
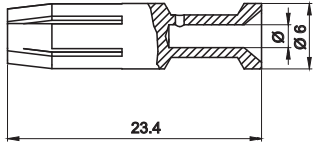

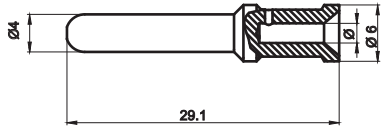


Female turned crimp contacts <i>Contatti femmina a crimpare torniti</i>	Stripping length <i>Spellatura filo mm²</i>	Ø <i>mm</i>	Wire mm ² <i>Filo mm²</i>	Wire gauge <i>Misura filo</i>	Part No. <i>Codice</i>	Part No. <i>Codice</i>
					Silver plated <i>Argentati</i>	Gold plated <i>Dorati</i>
  <ul style="list-style-type: none"> - Material: Copper alloy <i>Materiale: Lega di rame</i> - Surface: Silver or gold plated <i>Finitura: Argentati o dorati</i> 	9	1,75	1,5	16 AWG	7600.5700.0	7600.5700.1
	9	2,25	2.5	14 AWG	7600.5701.0	7600.5701.1
	9,6	2,85	4.0	12 AWG	7600.5702.0	7600.5702.1
	9,6	3,5	6.0	10 AWG	7600.5703.0	7600.5703.1
	15	4,3	10.0	7 AWG	7600.5704.0	7600.5704.1
<p>For stranded wires according to IEC 60228 class 5 <i>Per conduttori flessibili secondo IEC 60228 classe 5</i></p> <p>For the best performance and the lowest contact resistance, Molex recommends the use of manual tools, die sets and machines illustrated in the section 60 of this catalogue <i>Per le migliori caratteristiche e la minima resistenza di contatto, si raccomanda l'utilizzo delle pinze manuali, gli applicatori e le macchine illustrate nella sezione 60 di questo catalogo</i></p>						
Male turned crimp contacts <i>Contatti maschio a crimpare torniti</i>	Stripping length <i>Spellatura filo mm²</i>	Ø <i>mm</i>	Wire mm ² <i>Filo mm²</i>	Wire gauge <i>Misura filo</i>	Part No. <i>Codice</i>	Part No. <i>Codice</i>
  <ul style="list-style-type: none"> - Material: Copper alloy <i>Materiale: Lega di rame</i> - Surface: Silver or gold plated <i>Finitura: Argentati o dorati</i> 	9	1,75	1,5	16 AWG	7600.5710.0	7600.5710.1
	9	2,25	2.5	14 AWG	7600.5711.0	7600.5711.1
	9,6	2,85	4.0	12 AWG	7600.5712.0	7600.5712.1
	9,6	3,5	6.0	10 AWG	7600.5713.0	7600.5713.1
	15	4,3	10.0	7 AWG	7600.5714.0	7600.5714.1
<p>For stranded wires according to IEC 60228 class 5 <i>Per conduttori flessibili secondo IEC 60228 classe 5</i></p> <p>For the best performance and the lowest contact resistance, Molex recommends the use of manual tools, die sets and machines illustrated in the section 60 of this catalogue <i>Per le migliori caratteristiche e la minima resistenza di contatto, si raccomanda l'utilizzo delle pinze manuali, gli applicatori e le macchine illustrate nella sezione 60 di questo catalogo</i></p>						
For inserts series: <i>Per inserti serie:</i> S-K, S-Q, S-QD, S-M	Dimensions in mm Part No. bold letters refer to standard availability. Normal letters refer to items on special request. <i>Dimensioni in mm I codici in grassetto indicano i prodotti di normale disponibilità. Il carattere normale indica i prodotti speciali su richiesta.</i>				Crimping tools: see section 60 <i>Attrezzi per crimpare: vedere sezione 60</i>	