
Der Kabelschuh muss einen Querschnitt (rm/sm) größer gewählt werden als der Querschnitt des HELKAMA Leiters
 z.B. HELKAMA Leiter: 150mm² -> Kabelschuh 371R12: 10 - KL28 185mm² rm/sm / 240 mm² se

 Endkappe zum Schutz vor Korrosion vorhanden





 Auf sauberen Schnitt achten



 Original verpackter Kabelschuh incl. Kappe



 Abisolierung mit geeignetem Werkzeug
Es dürfen keine Litzen beschädigt sein!
Länge Abisolierung = Maß a + 10%
z.B. 371R10:
Maß a + 10% = 62 + 6,2 = 68,2





 Fettverteilung durch Drehung und Verschiebung

DNV gelisteter Schrumpfschlauch mit Kleber ^{*2}



 1. Crimp ^{*1} Verpressung **nur** mit Klauke EKM60ID



 1. Crimp ^{*1}



 2. Crimp ^{*1}, Kabelschuh 180° gedreht



 2. Crimp ^{*1}



 3. Crimp ^{*1}, Kabelschuh 180° gedreht, diesen Schritt überspringen, wenn nur 2 Pressungen erforderlich sind ^{*1}



1. Crimp ^{*1} + 3. Crimp ^{*1}

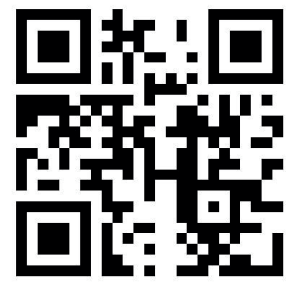
2. Crimp ^{*1} 180°



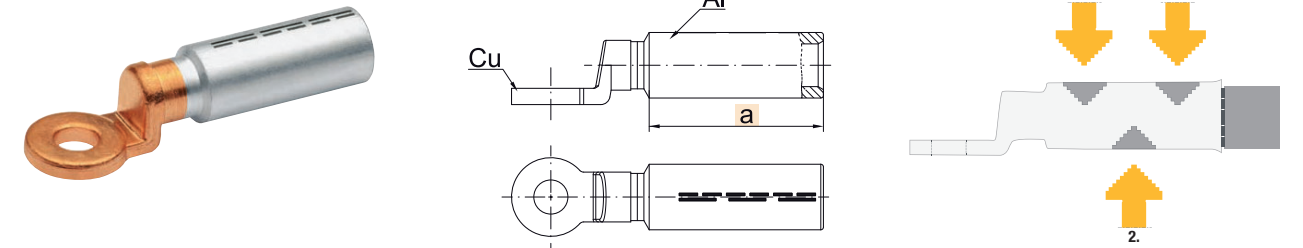


 Gesamtes Al muss bedeckt sein. Der Schrumpfschlauch muss großzügig über die Isolation der Leitung reichen.





