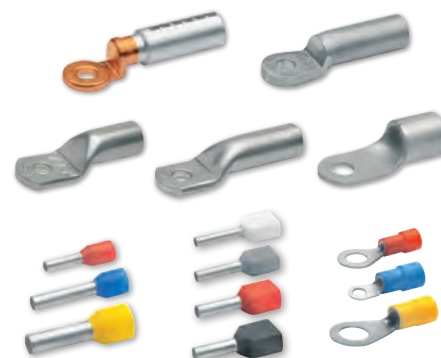
**K22
SERIE**



ESM 50

Nożyce akumulatorowe do kabli Al i Cu o max. Ø 50 mm

- duża siła cięcia żył Cu i Al (także linek elastycznych)
- przy cięciach wielokrotnych praca przyspieszona dzięki funkcji częściowego wycofania ostrzy
- niewielka masa (3kg)
- doskonałe wyważenie narzędzia

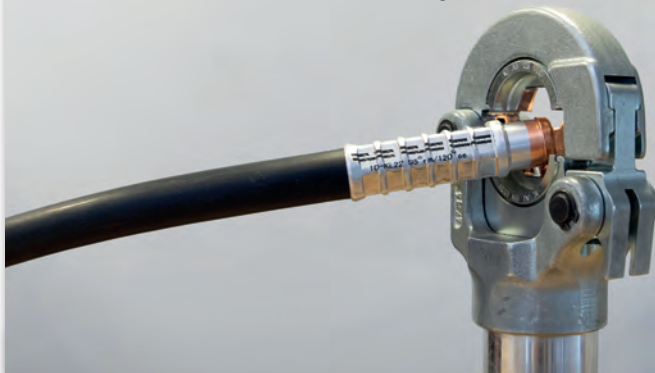




TRANSFORMATORY

Porównanie uzysku czasu przy zastosowaniu systemu automatycznego wstrzymania powrotnego ruchu ostrzy (ASR)

dla żyły 95mm² z końcówką Cu/Al, zaprasowanie heksagonalne



Z ARS → 22 Sek.

Bez ARS → 36 Sek.

EKM 60/22

Praska akumulatorowa
6 - 300 mm²



- **ekstremalnie szybka:** system wstrzymania powrotu matryc do pozycji wyjściowej (ARS) przyspiesza pracę przy zaprasowaniach wielokrotnych

K22
SERIE



ES 32 F ML / ES 32 ML

Nożyce akumulatorowe
Ø 32 mm



- ES32FML przeznaczone są do cięcia linek (kl. 5 i 6)
- ES32ML przeznaczone są do cięcia wielodrutowych żył Al i Cu
- Oba narzędzia wyposażone są w wąską głowicę tnącą, co ułatwia pracę w miejscach trudnodostępnych



ESM 50

Nożyce akumulatorowe do kabli Al i Cu o max
Ø 50 mm

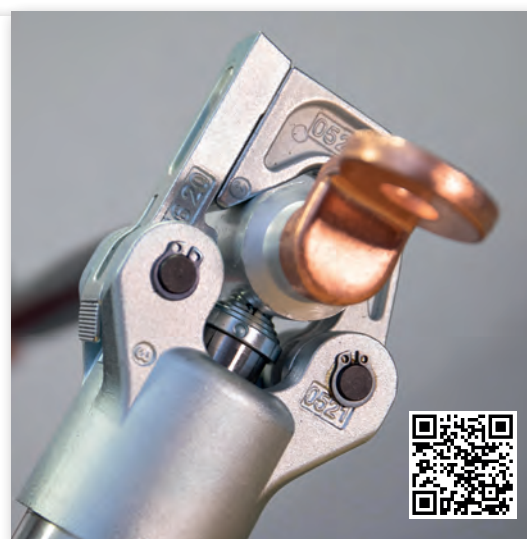
- duża siła cięcia żył Cu i Al (taże linek elastycznych)
- przy cięciach wielokrotnych praca przyspieszona dzięki funkcji częściowego wycofania ostrzy
- niewielka masa (3kg)
- **doskonałe wyważenie narzędzia**



