

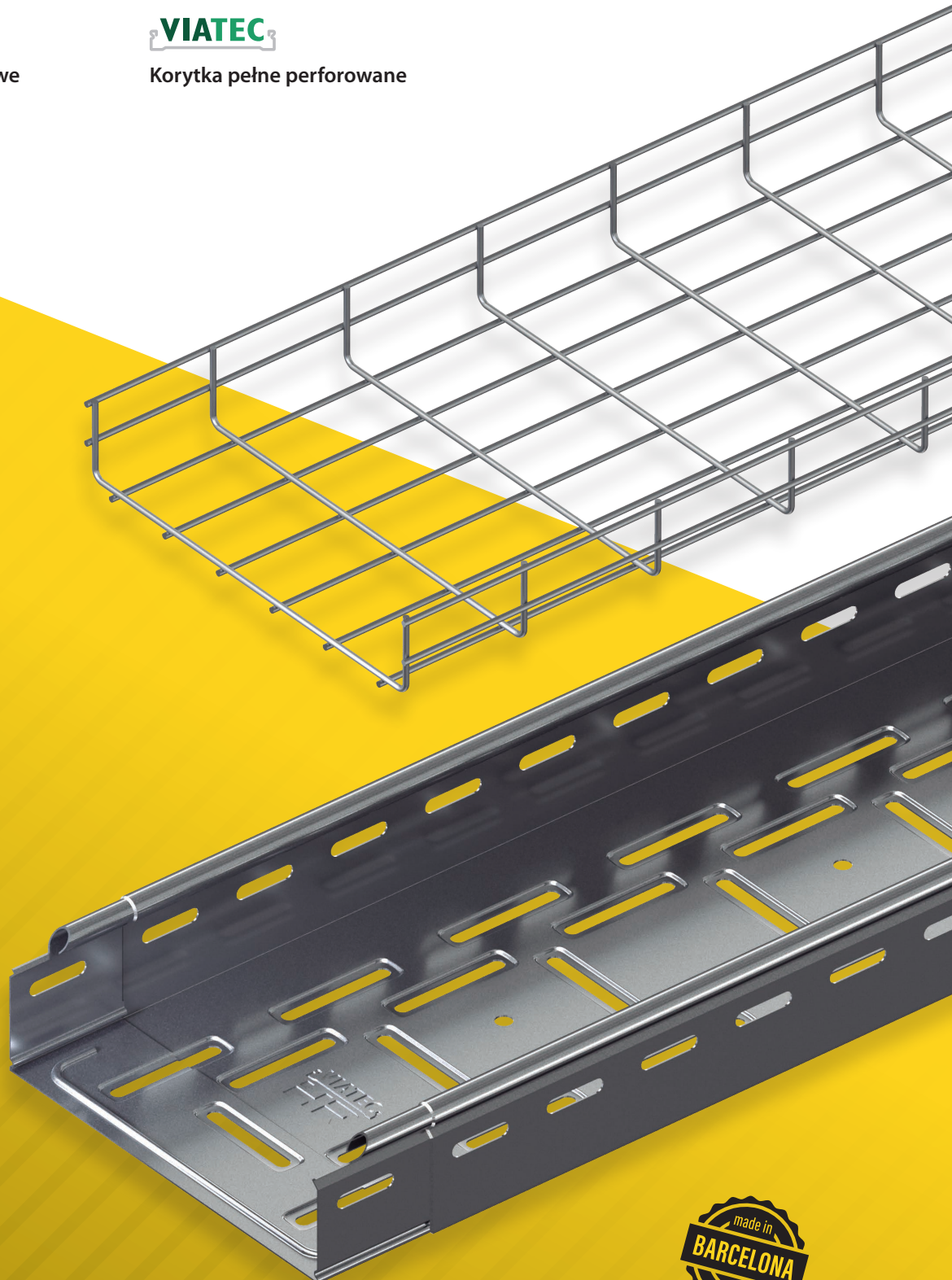
System tras kablowych

VIAFIL

Korytka siatkowe

VIA TEC

Korytka pełne perforowane





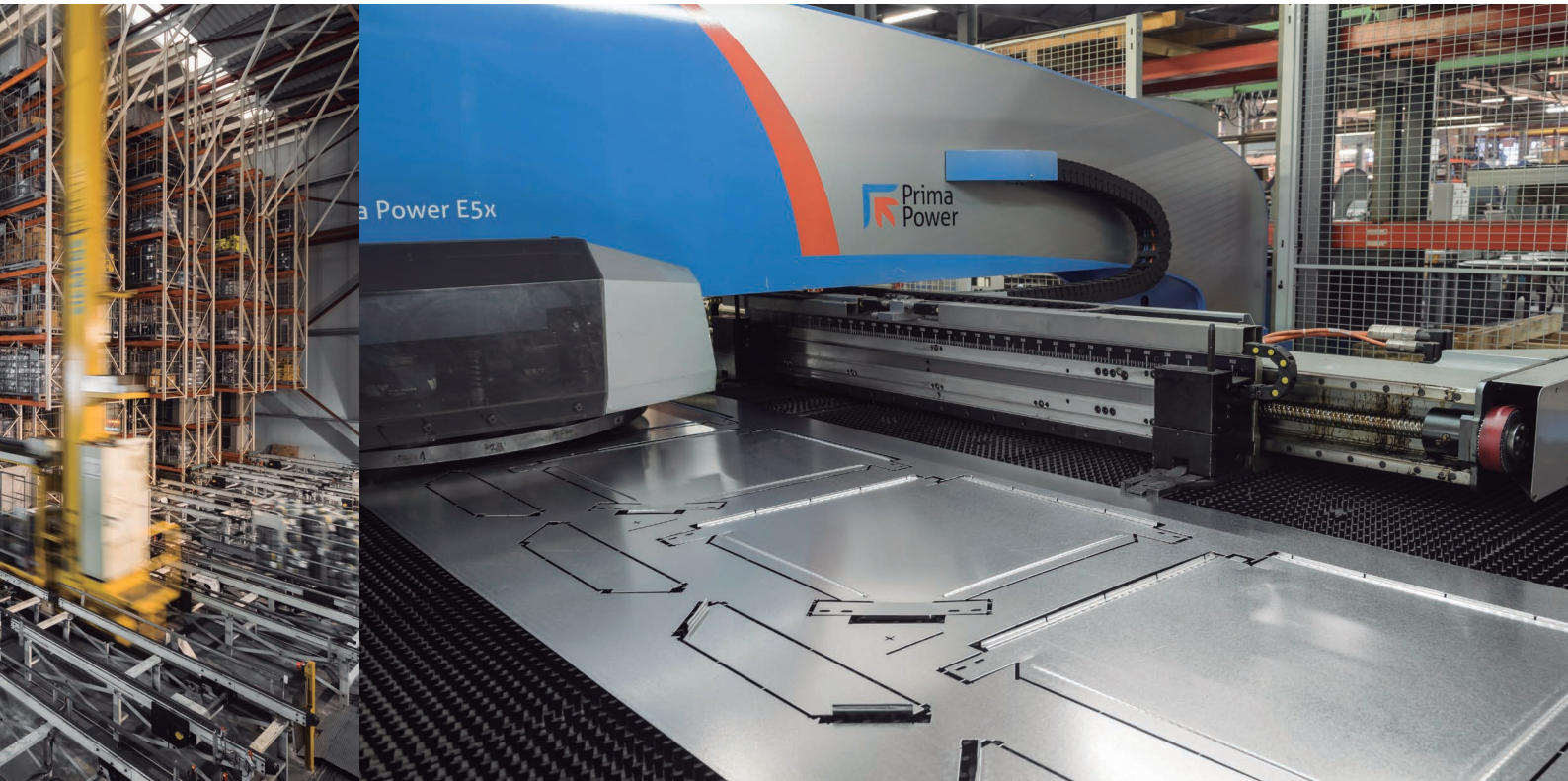
PREZENTACJA FIRMY

Firma **INTERFLEX** została założona w 1967 roku z jasnym celem: bycie innowacyjną w dziedzinie ochrony i zarządzania kablami. Pioniersko wprowadziliśmy szeroką gamę metalowych rur osłonowych i akcesoriów kablowych na rynek hiszpański. Kilka lat później, jako pierwsi w naszym kraju, wprowadziliśmy na rynek system ochrony kabli, złożony z poliamidowych rur i dławnic.

Jesteśmy jednym z pierwszych hiszpańskich producentów korytek kablowych, a w serii **VIATEC** wprowadziliśmy pierwszy samosprężający się system korytek kablowych.

Wszystkie te doświadczenia pozwoliły nam stać się specjalistami w dziedzinie elastycznych przewodów i systemów zarządzania kablami.

INTERFLEX jest przedsiębiorstwem rodzinnym, w którym już drugie pokolenie specjalistów aktywnie i z sukcesem kontynuuje rozwój działalności w wysoce konkurencyjnej branży i wymagającym środowisku biznesowym, tak aby spełnić oczekiwania klientów na całym świecie.



Dziś duch innowacyjności przedsiębiorstwa jest żywszy niż kiedykolwiek i można go dostrzec w produktach naszej firmy.

W ciągu ostatnich kilku lat zainwestowaliśmy w nowe procesy produkcyjne, aby poprawić maksymalną wydajność. Całkowicie przebudowaliśmy nasze instalacje w biurach, dziale produkcyjnym i w magazynie.

Zaprojektowaliśmy nasze biura z naciskiem na posiadanie przyjaznej i ciepłej przestrzeni dla naszych pracowników oraz przyczynianie się do zmniejszenia emisji śladu węglowego.

Wszystkie konstrukcje wykonane są z certyfikowanego drewna pochodzącego z odpowiednio zarządzanych lasów - materiału w 100% nadającego się do recyklingu, który zapewnia komfort a dodatkowo jest znakomitym izolatorem.





System klimatyzacji wykorzystuje technologię geotermalną do zwiększenia jej wydajności - wszystkie okna posiadają zwiększoną izolację przeciwsłoneczną i termiczną przy jednoczesnym zapewnieniu naturalnego światła w całej instalacji.

Oświetlenie wykonane jest z wykorzystaniem wysokowydajnych i nisko ośniewających diod LED dla większego komfortu wizualnego.

Urządzenia takie jak klimatyzacja, oświetlenie czy żaluzje sterowane są przez system automatyki domowej. Jako firma zaangażowana w ochronę środowiska świadomie wprowadzamy technologie, które mogą przyczynić się do zmniejszenia naszego śladu ekologicznego, zarówno w naszych instalacjach, jak i produktach.

INTERFLEX jest producentem systemu tras kablowych **MULTIVIA**, który zawiera system korytek siatkowych **VIAFIL** oraz korytek pełnych perforowanych **VIATEC**.

Oferują one rozwiązanie dla większości instalacji, które wymagają systemu zarządzania kablami. Firma jest również renomowanym producentem systemów ochrony kabli pod marką **NYLOFIX** (system poliamidowy) i **INTERFLEX** (system metalowy i PVC).



Również w kraju macierzystym **INTERFLEX** dostarcza szeroki wybór produktów elektrycznych znanych i wysokiej jakości marek międzynarodowych, tak aby zapewnić kompletne rozwiązanie dla potrzeb instalatorów elektrycznych w różnych sektorach rynku.

Chęć dostarczenia sprawdzonych rozwiązań wysokiej jakości do wielu sektorów różnych branż skłoniło firmę do rozpoczęcia działalności eksportowej prawie 20 lat temu. W tym czasie stworzyliśmy szeroką, lojalną i zadowoloną sieć dystrybucji w ponad 38 krajach na 5 kontynentach.

Jako firma rodzinna cenimy bliskie i bezpośrednie relacje z naszymi klientami i partnerami na całym świecie.

Zadowolenie naszych klientów jest i będzie powodem, dla którego pracownicy INTERFLEX starają się na co dzień doskonalić swoją działalność.

Naszą długoterminową strategią jest bycie zaufanym i niezawodnym partnerem w zakresie systemów ochrony i zarządzania kablami.





MULTIVIA

System MULTIVIA

System **VIAFIL** składa się z siatkowych korytek kablowych, uzupełnionych szeroką gamą akcesoriów w celu spełnienia wymagań najbardziej zróżnicowanych instalacji. Głównymi zaletami tego typu korytek są ich duża otwarta powierzchnia (umożliwiająca dobrą wentylację zainstalowanych kabli), niewielka waga i duża uniwersalność. Ze względu na swoją morfologię, ten typ korytek może być cięty i gięty w celu nadania kształtu i złożenia ich zgodnie z potrzebami instalacji, dodając giętkość, aby przetrwać każdą nieoczekiwaną zmianę podczas montażu.

Nowe koryto VIAFIL INSTAFIX posiada system samozaciskowy który sprawia, że montaż jest łatwiejszy, szybszy i globalnie bardziej ekonomiczny. Czas potrzebny do połączenia dwóch długości korytek jest ok. 40 - 50% krótszy od czasu potrzebnego do wykonania standardowej instalacji.

Dzięki opcji INSTAFIX, którą można znaleźć w niektórych akcesoriach koryt VIAFIL, można zamocować je bez śruby lub nakrętki zabezpieczającej. Dzięki temu proces montażu jest szybszy i łatwiejszy, co oznacza obniżenie całkowitego kosztu instalacji.

System **VIATEC** składa się z metalowych korytek kablowych oraz szerokiej gamy akcesoriów, pozwalających na dostosowanie montażu do różnych potrzeb instalacyjnych. Inteligentny system samozłącza, oferowany standardowo w całym asortymencie korytek*, skraca czas montażu i zapewnia bezpieczne i solidne połączenie. VIATEC jest dostępny w wersjach z perforowanym i pełnym dnem. Ta ostatnia wersja, w przypadku stosowania z pokrywą, oferuje możliwość zwiększenia ochrony przed dostępem ciał obcych do przewodów w instalacji, co jest istotne w przypadku niektórych specyficznych aplikacji.

*z wyjątkiem korytek pod przewody do oświetlenia



Aplikacje

Systemy korytek kablowych VIAFIL i VIATEC są wykorzystywane w szerokim zakresie zastosowań przemysłowych.

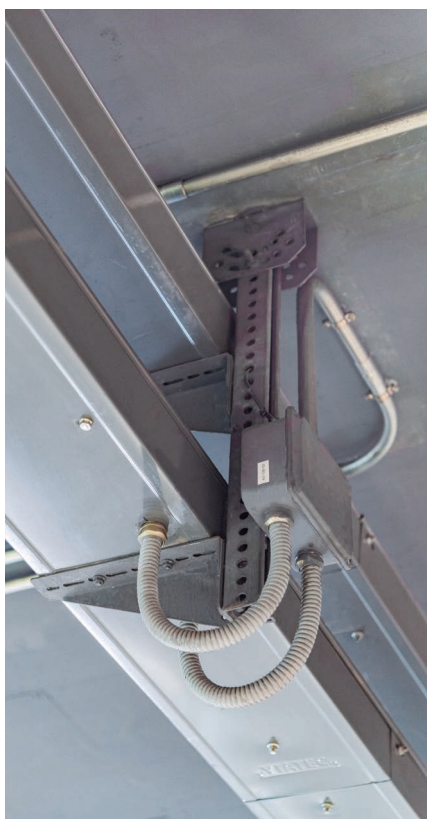
Najbardziej reprezentatywne z nich to:

- Budownictwo przemysłowe
- Budownictwo cywilne
- Instalacje bezpieczeństwa (ognioodporne)
- Instalacje energii odnawialnej (wiatraki, elektrownie słoneczne)
- Przemysł maszynowy
- Inne zastosowania

Istnieją różne kryteria wyboru systemu. Najpopularniejsze z nich to:

- Warunki i przepisy dotyczące instalacji (mogą być różne dla każdego kraju)
- Obciążenie
- Podatność na dostęp (stopień IP)
- Odporność na korozję (środowisko)
- Uniwersalność
- Estetyka

Informacje zawarte w tym katalogu pomogą Państwu w dokonaniu właściwego wyboru. Niemniej jednak przypominamy, że można skontaktować się z naszym serwisem pomocy technicznej bezpośrednio pod adresem info@astat.pl, który chętnie udzieli pomocy w przypadku wątpliwości lub pytań dotyczących dowolnego aspektu instalacji.



Budownictwo przemysłowe

Sektor obejmuje wiele różnych instalacji, od zakładów produkcyjnych po elektrownie, dlatego wymagania dotyczące zarządzania kablami są zróżnicowane. Szerokie możliwości systemu MULTIVIA zapewniają kompletne rozwiązanie tego problemu.

Również warunki środowiskowe mogą być różne w zależności od rodzaju zastosowania. Na przykład w instalacji przemysłu spożywczego mogą znajdować się obszary, w których występują ekstremalnie kwaśne warunki, podczas gdy inne obszary mogą mieć neutralną atmosferę.

Dlatego też szeroka gama materiałów i wykończeń oferowanych w systemie MULTIVIA odgrywa tutaj ważną rolę.



Budownictwo cywilne

Budownictwo cywilne (od szpitali po budynki komercyjne) łączy wiele podobieństw z budownictwem przemysłowym, jednak istnieją 2 aspekty, które je od siebie różnią.

Pierwszym z nich jest ilość osób, które gromadzą tego typu budynki. To oznacza, że wszystkie systemy wykorzystane w tym procesie, włącznie z systemami zarządzania kablami, muszą być nie tylko niezawodne, ale i bezpieczne. Kolejną różnicą jest to, że ostatnie wymagania prawne dotyczące budynków publicznych określają potrzebę stosowania materiałów bezhalogenowych i niskiego zagrożenia pożarowego dla różnych systemów zainstalowanych na większości tych obszarów. Zarówno system VIAFIL jak i VIATEC oferują rozwiązania spełniające wszystkie te wymagania.



Należy również zauważyć, że kluczowa dla tego sektora jest płynność i terminowość dostaw. INTERFLEX posiada możliwości produkcyjne i logistyczne, aby zapewnić szybkie i niezawodne dostawy wszystkich niezbędnych towarów.



Instalacje bezpieczeństwa

Tego typu instalacje są obecne coraz częściej, zwłaszcza w budynkach, które wymagają dużo czasu na opuszczenie go w przypadku pożaru. Z tego powodu, muszą one utrzymywać, jak najdłużej w działaniu, krytyczne urządzenia elektryczne (takie jak pompy pożarowe, oświetlenie awaryjne), tak aby dać wystarczająco dużo czasu na ewakuację ludzi oraz na opanowanie pożaru przez strażaków.

Najpowszechniej stosowaną normą do oceny skutków pożaru w systemie jest norma DIN 4102-12 (Odporność ognio-wa elektrycznych systemów kablowych wymagana do utrzymania integralności obwodu - Wymagania i badania). Oba systemy VIAFIL i VIATEC zostały przetestowane zgodnie z tą normą i uzyskały homologację E90, co oznacza, że systemy bezpieczeństwa będą działały przez więcej niż 90 minut. Specjalna gama akcesoriów, oferuje wykonanie montażu w celu osiągnięcia tego celu.





Instalacje odnawialnych źródeł energii

W ciągu ostatnich kilku lat energia odnawialna odnotowała ogromny wzrost zainteresowania na całym świecie. Ze względu na umieszczanie instalacji elektrycznych na zewnątrz, wymagają one produktów o wysokiej wydajności oraz częściowo wysokiej odporności na korozję i promieniowanie UV. Systemy korytek kablowych MULTIVIA mogą sprostać tym wszystkim wymaganiom, oferując dopasowane dla tych zastosowań rozwiązania.



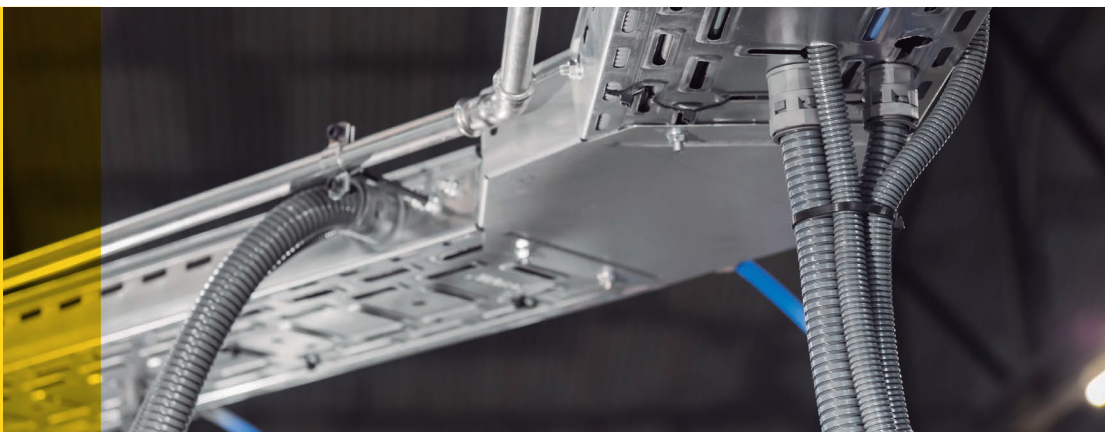
Obszary komercyjne

W sklepach, centrach handlowych i dużych powierzchniach komercyjnych przeważa funkcjonalność i design. We wnętrzach, którym chcemy nadać bardziej industrialną estetykę, nasze stalowe koryta w każdym z wykończeń wniosą odrobinę ekskluzywności. Dzięki wysokiej odporności wykończenia HR możliwe jest teraz uzyskanie dobrego wyglądu wizualnego produktu nawet w miejscach o niekorzystnym środowisku.

W innych przypadkach, gdy instalacja elektryczna musi pozostać niezauważona, oferujemy możliwość dostarczenia korytek fabrycznie pomalowanych na wybrany kolor z palety RAL, aby dopasować instalację do otoczenia.



Duża liczba akcesoriów zapewnia idealną integrację, z możliwością dodania wielu dodatkowych elementów, takich jak światła, czujniki oraz alarmy przeciwpożarowe.



Przemysł maszynowy

Ten sektor wymaga produktów o wysokiej niezawodności. Jakikolwiek problem z integralnością instalacji oznacza czasochłonną wymianę, co powoduje utratę wydajności i stratę pieniędzy. Asortyment MULTIVIA oferuje różne rozwiązania dla wymagań tej branży.



Inne aplikacje

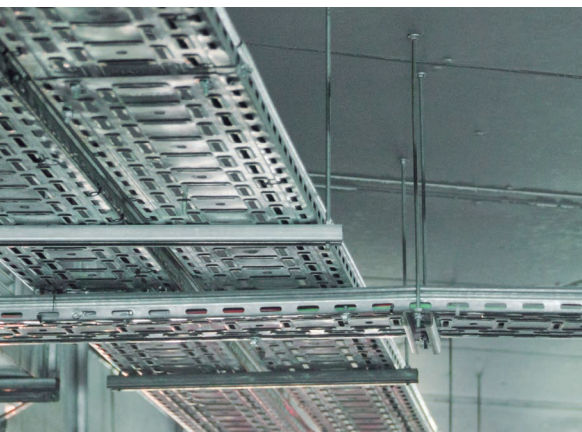
Systemy VIAFIL oraz VIATEC można zastosować również w innych, poza opisanymi, aplikacjach. W przypadku wątpliwości, co do możliwości zastosowania naszych systemów prowadzenia kabli w danej instalacji, nasi Product Managerowie chętnie Państwu pomogą.

Wiemy, że niektóre zastosowania wymagają specjalnych rozwiązań. Dzięki naszej elastyczności produkcyjnej i umiejętnościom technicznym możemy zaoferować specjalne rozwiązania na zamówienie, takie jak specjalne długości koryt, rozmiary, a nawet konkretne elementy i wykończenia. Prosimy o kontakt z naszym Product Managerem, aby uzyskać więcej informacji o jego dostępności.



Serwis Techniczny

info@astat.pl



Jakość



INTERFLEX jest zgodny z normą jakości ISO 9001, która co-rocennie poświadcza prawidłowe wewnętrzne funkcjonowanie firmy.



Produkty z serii VIAFIL i VIATEC zostały poddane najbardziej wymagającym testom, zgodnie z normą IEC 61537 dla systemów zarządzania kablami, aby zapewnić Państwu pewną jakość przy wyborze naszych produktów.



Po przejściu testów w laboratoriach UL, system VIAFIL uzyskał certyfikat UL CLASSIFIED. Akredytacja ta została przeprowadzona zgodnie z normą NEMA VE1 dla korytek kablowych VIAFIL i VIATEC.



System MULTIVIA uzyskał również homologację E90 na odporność ogniową zgodnie z normą DIN4102-10 (Odporność ogniowa elektrycznych systemów kablowych wymagana dla zachowania ciągłości obwodu - Wymagania i badania). W celu zapewnienia systemu o najwyższych standardach bezpieczeństwa, badania zostały wykonane przez niezależną firmę certyfikacyjną nadzorowaną przez INTERFLEX.



Certyfikat RETIE gwarantuje jakość i zgodność z przepisami w krajach Ameryki Łacińskiej, takich jak Kolumbia. Cała gama koryt, zarówno VIAFIL jak i VIATEC, jest objęta tą homologacją.

INTERFLEX posiada własne laboratorium do testowania i rozwoju produktów, jak również własny system zarządzania kontrolą jakości.

Declare. Zrównoważony rozwój naszej planety jest przedmiotem troski dla INTERFLEX. Z tego powodu coraz bardziej angażujemy się w działania, które mogą pomóc naszemu środowisku. Zarówno poprzez produkty, jak i jako przedsiębiorstwo, INTERFLEX staje się pionierem w produkcji koryt, które są przyjazne dla środowiska i zdrowia, nadając rozwiązaniami VIAFIL i VIATEC znak DECLARE.

Deklaracje te są ważne dla oferowania bardziej zrównoważonych produktów w budowie budynków i kompleksów i w większym stopniu szanować środowisko naturalne.



EPD czyli Deklaracja Środowiskowa Produktu świadczy o naszym zaangażowaniu w zmniejszanie wpływu swoich produktów na środowisko poprzez zadeklarowanie obiektywnych i sprawdzalnych danych dotyczących środowiskowych zachowań użytych materiałów. Surowiec używany do produkcji naszych korytek VIATEC z powłoką o wysokiej odporności HR posiada tę deklarację środowiskową.



Europejska dyrektywa RoHS 2011/65/UE i jej modyfikacja 2015/863/UE ograniczają obecność niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym. Jej zgodność wskazuje, że produkty mają stężenie substancji toksycznych (np. ołowiu, rtęci) niższe niż określona wartość. Koryta VIAFIL i VIATEC są zgodne z nią we wszystkich wykończeniach i powłokach.



Nasze korytka kablowe są niezwykle trwałe natomiast jak wszystkie produkty mają ograniczoną żywotność. Kiedy nadchodzi czas na ich wycofanie z użytku, należy zauważyć, że nadają się one w 100% do recyklingu. Ponadto, surowiec z którego są wykonane pochodzi z recyklingu, przyczyniając się w ten sposób do gospodarki obiegowej i zasady 3R (reduce, reuse and recycle), racjonalniej wykorzystując surowce i minimalizując nasz wpływ na środowisko.

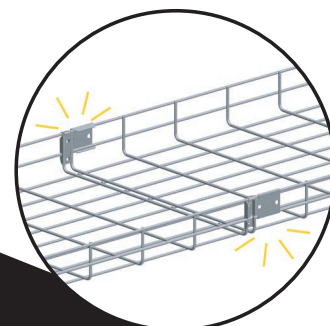
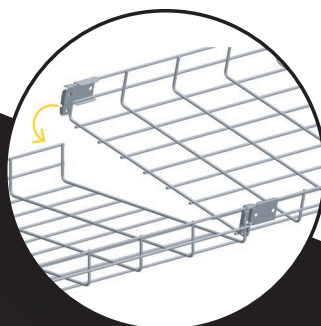
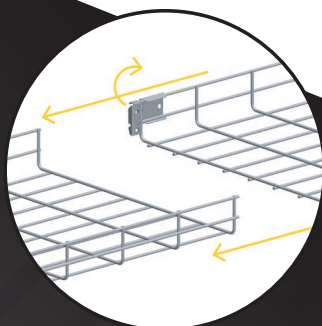
W firmie INTERFLEX eliminujemy również stosowanie substancji, które nawet w niewielkich ilościach mogą być szkodliwe dla środowiska. Dobrym przykładem jest tu wykończenie o wysokiej oporności HR, które zastępuje cynkowanie ogniowe. W ten sposób wyprzedzamy przyszłe dyrektywy europejskie, które stopniowo ograniczają stosowanie niektórych substancji (np. ołowiu obecnego w kąpielach galwanicznej).

Korytka siatkowe na klik



SZYBKI montaż

CE IEC 61537 Declare.



+ Szybki montaż

- Oszczędność czasu montażu o ponad 80% w porównaniu z połączeniami śrubowymi
- Obniżone koszty instalacji i materiałów
- Szeroka gama akcesoriów INSTAFIX

+ Wszechstronność

- Dostępne wysokości boku 60 i 110 mm
- Dostępne w ocynku elektrolitycznym Z3 (Klasa 6) oraz w wykończeniu HR o wysokiej wytrzymałości (Klasa 8)
- Wstępnie zainstalowany system wtyczek*

*Fugi w zasobniku wtykowym do korytek siatkowych VIAFIL INSTAFIX można dokupić osobno. W przypadku uszkodzenia jednego z przegubów (w wyniku transportu lub nieprawidłowej obsługi), możliwe jest przekształcenie części korytka do podłączenia dzięki łatwemu montażowi. Uszkodzoną część można wymienić na miejscu, bez konieczności stosowania specjalnych narzędzi.

+ Zabezpieczenia

- Doskonała ciągłość elektryczna
- Nośność utrzymana tak samo jak w wersji skręcanej



www.interflex.es



VIAFIL

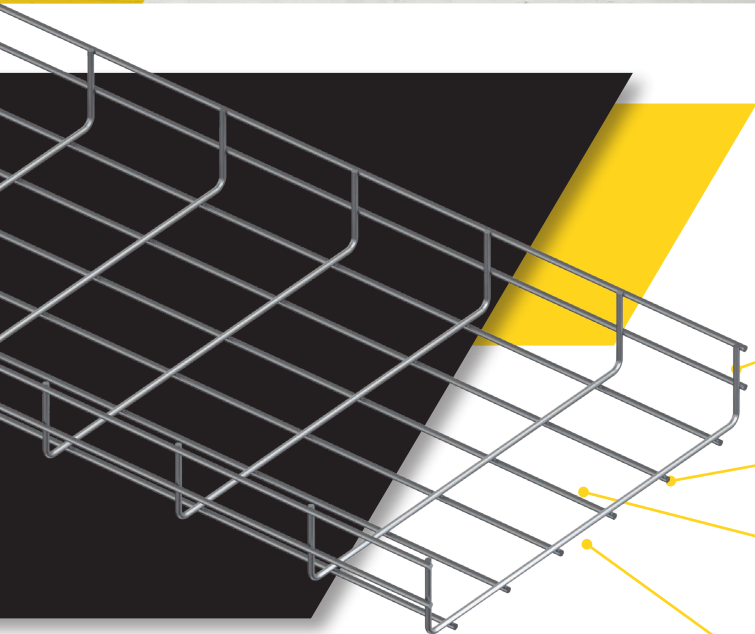
Siatkowe korytka kablowe





VIAFIL

Siatkowe korytka kablowe



Kątowe zakończenia w celu uniknięcia zranienia podczas instalacji

Wysoka wentylacja przewodów

Łatwość modyfikacji

Zakończenie w powłoce **HR** przewyższające ocynk ogniowy pod względem jakości



Declare.
NEMA VE1



Standard IEC 61537



Temperatura: od -40°C do +120°C



Odporność na UV



Właściwości elektryczne: Ciągłość elektryczna



Zachowanie ogniowe: Brak propagatora (M0).
Brak emisji dymu.