Klauke Presskabelschuhe Al/Cu



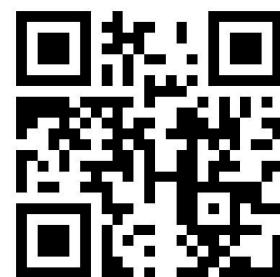
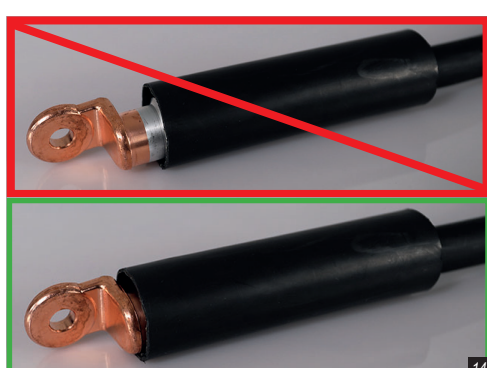
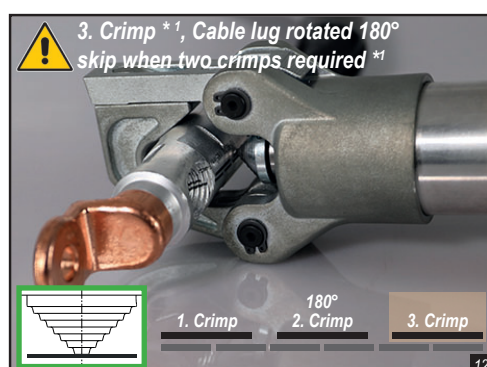
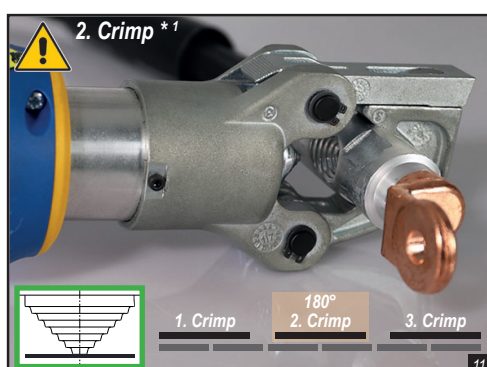
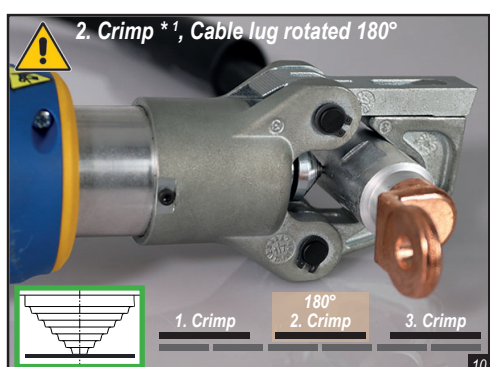
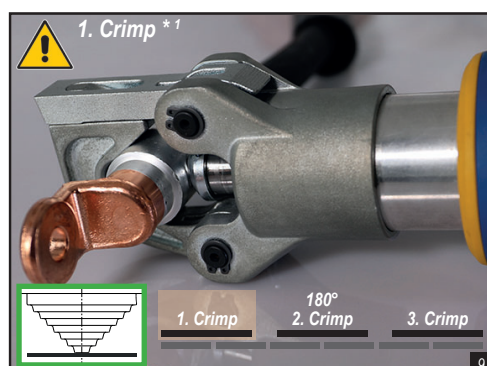
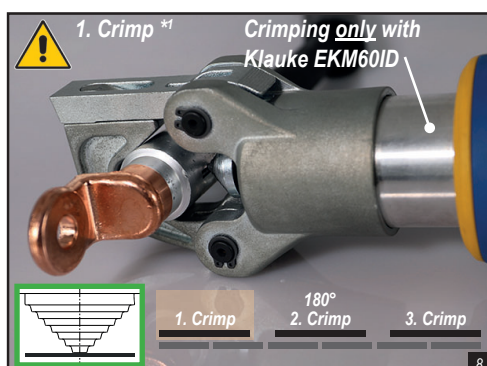
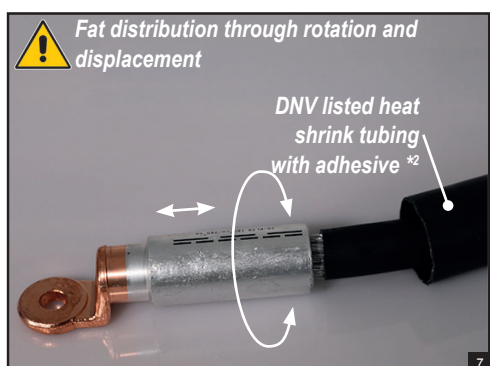
Art.-Nr. ^{*3}	Nennquerschnitt mm ²		Abmessung a in mm	Anzahl Pressungen EKM60ID
	Helkama ALU Schiffahrtskabel	Beschriftung Kabelschuh		
366R*	35	*-KL16 50□ rm/70□ se	43	2
367R*	50	*-KL18 70□ rm/95□ se	50,5	3
368R*	70	*-KL22 95□ rm/120□ se	56	3
369R*	95	*-KL22 120□ rm/150□ se	56	3
370R*	120	*-KL25 150□ rm/185□ se	62	3
371R*	150	*-KL28 185□ rm/240□ se	62	3
372R*	185	*-KL32 240□ rm/300□ se	72	3

^{*1} Anzahl Pressungen lt. Tabelle | ^{*2} www.dnv.com/AF Wenn Sie Schrumpfschläuche in das Suchfeld eingeben, werden die von DNV zugelassenen Schrumpfschlauchprodukte aufgelistet

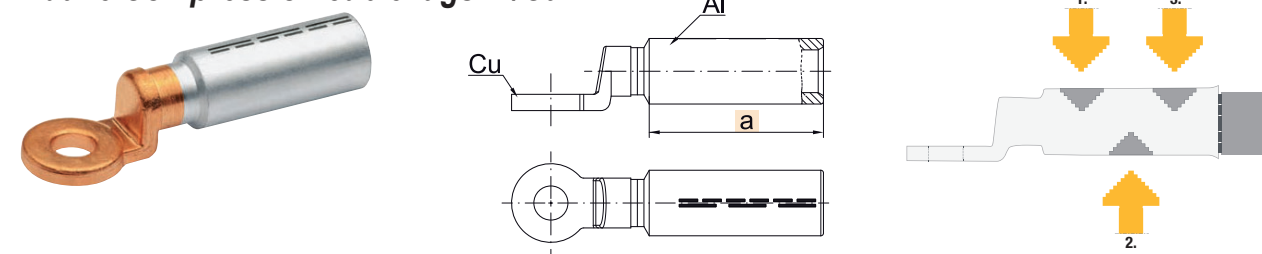
^{*3} * durch Zahl für metrische Bohrung (6-20) ersetzen



! The cable lug must be one cross section (rm/sm) bigger than the cross section of the HELKAMA conductor
e.g. HELKAMA conductor: 150mm² -> cable lug 371R12: 10 - KL28 185mm² rm/sm / 240 mm² se



Klauke Compression cable lugs Al/Cu



Part No. *3	Nominal cross section in mm ²		Dimension a in mm	Amounts crimps EKM60ID
	Helkama ALU Marine cables	Marking cable lug		
366R*	35	*-KL16 50□ rm/70□ se	43	2
367R*	50	*-KL18 70□ rm/95□ se	50,5	3
368R*	70	*-KL22 95□ rm/120□ se	56	3
369R*	95	*-KL22 120□ rm/150□ se	56	3
370R*	120	*-KL25 150□ rm/185□ se	62	3
371R*	150	*-KL28 185□ rm/240□ se	62	3
372R*	185	*-KL32 240□ rm/300□ se	72	3

* Number of pressings according to table | *2 www.dnv.com/AF When typing heat shrink tubing in the search field, the DNV approved heat shrink tubing products will be listed

*3 Replace * by metric stud hole (6-20)