EKM 60 ID

Praska akumulatorowa
10 - 240 mm²

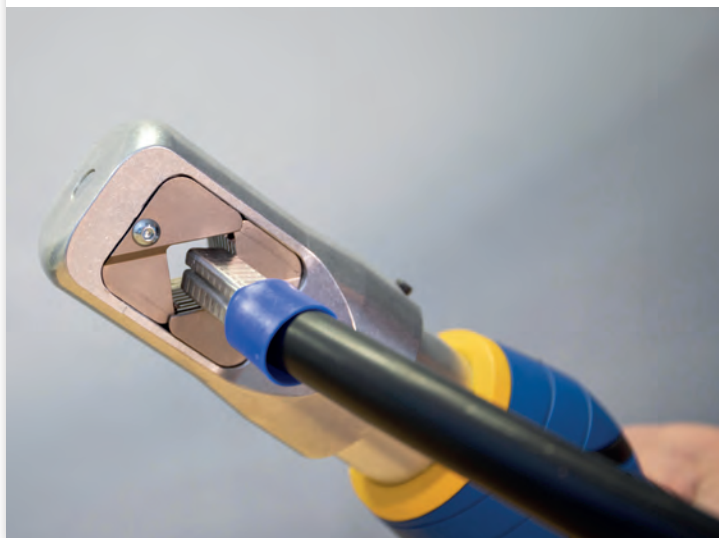
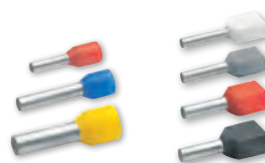
- szeroki zakres przekrojów żył, opatentowany system "podwójnego" tłoka
- zaprasowanie typu "półksiężyc" - bez konieczności zmiany matryc



EK WF 120 ML

Praska akumulatorowa do tulejek kablowych 6 - 120 mm²

- innowacyjna technika zaprasowania
- zaprasowanie "w kwadrat" dla optymalnego połączenia
- zaprasowanie bezmatrycowe



EK 30 ID ML

Praska akumulatorowa 6 - 120 mm²



- zaprasowanie typu "półksiężyc"
- bez konieczności zmiany matrycy



EK 50 ML

Praska elektro-mechaniczna 0,14 - 50 mm²



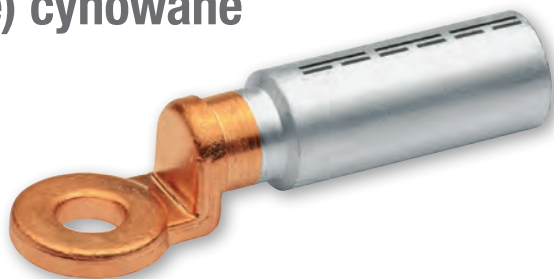
- KLAUKE MICRO oferuje szerokie możliwości zaprasowań różnych końcówek, wymienne matryce serii "50"
- doskonałe efekty pracy przy minimalnym użyciu siły przez operatora



Końcówki Al/Cu I Al (grubościenne) cynowane

16 - 400 mm²

- do przyłączy Al odciążonych wg DIN EN 60228 i przyłączy Al swobodnych wg DIN EN 50182
- rozmiar rurki przyłączeniowej wg DIN 46329, Al wg DIN 46329



Końcówki rurkowe Cu standard

6 - 400 mm², seria R

- do żył wielodrutowych okrągłych DIN EN 60228 kl. 2
- przy zastosowaniu praski EKM60IDCFx możliwe zaprasowanie żył kl. 5
- do przeformowanych "na okrągło" żył sektorowych
- stosowane także do złączek czołowych



Końcówka rurkowa Cu standard do aparatów elektrycznych

35 - 300 mm²

- do okrągłych żył wielodrutowych kl. 2 wg DIN EN 60228
- przy użyciu EKM60IDCFx możliwe zaprasowywanie linek kl. 5r
- do aparatów elektrycznych z wąskim przyłączem



Tulejki kablowe izolowane

wg DIN z "łatwym wejściem"

- do żył elastycznych kl. 5 wg DIN EN 60228
- łatwe wprowadzenie żyły
- dostępne w alternatywnych kolorach izolacji



Izolowane końcówki oczkowe Cu

0,1 - 6 mm²

- do żył kl. 5 i 6 wg DIN EN 60228
- zgodna z DIN 462377
- wysokiej jakości złącze lutowane w strasie zaprasowania



A close-up, low-angle shot of solar panels. The panels are dark blue with a grid of thin, light-colored lines. The perspective is from below, looking up at the panels, which creates a sense of depth and scale. The lighting is bright, causing some reflections on the surface. A dark blue rectangular overlay is positioned in the bottom left corner, containing white text.