Odporność uderzeniowa 20J
(zamiennie dla IK-10 zgodnie z normą
UNE-EN 50102)

Wykończenia

		Odporność korozyjna wg normy IEC 61537	Klasyfikacja ISO 9223					
			C1	C2	C3	C4	C5	CX
Z3	Ocynk galwaniczny	KLASA 6	🏠	🏠	🏠	🚫	🚫	🚫
E	Powłoka epoksydowa*	KLASA 6	☀️	☀️	☀️	🚫	🚫	🚫
G	Ocynk ogniowy*	KLASA 7	☀️	☀️	☀️	☀️	🏠	🚫
HR	Powłoka High Resistance	KLASA 8	☀️	☀️	☀️	☀️	☀️	🏠
I	Stal nierdzewna	KLASA 9C	☀️	☀️	☀️	☀️	☀️	☀️
I316	Stal nierdzewna AISI 316*	KLASA 9D	☀️	☀️	☀️	☀️	☀️	☀️

🏠 Zalecane
☀️ Możliwe
🚫 Nie zalecane
*na zapytanie

🏠 Wewnętrzne

☀️ Wewnętrzne / Zewnętrzne

Spis

Siatkowe korytka kablowe VIAFIL

Przegląd systemu	20
Indeks wizualny	22
Korytka o boku 30	24
Korytka o boku 60	25
Korytka o boku 60 z systemem INSTAFIX	26
Korytka o boku 110	27
Korytka o boku 110 z systemem INSTAFIX	28

Akcesoria i łączniki

Pokrywy korytek kablowych	29
Przegrody kablowe VIAFIL	29
Wielofunkcyjne łączniki	30
Łączniki boczne dla korytek o boku 60 i 110	30
Łącznik boczny INSTAFIX	31
Łącznik boczny INSTAFIX	31
Wielofunkcyjny płaskownik	32
Uchwyty łączące VIAFIL do wsporników	33
Uchwyty łączące do przegród kablowych VIAFIL	33
Płytki mocujące	34
Uchwyt uziemiający do koryt kablowych VIAFIL	34

Wsporniki ścienne

Wspornik Omega INSTAFIX do ściany lub profilu	35
Lekki wspornik do ściany lub profilu "C"	36
Wspornik ścienny lub do profilu "C"	38
Wspornik INSTAFIX do ścian lub profilu "C"	40
Wspornik kompaktowy do ściany lub profilu "C"	42
Wspornik uchylny do płytki czołowej CIC	44
Wspornik INSTAFIX do koryta VIAFIL 60 x 75	45

Spis

Wsporniki sufitowe

Wspornik sufitowy Omega INSTAFIX	46
Uchwyt dociskowy dla systemu VIAFIL	46
Płytko zaciskowa do centralnego zawieszenia i mocowania	47
Podpora trapezowa wisząca Omega INSTAFIX	47
Wsporniki montażowe do zawieszenia trapezowego	48
Wspornik INSTAFIX do trapezowego zawieszania	48
Płytko czołowa zawieszania pręta	49
Poziomy klips mocujący	49
Pionowy klips mocujący	50
Zacisk mocujący do belki stalowej	50
Uchwyt do łączenia do belki	51

Profile i akcesoria

Profil wiszący Omega	52
Profil "C21" (41 x 21 mm)	52
Profil "C21" z płytą czołową	53
Podwójny profil "C21" z płytą czołową	53
Profil "C41" (41 x 41 mm)	54
Podstawa sufitowa do profilu "C"	54
Uchylna podstawa sufitowa do profilu "C41"	55
Podkładka do profilu Omega	55
Łącznik profili "C21"	56
Łącznik profili "C41"	56
Łącznik X profili "C"	57
Łącznik T profili "C"	57
Łącznik krzyżowy Omega profili "C"	58
Łącznik 90° profili "C"	58
Złącze wysokowytrzymałościowe 90° do profili "C"	59
Zaślepka profili Omega	59
Zaślepka profili TEL35 oraz "C21"	59
Zaślepka profili "C41"	60

Wielofunkcyjne wsporniki

Wspornik do montażu puszek	62
Wielofunkcyjny wspornik INSTAFIX do korytek VIAFIL 60 x 60 oraz 60 x 100	62
Wielofunkcyjny wspornik do korytka VIAFIL 60 x 75	62
Wydłużony wspornik pręta	63
Standardowy wspornik pręta	63

Spis

Śruby i nakrętki

Śruby z nakrętkami zębatymi	63
Śruby z nakrętkami sześciokątnymi	63
Pręt gwintowany do zawieszania	64
Nakrętka zębata	64
Podkładka płaska	64
Nakrętka zabezpieczająca do profili "C"	64
Nakrętka kontrolująca z systemem zabezpieczającym	65

Uzupełnienia

Sprej galwanizujący	65
Nożyce do cięcia koryt	65

Przykłady kształtowania oraz montażu

Kąty 90°	66
Łuki 90°	68
Zmiany poziomu	69
Rozgałęzienia	70
Redukcje	71

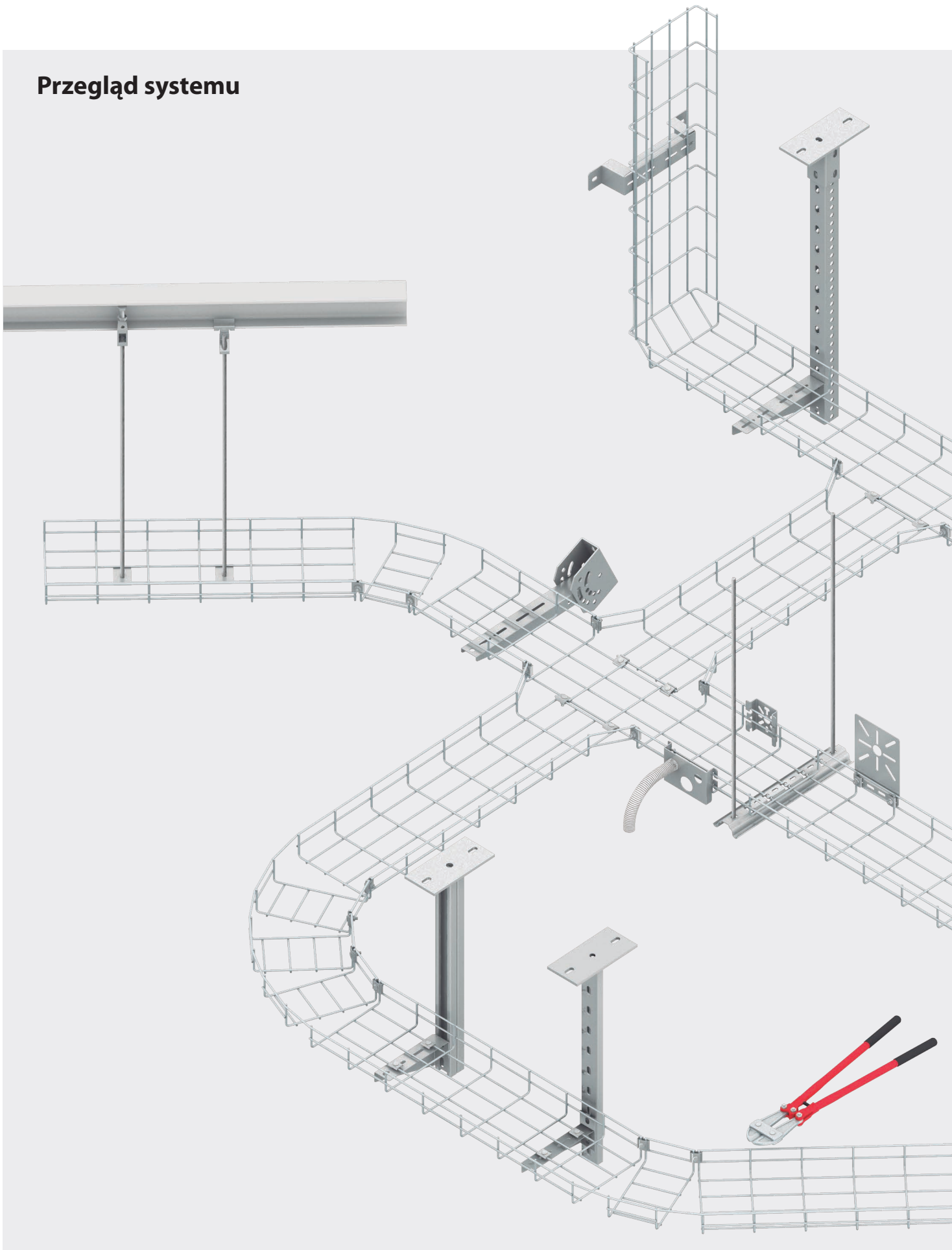
Homologacja E90

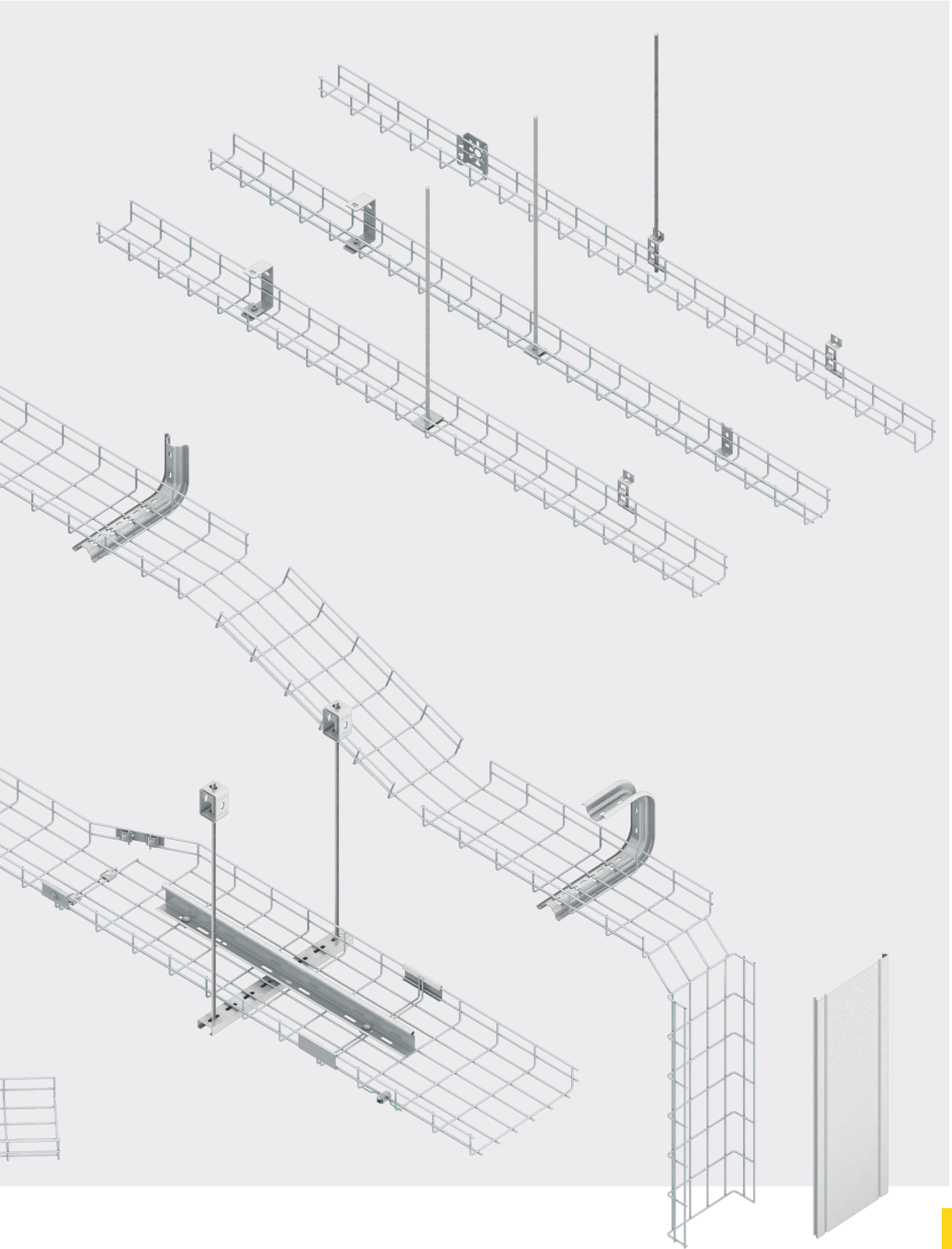
Produkty z homologacją E90	72
Zalety systemu tras kablowych MULTIVIA	73

Zestawy E90

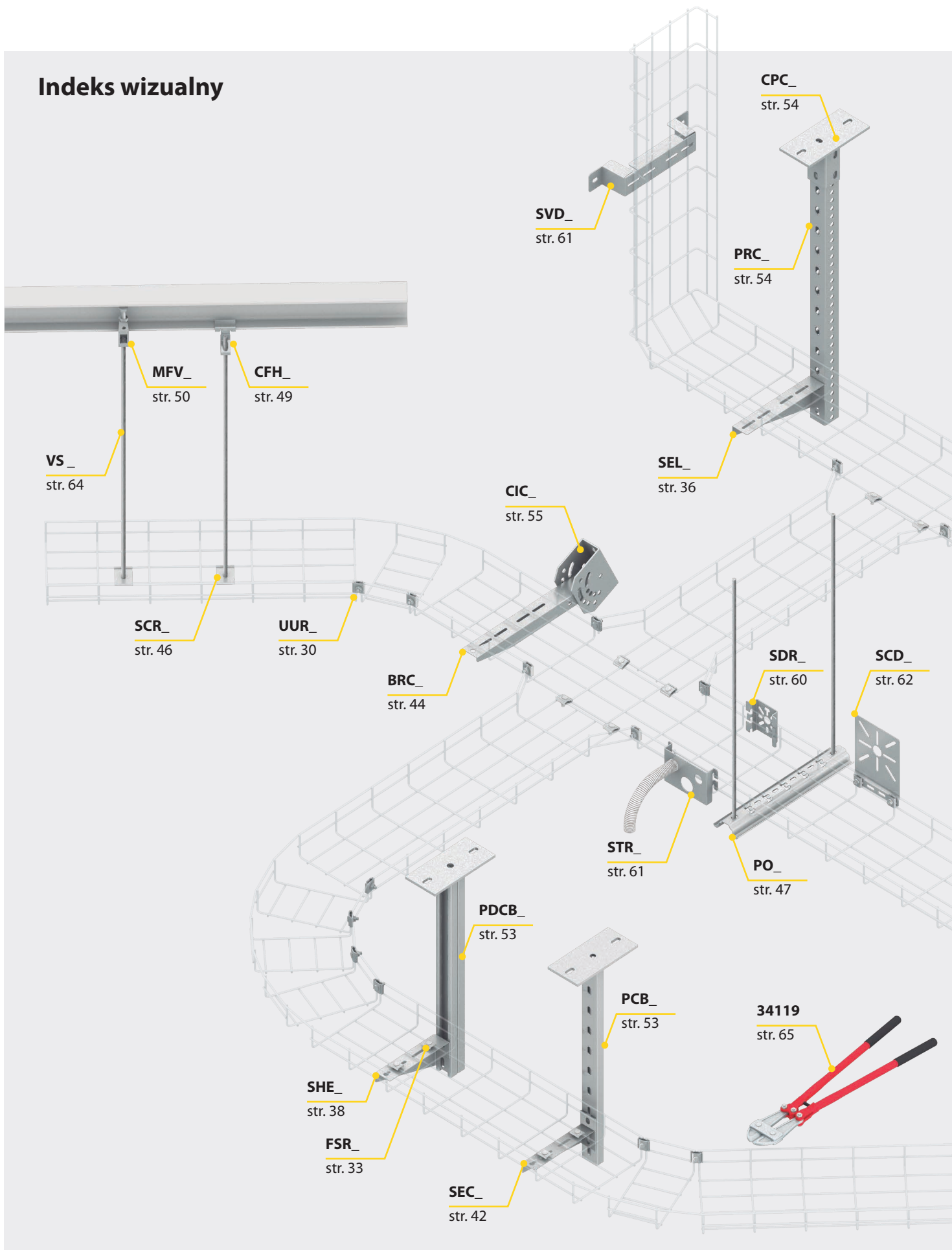
Ścienne	74
Profil	75
Zawieszenie trapezowe	75

Przegląd systemu





Indeks wizualny



VS_
str. 64

MFV_
str. 50

CFH_
str. 49

SCR_
str. 46

UUR_
str. 30

BRC_
str. 44

CIC_
str. 55

SVD_
str. 61

PRC_
str. 54

CPC_
str. 54

SEL_
str. 36

SDR_
str. 60

SCD_
str. 62

STR_
str. 61

PO_
str. 47

PDCB_
str. 53

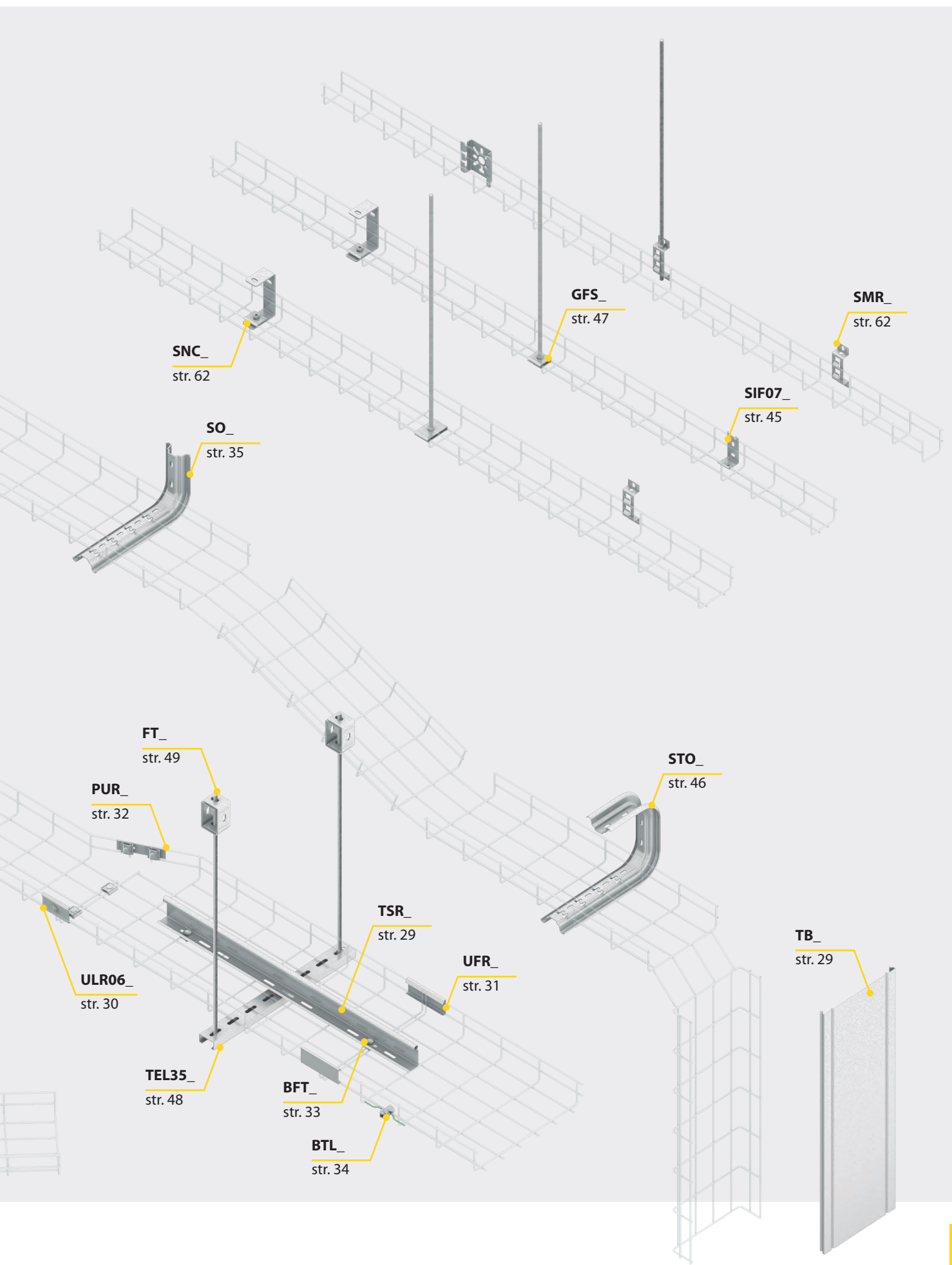
PCB_
str. 53

SHE_
str. 38

FSR_
str. 33

SEC_
str. 42

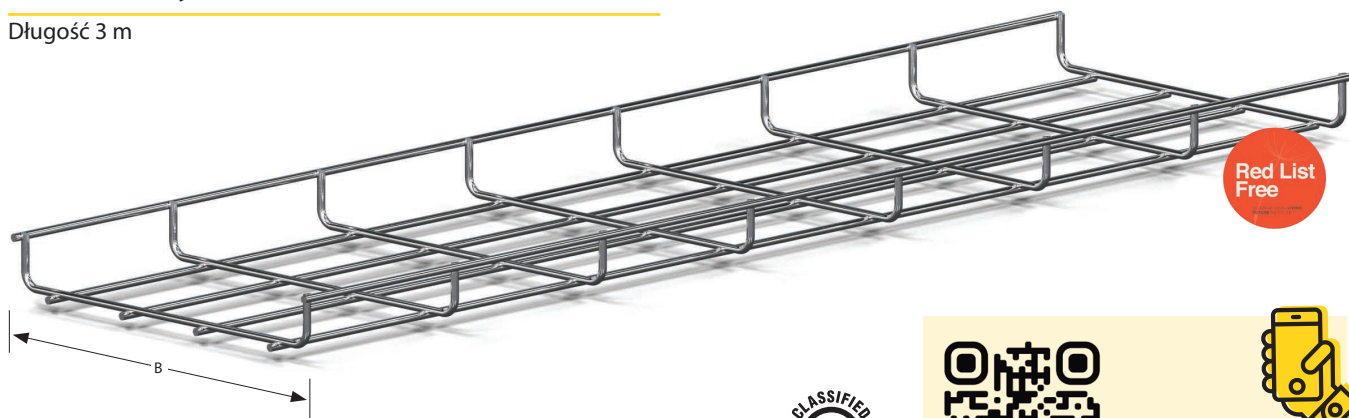
34119
str. 65



Korytka o boku 30

Siatkowe korytka kablowe

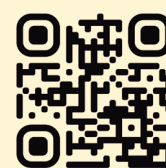
Długość 3 m



Red List Free



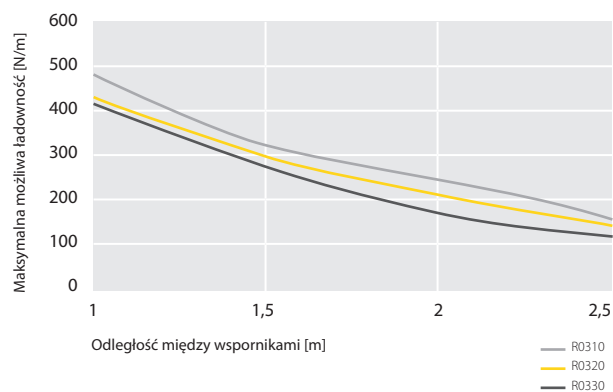
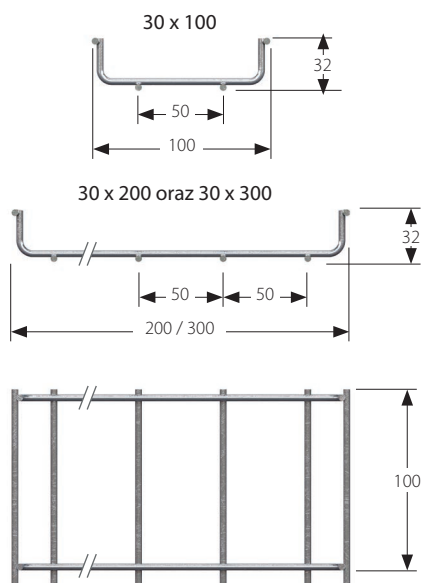
Declare. NEMA VE1



Pobierz dane techniczne



Sekcja koryt kablowych



Wykończenia

Symbol				B	Możliwy użyteczny przekrój [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
R0310Z3	R0310G*	R0310HR	R0310I**	100	1930	24
R0320Z3	R0320G*	R0320HR	R0320I**	200	4230	18
R0330Z3	R0330G*	R0330HR	R0330I**	300	6530	18

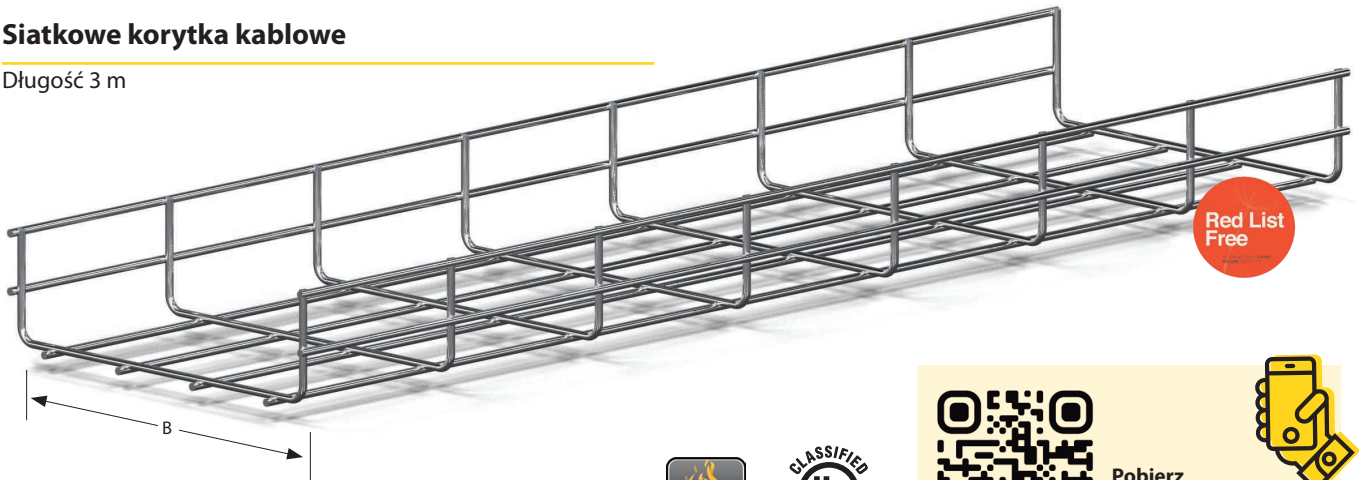
Z3	O cynk galwaniczny
G	O cynk ogniowy*
HR	Powłoka High Resistance
I	Stal nierdzewna AISI 304**

* Możliwa wycena na specjalne zapytanie
 ** Wykonanie w stali nierdzewnej 316 na specjalne zapytanie
 Wszystkie wymiary w mm

Korytka o boku 60

Siatkowe korytka kablowe

Długość 3 m



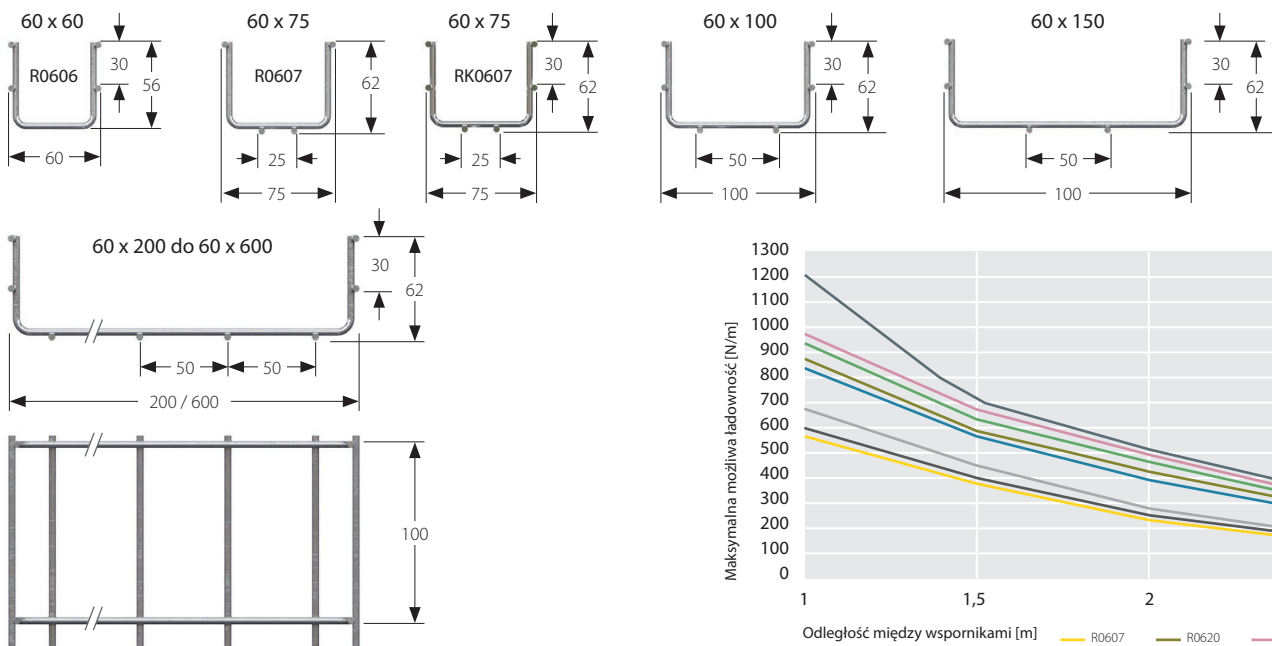
Declare.



Pobierz dane techniczne



Sekcja koryt kablowych



Wykończenia

Symbol				B	Możliwy użyteczny przekrój [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
R0606Z3	R0606G*	R0606HR	R0606I**	60	2230	24
R0607Z3	R0607G*	R0607HR	R0607I**	75	2648	24
RK0607Z3	RK0607G*	RK0607HR	RK0607I**	75	2648	24
R0610Z3	R0610G*	R0610HR	R0610I**	100	4390	24
R0615Z3	R0615G*	R0615HR	R0615I**	150	7040	24
R0620Z3	R0620G*	R0620HR	R0620I**	200	9460	12
R0630Z3	R0630G*	R0630HR	R0630I**	300	14660	12
R0640Z3	R0640G*	R0640HR	R0640I**	400	19860	6
R0650Z3	R0650G*	R0650HR	R0650I**	500	25060	6
R0660Z3	R0660G*	R0660HR	R0660I**	600	30260	6

Z3	O cynk galwaniczny
G	O cynk ogniowy*
HR	Powłoka High Resistance
I	Stal nierdzewna AISI 304**

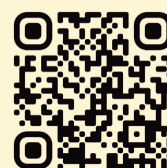
* Możliwa wycena na specjalne zapytanie
 ** Wykonanie w stali nierdzewnej 316 na specjalne zapytanie
 Wszystkie wymiary w mm

Korytka o boku 60 z systemem INSTAFIX

NOWOŚĆ

Samozatrzaszkujące się siatkowe korytka kablowe

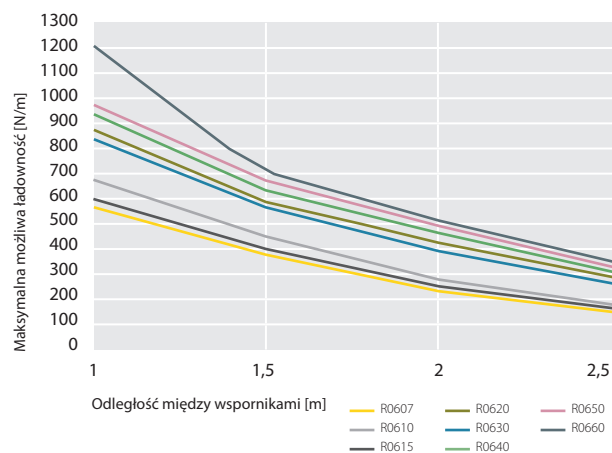
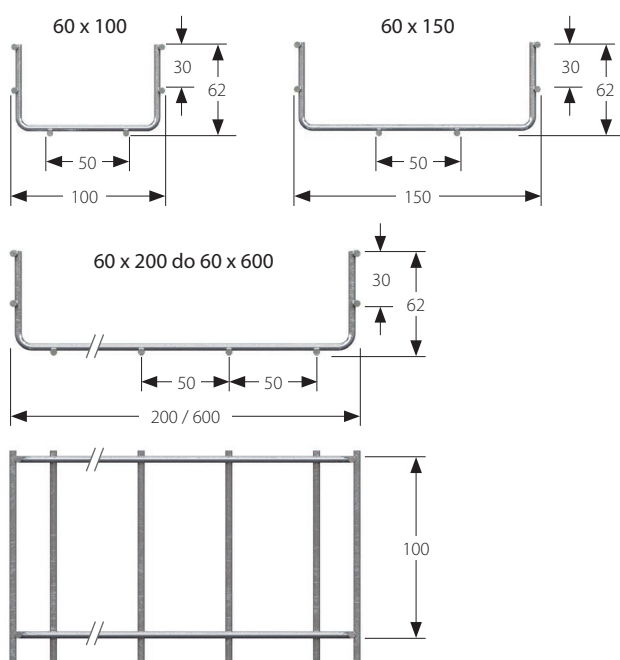
Długość 3 m



Pobierz dane techniczne



Sekcja koryt kablowych



Wykończenia

Symbol	B	Możliwy użyteczny przekrój [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
RIF0610Z3	RIF0610HR	4390	24
RIF0615Z3	RIF0615HR	7040	24
RIF0620Z3	RIF0620HR	9460	12
RIF0630Z3	RIF0630HR	14660	12
RIF0640Z3	RIF0640HR	19860	6
RIF0650Z3	RIF0650HR	25060	6
RIF0660Z3	RIF0660HR	30260	6

Z3	O cynk galwaniczny
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Korytka o boku 110

Siatkowe korytka kablowe

Długość 3 m

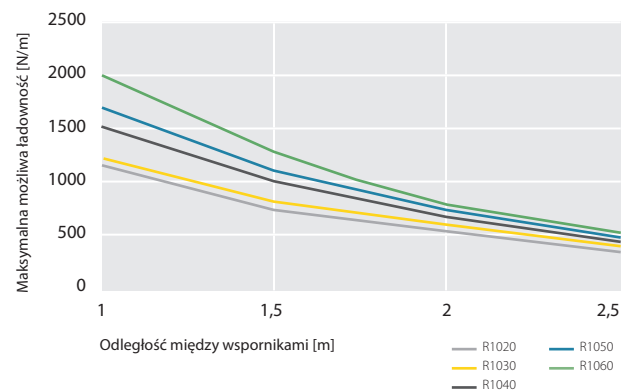
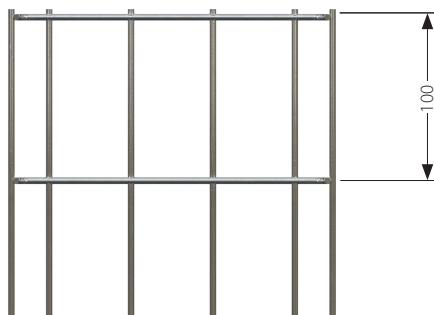
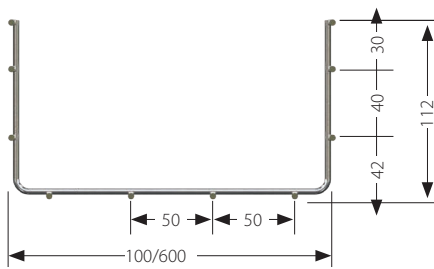


Sekcja koryt kablowych

Declare.



Pobierz dane techniczne



Wykończenia

Symbol				B	Możliwy użyteczny przekrój [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
R1010Z3	R1010G*	R1010HR	R1010I**	100	8460	12
R1020Z3	R1020G*	R1020HR	R1020I**	200	18660	6
R1030Z3	R1030G*	R1030HR	R1030I**	300	28860	6
R1040Z3	R1040G*	R1040HR	R1040I**	400	39060	6
R1050Z3	R1050G*	R1050HR	R1050I**	500	49260	6
R1060Z3	R1060G*	R1060HR	R1060I**	600	59460	6

Z3	O cynk galwaniczny
G	O cynk ogniowy*
HR	Powłoka High Resistance
I	Stal nierdzewna AISI 304**

* Możliwa wycena na specjalne zapytanie
 ** Wykonanie w stali nierdzewnej 316 na specjalne zapytanie
 Wszystkie wymiary w mm

Korytka o boku 110 z systemem INSTAFIX

NOWOŚĆ

Samozatrzaszkujące się siatkowe korytka kablowe

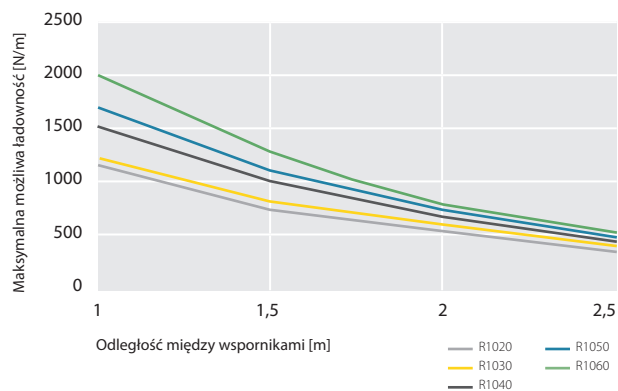
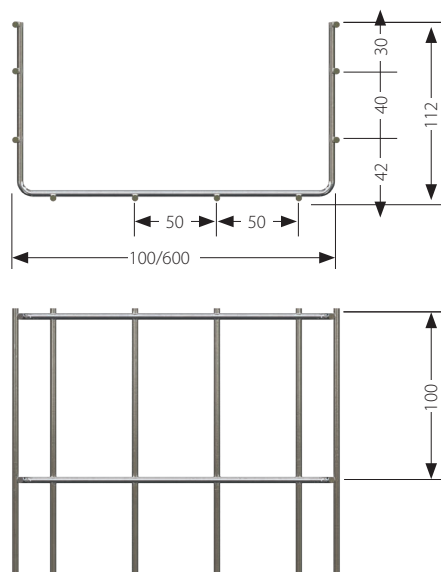
Długość 3 m



Pobierz dane techniczne



Sekcja koryt kablowych



Wykończenia

Symbol	B	Możliwy użyteczny przekrój [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]	
RIF1010Z3	RIF1010HR	100	8460	12
RIF1020Z3	RIF1020HR	200	18660	6
RIF1030Z3	RIF1030HR	300	28860	6
RIF1040Z3	RIF1040HR	400	39060	6
RIF1050Z3	RIF1050HR	500	49260	6
RIF1060Z3	RIF1060HR	600	59460	6

Z3	O cynk galwaniczny
S	O cynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance
I	Stal nierdzewna AISI 304**

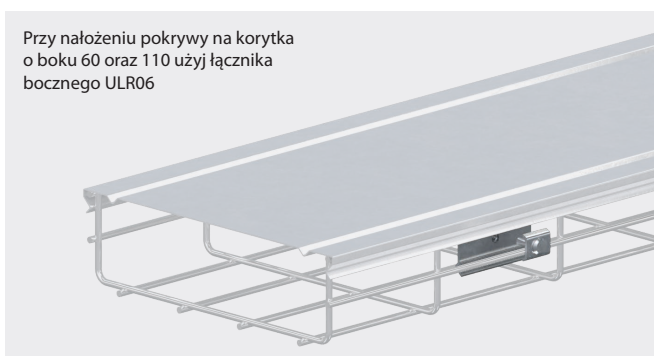
Wszystkie wymiary w mm

Akcesoria i łączniki

Pokrywy korytek kablowych



Przy nałożeniu pokrywy na korytka o boku 60 oraz 110 użyj łącznika bocznego ULR06



Jako łatwiejsze rozwiązanie, zastosuj łącznik boczny UUR



Symbol			B	Ilość w opakowaniu [m]
TB06S	TB06HR	TB06I	60	24
TB07S	TB07HR	TB07I	75	24
TB10S	TB10HR	TB10I	100	24
TB15S	TB15HR	TB15I	150	12
TB20S	TB20HR	TB20I	200	12
TB30S	TB30HR	TB30I	300	6
TB40S	TB40HR	TB40I	400	6
TB50S	TB50HR	TB50I	500	6
TB60S	TB60HR	TB60I	600	6

Przegrody kablowe VIAFIL

Długość 3 m

W celu oddzielenia różnych przewodów elektrycznych od siebie



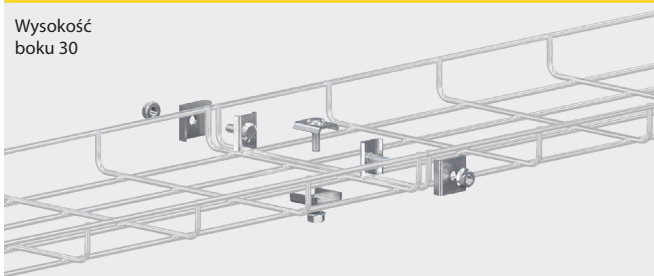
Symbol			Wysokość boku	A	Ilość w opakowaniu [m]
TSR03S*	TSR03HR*	TSR03I*	30	23	30
TSR06S	TSR06HR	TSR06I*	60	53	30
TSR10S	TSR10HR	TSR10I*	110	95	30

Użyj uchwyty BFTG w celu połączenia z korytkiem kablowym VIAFIL.
* Inny wygląd niż pokazany na rysunku.

