

PARSON ADHESIVES, INC.

ASTAT

ELEMENTY AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ

Tel. 61 840 47 37, kleje@astat.com.pl
www.astat.com.pl

PARFIX 3480

Klej cyjanoakrylowy czarny wzmacniany gumą

PARFIX 3480 jest czarnym klejem cyjanoakrylowym o średniej lepkości. Cechuje się szybkością utwardzania oraz odpornością na obciążenia uderowe. Może być stosowany w trudnych warunkach.

Zastosowanie:

- Idealny do klejenia gumy, magnesu, metalu i tworzyw sztucznych w różnych kombinacjach.
- Dobrze nadaje się do klejenia membran głośników, części samochodowych, części elektronicznych i elektrycznych, podzespołów komputerowych, napędów dyskowych itp.
- Szeroki zakres zastosowań przy produkcji oraz remontach

Właściwości kleju:

Skład:	Cyjanoakrylan metylowy wzmocniony gumą
Kolor:	Czarna ciecz
Lepkość: (Brookfield RVT)	300 cps przy 25 °C
Gęstość:	1.1
Wypełnienie szczeliny:	0.3 mm
Okres magazynowania:	1 rok

Właściwości utwardzonego kleju:

Wstępny czas wiązania:	10-30 minut
Neopren czas wiązania:	12-22 sekund
Nitryl czas wiązania:	12-22 sekund
SBR czas wiązania:	15-25 sekund
Stal czas wiązania:	60-100 sekundd
Aluminium czas wiązania:	10-25 sekund
Materiały fenolowe czas wiązania:	10-50 sekund
Poliwęglan czas wiązania:	30-80 sekund
Wytrzymałość na ścinanie:	13-28 N/mm ²
Pełny czas wiązania:	24 godziny
Temperatura stosowania:	-60 do 80 °C
Temperatura topnienia:	160 do 170 °C

Odporność chemiczna:

Środek chemiczny	Temp.	% odporności przy	
		500 h	1000 h
Izopropanol	22 °C	85	85
Benzyna	22 °C	80	75
Olej silnikowy	40 °C	90	90

Aplikacja kleju:

Powierzchnie powinny być suche, czyste i wolne od substancji zanieczyszczających. Najlepszy rezultat klejenia będzie osiągnięty jeżeli powierzchnie będą stępione (zmatowione) bezpośrednio przed klejeniem. Klej nakładamy tylko na jedną z klejonych powierzchni.

W przypadku korzystania z akceleratorów, primerów należy pamiętać aby preparat nakładać tylko na jedną z klejonych powierzchni. Na drugą z powierzchni nakładamy ciekłą warstwę kleju i niezwłocznie łączymy obie klejone powierzchnie. Przytrzymujemy sklezione powierzchnie kilka sekund. Po kilku sekundach powierzchnie zostaną sklezione. Przy klejeniu O-ringów należy odciąć po kawałku gumy na każdym z klejonych końców bezpośrednio przed klejeniem w celu uzyskania jak najlepszej siły klejenia.

Magazynowanie:

Kleje cyjanoakrylowe powinny być składowane w suchych pomieszczeniach w temperaturach pokojowych. Nie należy używać pojemników po zużytych klejach.

UWAGA: Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Parson Adhesives, Inc. nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Parson Adhesives, Inc nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Parson Adhesives, Inc nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie może zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.