**NARZĘDZIA
DODATKOWE**

K43/2V / K43/2U

Automatyczna ściągaczka izolacji

K43/2V: 0,1 - 4 mm² / K43/2U: 4 - 16 mm²



- samoustawiające się narzędzie
- bezzadziorna odizolowanie żył jednodrutowych



K43/3

Bezstopniowa ściągaczka izolacji w zakresie 0,03 - 16 mm²



- pierwsze narzędzie z systemem bezstopniowym
- perfekcyjna praca zarówno z żyłami jedno- i wielodrutowymi w izolacji PCV

LS 50 FLEX

Otwornica akumulatorowa

- zapewnia szybką i czystą pracę
- obrotowa głowica pozwala na pracę w miejscach trudnodostępnych



Speed Punch™

System szybkiego montażu wykrojników

- innowacyjne rozwiązanie z klipsem
- prosta i szybka praca dzięki zastosowaniu systemu bezgwintowego



STRUTSLAYR™

Głowica do cięcia szyn montażowych

- **wysoka efektywność** - czyste, powtarzalne cięcie w maksymalnie 5 sekund
- **bezpieczna praca** - brak iskier jak przy cięciu szlifierką lub piłą
- STRUTSLAYR wymaga zastosowania napędu RIDGID 32kN





DZIAŁ WSPÓŁPRACY Z KLIENTAMI (CUSTOMER SERVICE):

email: klaue.poland@emerson.com

telefon: 00 800 1218694 numer bezpłatny



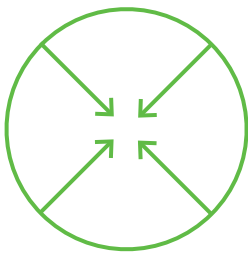


NASZ CEL: UCZYNIĆ ŚWIAT ZDROWSZYM, BEZPIECZ- NIEJSZYM, MĄDRZEJSZYM I ZRÓWNOWAŻONYM

Jako EMERSON zobowiązaliśmy się do działań dających w efekcie zrównoważony rozwój, poprawienie efektywności, redukcję emisji. Rozumiemy, że ważną rolę jest dalszy rozwój nowych technologii i rozwiązań, które pozwolą użytkownikom naszych produktów również wpływać pozytywnie na środowisko.

EMERSON pomaga klientom jednej z najważniejszych branż gospodarki osiągać cele wynikające ze zmieniających się warunków prawnych. Nasze rozwiązania skierowane są do tak istotnych gałęzi gospodarki, jak: energetyka, nauki przyrodnicze, żywność i napoje, ogrzewnictwo i chłodnictwo i wiele innych.

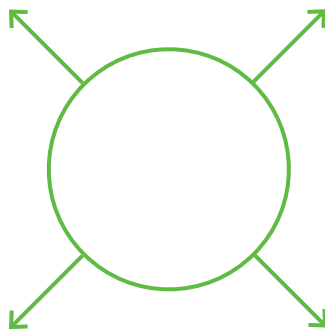
"Zieloni" wewnątrz



Ekologia - działania wewnętrzne:

- obniżenie emisji gazów
- obniżenie zużycia energii
- ograniczenie zużycia wody

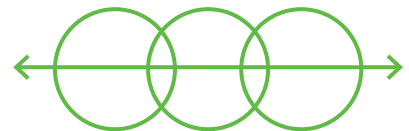
"Zieloni" na zewnątrz



Jak wspomagamy naszych klientów w procesie dekarbonizacji i zrównowazonej gospodarki

- implementacja rozwiązań EMERSON w zakresie technologii, doświadczenia i wiedzy

"Zieloni" razem



Jak rozwijamy współpracę na tej scenie:

- Uczestnictwo w najważniejszych spotkaniach naukowych
- partnerstwo z ośrodkami akademickimi
- Zwspółpraca z rządami wszystkich krajów w zakresie tworzenia nowych regulacji prawnych



Scan to read
ESG Report

CONNECTING TOGETHER

RIDGID

GREENLEE

Klauke

Aktualne informacje o produktach, serwisie i akcjach,
dostępne w naszych NEWSLETTER.

KLAUKE.COM/NEWSLETTER



Szukajcie nas:



© 2023 Gustav Klauke GmbH. Wszystkie prawa zastrzeżone. Logo Klauke i logo Emerson są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Emerson Electric Co. lub jej spółek zależnych w Stanach Zjednoczonych i innych krajach. Wszystkie pozostałe znaki towarowe należą do ich właścicieli. Wszelkie zmiany są niedozwolone. BRSOLAR22PL 03/23 II

Klauke

Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid, Germany

Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 0
Klauke-Info@Emerson.com
Klauke.com

EMERSON