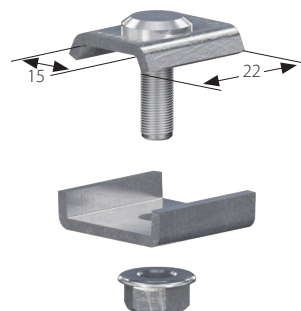
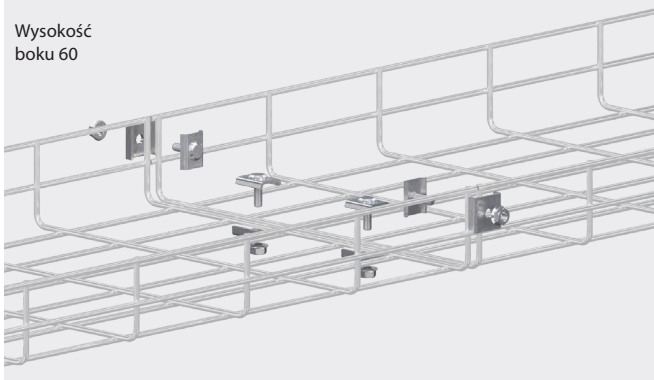
Akcesoria i łączniki

Wielofunkcyjne łączniki

Wysokość
boku 30



Wysokość
boku 60



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

UURZ3	UURG	UURI/316	50
-------	------	----------	----

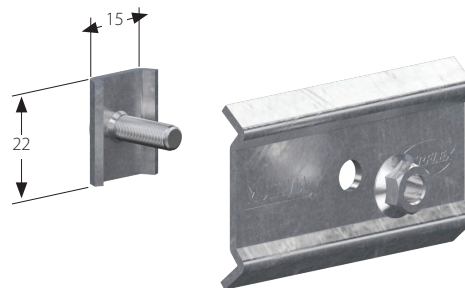
Dla połączenia 2 korytek kablowych o długości boku 30 potrzebujesz:

- szerokość 100: 2 sztuki UUR_
- szerokość 200-300: 3 sztuki UUR_

Dla połączenia 2 korytek kablowych o długości boku 60 potrzebujesz:

- szerokość 60-100-150: 2 sztuki UUR_
- szerokość 200-300: 3 sztuki UUR_
- szerokość 400-500-600: 4 sztuki UUR_

Łączniki boczne dla korytek o boku 60 i 110 mm



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

ULR06Z3	ULR06G	ULR06I/316	50
---------	--------	------------	----

Dla połączenia 2 korytek kablowych o długości boku 60 i 110, potrzebujesz:

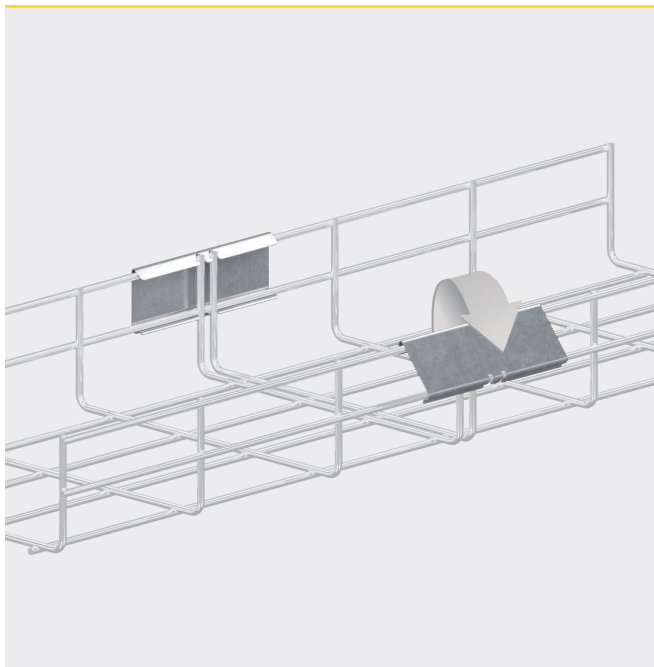
- szerokości 60-100-150: 2 sztuki ULR06_
- szerokości 200-300: 2 sztuki ULR06_ + 1 sztuka UUR_
- szerokości 400-500-600: 2 sztuki ULR06_ + 2 sztuki UUR_

Wykończenia

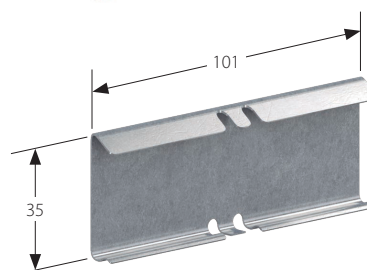
Z3	O cynk galwaniczny	HR	Powłoka High Resistance
S	O cynk Sendzimira	I	Stal nierdzewna
G	O cynk ogniowy	I/316	Stal nierdzewna AISI 316

Wszystkie wymiary w mm

Łącznik boczny INSTAFIX



INSTAFIX

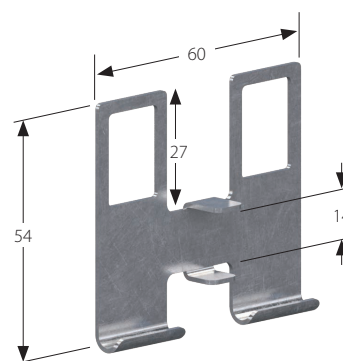
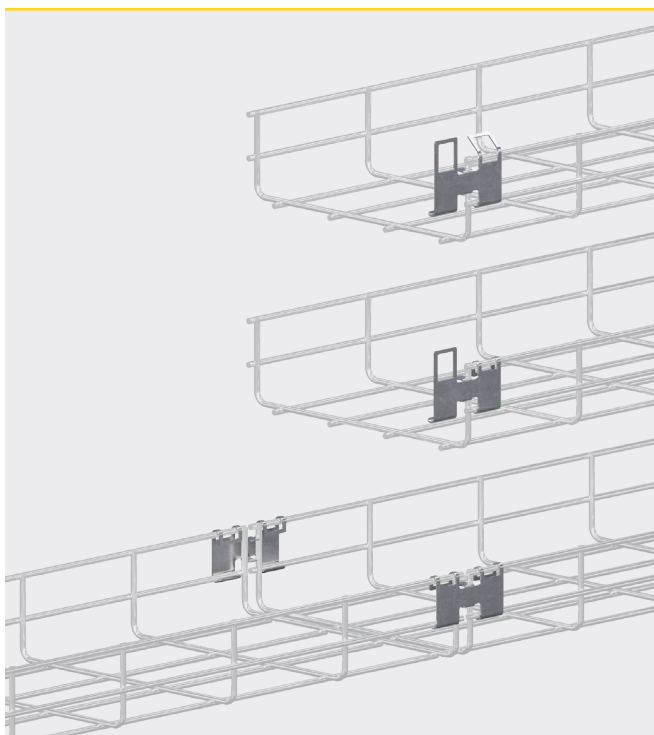


Symbol			Ilość w opakowaniu [szt.]
UFRS	UFRHR	UFRI	10

Do połączenia 2 koryt kablowych o długości boku 60 lub 110 potrzebne są:

- szerokości 60 - 100 - 150: 2 łączniki UFR_
- szerokości 200 - 300: 2 łączniki UFR_ + 1 łącznik UUR_
- szerokości 400 - 500 - 600: 2 łączniki UFR_ + 2 łączniki UUR_

Łącznik boczny INSTAFIX



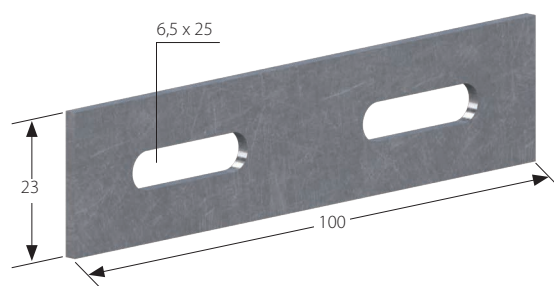
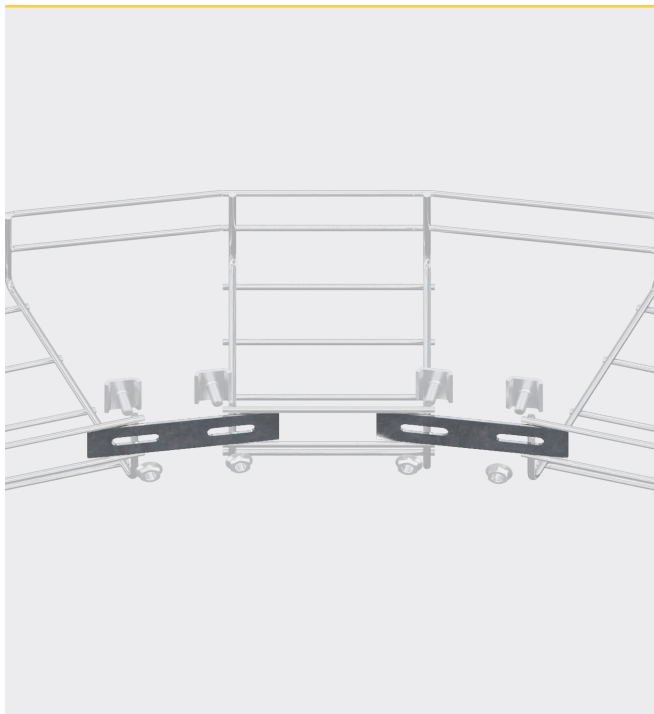
Symbol			Ilość w opakowaniu [szt.]
ULIFI			50

Do połączenia 2 koryt kablowych o długości boku 60 lub 110 potrzebne są:

- szerokości 60 - 100 - 150: 2 łączniki ULIF_
- szerokości 200 - 300: 2 łączniki ULIF_ + 1 łącznik UUR_
- szerokości 400 - 500 - 600: 2 łączniki ULIF_ + 2 łączniki UUR_

Akcesoria i łączniki

Wielofunkcyjny płaskownik

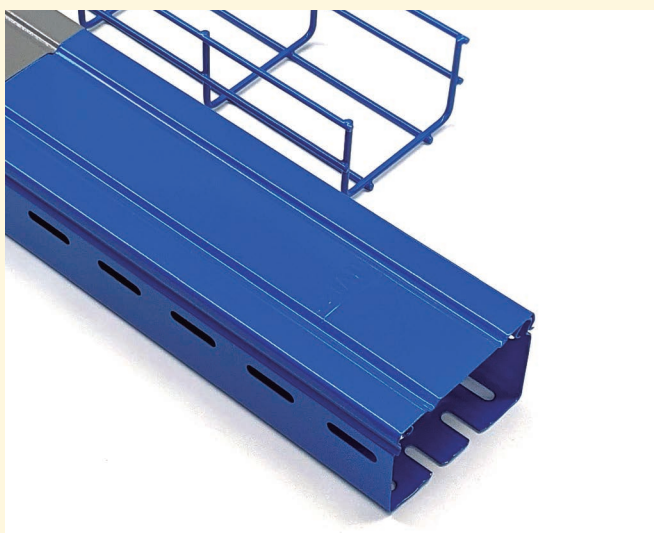


Symbol			Ilość w opakowaniu [szt.]
PURS	PURHR	PURI	10

Użyj 2 zacisków śrubowych FRS_ dla każdego płaskownika.



Koryta w wersji epoksydowej



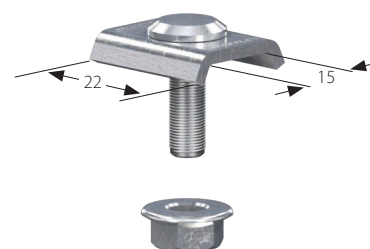
Koryta VIAFIL oraz ich akcesoria są dostępne w wykonaniu epoksydowym. Ten typ powłoki pozwala nie tylko na dostosowanie instalacji w środowisku, ale również na zwiększenie odporności przed korozją oraz środkami chemicznymi. W celu zamówienia tego produktu z powłoką epoksydową należy zamienić w symbolu rodzaj wykończenia na literkę E oraz wyszczególnić wymagany kolor RAL.

Wykończenia

Z3	O cynk galwaniczny	HR	Powłoka High Resistance
S	O cynk Sendzimir	I	Stal nierdzewna
G	O cynk ogniowy	I/316	Stal nierdzewna AISI 316

Wszystkie wymiary w mm

Uchwyty łączące VIAFIL do wsporników



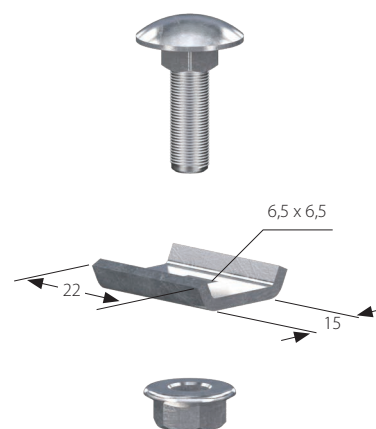
Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

FSRZ3	FSRG	FSR3/316	50
-------	------	----------	----

Użyj 2 sztuk do połączenia każdego wspornika.

Uchwyty łączące do przegród kablowych VIAFIL



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

BFTG	50
------	----

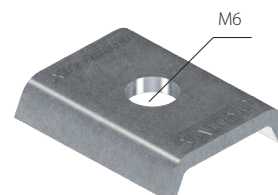
Użyj co najmniej 2 sztuk do każdej przegrody.

Akcesoria i łączniki

Płytki mocujące



NOWOŚĆ



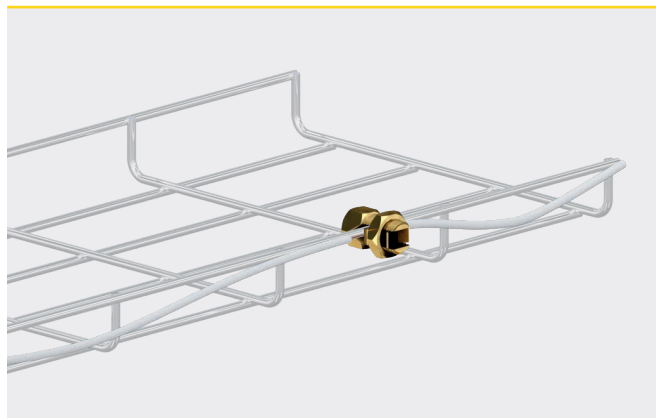
Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

Symbol	PUEG	Ilość w opakowaniu [szt.]
PUEZ3	PUEG	50

Stosować z trzpieniem szczelinowym TR620_ i nakrętką zabezpieczającą C6923.6_ na powierzchniach grubszych niż 9 mm lub gdy długość gwintu zacisku FSR_ nie jest wystarczająco długa.

Uchwyty uziemiające do koryt kablowych VIAFIL



Symbol	Przekrój przewodu [mm ²]	Materiał	Ilość w opakowaniu [szt.]
BTL-16	10 - 16	mosiądz niklowany	100
BTL-25	16 - 25	mosiądz niklowany	50
BTL-35	25 - 35	mosiądz niklowany	50
BTL-50	35 - 50	mosiądz niklowany	20
BTL-95	50 - 95	mosiądz niklowany	15

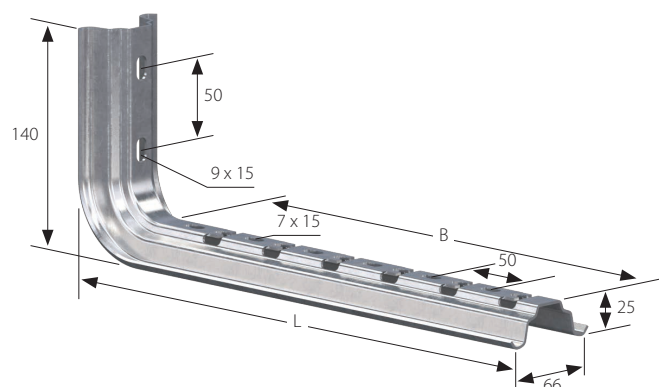
Wykończenia

Z3	O cynk galwaniczny
S	O cynk Sendzimira
G	O cynk ogniowy
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Wsporniki ścienne

Wspornik Omega INSTAFIX do ściany lub profilu wiszącego

Symbol			Szerokość korytka kablowego	B	L	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SO10S	SO10G	SO10HR	100	140	165	700	10
SO15S	SO15G	SO15HR	150	190	215	600	10
SO20S	SO20G	SO20HR	200	240	265	550	10
SO30S	SO30G	SO30HR	300	340	365	420	10
SO40S	SO40G	SO40HR	400	440	465	350	10
SO50S	SO50G	SO50HR	500	540	565	320	10
SO60S	SO60G	SO60HR	600	640	665	260	10

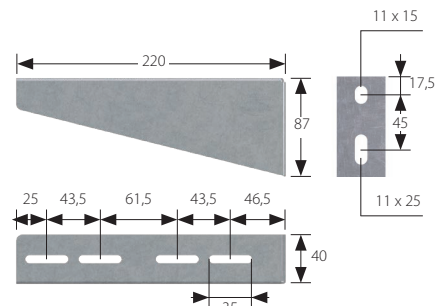
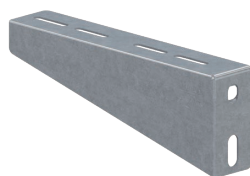
Do łączenia ściennego, należy użyć 2 podkładek TSOG.

Do łączenia do profilu wiszącego Omega należy użyć dwóch śrub TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 podkładek TSOG oraz 2 nakrętek kołnierżowych C6923.G.

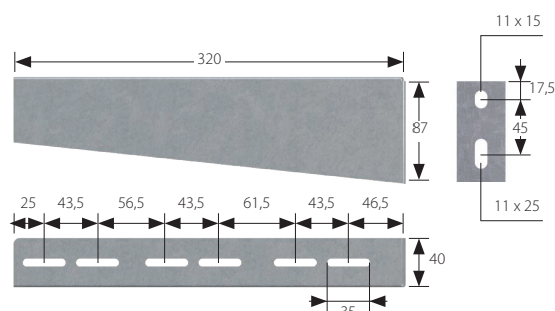
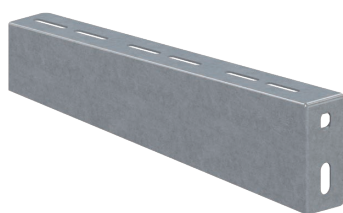
Do połączenia wspornika do profilu ściennego "C", należy użyć 2 śrub TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami TGR8G z systemem retencyjnym oraz 2 podkładkami TSOG.

Wsporniki ścienne

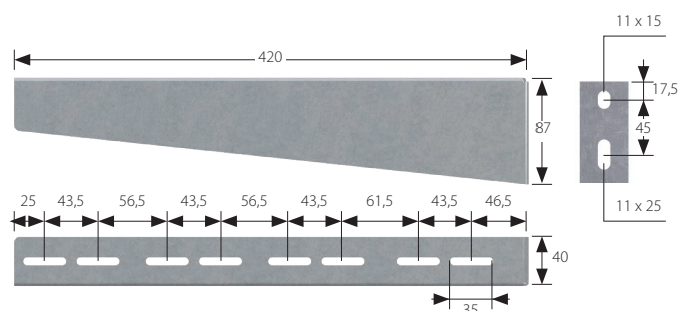
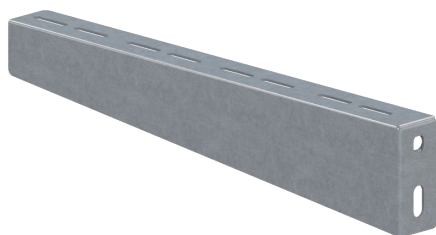
Lekki wspornik do ściany lub profilu "C"



Symbol			Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEL20S	SEL20HR	SEL20I	200	600	10



Symbol			Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEL30S	SEL30HR	SEL30I	300	700	10

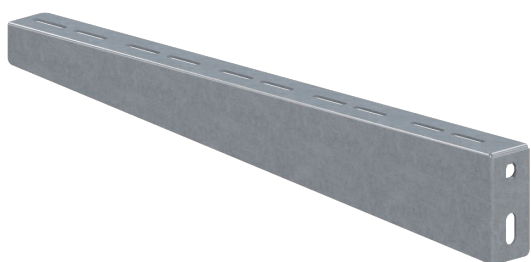


Symbol			Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEL40S	SEL40HR	SEL40I	400	750	5

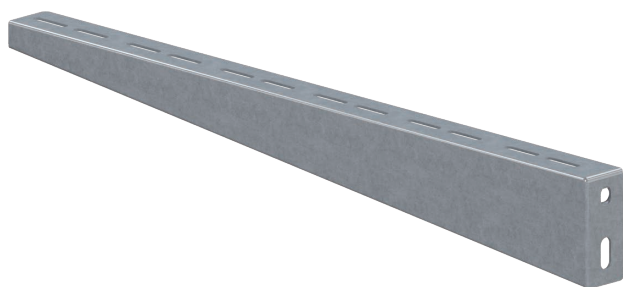
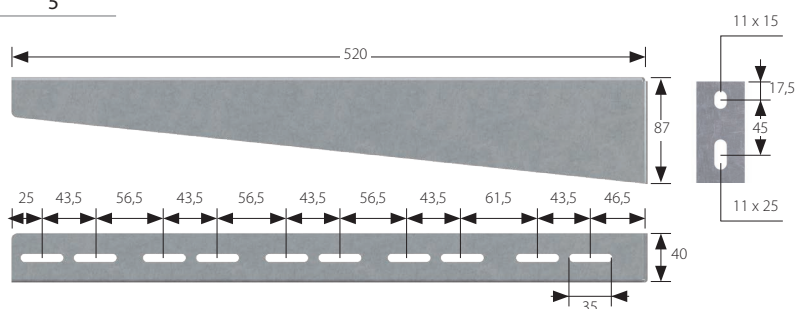
Wykończenia

S	O cynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance
I	Stal nierdzewna

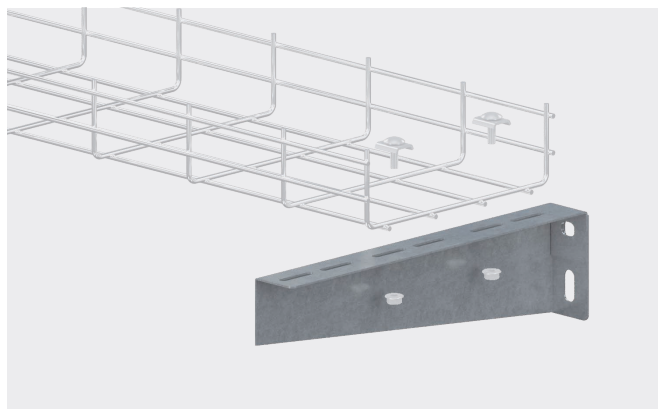
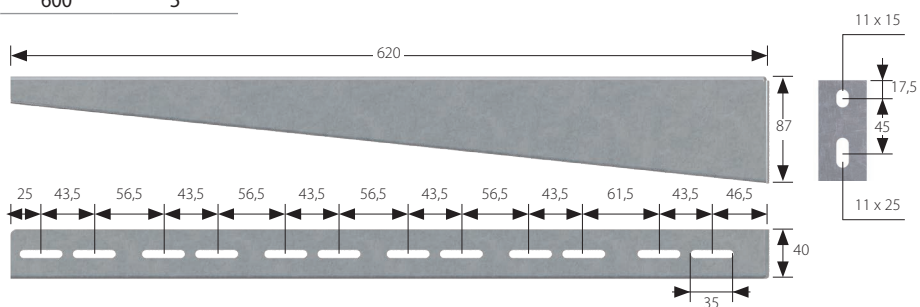
Wszystkie wymiary w mm



Symbol			Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEL50S	SEL50HR	SEL50I	500	800	5



Symbol			Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEL60S	SEL60HR	SEL60I	600	600	5



Do połączenia ściennego należy użyć odpowiednich zacisków. Do połączenia do profili "C", proszę zapoznać się z odpowiednim podpisem profilu. Należy użyć wsporników SHE dla rozmiarów koryt 100 i 150 mm.

Wsporniki ścienne

Wspornik ścienny lub do profilu "C"



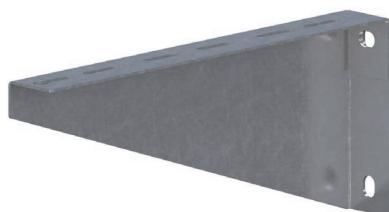
Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE10S SHE10I	100	120	420	10



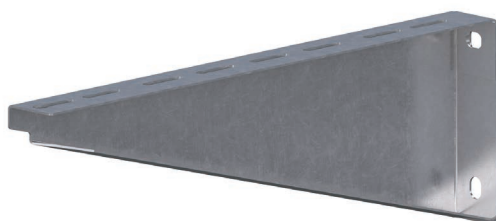
Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE15S SHE15I	150	170	630	10



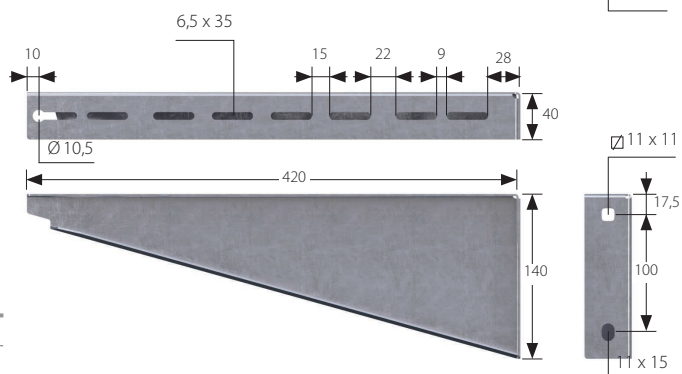
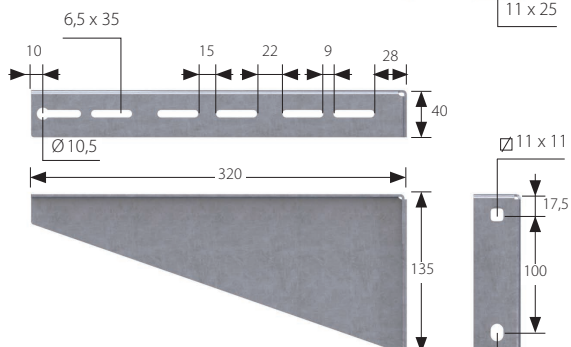
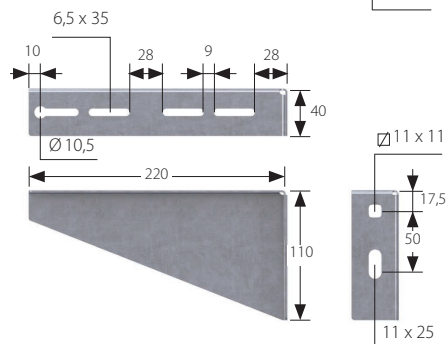
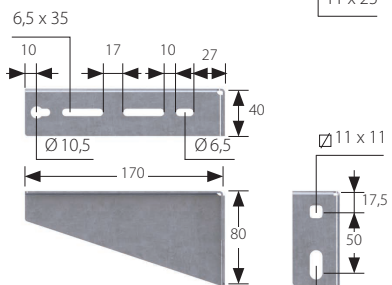
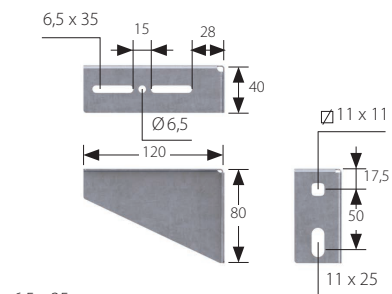
Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE20S SHE20I	200	220	1000	10



Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE30S SHE30I	300	320	1500	10



Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE40S SHE40I	400	420	1900	10



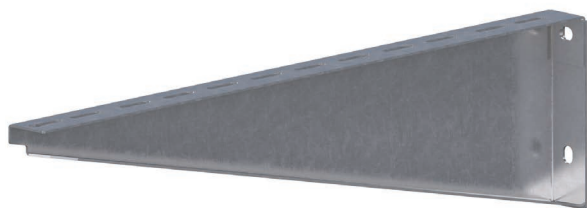
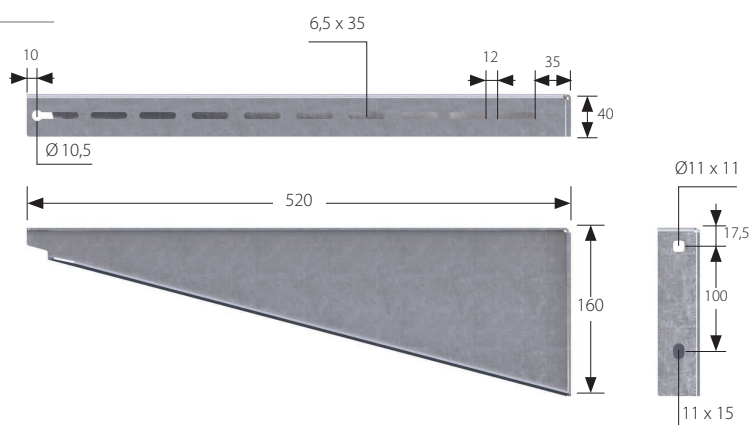
Powłoki

S	Ocynk Sendzimira
I	Stal nierdzewna

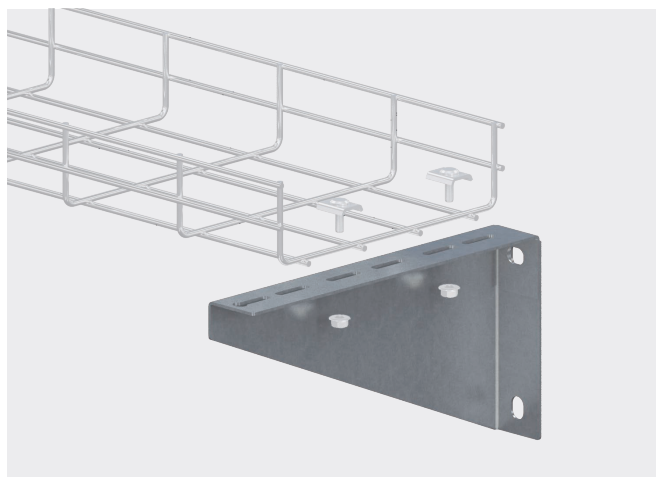
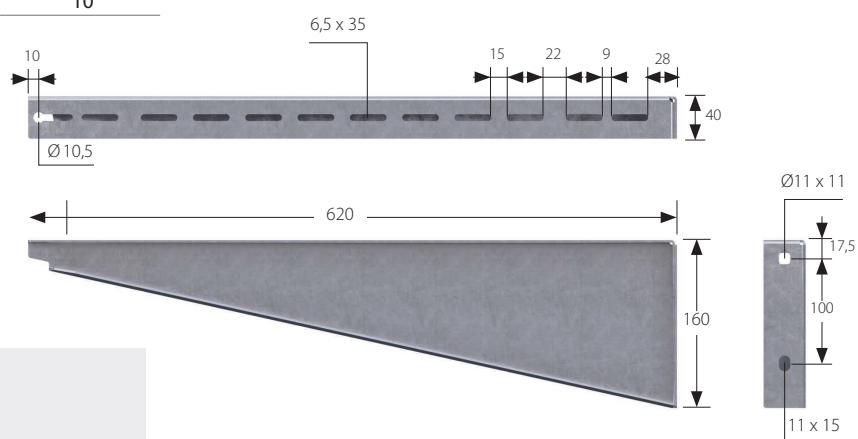
Wszystkie wymiary w mm



Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE50S SHE50I	500	520	2300	10



Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE60S SHE60I	600	620	2400	10



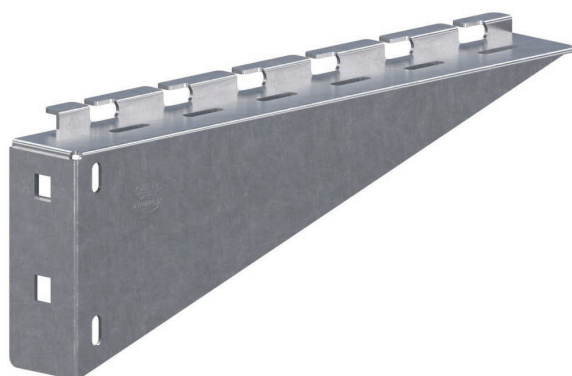
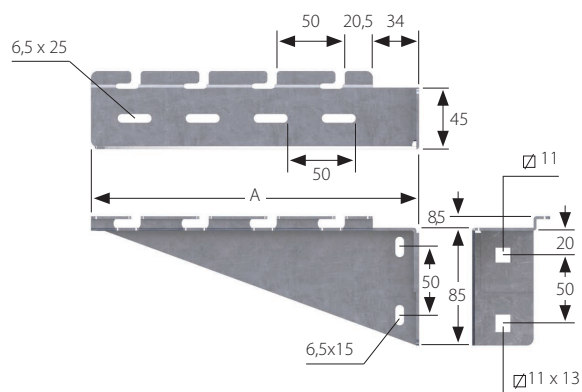
Do połączenia ściennego, należy użyć odpowiednich zacisków.
Do połączenia do profili "C" należy zapoznać się z odpowiednim podpisem profilu.

Wsporniki ścienne

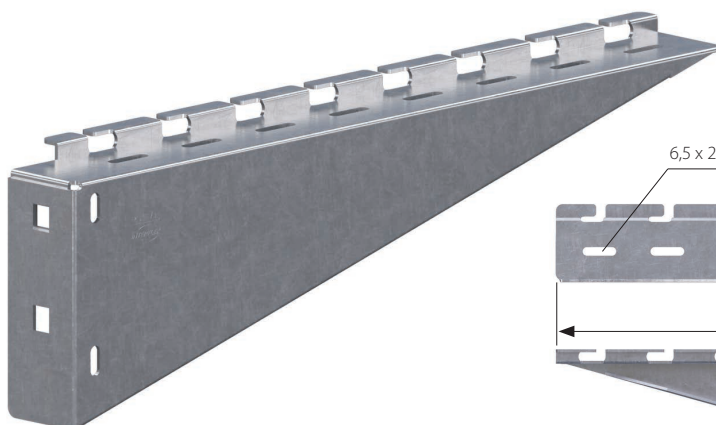
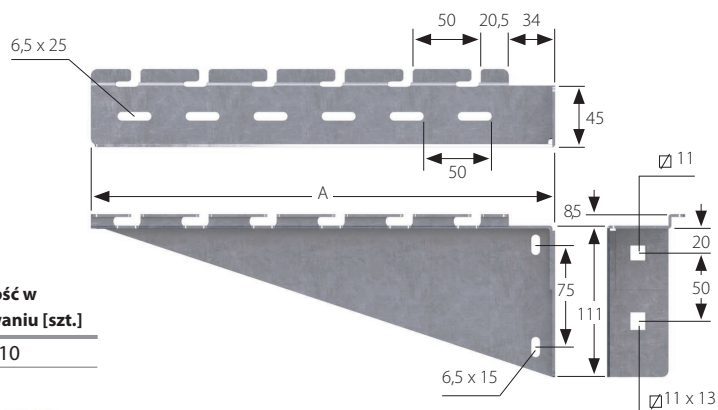
Wspornik INSTAFIX do ścian lub profilu "C"



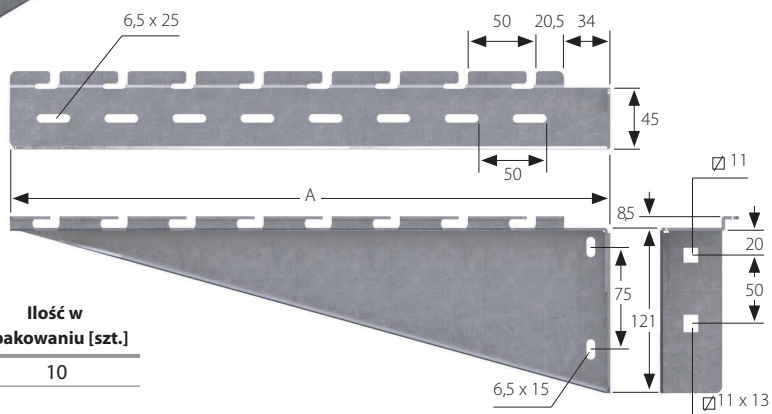
Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SSH10S SSH10I	100	141	1000	10
SSH15S SSH15I	150	166	1000	10
SSH20S SSH20I	200	241	1000	10



Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SSH30S SSH30I	300	341	1000	10



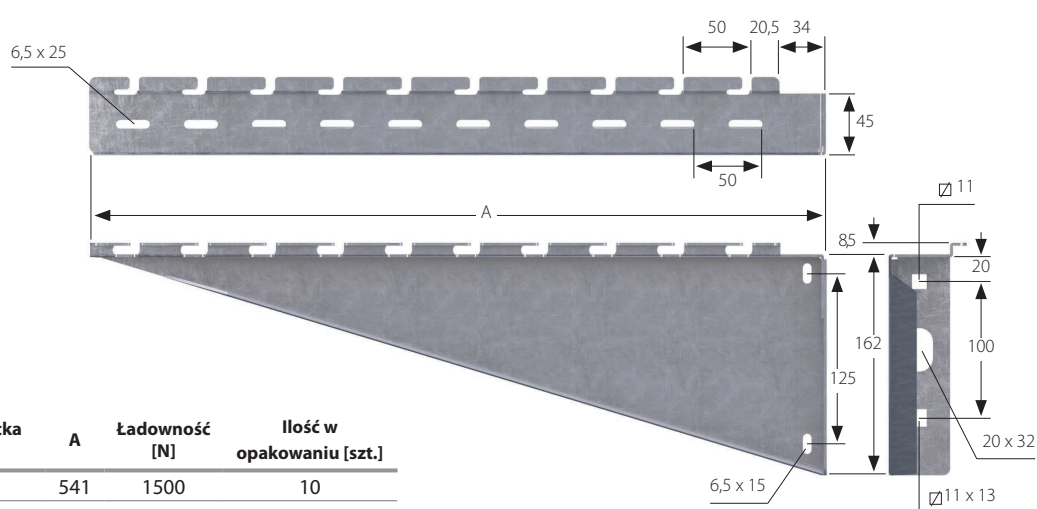
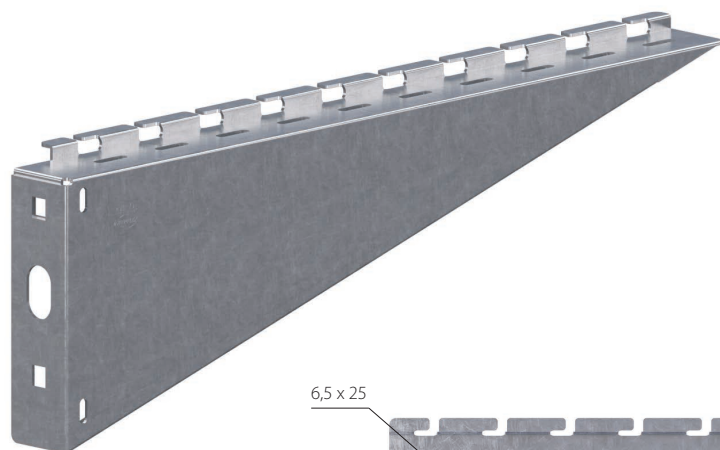
Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SSH40S SSH40I	400	441	1000	10



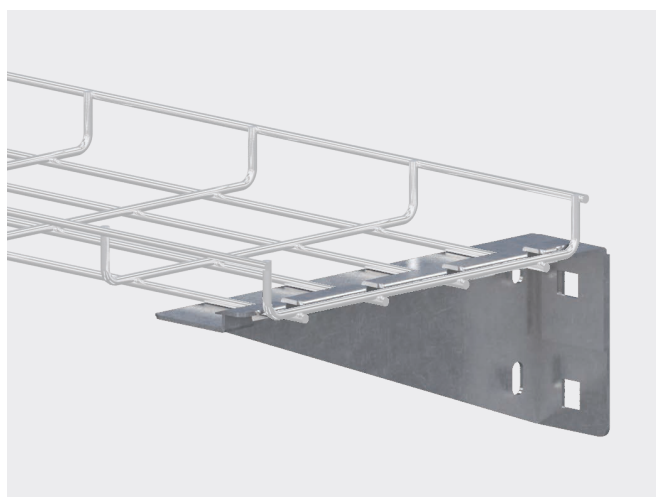
Wykończenia

S	O cynk Sendzimira
I	Stal nierdzewna

Wszystkie wymiary w mm

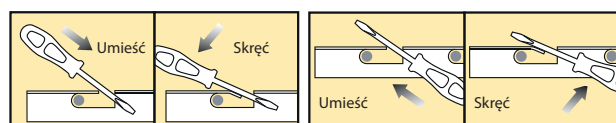


Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]	
SSH50S	SSH50I	500	541	1500	10
SSH60S	SSH60I	600	641	1500	10



Od góry

Od dołu

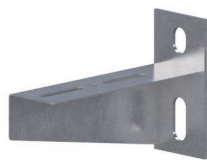


Zagnij zakładki po umieszczeniu koryt kablowych VIAFIL

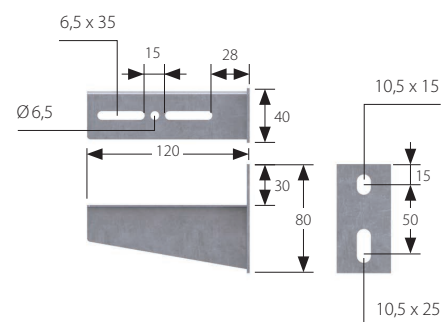
Do połączenia ściennego, należy użyć odpowiednie zaciski.
Do połączenia do profili "C" należy zapoznać się z odpowiednim opisem profilu.

Wsporniki ścienne

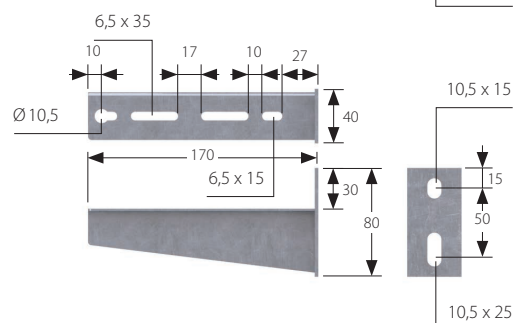
Wspornik kompaktowy do ściany lub profilu "C"



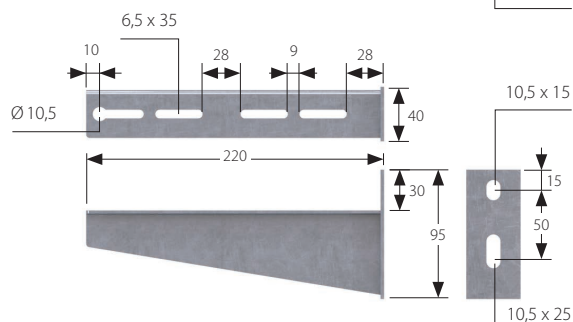
Symbol	Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC10G	100	420	4



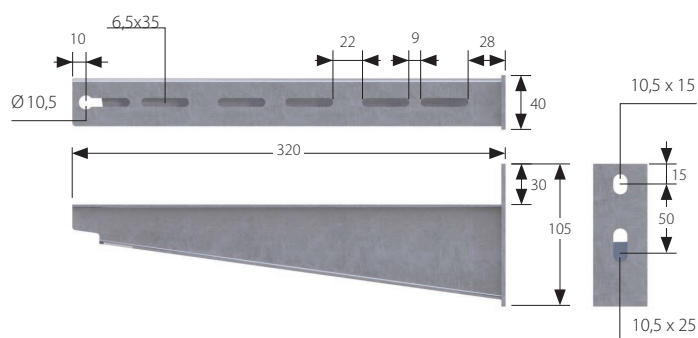
Symbol	Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC15G	150	630	4



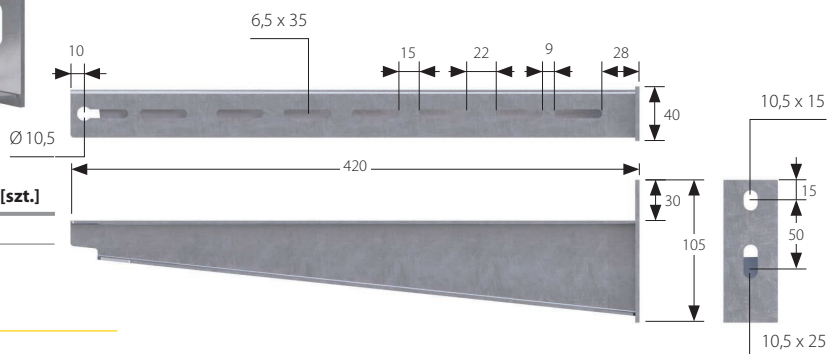
Symbol	Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC20G	200	950	4



Symbol	Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC30G	300	1000	4



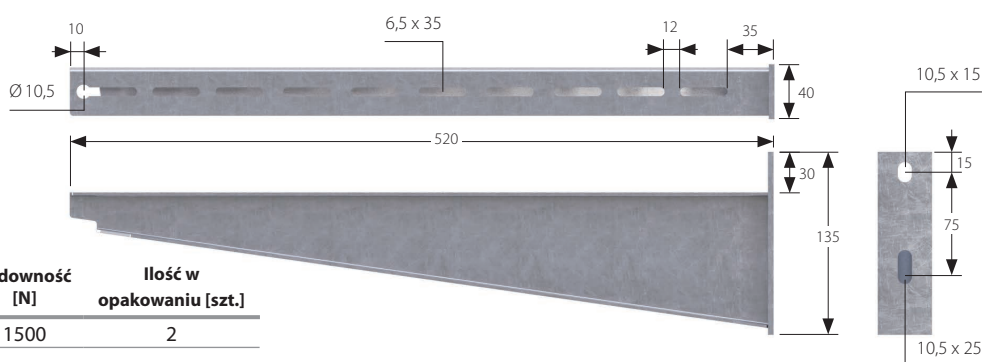
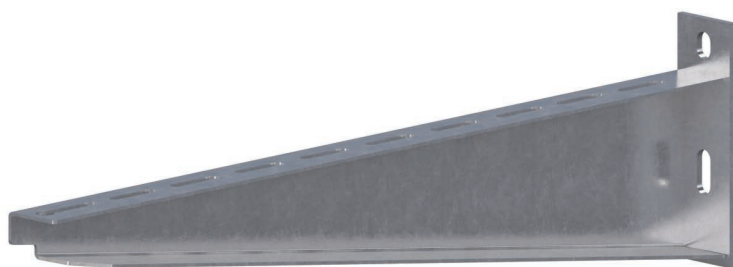
Symbol	Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC40G	400	1400	2



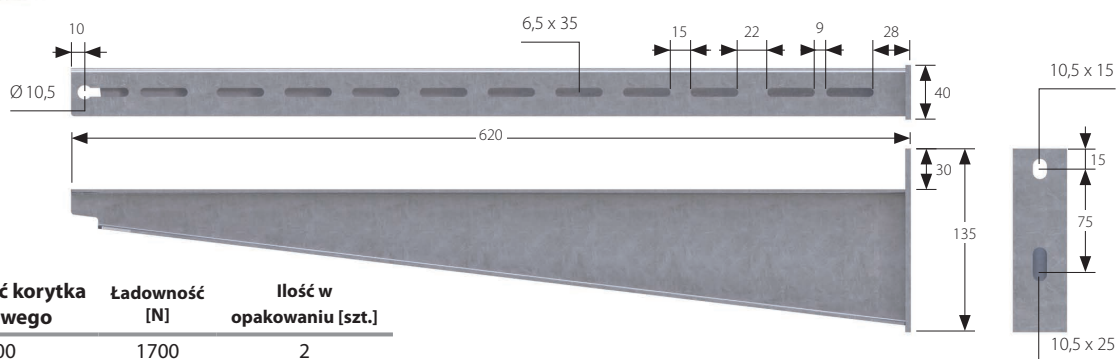
Wykończenia

G O cynk ogniowy

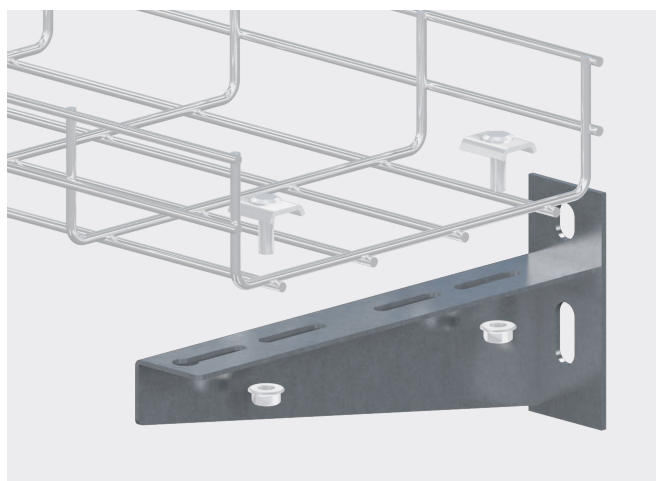
Wszystkie wymiary w mm



Symbol	Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC50G	500	1500	2



Symbol	Szerokość korytka kablowego	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC60G	600	1700	2

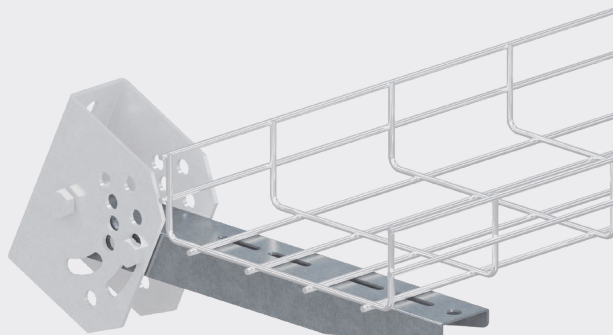


Do połączenia ściennego, należy użyć odpowiednich zacisków.
Do połączenia do profili "C" należy zapoznać się z odpowiednim opisem profilu.

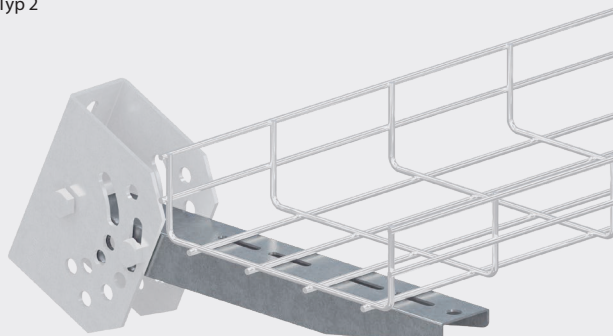
Wsporniki ścienne

Wspornik uchylny do płytki czołowej CIC

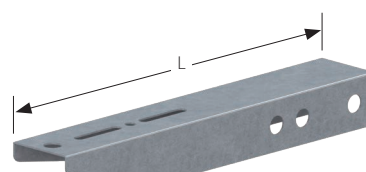
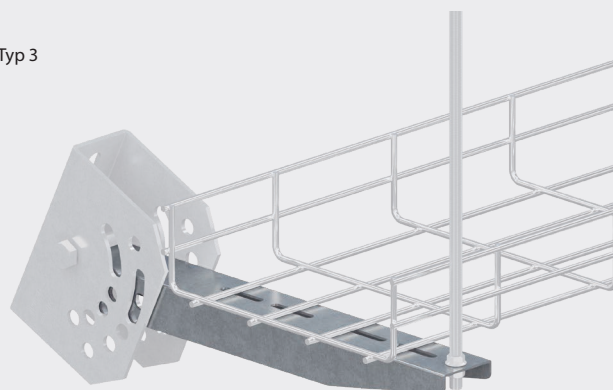
Typ 1



Typ 2



Typ 3



Symbol	L	Ładowność [N]			Ilość w opakowaniu [szt.]	
		Typ 1	Typ 2	Typ 3		
BRC10S	BRC10HR	238	405	405	405	10
BRC15S	BRC15HR	288	609	609	609	10
BRC20S	BRC20HR	338	543	814	814	10
BRC30S	BRC30HR	438	436	1222	1222	10
BRC40S	BRC40HR	538	364	1627	1627	10
BRC50S*	BRC50HR*	650	-	-	2036	10
BRC60S*	BRC60HR*	750	-	-	2444	10

* Wygląd profilu PRC

Typ 1: Dla zdefiniowanych konfiguracji dla kątów 0°, 15°, 20°, 25°, 30°, 40°, 45° oraz 60° należy użyć 2 śrub TE1070G z 2 nakrętkami C6923.G.

Typ 2: Dla zdefiniowanych konfiguracji w dziurach montażowych dla kątów od -2° do 60° należy użyć 1 śruby TE1070G z nakrętką C6923.G jak w osi oraz 2 śruby TCA1020G na dziury montażowe.

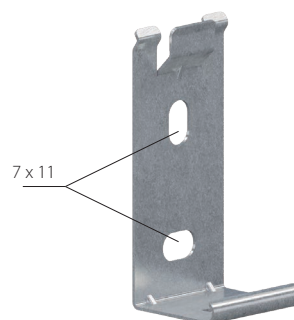
Typ 3: W przypadku konfiguracji osiowej oraz prętem gwintowanym na końcu wspornika, przy kątach od -2° do 60° należy użyć 1 śruby TE1070G z nakrętką zabezpieczającą C6923.10G jako oś oraz 1 pręt gwintowany VS10Z3 i 2 nakrętki zabezpieczające C6923.10G.

Wykończenia

S	O cynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance
I	Stal nierdzewna

Wszystkie wymiary w mm

Wspornik INSTAFIX do koryta VIAFIL 60 x 75



Symbol

Ilość w
opakowaniu [szt.]

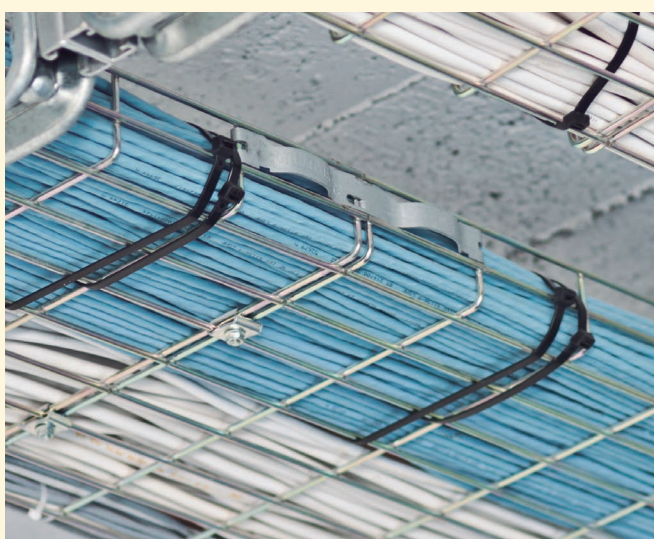
SIF07S

SIF07I

30



Opaski kablowe BRIDEX



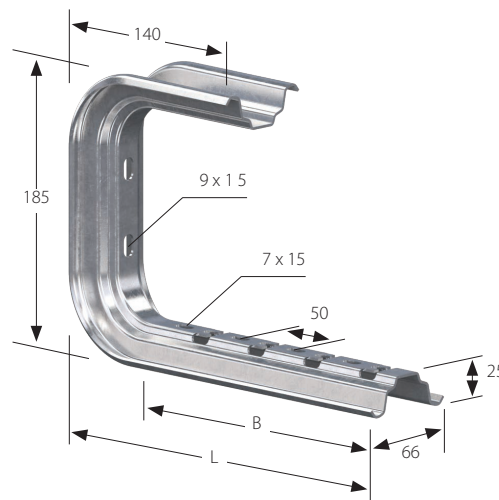
bridex[®]

Posiadamy szeroki zakres opasek kablowych BRIDEX do łączenia przewodów w naszych korytach. Pozwala to na ich grupowanie, sortowanie oraz ochronę.



Wsporniki sufitowe

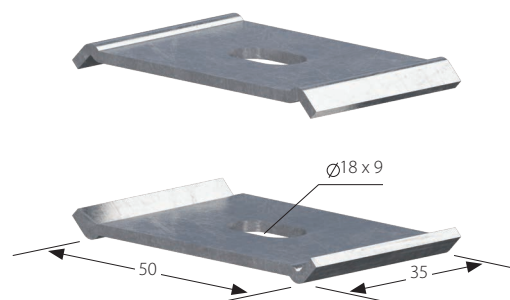
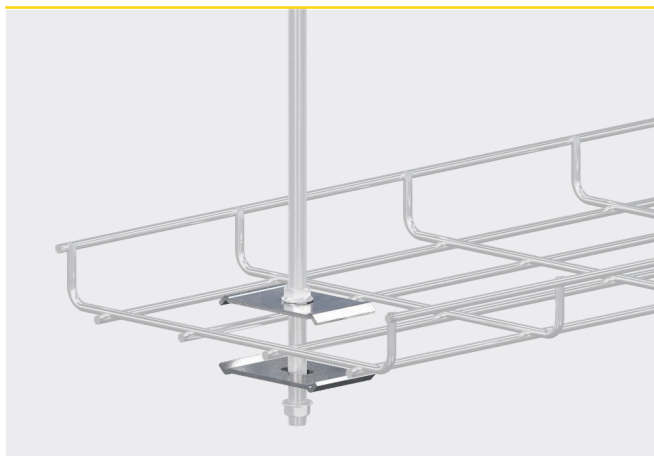
Wspornik sufitowy Omega INSTAFIX



Symbol	Szerokość korytka kablowego	B	L	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]	
STO10S	STO10HR	100	140	165	320	1
STO15S	STO15HR	150	190	215	400	1
STO20S	STO20HR	200	240	265	440	1
STO30S	STO30HR	300	340	365	340	1
STO40S	STO40HR	400	440	465	180	1

Do połączenia sufitowego, należy użyć podkładek TSOG.

Uchwyt dociskowy dla systemu VIAFIL



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SCRZ3	50
SCRG	50
SCRI/316	50

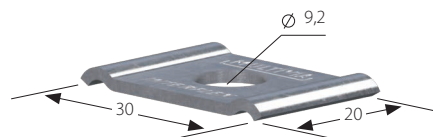
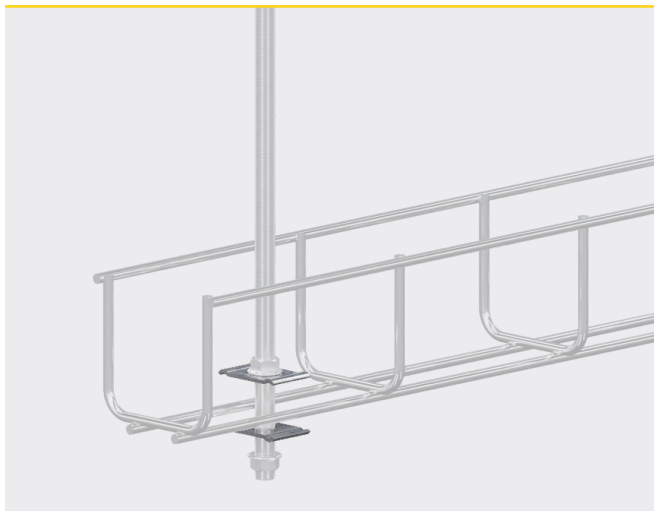
Należy użyć 2 sztuk dla każdego zawieszenia z prętem VS8_ i nakrętkami C6923.8_ dla szerokości 100-150-200 z lekkim i zrównoważonym ładunkiem.

Wykończenia

Z3	O cynk galwaniczny	HR	Powłoka High Resistance
S	O cynk Sendzimira	I	Stal nierdzewna
G	O cynk ogniowy	I/316	Stal nierdzewna AISI 316

Wszystkie wymiary w mm

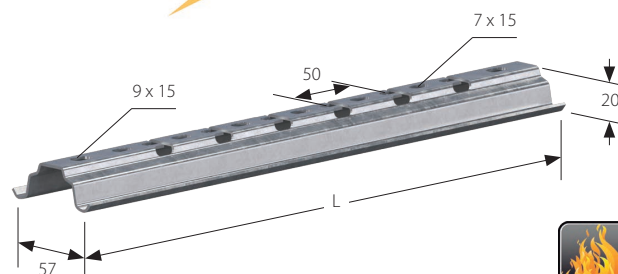
Płytki zaciskowe do centralnego zawieszenia i mocowania



Symbol		Ilość w opakowaniu [szt.]
GFSZ3	GFSG	GFSI
		50

Należy użyć 2 sztuk dla każdego mocowania z 1 prętą VS8_ i 2 nakrętkami C6923.8_. Do połączenia ze wspornikiem SNC_ lub innym należy użyć 1 sztukę ze śrubą TCA612_ z nakrętką. Może zostać również użyte do łączenia korytka R0607_ bezpośrednio na płaskiej powierzchni.

Podpora trapezowa wisząca Omega INSTAFIX

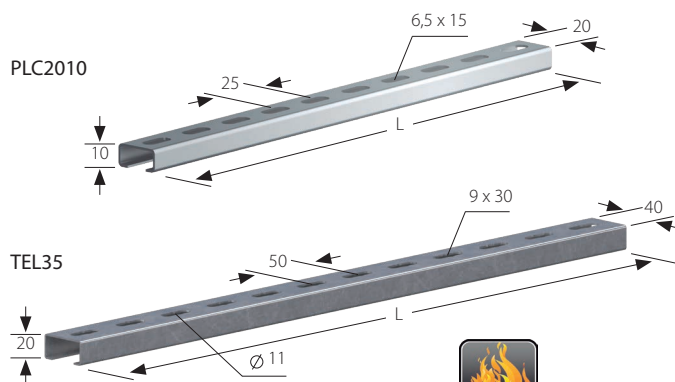



Symbol		Szerokość korytka kablowego	L	Ilość w opakowaniu [szt.]
PO20S	PO20HR	200	300	10
PO30S	PO30HR	300	400	10
PO40S	PO40HR	400	500	10
PO50S	PO50HR	500	600	10
PO60S	PO60HR	600	700	10
PO200S	PO200HR	-	2000	4 (8 m)

Należy użyć z 2 prętami VS8Z3.

Wsporniki sufitowe

Wsporniki montażowe do zawieszenia trapezowego

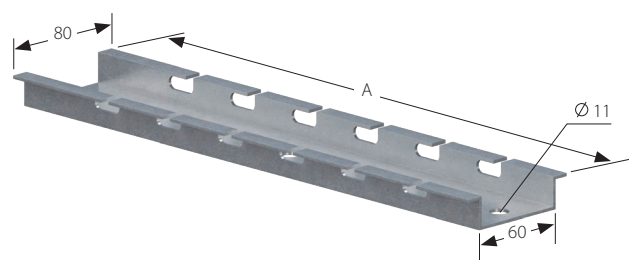
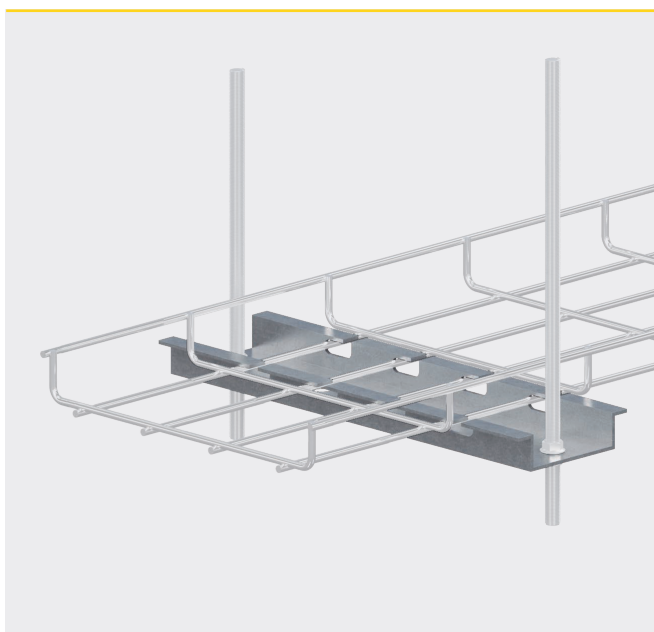


Wyłącznie
TEL35

Symbol	L	Ilość w opakowaniu [m]	
PLC2010S	PLC2010HR	2000	12
TEL35S	TEL35HR	2000	8

Do TEL35_ należy użyć 2 sztuk pręta VS8_ oraz 4 nakrętek C6923.8_.
Do PLC2010_ należy zapytać o aplikację.

Wspornik INSTAFIX do trapezowego zawieszania



Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ilość w opakowaniu [szt.]
PST20I	200	270	2
PST30I	300	370	2
PST40I	400	470	2
PST50I	500	570	2
PST60I	600	670	2

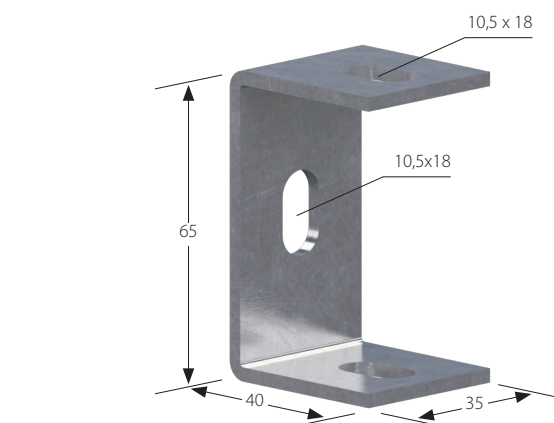
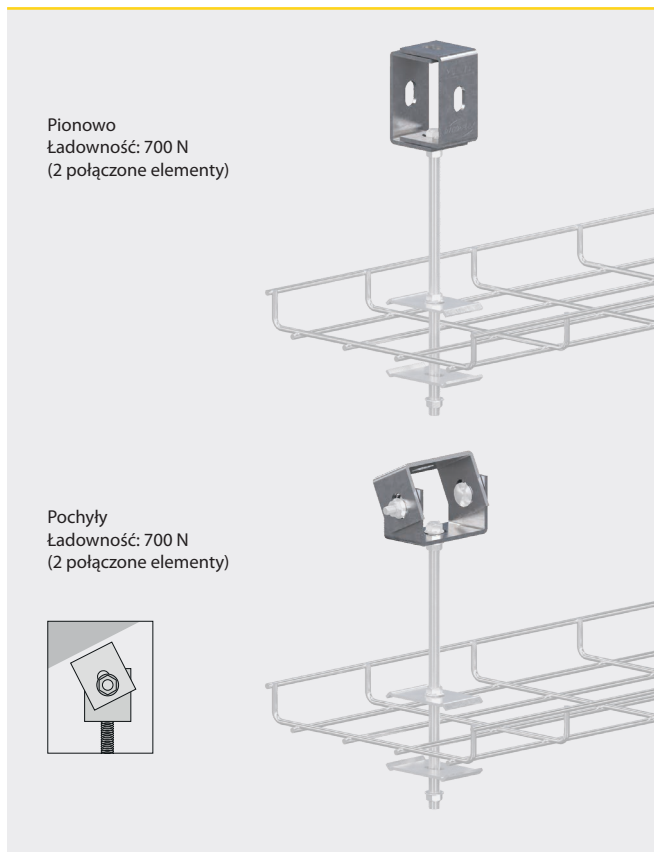
Należy użyć z 2 prętami VS8_ lub VS10_ oraz 4 nakrętkami C6923.8_ lub C6923.10_.

Wykończenia

Z3	O cynk galwaniczny	HR	Powłoka High Resistance
S	O cynk Sendzimira	I	Stal nierdzewna
G	O cynk ogniowy		

Wszystkie wymiary w mm

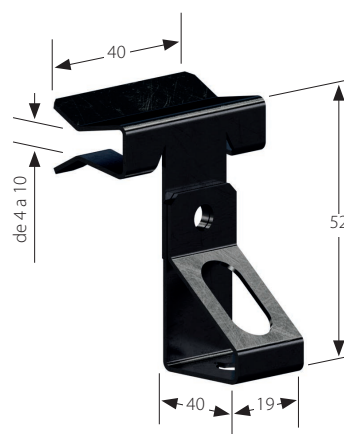
Płytki czołowa zawieszania pręta



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
FTZ3	10
FTHR	10

Do użycia z prętami VS8Z3 lub VS10Z3 oraz nakrętkami C6923.8_ lub C6923.10_.

Poziomy klips mocujący

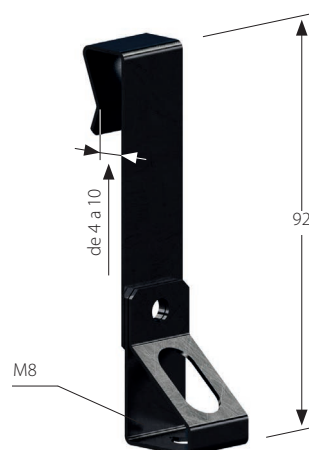


Symbol	Grubość belki	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
CFHG	4 - 10mm	300	10

Do użycia z 1 prętym VS8Z3 i 2 nakrętkami C6923.8_.

Wsporniki sufitowe

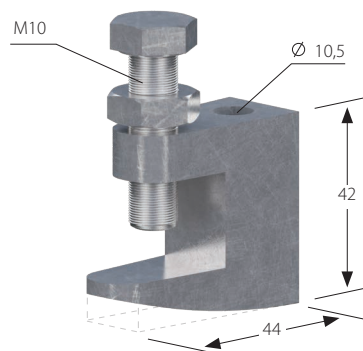
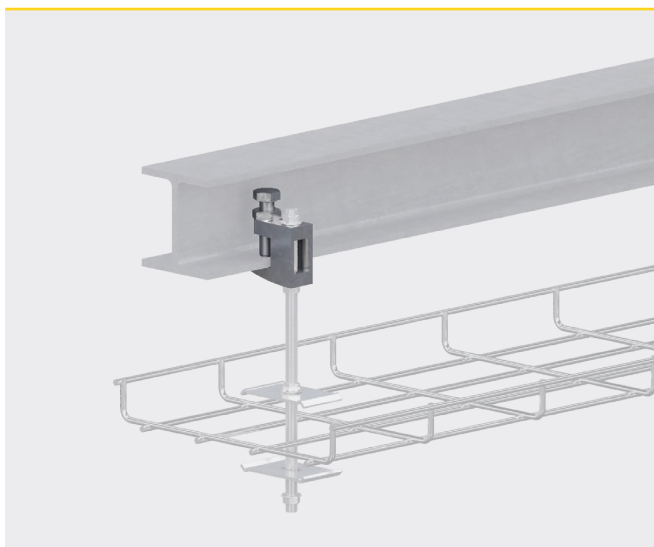
Pionowy klips mocujący



Symbol	Grubość belki	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
CFVG	4 - 10mm	500	10

Do użycia z 1 prętem VS8Z3 i 2 nakrętkami C6923.8...

Zacisk mocujący do belki stalowej



Symbol	Grubość belki	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
MFVZ3	0 - 23mm	700	10

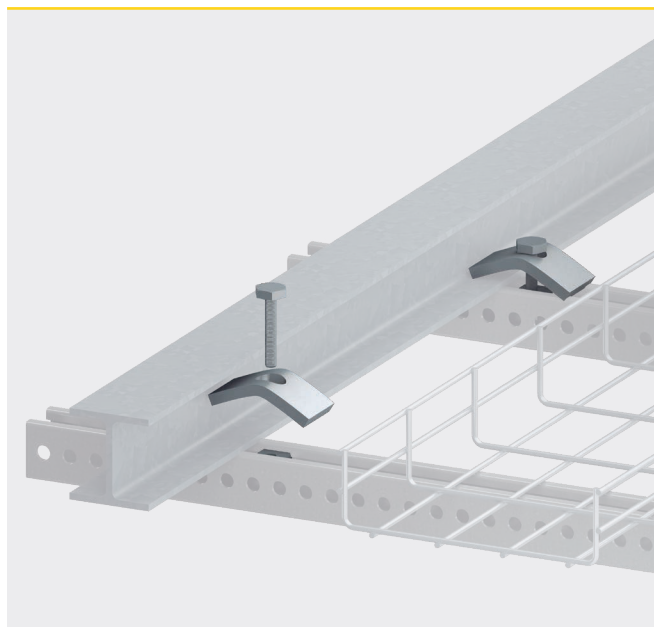
Do użycia z 1 prętem VS8Z3 i 2 nakrętkami C6923.8...

Wykończenia

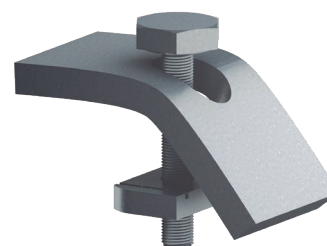
Z3	Ocynk galwaniczny
G	Ocynk ogniowy

Wszystkie wymiary w mm

Uchwyt do łączenia do belki



NOWOŚĆ



Symbol	Grubość belki	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
GFVG	5 - 25mm	10.000*	50

Do połączenia profilu C do belki. Wiele możliwości montażu. W razie wątpliwości skontaktuj się z nami.

* Należy użyć 2 sztuki GFVG niezależnie od ładowności



Elastyczne węże ochronne



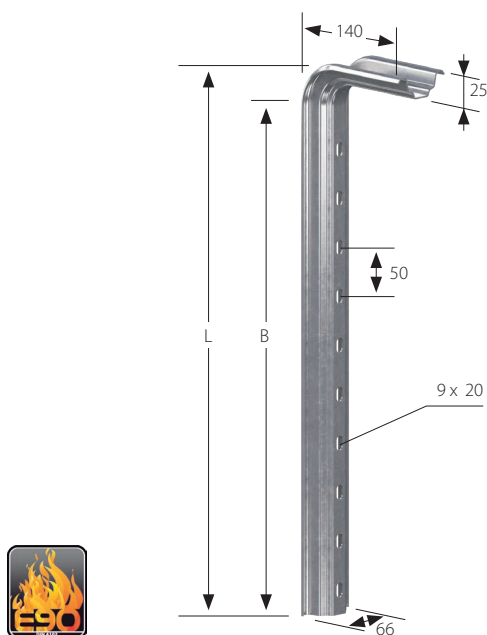
NYLOFIX INTERFLEX

Korytka kablowe są wsparciem dla zarządzania systemami przewodów elektrycznych. Są to niezbędne do ochrony kabli przed mechanicznymi i środowiskowymi zagrożeniami (np. promienie UV). Posiadamy szeroką ofertę węży ochronnych elastycznych poliamidowych, metalowych lub w powłoce PVC.



Profile i akcesoria

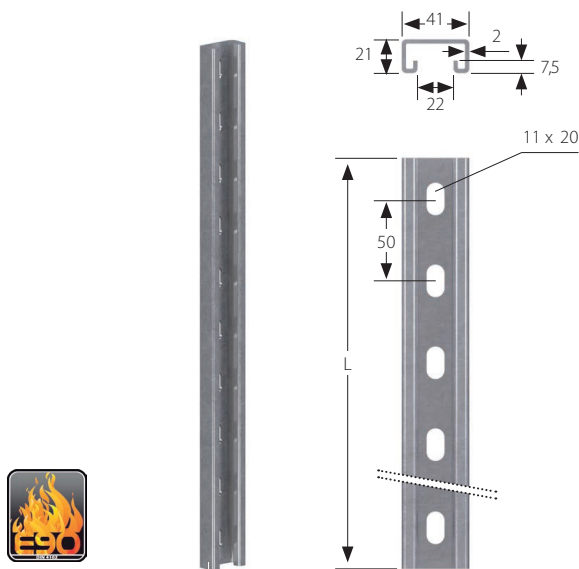
Profil wiszący Omega



Symbol			L	Ilość w opakowaniu [szt.]
PSO40S	PSO40G	PSO40HR	465	5
PSO50S	PSO50G	PSO50HR	565	5
PSO60S	PSO60G	PSO60HR	665	5

Do połączenia sufitowego należy użyć 2 sztuk podkładek TSOG.

Profil "C21" (41 x 21 mm)



Symbol		L	Ilość w opakowaniu [m]
PCS	PCHR	3000	12

Podczas użycia wsporników SEL_, SHE_, SSH_ lub SEC_, należy połączyć je z 2 śrubami TE1020G oraz 2 nakrętkami TG10G.

Podczas użycia wsporników SO_, łącz je z 2 śrubami TE840G oraz 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami TGR8G z systemem retencyjnym i 2 podkładkami TSOG. Użyj kapturka PTEL35 dla ochrony na końcu profilu.

Wykończenia

S	O cynk Sendzimira
G	O cynk ogniowy
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

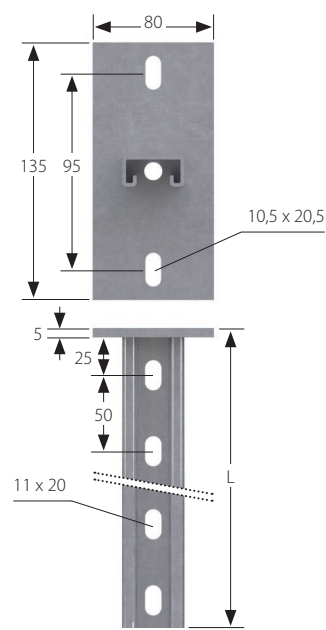
Profil "C21" z płytą czołową



Symbol

Symbol	L	Ilość w opakowaniu [szt.]
PCB50G	500	1
PCB100G	1000	1

Podczas użycia wsporników SEL_, SHE_, SSH_ lub SEC_, połącz je z 2 śrubami TE1020G oraz 2 nakrętkami TG10G. Podczas użycia wsporników SO_, połącz je z 2 śrubami TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami TGR8G z systemem retencyjnym i 2 podkładkami TSOG. Użyj kapturka PTEL35 do ochrony na końcu profilu.



Podwójny profil "C21" z płytą czołową

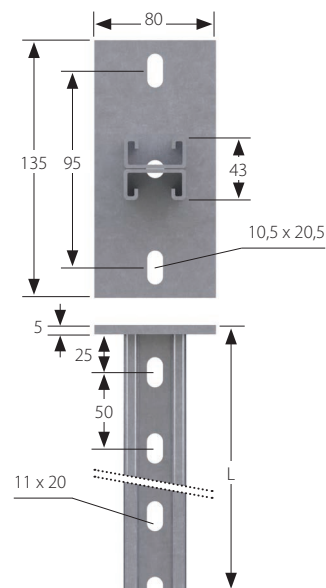


Symbol

Symbol	L	Ilość w opakowaniu [szt.]
PDCB50G	500	1
PDCB100G	1000	1

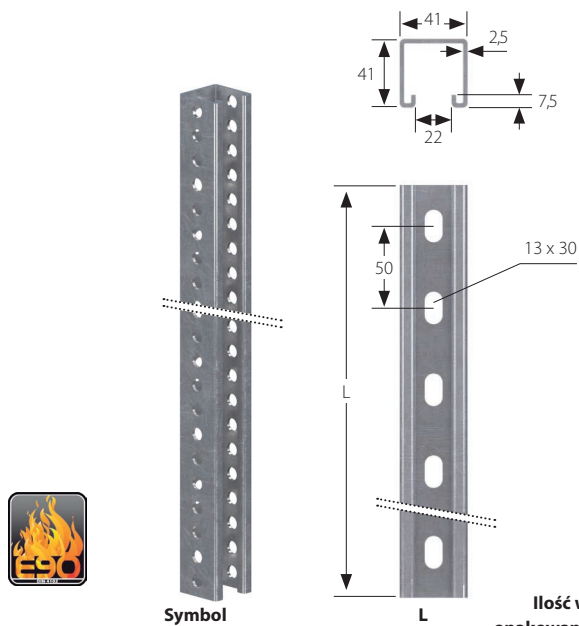
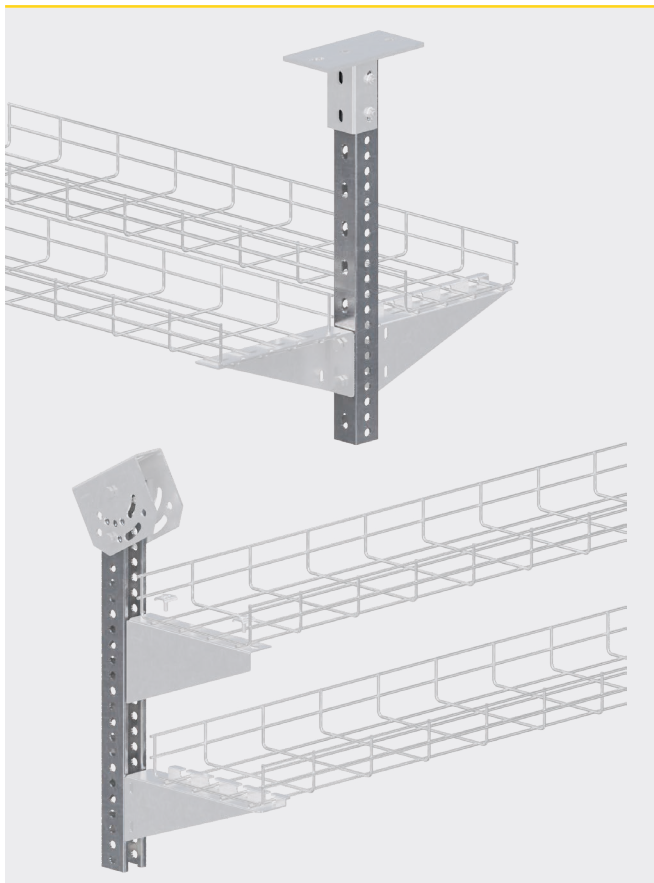
Podczas użycia wsporników SEL_, SHE_, SSH_ lub SEC_ tylko na jednej stronie, połącz je z 2 śrubami TE1020G oraz 2 nakrętkami TG10G.

Podczas użycia wsporników SHE_, SSH_ lub SEC_ z załadunkiem po obu stronach należy użyć 2 śrub TE1070G oraz 2 nakrętek C6923.G. Podczas użycia wsporników SO_, połącz je z 2 śrubami TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami TGR8G z systemem retencyjnym oraz 2 podkładkami TSOG. Użyj kapturka PTEL35 dla ochrony na końcu profilu.



Profile i akcesoria

Profil "C41" (41 x 41 mm)



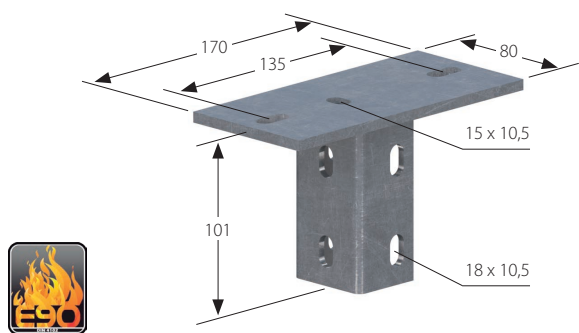
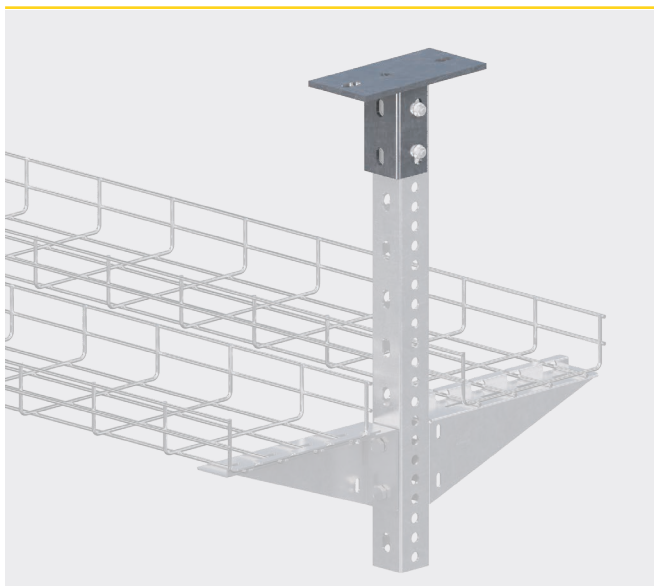
Symbol	L	Ilość w opakowaniu [m]		
PRC50S	PRC50HR	PRC50I	500	8
PRC100S	PRC100HR	PRC100I	1000	8
PRCS	PRCHR	PRCI	3000	12

Podczas użycia wsporników SEL_, SHE_, SSH_ lub SEC_ tylko po jednej stronie, łącz je z 2 śrubami TE1020G i 2 nakrętkami TG10G.

Podczas użycia wsporników SEL_, SHE_ lub SEC_ po obu stronach użyj 2 śrub TE1070G oraz C6923.10G.

Podczas użycia wsporników SO_ łącz je z 2 śrubami TE840G oraz 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami TGR8G z system retencyjnym oraz 2 podkładkami TSOG.

Podstawa sufitowa do profilu "C"



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
CPCG	1

Do aplikacji z profilami PC_, należy użyć 2 śrub TCA1025G.

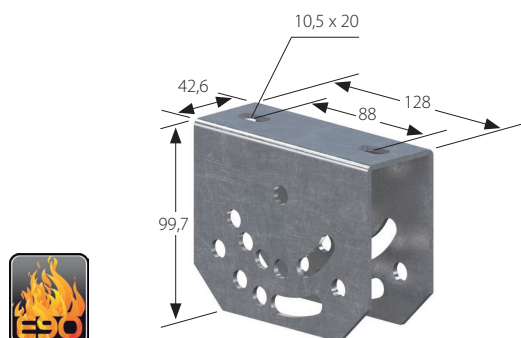
Do aplikacji z profilami PRC_, należy użyć 2 śrub TE1070G z 2 nakrętkami C6923.10G.

Wykończenia

S	Ocynk Sendzimira	HR	Powłoka High Resistance
G	Ocynk ogniowy	I	Stal nierdzewna

Wszystkie wymiary w mm

Uchylna podstawa sufitowa do profilu "C41"



Symbol

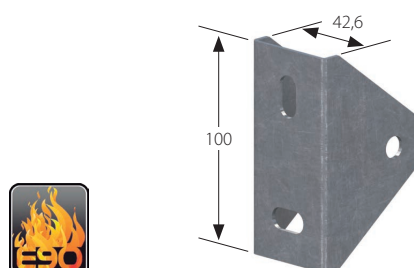
Ilość w opakowaniu [szt.]

CICS	CICHR	CICI	Ilość w opakowaniu [szt.]
			1

1) Do zdefiniowanych konfiguracji z kątami 0°, 15°, 20°, 25°, 30°, 40°, 45° oraz 60° należy użyć 2 śrub TE1070G z 2 nakrętkami C6923.10G.

2) Dla konfiguracji na otworach montażowych z kątami od 0° do 60° należy użyć śruby TE1070G z nakrętką C6923.10G jako oś, dodatkowo 2 śruby TCA1020G na otworach montażowych (z nakrętkami skierowanymi na zewnątrz).

Złącze do profilu "C41"



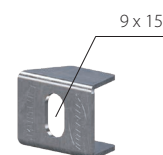
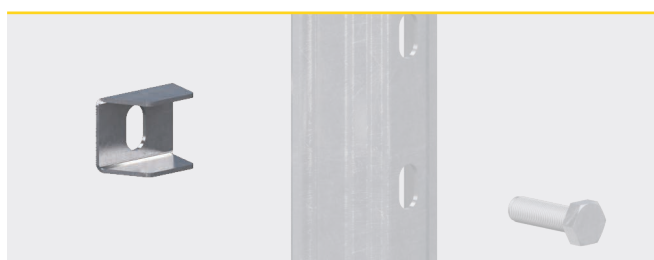
Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

ROPS	ROPHR	Ilość w opakowaniu [szt.]
		1

Należy użyć 1 śruby 1070G z nakrętką C6923.10G do stworzenia konfiguracji z profilem PRC_.

Podkładka do profilu Omega



Symbol

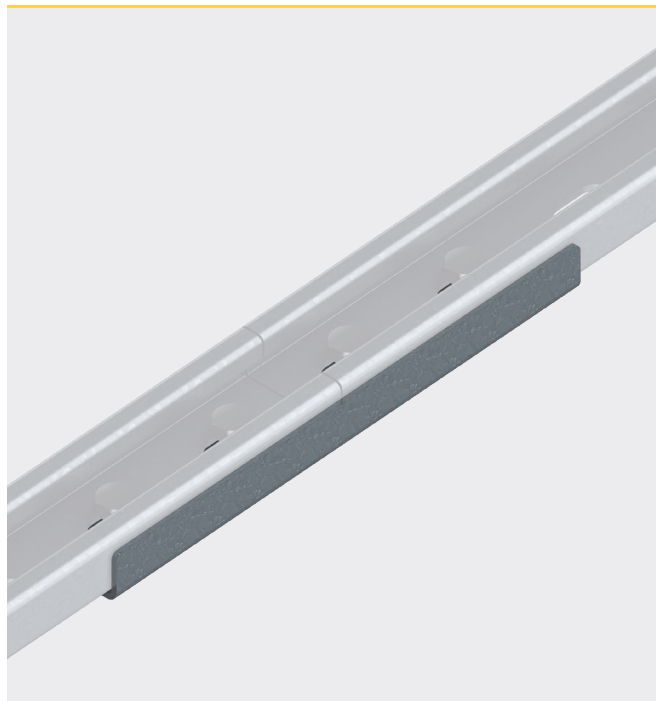
Ilość w opakowaniu [szt.]

TSOG	Ilość w opakowaniu [szt.]
	5

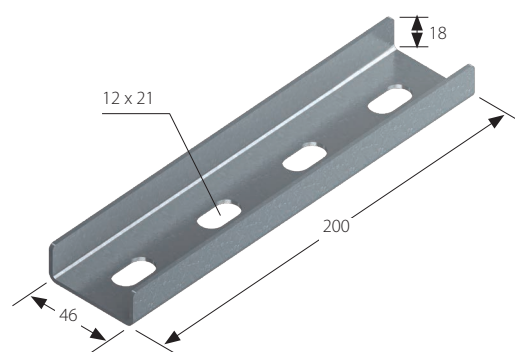
Rekomendowane do stosowania na wspornikach Omega i profilach w celu lepszej instalacji.

Profile i akcesoria

Łącznik profili "C21"



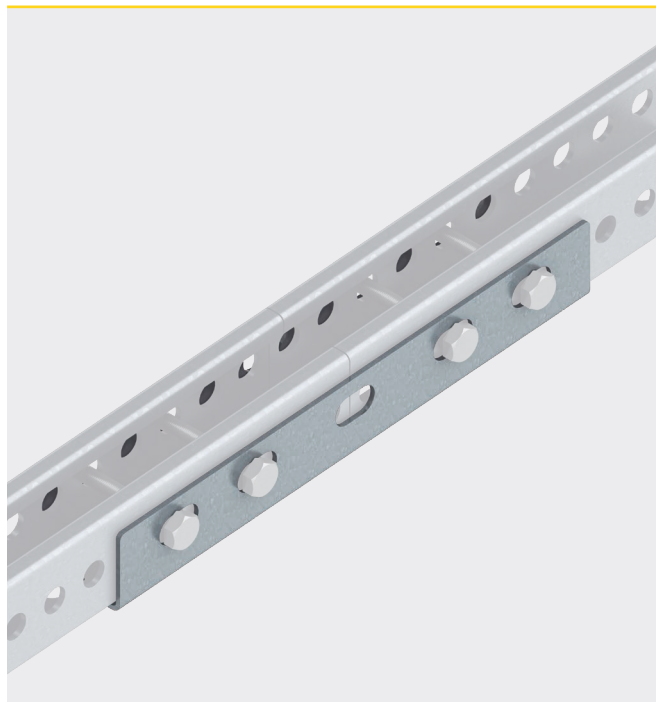
NOWOŚĆ



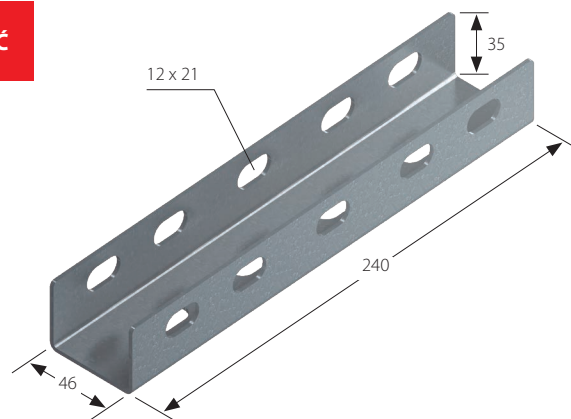
Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
UPCHR	1

Do pary 2 profili "C21" PC_ należy użyć 4 śrub TE1020G z 4 nakrętkami C6923.10G.

Łącznik profili "C41"



NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
UPRCHR	1

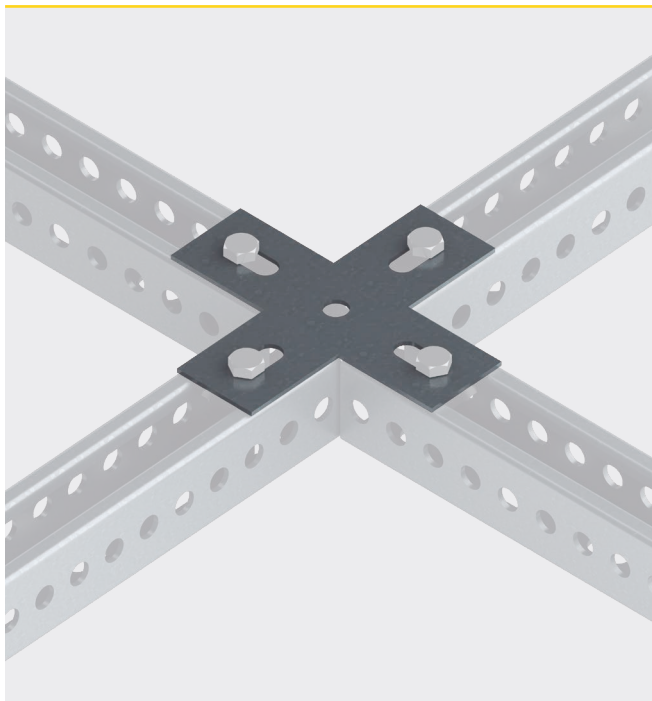
Do pary 2 profili "C41" PRC_ należy użyć 4 śrub TE1070G przeprowadzone przez boczne okrągłe otwory z 4 nakrętkami C6923.10G lub 4 śruby TE1020G przeprowadzone przez okrągłe otwory u podstawy z 4 nakrętkami C6923.10G.

Wykończenia

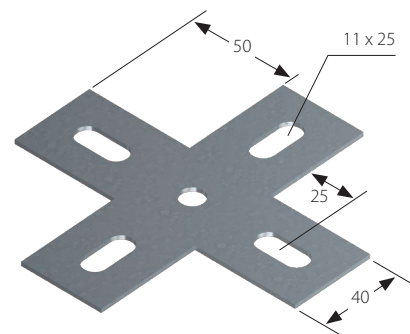
HR Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Łącznik X profili "C"



NOWOŚĆ



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

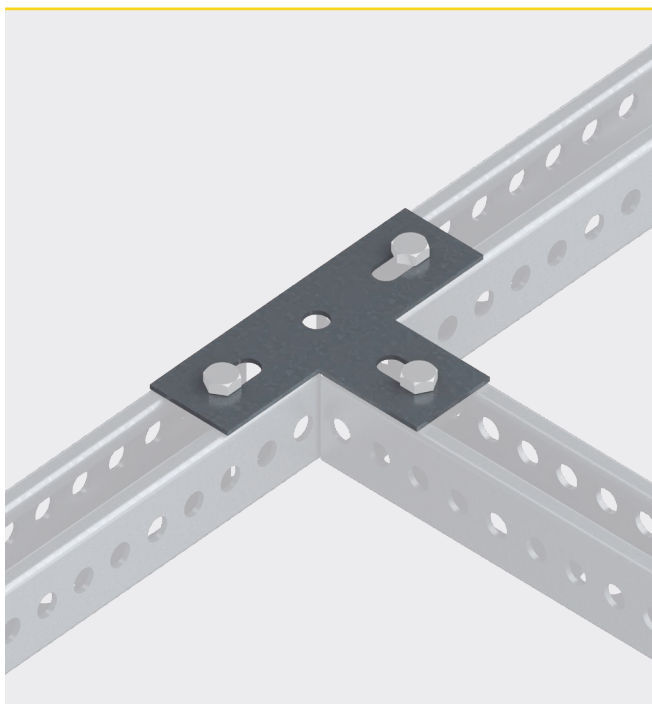
FXHR

1

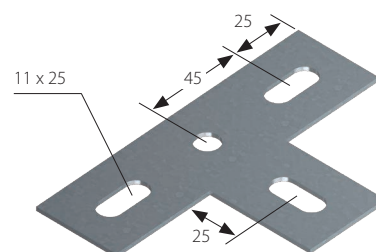
Do połączenia 3 profili "C":

- przez szynę: należy użyć 4 śrub TE1020G z 4 nakrętkami TGR10G z systemem retencyjnym,
- przez otwór: należy użyć 4 śrub TE1070G z 4 nakrętkami C6923.10G.

Łącznik T profili "C"



NOWOŚĆ



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

FDHR

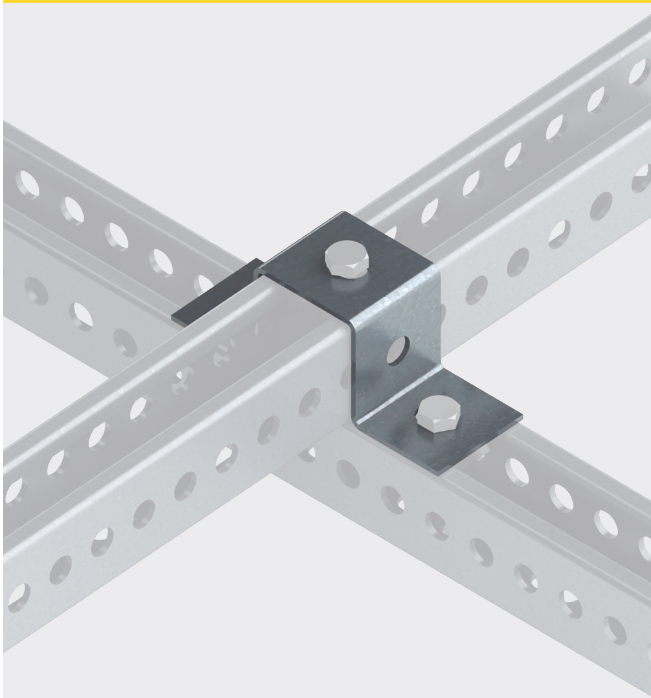
1

Do połączenia 2 profili "C":

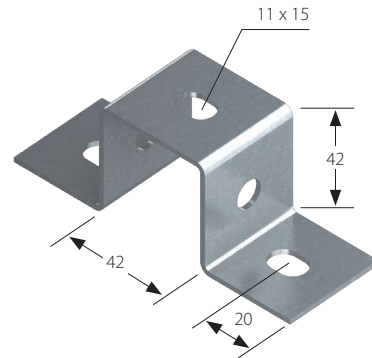
- przez szynę: należy użyć 3 śrub TE1020G z 3 nakrętkami TGR10G z systemem retencyjnym,
- przez otwór: należy użyć 3 śrub TE1070G z 3 nakrętkami C6923.190G.

Profile i akcesoria

Łącznik krzyżowy Omega profili "C"



NOWOŚĆ



Symbol

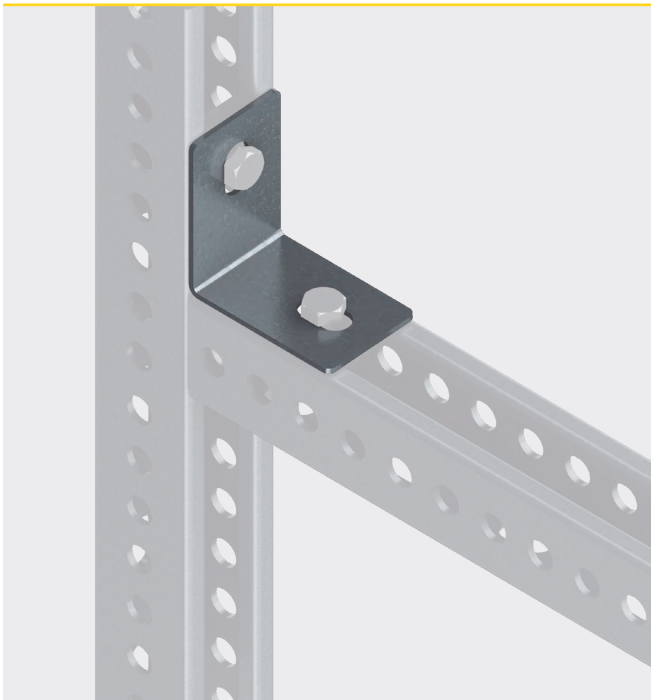
Ilość w opakowaniu [szt.]

Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
FOHR	1

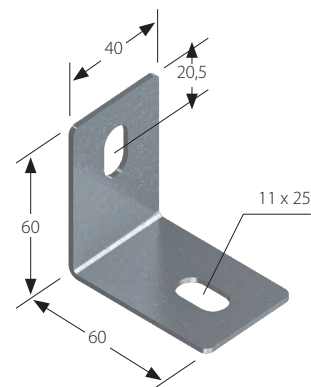
Do połączenia krzyżowego 2 profili "C":

- przez szynę: należy użyć 3 śrub TE1020G z 3 nakrętkami TGR10G z systemem retencyjnym,
- przez otwór: należy użyć 2 śrub TE1070G z 2 nakrętkami C6923.10G oraz 1 śrubę TE10100G z 1 nakrętką C6923.10G.

Łącznik 90° profili "C"



NOWOŚĆ



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
FEHR	1

Do połączenia 2 profili "C":

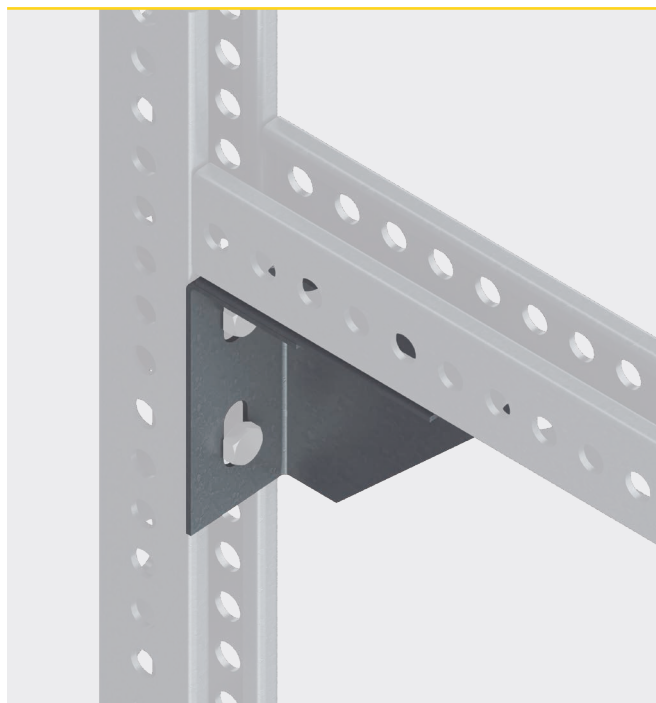
- przez szynę: należy użyć 2 śrub TE1020G z 2 nakrętkami TGR10G z systemem retencyjnym,
- przez otwór: należy użyć 2 śrub TE1070G z 2 nakrętkami C6923.10G.

Wykończenia

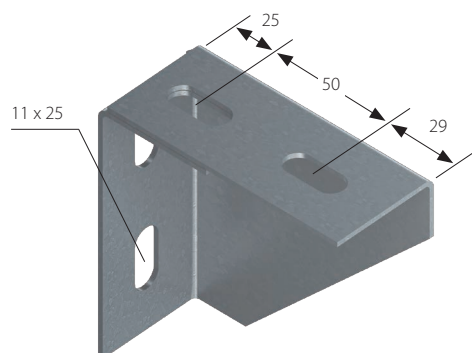
HR	Powłoka High Resistance
P	Plastik

Wszystkie wymiary w mm

Złącze wysokowytrzymałościowe 90° do profili "C"



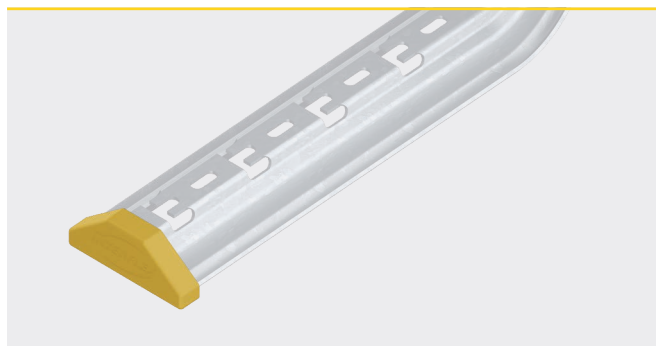
NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SERHR	1

Do połączenia 2 profili "C":
 · przez szynę: należy użyć 4 śruby TE1020G z 4 nakrętkami TGR10G z systemem rencyjnym,
 · przez otwór: należy użyć 4 śruby z 4 nakrętkami C6923.10G.

Zaślepka profili Omega



NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
PPO	50

Należy użyć na końcu wsporników SO_, STO_, PO_ oraz profili PSO_ w celu zwiększenia bezpieczeństwa instalacji.

Zaślepka profili TEL35 oraz "C21"



NOWOŚĆ

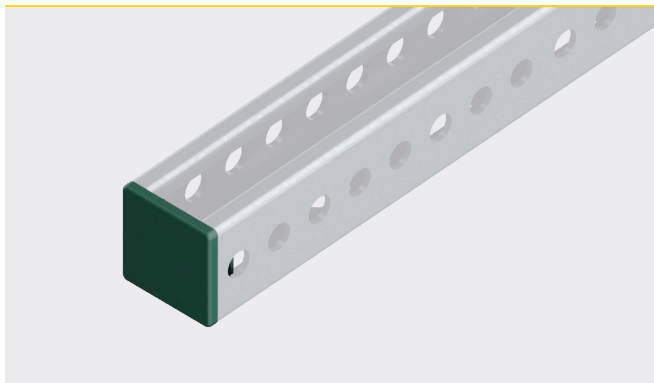


Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
PTEL35	50

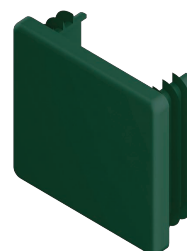
Należy użyć na końcu profili TEL35_, PC_ lub PCB_ w celu zwiększenia bezpieczeństwa instalacji.

Profile i akcesoria

Zaślepka profili "C41"



NOWOŚĆ



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

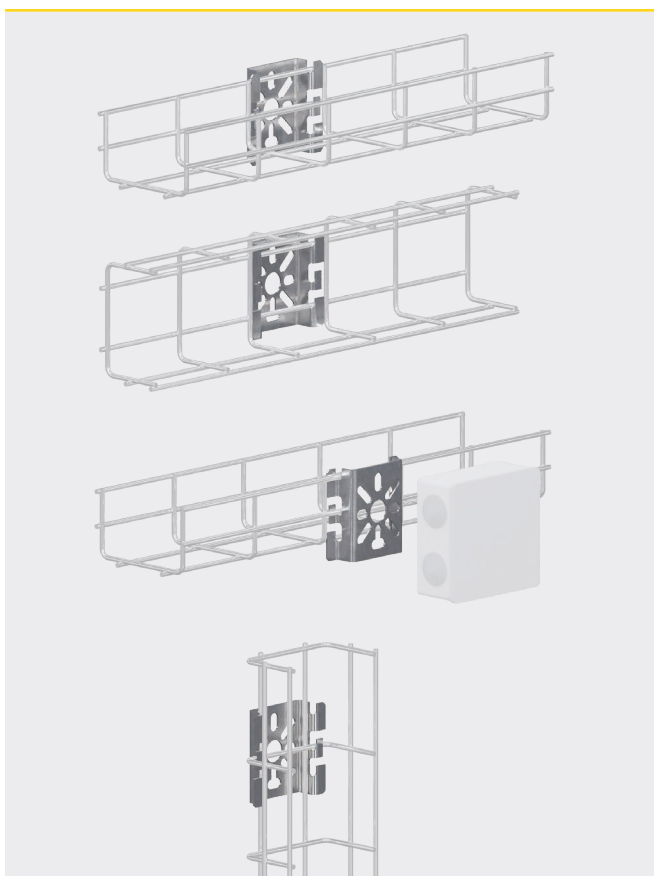
PPRC

50

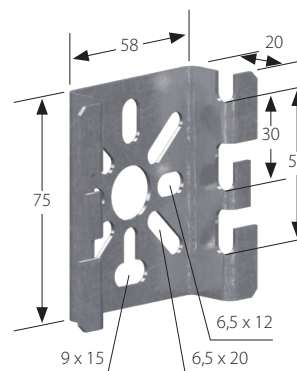
Należy użyć na końcu profili PRC w celu zwiększenia bezpieczeństwa instalacji.

Wielofunkcyjne wsporniki

Wielofunkcyjny wspornik INSTAFIX



INSTAFIX



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

SDRS

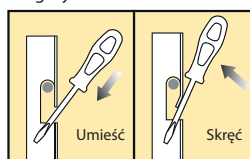
SDRHR

SDRI

10

Wspornik do łączenia korytek RK0607_ oraz R0610_ lub podłączenia puszek instalacyjnych.

Od góry



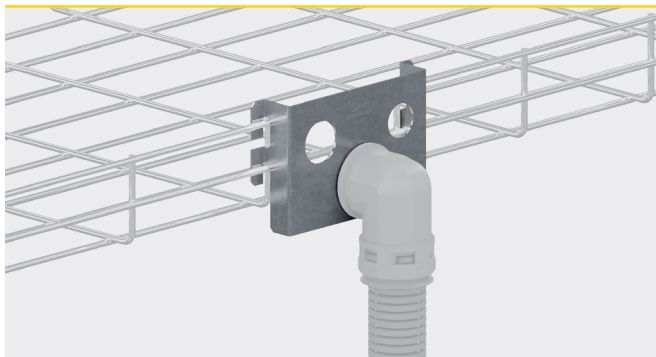
Wygięcie kłap po umieszczeniu korytek kablowych VIAFIL

Wykończenia

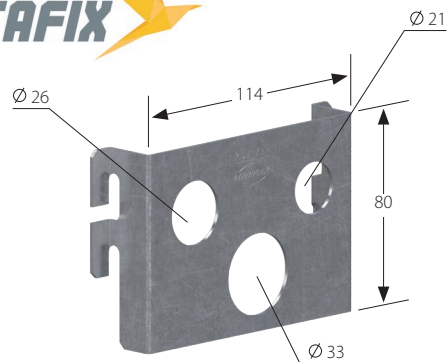
S	Ocynk Sendzimira	I	Stal nierdzewna
HR	Powłoka High Resistance	P	Plastik

Wszystkie wymiary w mm

Płytki INSTAFIX do wyprowadzenia kabla

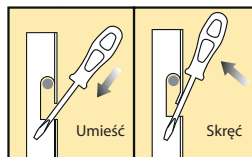


INSTAFIX

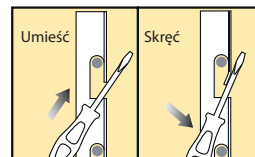


Symbol		Ilość w opakowaniu [szt.]
STRS	STRHR	10

Od góry

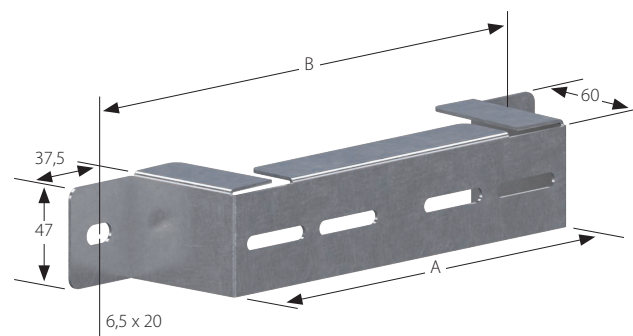
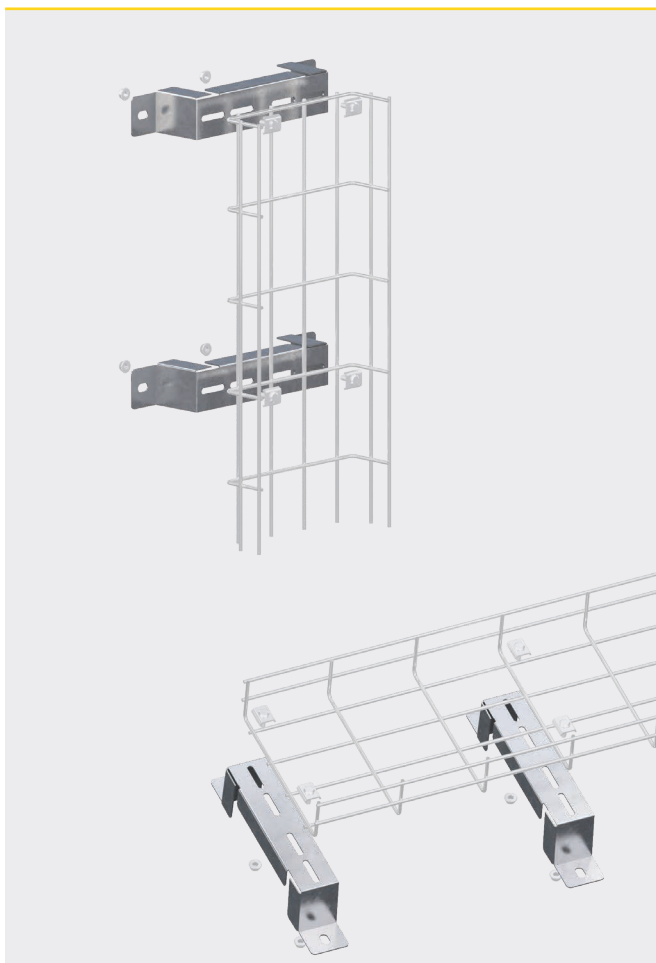


Od dołu



Wygięcie kłap po umieszczeniu koryt kablowych VIAFIL

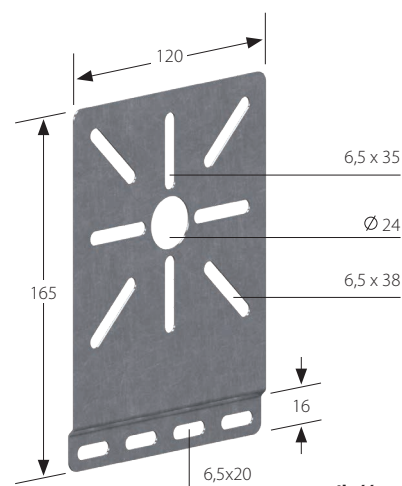
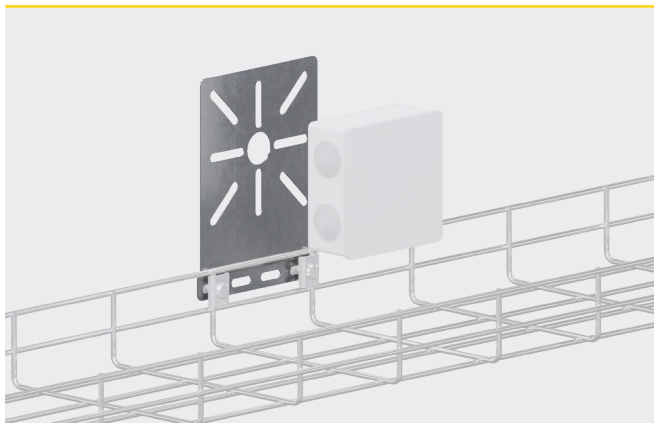
Uchwyt dystansowy



Symbol			A	B	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SVD10S	SVD10HR	SVD10I	100	148	420	5
SVD15S	SVD15HR	SVD15I	150	198	630	5
SVD20S	SVD20HR	SVD20I	200	248	1000	5
SVD30S	SVD30HR	SVD30I	300	348	1500	5
SVD40S	SVD40HR	SVD40I	400	448	1500	5
SVD50S	SVD50HR	SVD50I	500	548	1500	5
SVD60S	SVD60HR	SVD60I	600	648	1500	5

Wielofunkcyjne wsporniki

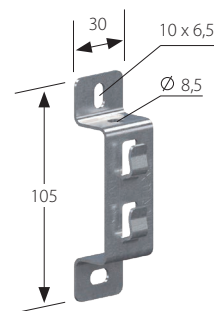
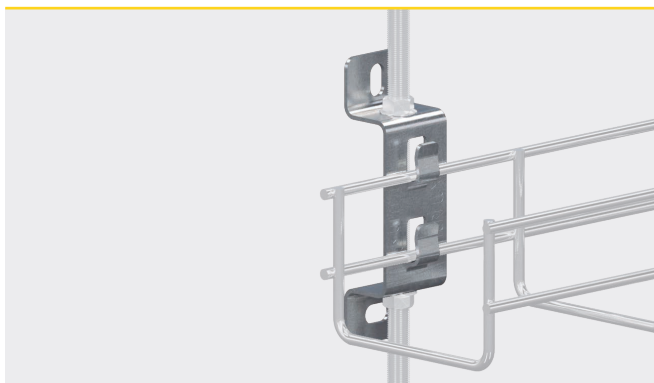
Wspornik do montażu puszeki



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SCDHR	10

Aby przymocować go do boku koryta, należy użyć 2 uchwytów FSRG.

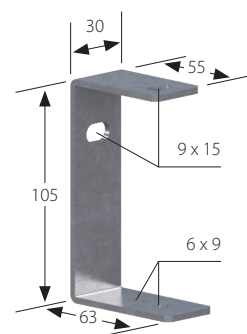
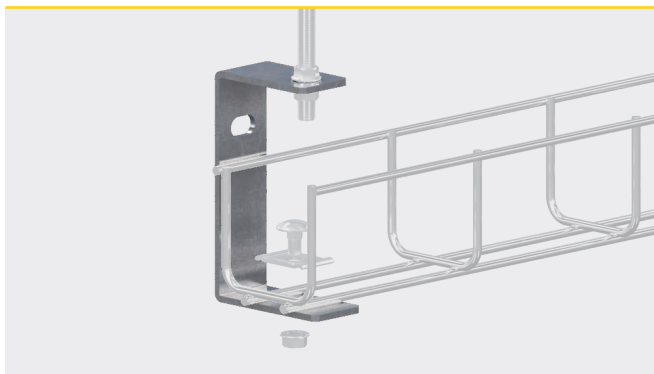
Wielofunkcyjny wspornik INSTAFIX do korytek VIAFIL 60 x 60 oraz 60 x 100



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SMRG	10

Do połączenia do boku korytka należy użyć 2 sztuk uchwytu FSRG.

Wielofunkcyjny wspornik do korytka VIAFIL 60 x 75



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SNCS	10
SNCHR	10
SNCI	10

Do montażu ściennego lub sufitowego należy użyć jednego pręta gwintowanego VS8_ z 2 nakrętkami zabezpieczającymi C6923.8_.

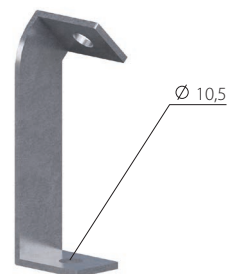
Wykończenia

Z3	O cynk galwaniczny	HR	Powłoka High Resistance
S	O cynk Sendzimira	I	Stal nierdzewna
G	O cynk ogniowy		

Wszystkie wymiary w mm



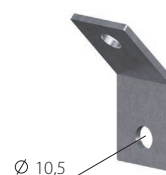
Wydłużony wspornik pręta



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SVEHR	10

Do zamocowania na wsporniku należy użyć 1 śruby TE1020_ plus 1 nakrętki zabezpieczającej C6923.10_ (1 piętro) lub 1 pręt VS10_ plus 2 nakrętki zabezpieczające C6923.10_ (2 piętra). Aby zamknąć konstrukcję, użyj 1 pręta VS10_ i 2 nakrętek zabezpieczających C6923.10_.

Standardowy wspornik pręta



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SVNHR	10

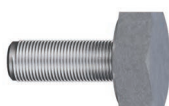
Do zamknięcia konstrukcji należy użyć 1 pręta VS10_ i 2 nakrętek zabezpieczających C6923.10_.

Śruby i nakrętki

Śruby z nakrętkami zębatymi



Śruby z łbem sześciokątnym



Wyłącznie M10

Symbol	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]		
TCA612Z3	TCA612G	TCA612I	M6 x 12	100
	TCA1020G	TCA1020I	M10 x 20	50
	TCA1025G	TCA1025I	M10 x 25	50

Symbol	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
TE840G	M8 x 40	50
TE1020G	M10 x 20	50
TE1070G	M10 x 70	50
TE10100G	M10 x 100	1

Śruby i nakrętki

Pręt gwintowany do zawieszania



Symbol	L	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
VS8Z3	100	M8	50
VS10Z3	100	M10	25

Nakrętka zębata



Symbol	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
C6923.8G	M8	50
C6923.10G	M10	50

Podkładka płaska

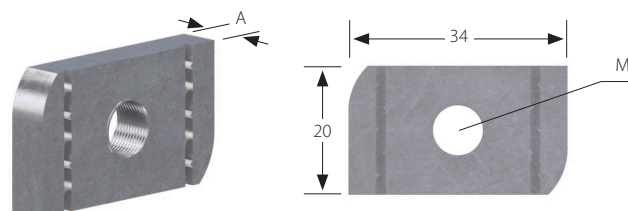
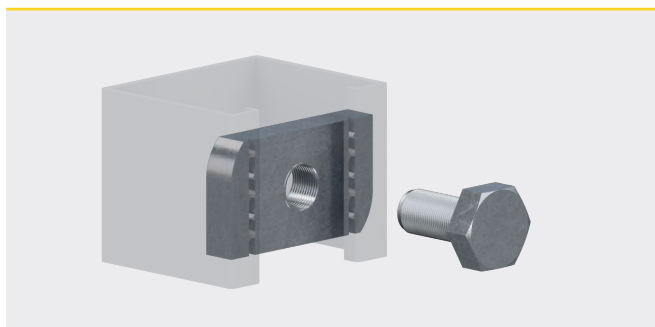


NOWOŚĆ



Symbol	Do śrub	Ilość w opakowaniu [szt.]
ARA8G	M8	50
ARA10G	M10	50

Nakrętka zabezpieczająca do profili "C"



Symbol	A	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
TG8G	6	M8	50
TG10G	8	M10	50

Wykończenia

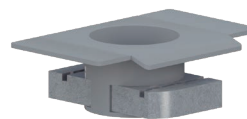
Z3	O cynk galwaniczny
G	O cynk ogniowy

Wszystkie wymiary w mm

Nakrętka kontruująca z systemem zabezpieczającym



NOWOŚĆ

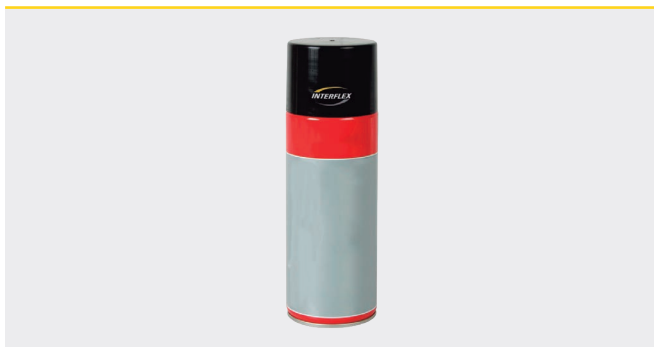


Symbol	A	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
TGR8G	6	M8	50
TGR10G	8	M10	50

System retencyjny utrzymuje nakrętkę zabezpieczającą w miejscu, ułatwiając proces montażu.

Uzupełnienia

Sprej galwanizujący

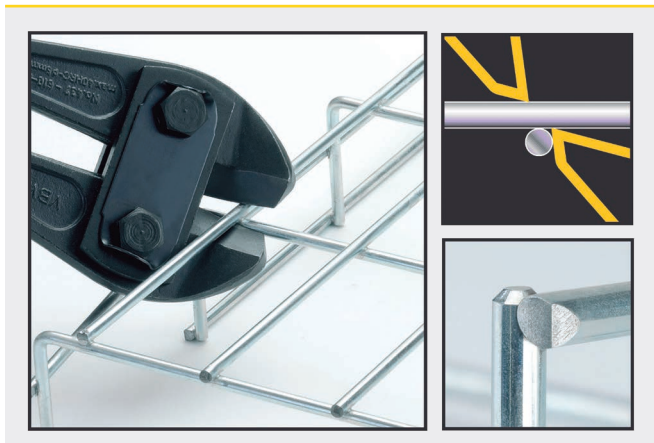


NOWOŚĆ

Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SG544B100	1

Do stosowania na przeciętych krawędziach w celu ochrony przed korozją w przypadku cynkowania ogniowego (G) oraz wersji High Resistance (HR).

Nożyce do cięcia koryt



Nożyce z ostrzem kątowym do drutu średnicy 8 mm z twardością Rockwella C40.

Użyj asymetrycznych nożyc umieszczając je na drucie jak na rysunku, w pobliżu spawów.

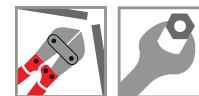


Symbol	Długość	Ilość w opakowaniu [szt.]
34119	610	1

Części uzupełniające na zapytanie

Przykłady kształtowania oraz montażu

Łatwy montaż

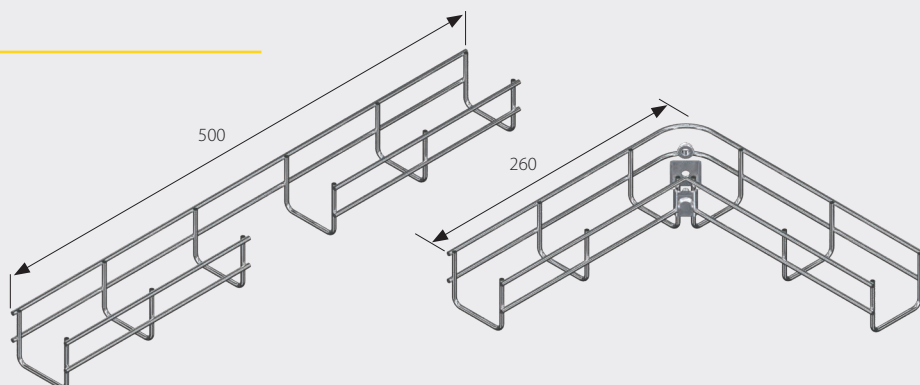


Kąty 90°

Szerokość 60

Potrzebne elementy

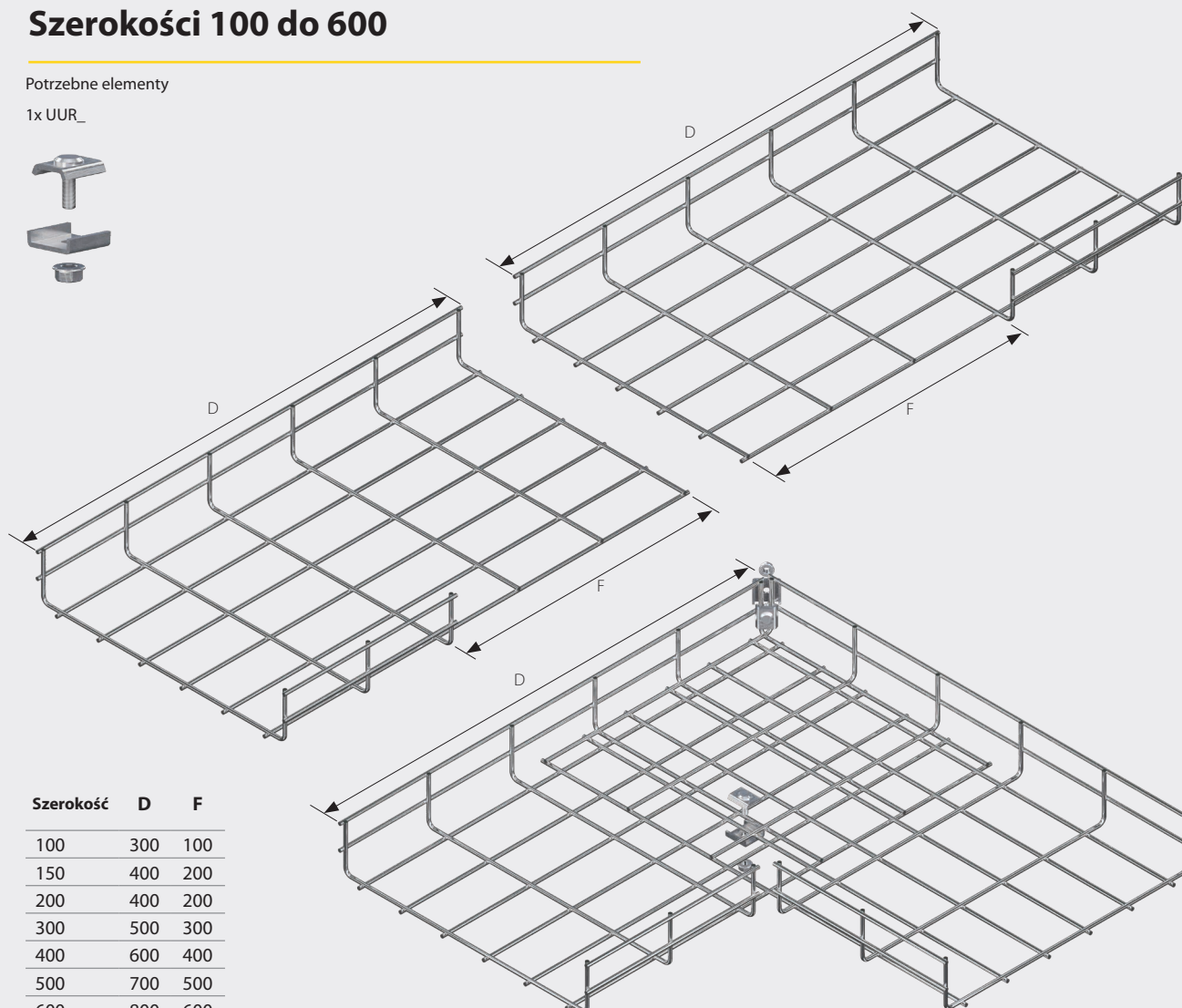
1x UUR_



Szerokości 100 do 600

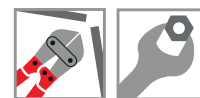
Potrzebne elementy

1x UUR_



Szerokość	D	F
100	300	100
150	400	200
200	400	200
300	500	300
400	600	400
500	700	500
600	800	600

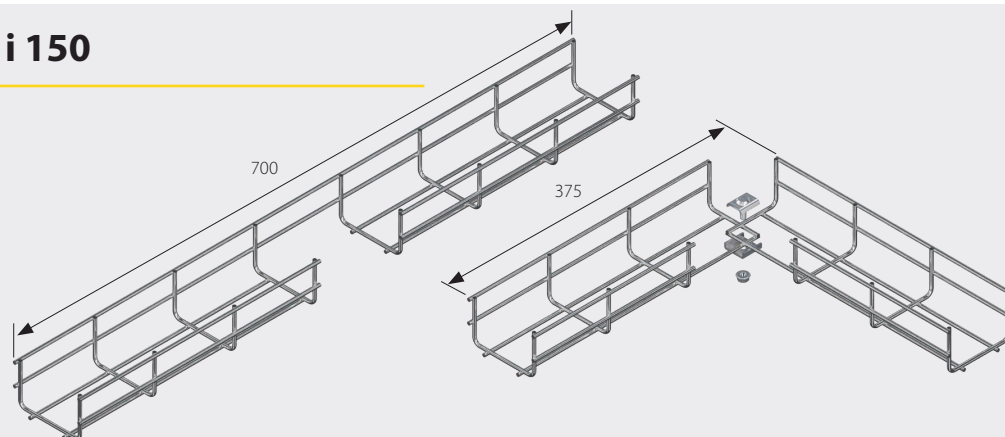
Łatwy montaż



Szerokość 100 i 150

Potrzebne elementy

1x UUR_



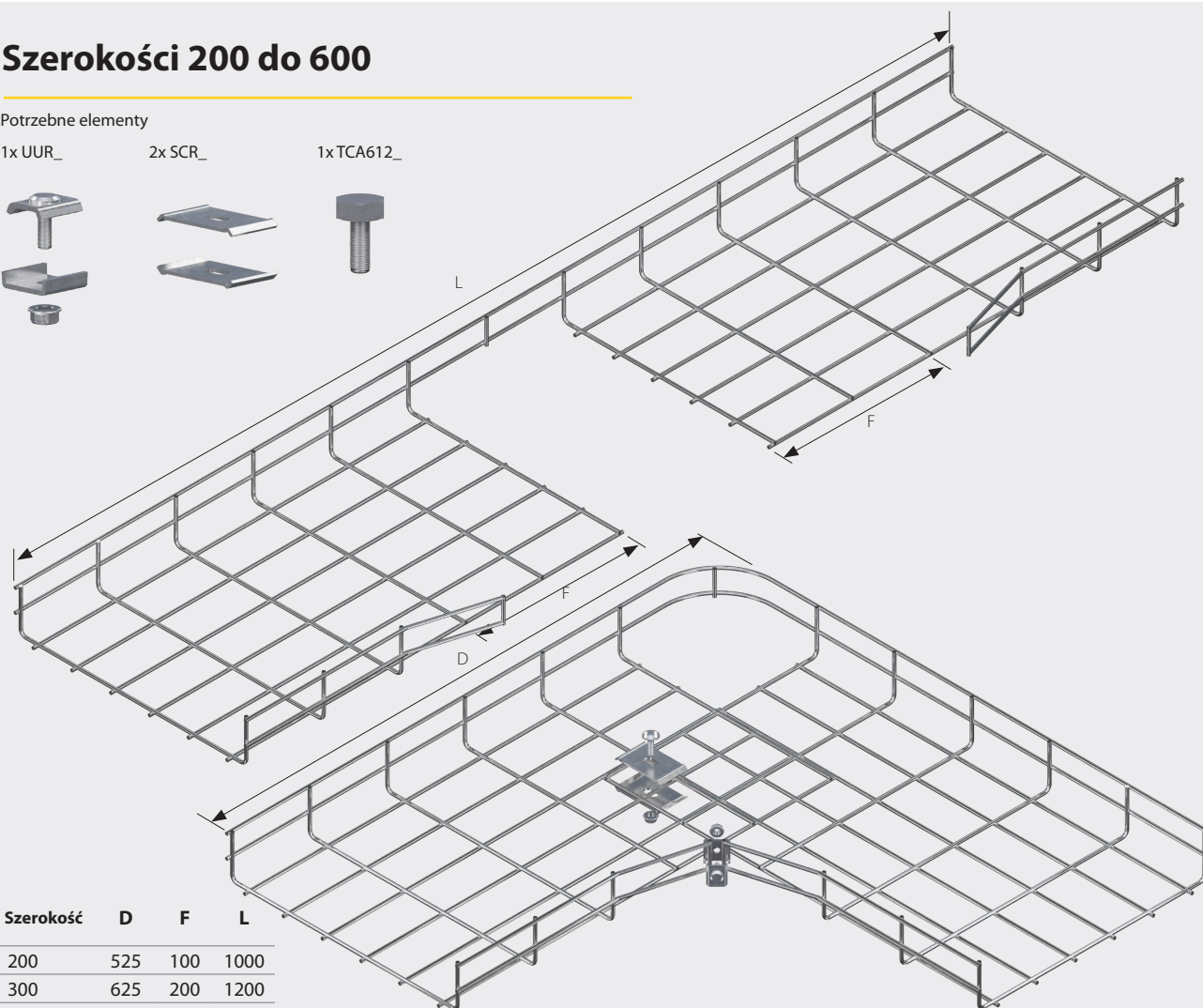
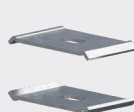
Szerokości 200 do 600

Potrzebne elementy

1x UUR_

2x SCR_

1x TCA612_



Szerokość	D	F	L
200	525	100	1000
300	625	200	1200
400	725	300	1400
500	825	400	1600
600	925	500	1800

Przykłady kształtowania i montażu

Łatwy montaż



Łuki 90°

Szerokości 60 do 600

Potrzebne elementy

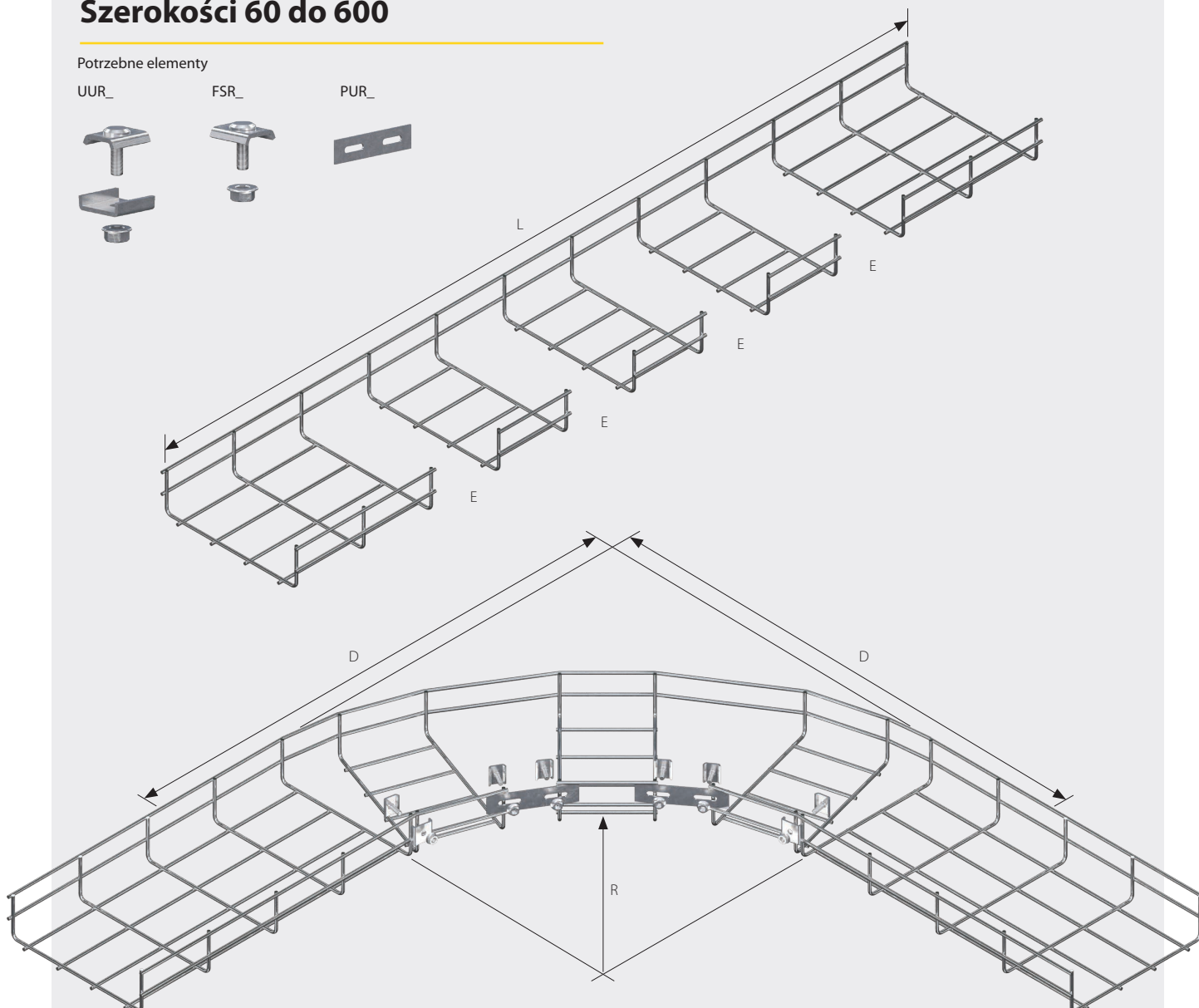
UUR_



FSR_



PUR_

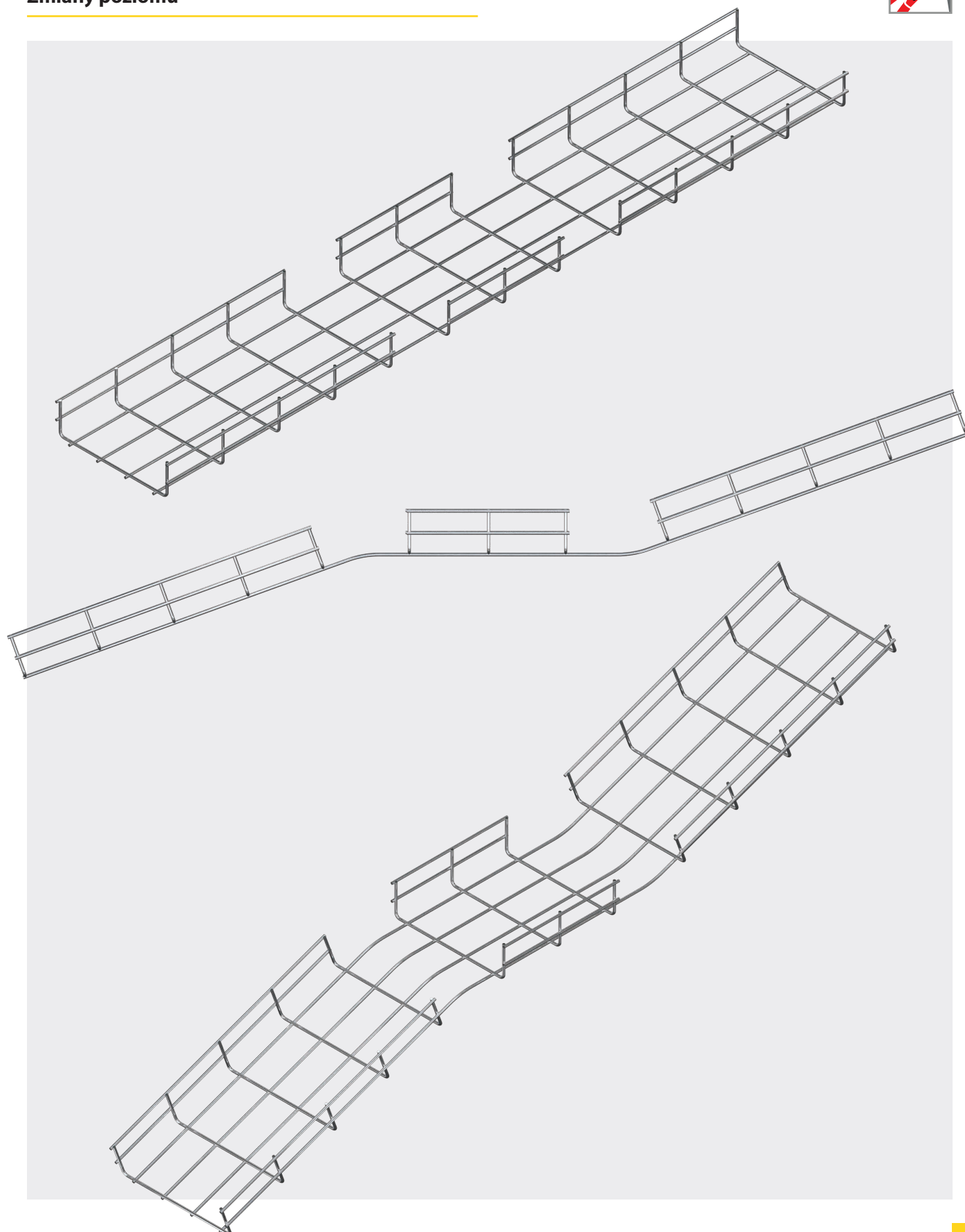


Szerokość	N stopni przestrzeni			Promień wewnętrzny R	Potrzebne elementy		
	L	E	D		UUR_	FSR_	PUR_
60	700	2	400	140		4	2
100	900	3	520	230		6	3
150	1100	4	620	290		8	4
200	1100	4	660	270	2	4	2
300	1520	6	910	390	4	4	2
400	1900	8	1140	550	6	4	2
500	2100	9	1400	600	9		
600	2500	11	1520	700	9	4	2

Łatwy montaż



Zmiany poziomu



Przykłady kształtowania i montażu

Łatwy montaż

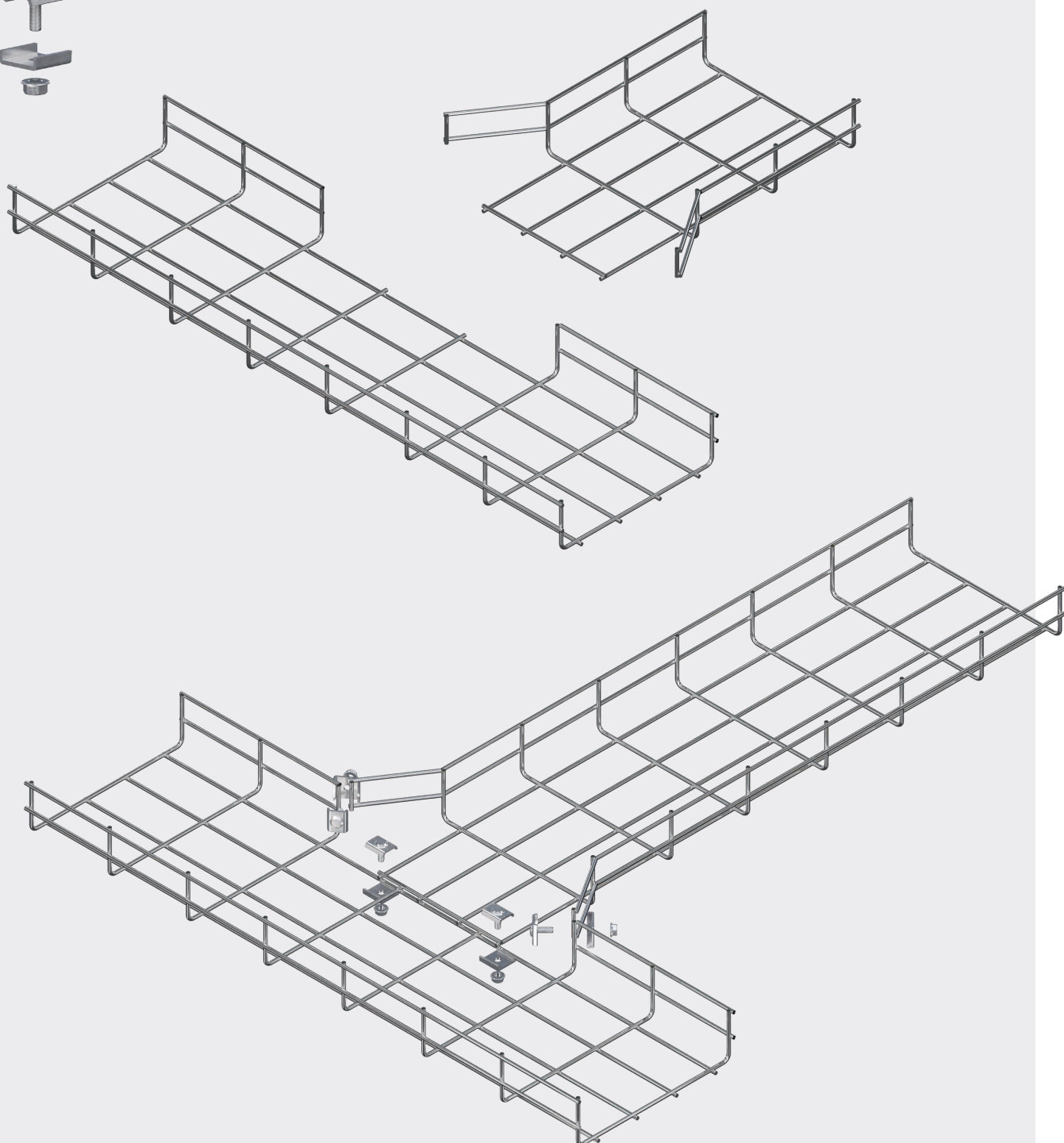


Rozgałęzienia

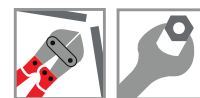
Szerokości 100 do 600

Potrzebne elementy

4x UUR_



Łatwy montaż



Redukcje

Szerokości 100 do 600

Potrzebne elementy

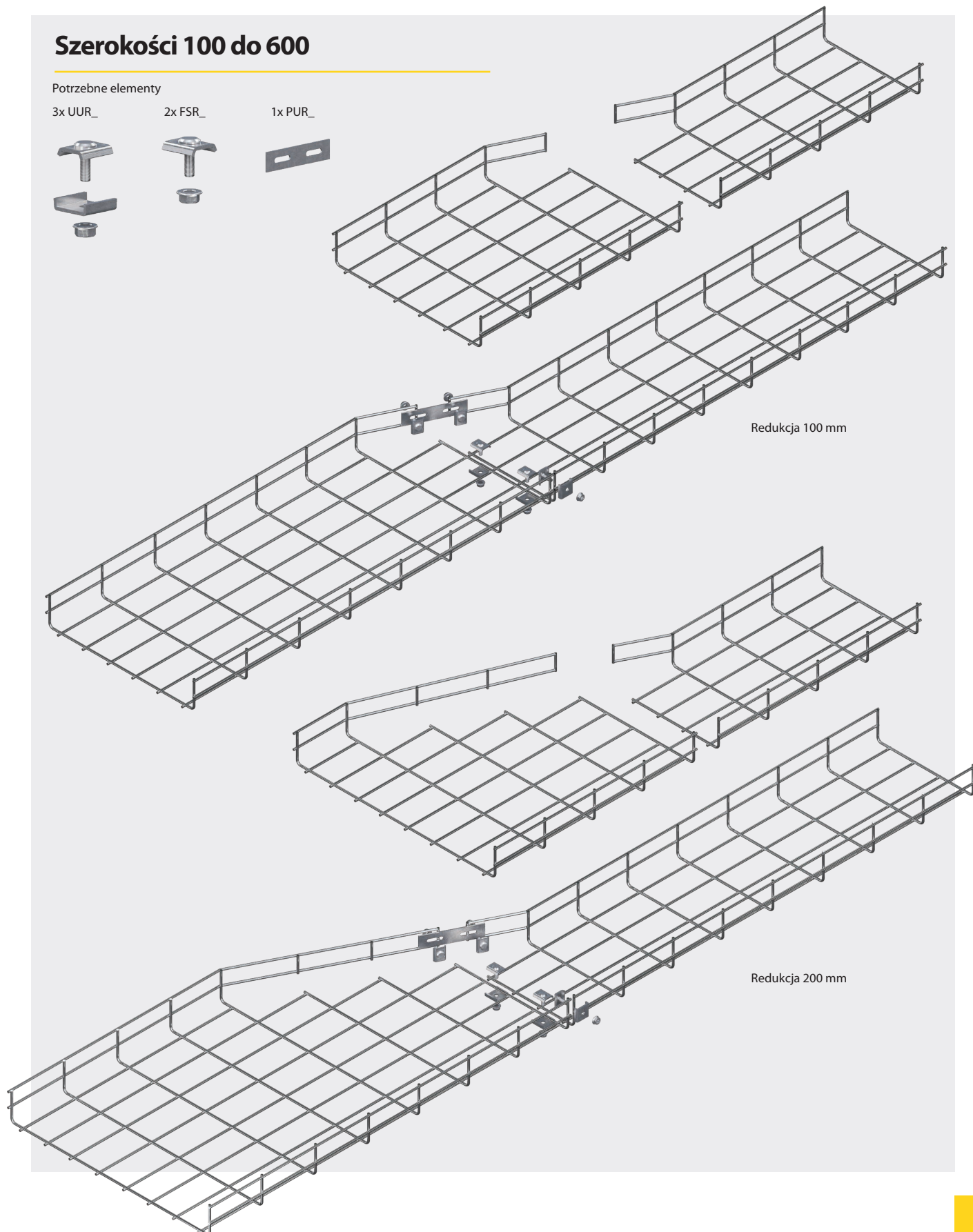
3x UUR_



2x FSR_



1x PUR_

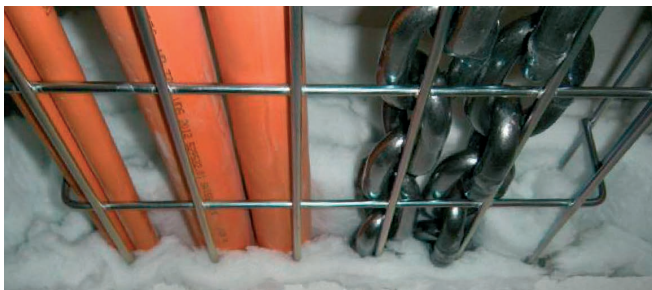


Redukcja 100 mm

Redukcja 200 mm

Homologacja E90

Produkty z homologacją E90



Koryta VIAFIL:
Bok 60 mm i 110 mm, maksymalna szerokość 400 mm



Na kolejnych stronach znajdziesz kilka przykładów montażu produktów z homologacją E90.

W przypadku tego typu montażu należy pamiętać o następujących kwestiach:

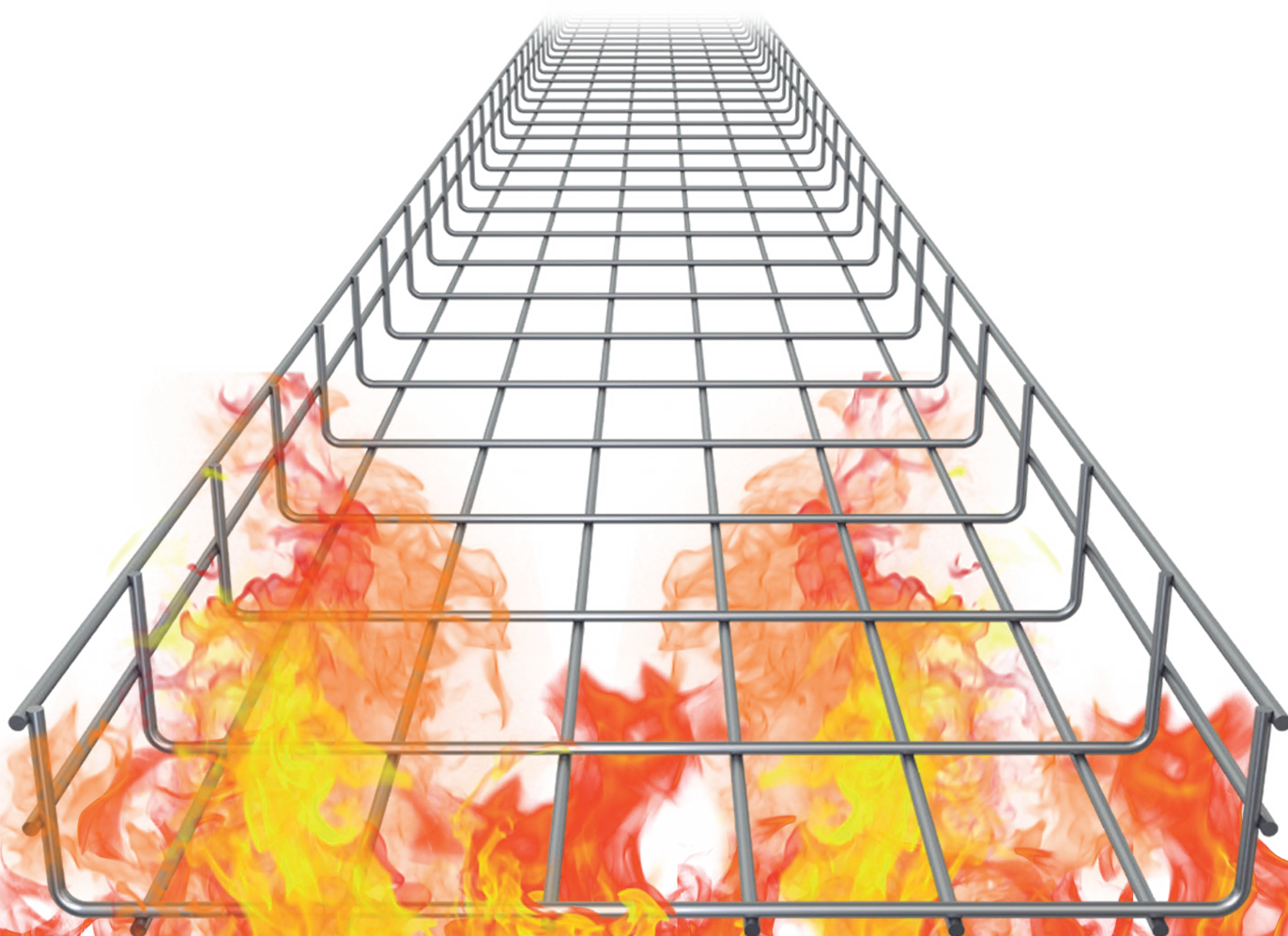
- instalacje muszą stanowić zamkniętą konstrukcję,
- dla danej szerokości korytka, wybrany wspornik musi mieć bezpośrednio większy rozmiar np. przy szerokości 200 mm (R0620G) należy zastosować wspornik 300 mm (SEC30G),
- w niektórych przypadkach istnieje kilka symboli w obrębie tej samej grupy (numeru), należy wybrać jedną z nich i użyć tego samego produktu na całej instalacji,
- w przypadku wątpliwości dotyczących potrzeb instalacyjnych należy sprawdzić opis produktu na odpowiedniej stronie,
- podane ilości (jednostki lub metry) są ilościami zalecanymi, można dostosować je do potrzeb, pod warunkiem montażu zgodnego z zaleceniami E90 podanymi w katalogu.

Jeśli chcesz wykonać inny montaż niż ten wskazany na przykładach, skontaktuj się z naszym Product Managerem w celu uzyskania oferty pod adresem mailowym info@astat.pl

Zalety systemu tras kablowych MULTIVIA

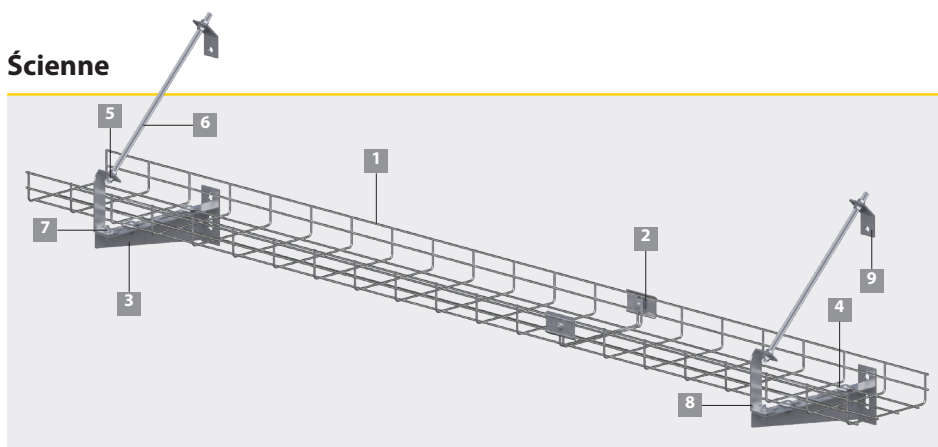
Jedną z głównych zalet metalowych korytek kablowych systemu VIAFIL i VIATEC jest możliwość uniknięcia następujących zagrożeń w przypadku pożaru:

- brak emisji dymu, co niweluje powstawanie gęstych chmur i ich wdychanie,
- brak powstawania ognisk pożaru, co zapobiega jego rozprzestrzenianiu.



Zestawy E90

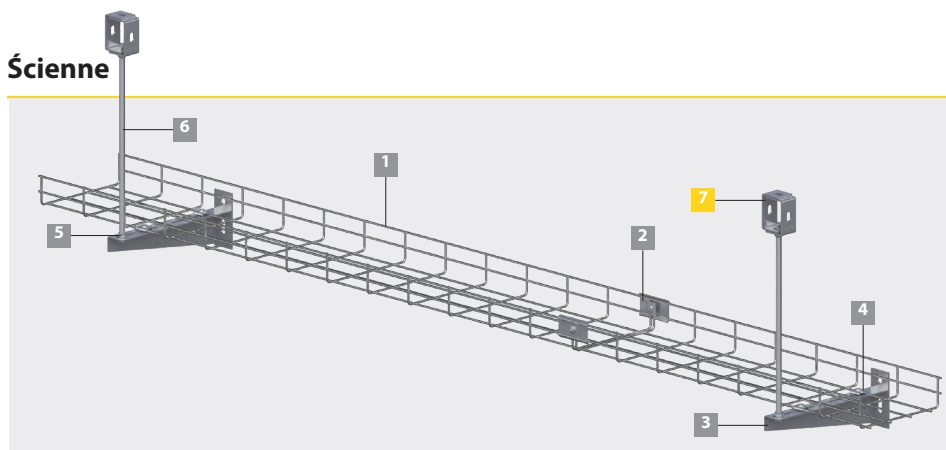
Ścienne



Opis	Symbol	Sztuki/Metry		Strona
		1 poziom	2 poziomy	
1 Koryto	R06_ R10_	1,2 1,2	2,4 2,4	25 27
2 Standardowe łączniki	ULR06_ UUR_	2 *	4 *	30 30
3 Wsporniki	SO_ SHE_ SEC_	1 1 1	2 2 2	35 38 42
4 Nakrętka	FSR_	2	4	33
5 Śruby	C6923.10_	5	8	64
6 Pręt gwintowany	VS10_	1	1+0,25	64
7 Śruba	TE1020_	1	-	63
8 Przedłużony wspornik pręta	SVE	1	1	63
9 Standardowy wspornik pręta	SVN	1	1	63

* Zobacz szczegóły artykułu, aby sprawdzić ilość

Ścienne



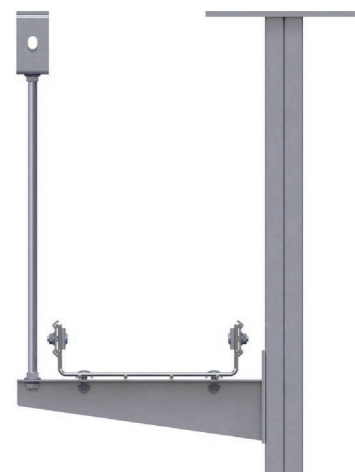
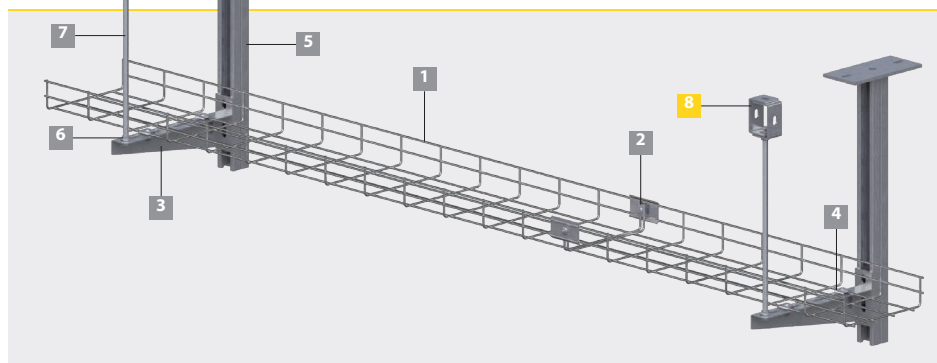
Opis	Symbol	Sztuki/Metry		Strona
		1 poziom	2 poziomy	
1 Koryto	R06_ R10_	1,2 1,2	2,4 2,4	25 27
2 Standardowe łączniki	ULR06_ UUR_	2 *	4 *	30 30
3 Wsporniki	SO_ SHE_ SEC_	1 1 1	2 2 2	35 38 42
4 Uchwyty	FSR_	2	4	33
5 Nakrętka	C6923.10_	2**	4**	64
6 Pręt gwintowany	VS10_	0,25	0,5	64
7 Płytkę do zawieszenia pręta	FT_***	2	2	49

* Zobacz szczegóły artykułu, aby sprawdzić ilość

** Jeżeli używasz opcjonalnie FTZ3, dodaj dodatkowo 2 sztuki

*** OPCJONALNIE: Niezbędne jeśli nie jest możliwe zamocowanie VS10_ bezpośrednio do sufitu

Profil



Opis	Symbol	Sztuki/Metry		Strona
		1 poziom		
1 Korytko	R06_	1,2		25
	R10_	1,2		27
2 Standardowe łączniki	ULR06_	2		30
	UUR_	*		30
3 Wsporniki	SO_	1		35
	SHE_	1		38
	SEC_	1		42
4 Uchwyt	FSR_	2		33
	PCB50_	1		53
5 Profil	PDCB50_	1		53
	PRC50_	1		54
Płytkę czołową profilu C41	CPC_**	1		54
6 Nakrętka	C6923.10_	2***		64
7 Pręt gwintowany	VS10_	0,25		64
8 Płytkę do zawieszenia pręta	FT_***	2		49

* Zobacz szczegóły artykułu, aby sprawdzić ilość
 ** Jeżeli używasz opcjonalnie FTZ3, dodaj dodatkowo 2 sztuki
 *** OPCJONALNIE: Niezbędne jeśli nie jest możliwe zamocowanie VS10_ bezpośrednio do sufitu

Zawieszenie trapezowe



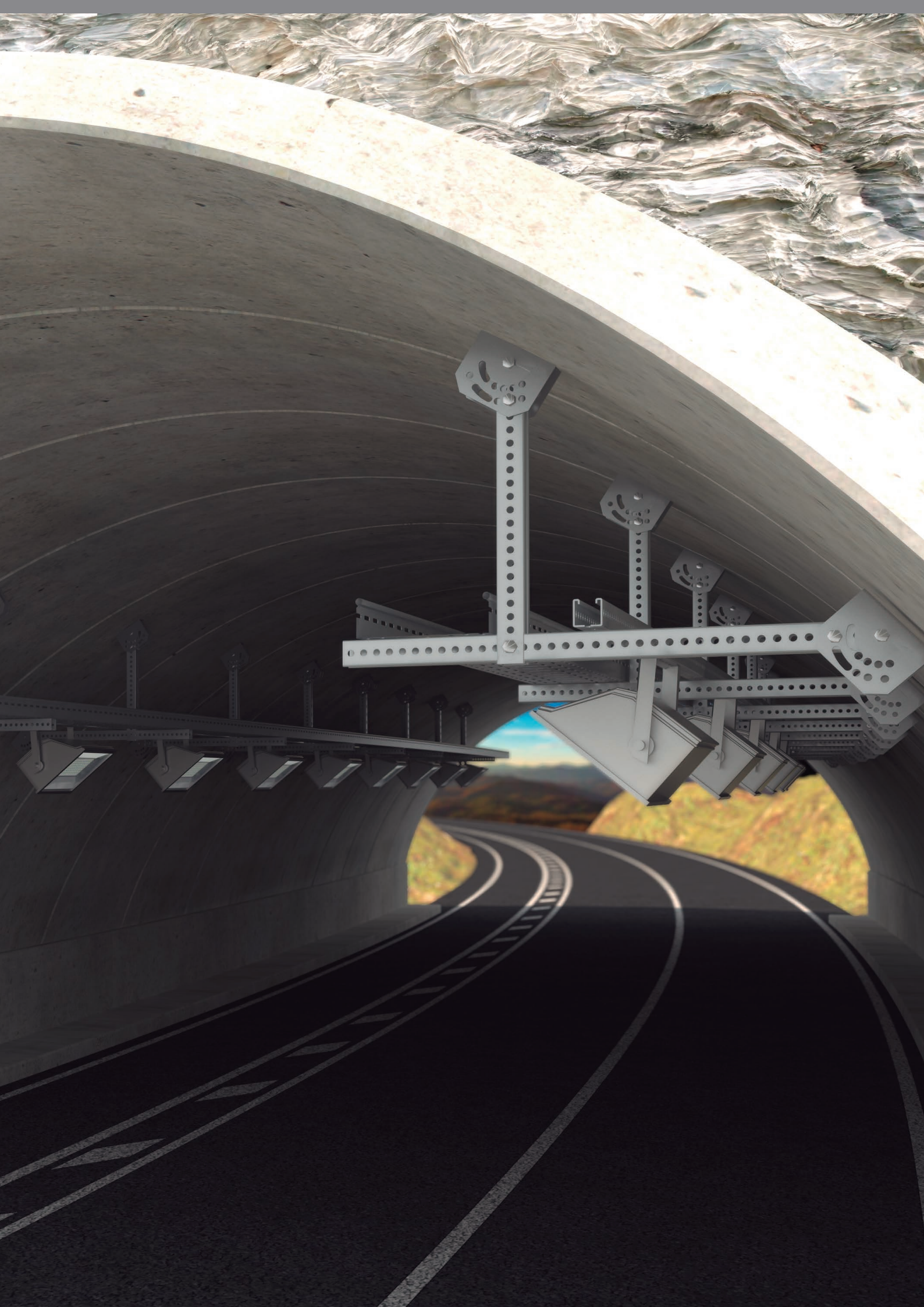
Opis	Symbol	Sztuki/Metry		Strona
		1 poziom	2 poziomy	
1 Korytko	R06_	1,2	2,4	25
	R10_	1,2	2,4	27
2 Standardowe łączniki	ULR06_	2	4	30
	UUR_	*	*	30
3 Wsporniki	PO_	W	2xW	47
	TEL35_	W	2xW	48
	PC_	W	2xW	48
4 Uchwyt	FSR_	2	4	33
5 Nakrętka	C6923.10_	4**	8**	64
6 Pręt gwintowany	VS10_	0,25	0,5	64
7 Płytkę do zawieszenia pręta	FT_***	2	2	49

W: szerokość korytka + 100 mm
 * Sprawdź szczegóły artykułu, aby sprawdzić ilość
 ** Jeżeli używasz opcjonalnie FTZ3, dodaj 4 sztuki
 *** OPCJONALNIE: Jeżeli nie jest potrzebne do łączenia VS10_ bezpośrednio do sufitu

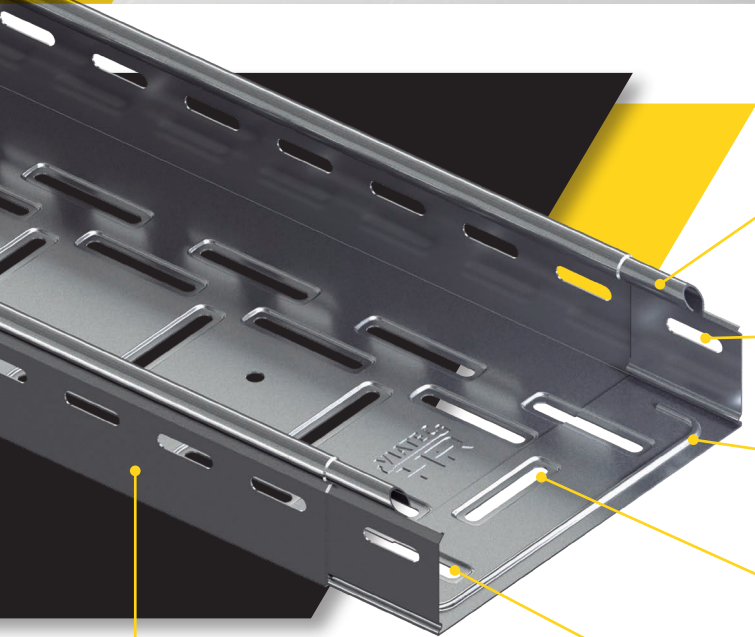
VIATEC

Metalowe korytka kablowe





Metalowe korytka kablowe



Zaokrąglone i zamknięte krawędzie dla zwiększenia bezpieczeństwa

Liczne otwory do wentylacji i mocowania kabli

Samozaciskowe końcówki umożliwiają szybki i łatwy montaż

Osprzęt do ukrycia śrub i ochrony kabli



Declare.



Wysoka wytrzymałość dzięki profilom podłużnym

Wykończenie w wersji High Resistance przewyższające ocynkowanie ogniowe pod każdym względem



Standard IEC 61537



Temperatura: od -40°C do +120°C



Odporność na UV



Właściwości elektryczne: Ciągłość elektryczna



Zachowanie ogniowe: Brak propagatora (M0). Brak emisji dymu.



Odporność uderzeniowa 20J (zamiennie dla IK-10 zgodnie z normą (EN 50102))



Korytka pełne perforowane: IP2X* (EN 50085)
Korytka pełne: IP4X* (EN 50085)

*wymagany jest montaż korytka kablowego

Wykończenia

		Odporność korozyjna wg normy IEC 61537	Klasyfikacja ISO 9223					
			C1	C2	C3	C4	C5	CX
S	Ocynk Sendzimira	KLASA 3	🏠	🏠	🏠	🚫	🚫	🚫
E	Powłoka epoksydowa*	KLASA 6	🏠	🏠	🏠	🚫	🚫	🚫
HR	Powłoka High Resistance	KLASA 8	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠

🟢 Zalecane
🟡 Możliwe
🔴 Nie zalecane

🏠 Wewnętrzne 🏠🚫 Wewnętrzne / Zewnętrzne

Spis

Metalowe korytka kablowe VIATEC

Przegląd systemu	82
Indeks wizualny	84
Koryto perforowane bok 35	86
Koryto perforowane bok 60	87
Koryto perforowane bok 85	88
Koryto perforowane bok 110	89
Koryto pełne bok 60	90
Koryto pełne bok 85	91
Koryto pełne bok 110	92
Wzór dolnej perforacji koryta	93

Akcesoria i łączniki

Pokrywa koryta kablowego	94
Zacisk do pokrywy koryta VIATEC	94
Uchwyt do koryta VIATEC	94
Przegroda kablowa koryta VIATEC	95
Łącznik zginany bocznie	95
Kolanko 45°	96
Pokrywa kolanka 45°	96
Kolanko 90°	97
Pokrywa kolanka 90°	97
Kolanko wewnętrzne 90°	98
Pokrywa kolanka wewnętrznego 90°	98
Kolanko zewnętrzne 90°	99
Pokrywa kolanka zewnętrznego 90°	99
Łącznik prostopadły koryt	100
Pokrywa łącznika prostopadłego	100
Redukcja lub zakończenie koryta	101
Uziemienie połączenia VIATEC	101
Łącznik krzyżowy koryta kablowego	102
Pokrywa łącznika krzyżowego	103

Wsporniki ścienne

Wspornik ścienny lub wiszący INSTAFIX Omega	104
Wspornik przechylny dla płytki czołowej CIC	105
Lekki wspornik ścienny lub do profilu "C"	106
Wspornik do ścian lub profili "C"	108
Wsięgnik kompaktowy ścienny lub do profilu "C"	110

Spis

Wsporniki sufitowe

Wspornik sufitowy INSTAFIX Omega	112
Wspornik centralny INSTAFIX	112
Wisząca podpora trapezowa INSTAFIX Omega	113
Wspornik do zawieszenia trapezowego	113
Poziomy klips mocujący	114
Pionowy klips mocujący	114
Uchwyt mocujący do belki stalowej	115
Zacisk do mocowania do belki	115

Profile i akcesoria

Wiszący ceownik do montażu sufitowego	116
Profil "C21" (41 x 21 mm)	116
Profil "C21" z płytą czołową	117
Dwustronny profil "C21" z płytą czołową	117
Profil "C41" (41 x 41 mm)	118
Prosta płyta czołowa do profili "C"	118
Uchylna płyta czołowa do profilu "C41"	119
Podkładka do profili "Omega"	119
Łącznik profili "C21"	120
Łącznik profili "C41"	120
Łącznik typu X profili "C"	121
Łącznik typu T profili "C"	121
Łącznik krzyżowy Omega profili "C"	122
Łącznik profili "C" 90°	122
Złącze wysokowytrzymałościowe 90° do profili "C"	123
Zaślepka do profili Omega	123
Zaślepka do profili "C21" i TEL35	124
Zaślepka profilu "C41"	124

Wsporniki wielofunkcyjne

Uchwyt dystansowy	125
Wspornik do montażu puszek	125
Przedłużony wspornik pręta	126
Standardowy wspornik pręta	126

Spis

Śruby i nakrętki

Śruby z nakrętkami zębatymi	127
Śruby z łbem sześciokątnym	127
Pręt gwintowany	127
Nakrętka zębata	127
Podkładka płaska	128
Nakrętka prowadząca do profili "C"	128
Nakrętka kontruująca z systemem zabezpieczającym	128

Uzupełnienie

Uszczelka zabezpieczająca krawędzie	129
Sprej galwanizujący	129

Korytka kablowe do oświetlenia

Perforowane koryto kablowe	130
Pełne koryto kablowe	130
Pokrywa koryta kablowego	130
Łącznik boczny	130
Wspornik wielofunkcyjny	130

Homologacja E90

Produkty z homologacją E90	132
Zalety systemu tras kablowych MULTIVIA	132

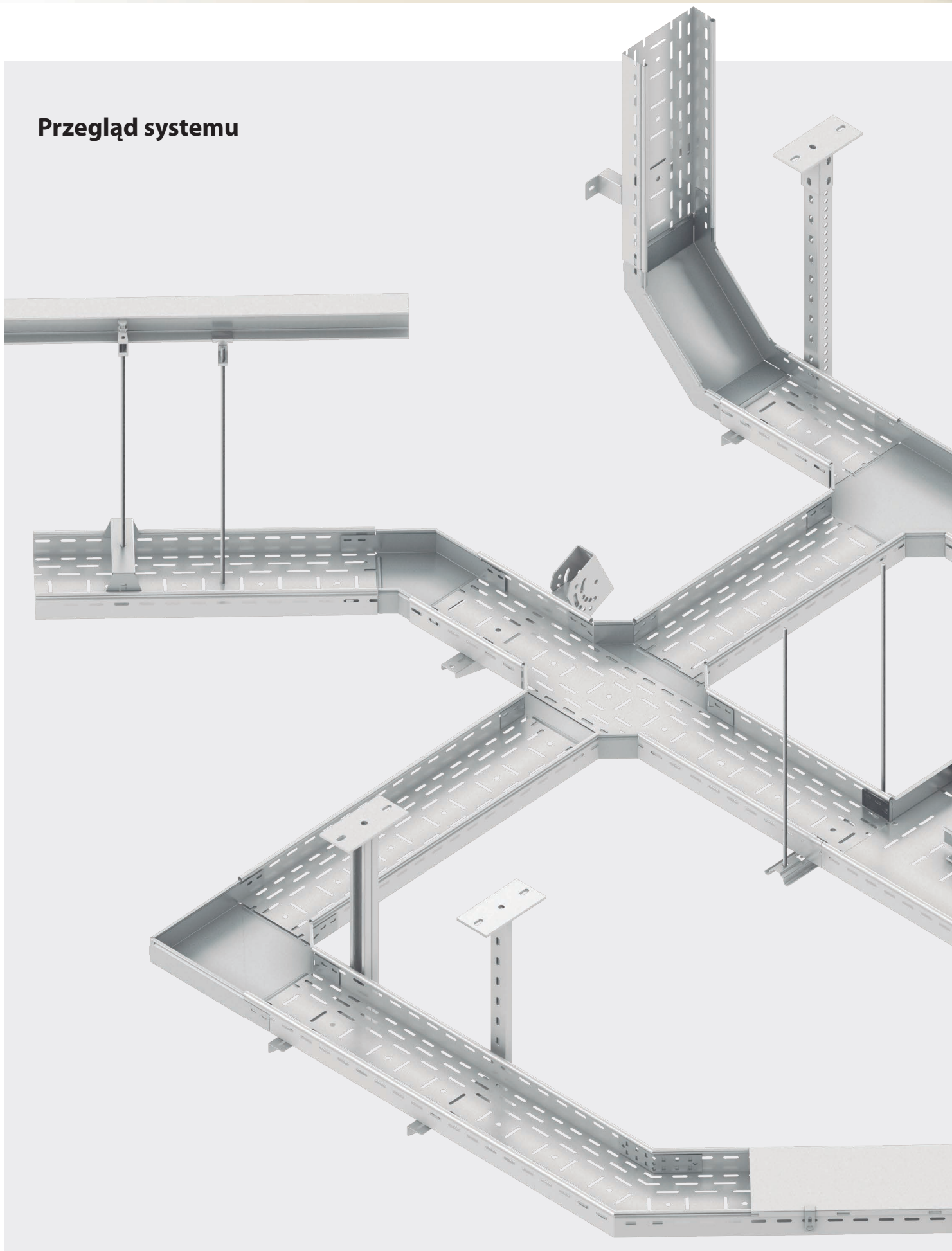
Zestawy E90

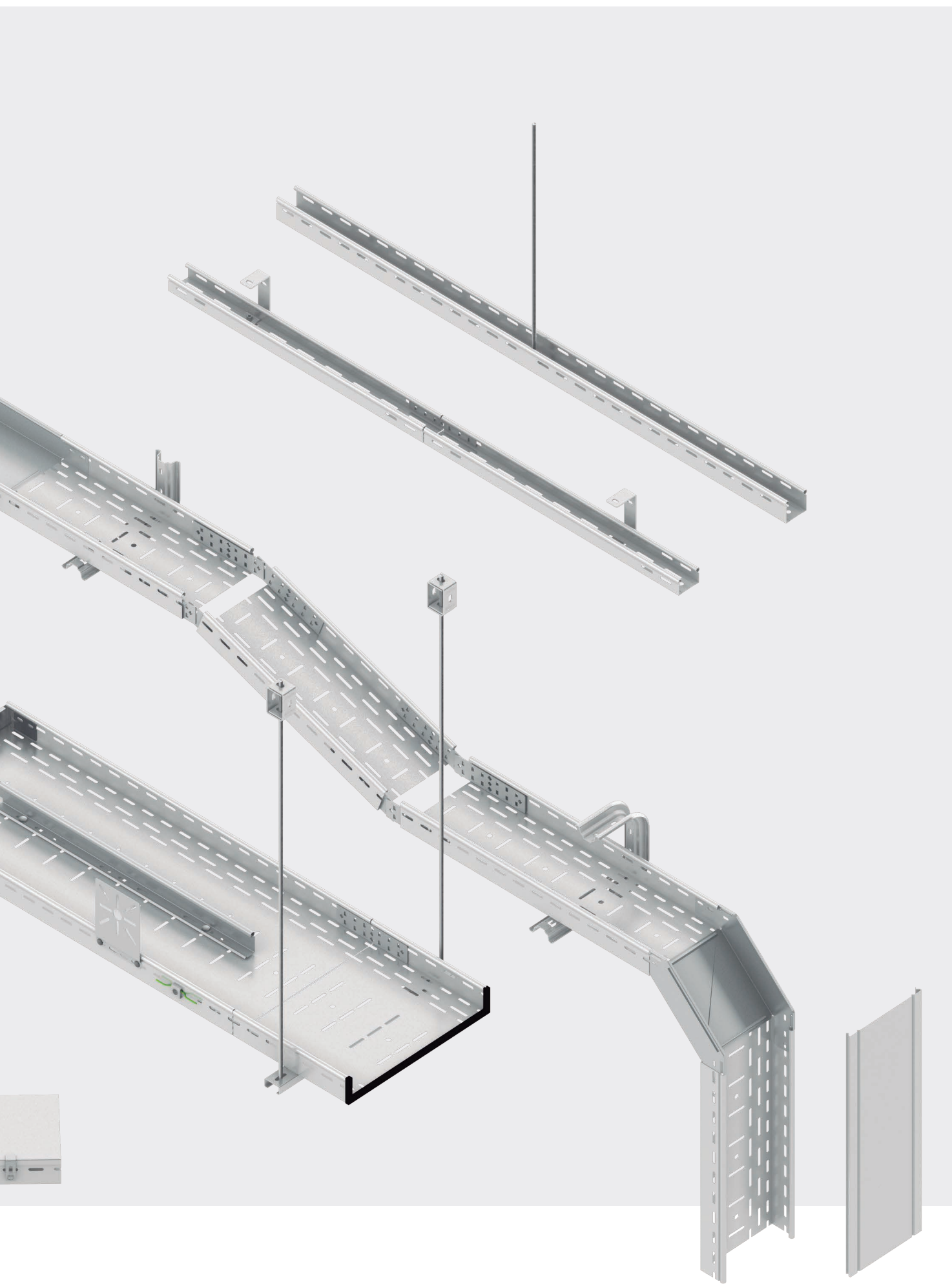
Ścienne	134
Profil	135
Podwieszanie trapezowe	135

Informacje techniczne

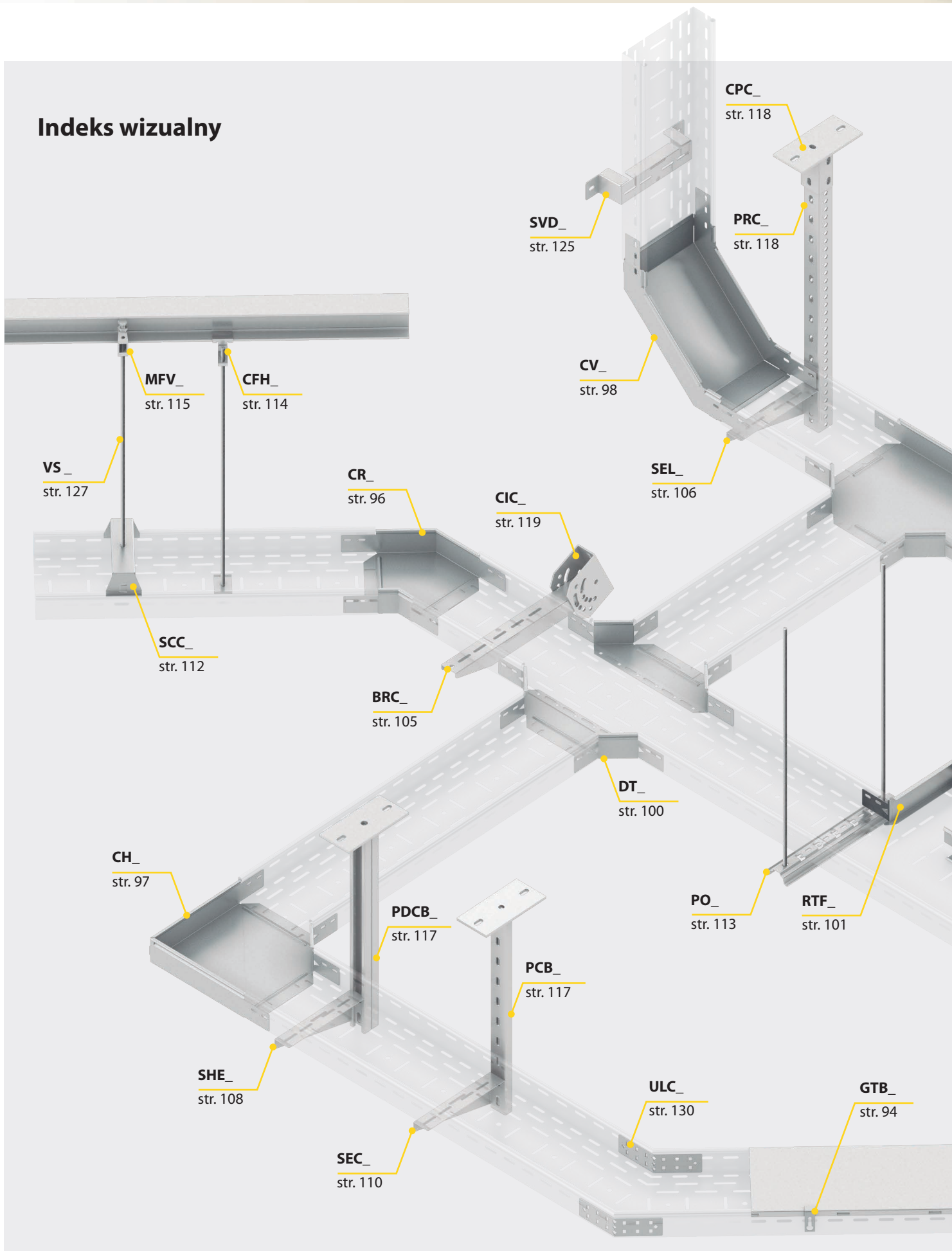
Norma IEC 61537	136
Wygląd koryta kablowego	136
Warunki środowiskowe instalacji	137
Pojemność koryta	143
Ciągłość elektryczna	149
Certyfikaty i homologacje	150
Ogólne zalecenia przy montażu koryt kablowych	155

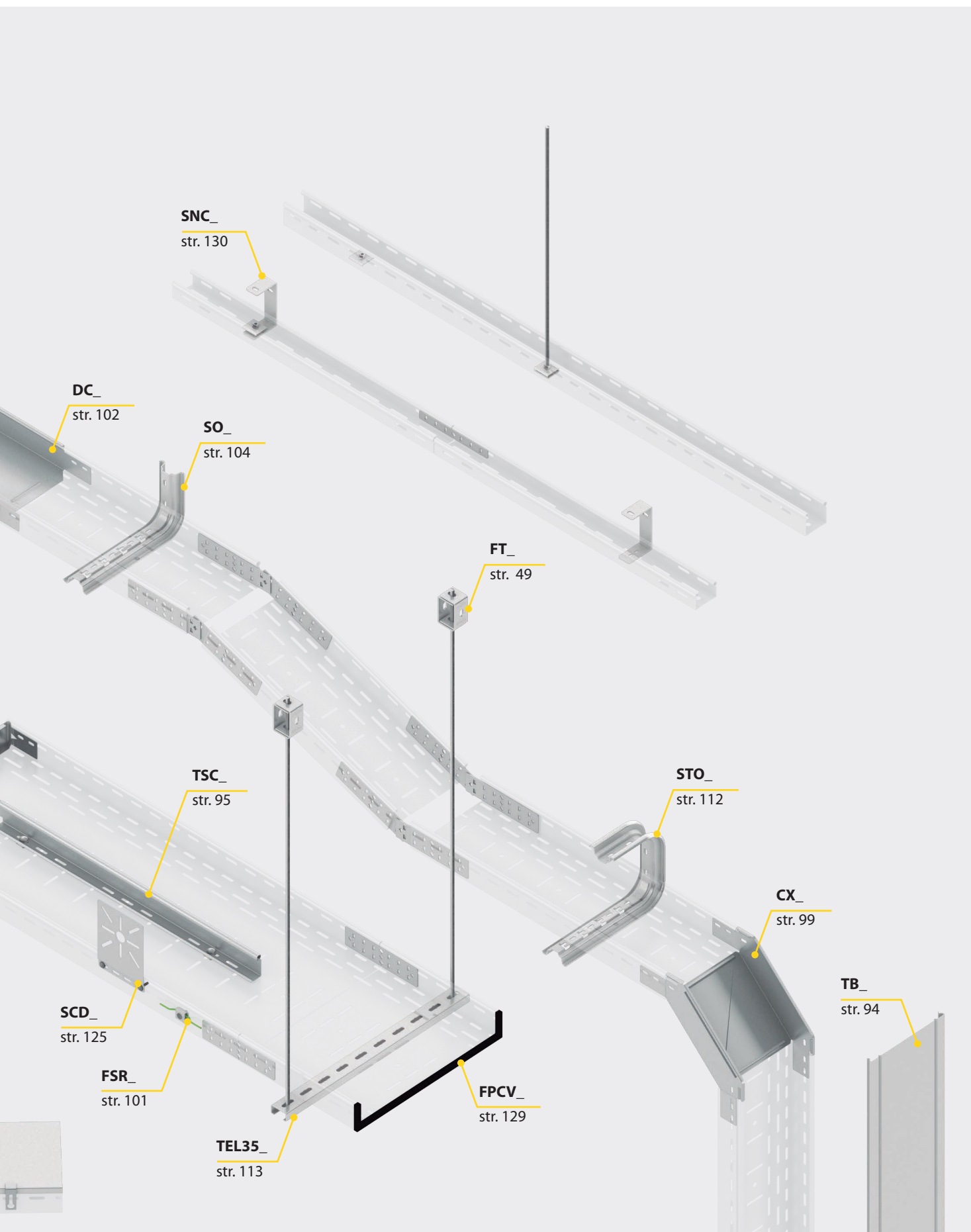
Przegląd systemu





Indeks wizualny





Koryto perforowane bok 35

Metalowe korytko kablowe z laminowanej blachy stalowej z wyciętymi otworami i zabezpieczonymi krawędziami

Długość 3 m



NEMA VE1

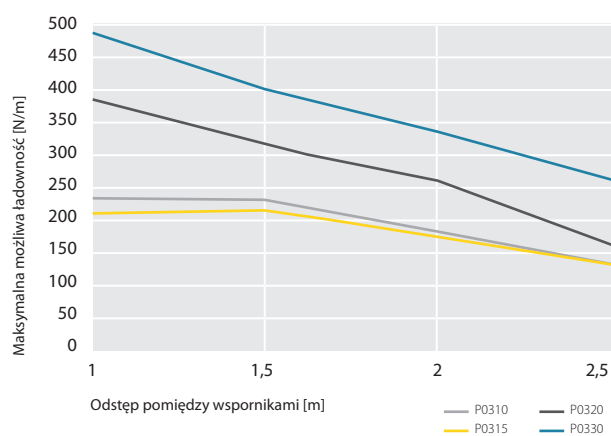
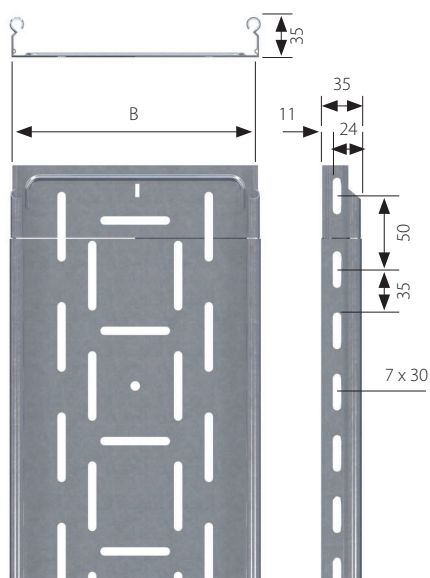
Declare.



Pobierz dane techniczne



Sekcja korytka kablowego



Wykończenia

Symbol	B	Przekrój użyteczny [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
P0310S P0310HR*	100	2920	24
P0315S P0315HR*	150	4570	12
P0320S P0320HR*	200	6220	12
P0330S P0330HR*	300	9520	12

* Dostępne na zapytanie

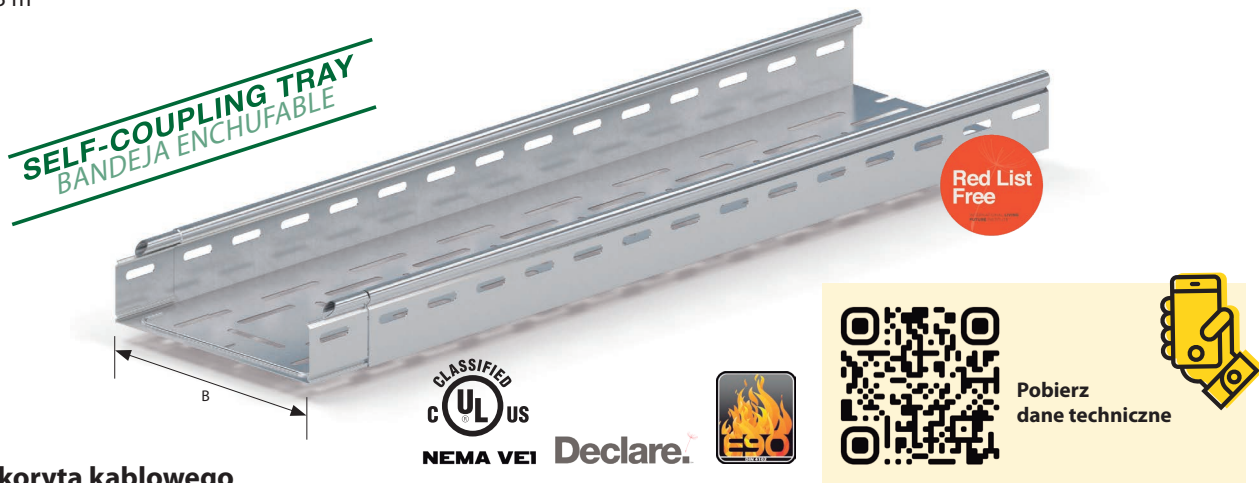
S	O cynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

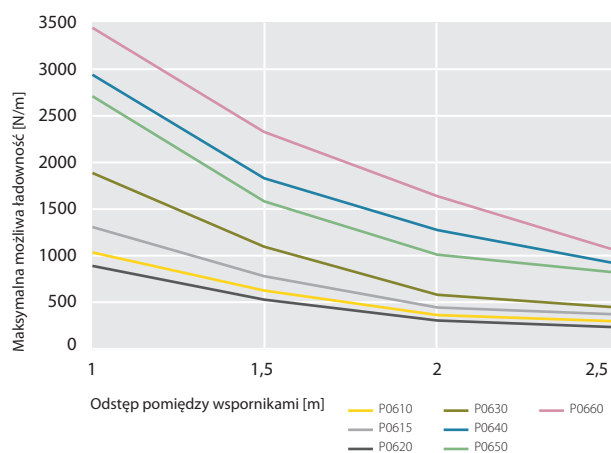
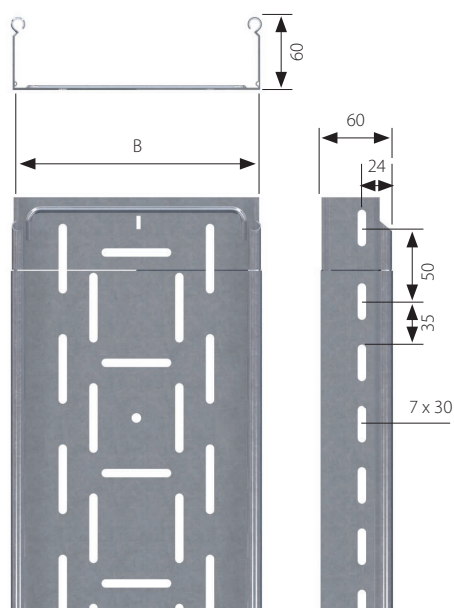
Koryto perforowane bok 60

Metalowe korytko kablowe z laminowanej blachy stalowej z wyciętymi otworami i zabezpieczonymi krawędziami

Długość 3 m



Sekcja koryta kablowego



Wykończenia

Symbol	B	Przekrój użyteczny [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
P0610S P0610HR	100	5320	24
P0615S P0615HR	150	8220	12
P0620S P0620HR	200	11120	12
P0630S P0630HR	300	16920	6
P0640S P0640HR	400	22720	6
P0650S P0650HR	500	28520	6
P0660S P0660HR	600	34400	6

S	O cynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

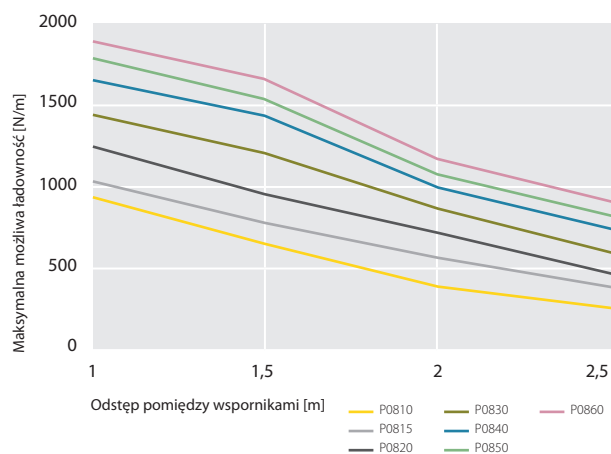
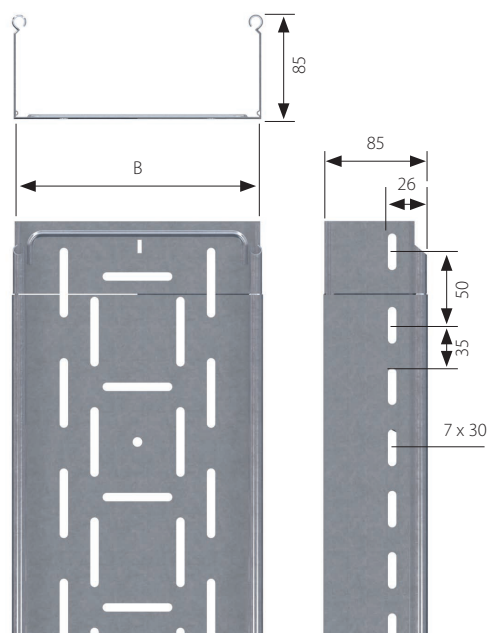
Koryto perforowane bok 85

Metalowe korytko kablowe z laminowanej blachy stalowej z wyciętymi otworami i zabezpieczonymi krawędziami

Długość 3 m



Sekcja koryta kablowego



Wykończenia

Symbol	B	Przekrój użyteczny [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
P0810S P0810HR*	100	7720	12
P0815S P0815HR*	150	11870	12
P0820S P0820HR*	200	16020	6
P0830S P0830HR*	300	24320	6
P0840S P0840HR*	400	32620	6
P0850S P0850HR*	500	40520	6
P0860S P0860HR*	600	45220	6

*Dostępny na zapytanie

S	Ocynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Koryto perforowane bok 110

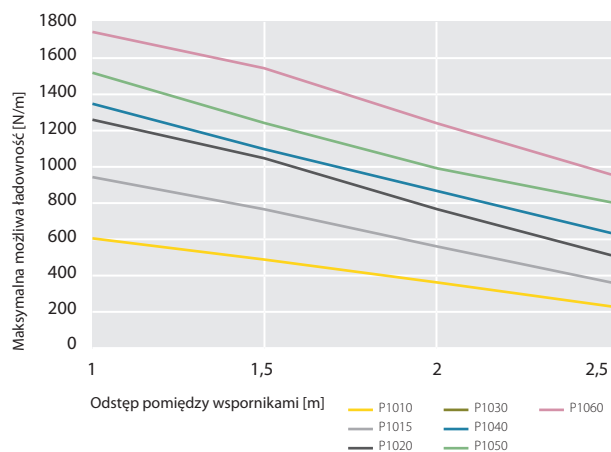
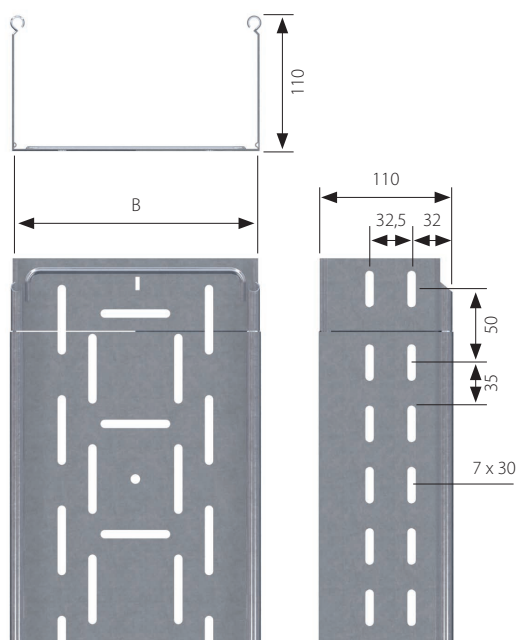
Metalowe korytko kablowe z laminowanej blachy stalowej z wyciętymi otworami i zabezpieczonymi krawędziami

Długość 3 m

SELF-COUPLING TRAY
BANDEJA ENCHUFABLE



Sekcja koryta kablowego



Wykończenia

Symbol	B	Przekrój użyteczny [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
P1010S P1010HR	100	10120	12
P1015S P1015HR	150	15520	12
P1020S P1020HR	200	20920	6
P1030S P1030HR	300	31720	6
P1040S P1040HR	400	42520	6
P1050S P1050HR	500	53320	6
P1060S P1060HR	600	64120	6

S	O cynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Koryto pełne bok 60

Metalowe korytko kablowe z laminowanej blachy stalowej z zabezpieczonymi krawędziami

Długość 3 m

SELF-COUPLING TRAY
BANDEJA ENCHUFABLE



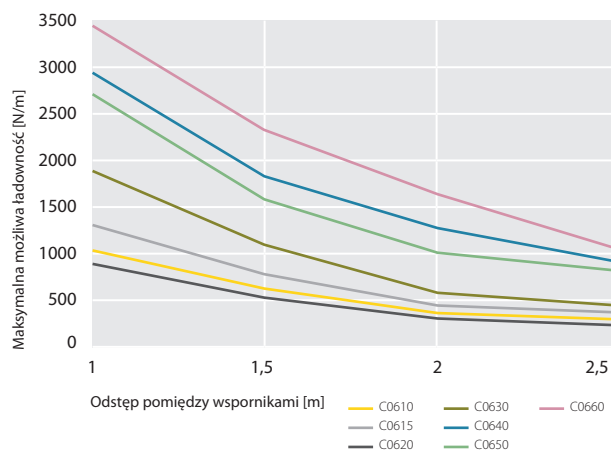
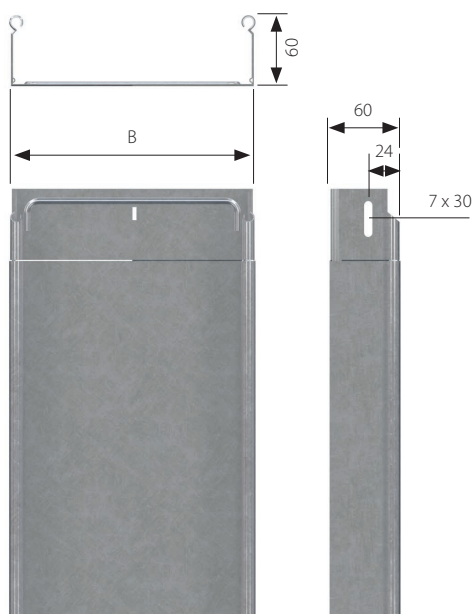
Declare.



Pobierz dane techniczne



Sekcja koryta kablowego



Wykończenia

Symbol	B	Przekrój użyteczny [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
C0610S C0610HR	100	5320	24
C0615S C0615HR	150	8220	12
C0620S C0620HR	200	11120	12
C0630S C0630HR	300	16920	6
C0640S C0640HR	400	22720	6
C0650S C0650HR	500	28520	6
C0660S C0660HR	600	34320	6

S O cynk Sendzimira

HR Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Koryto pełne bok 85

Korytka kablowe z laminowanej blachy stalowej z zabezpieczonymi krawędziami

Długość 3 m

SELF-COUPLING TRAY
BANDEJA ENCHUFABLE



Red List Free



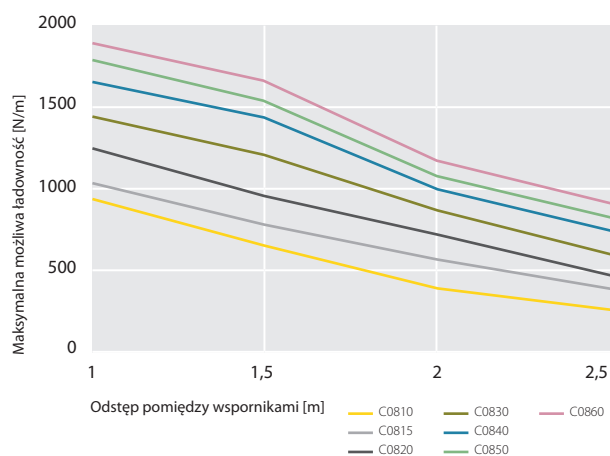
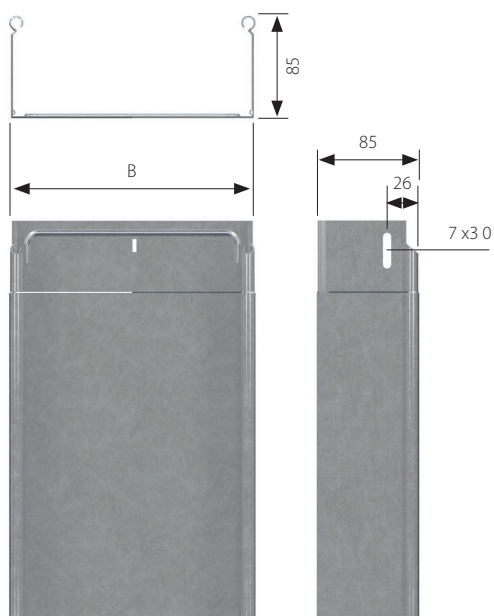
Declare.



Pobierz dane techniczne



Sekcja koryta kablowego



Wykończenia

Symbol	B	Przekrój użyteczny [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
C0810S C0810HR*	100	7720	12
C0815S C0815HR*	150	11870	12
C0820S C0820HR*	200	16020	6
C0830S C0830HR*	300	24320	6
C0840S C0840HR*	400	32620	6
C0850S C0850HR*	500	40520	6
C0860S C0860HR*	600	45220	6

*Dostępny na zapytanie

S	O cynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

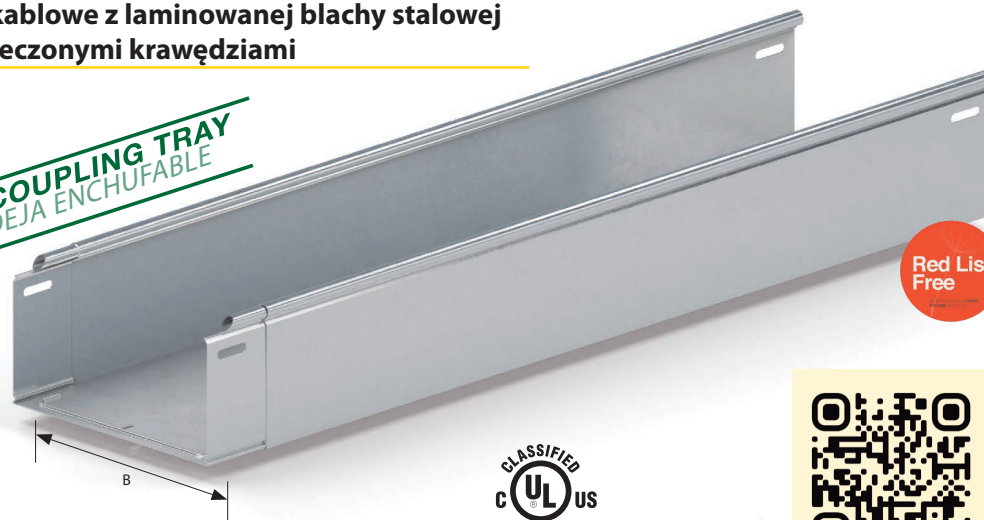
Wszystkie wymiary w mm

Koryto pełne bok 110

Korytko kablowe z laminowanej blachy stalowej z zabezpieczonymi krawędziami

Długość 3 m

SELF-COUPLING TRAY
BANDEJA ENCHUFABLE



Red List Free



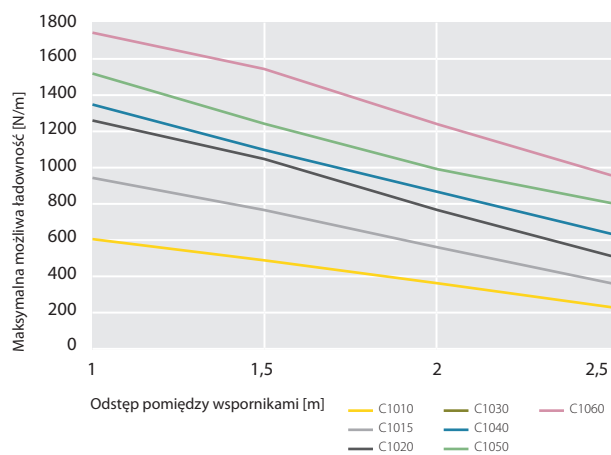
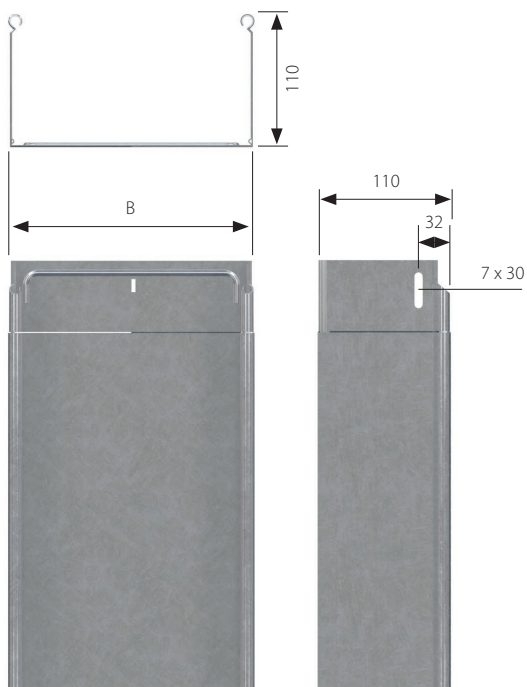
Declare.



Pobierz dane techniczne



Sekcja koryta kablowego



Wykończenia

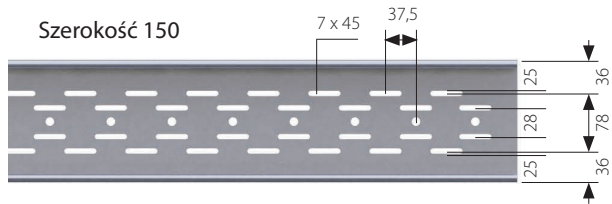
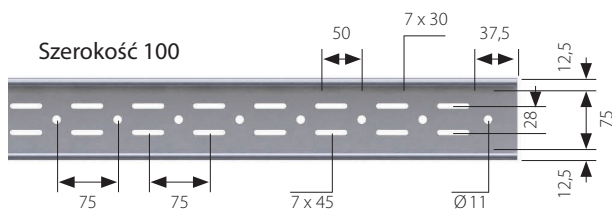
Symbol	B	Przekrój użyteczny [mm ²]	Ilość w opakowaniu [m]
C1010S C1010HR	100	10120	12
C1015S C1015HR	150	15520	12
C1020S C1020HR	200	20920	6
C1030S C1030HR	300	31720	6
C1040S C1040HR	400	42520	6
C1050S C1050HR	500	53320	6
C1060S C1060HR	600	64120	6

S O cynk Sendzimira

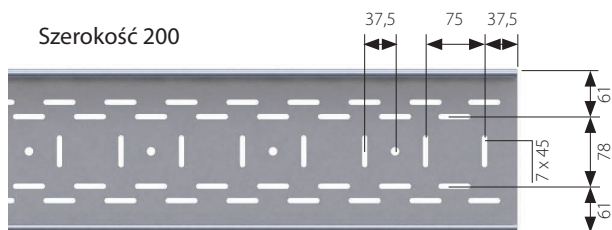
HR Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

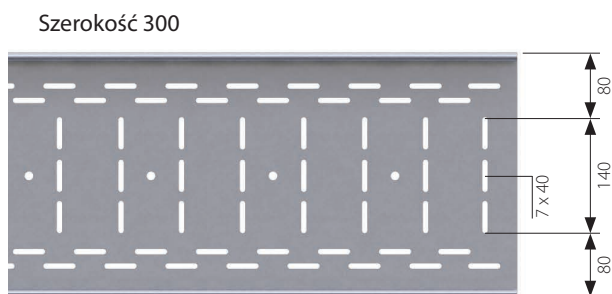
Wzór dolnej perforacji



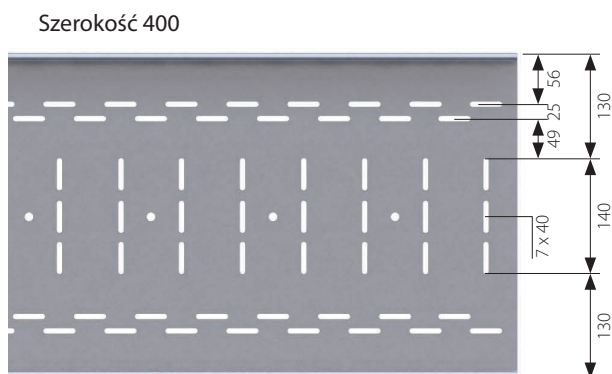
Reszta wymiarów jak w przypadku korytka o szerokości 100



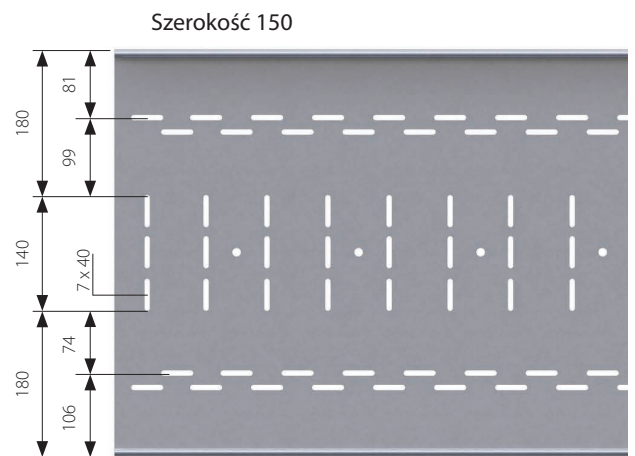
Reszta wymiarów jak w przypadku korytka o szerokości 150



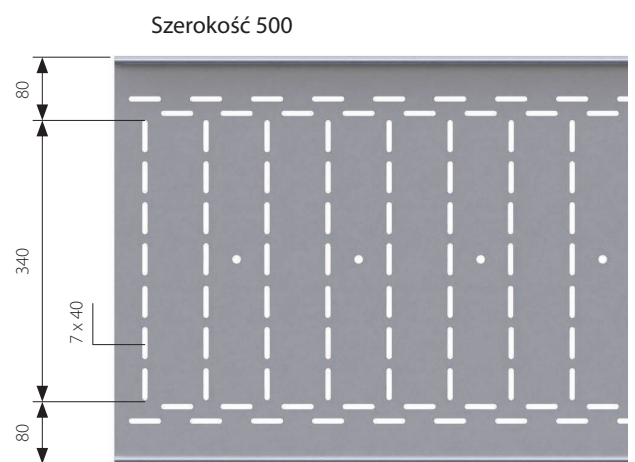
Reszta wymiarów jak w przypadku korytka o szerokości 200



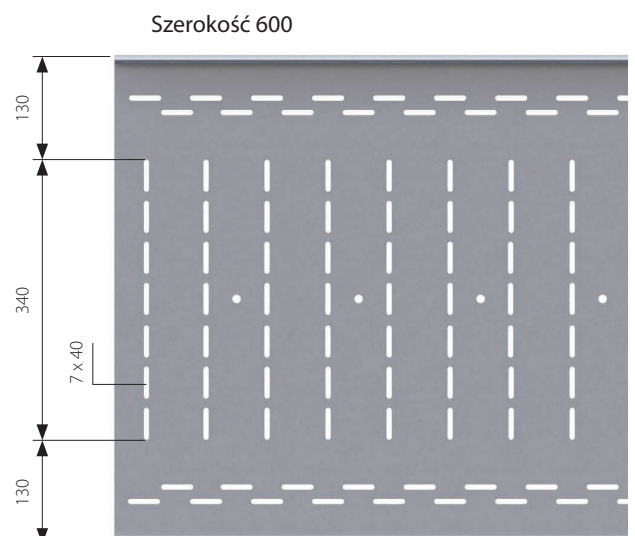
Reszta wymiarów jak w przypadku korytka o szerokości 200



Reszta wymiarów jak w przypadku korytka o szerokości 200



Reszta wymiarów jak w przypadku korytka o szerokości 200

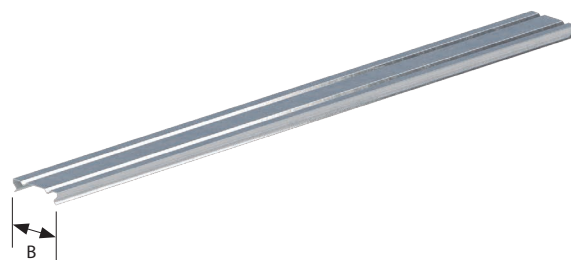
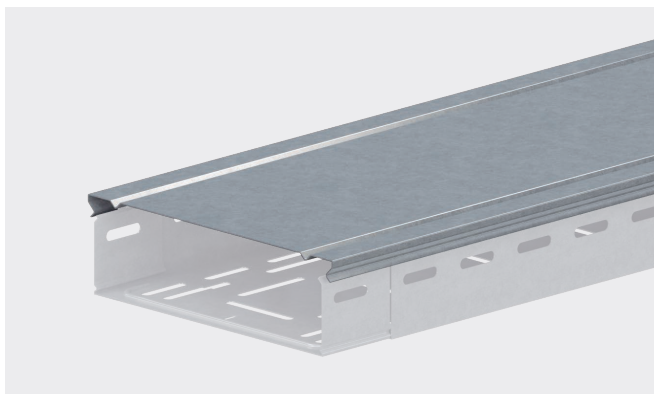


Reszta wymiarów jak w przypadku korytka o szerokości 200

Akcesoria i łączniki

Pokrywa koryta kablowego

Długość 3 m

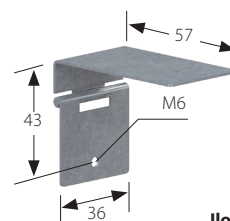


Symbol		B	Ilość w opakowaniu [m]
TB10S	TB10HR	100	24
TB15S	TB15HR	150	12
TB20S	TB20HR	200	12
TB30S	TB30HR	300	6
TB40S	TB40HR	400	6
TB50S	TB50HR	500	6
TB60S	TB60HR	600	6

Zacisk do pokrywy koryta VIATEC



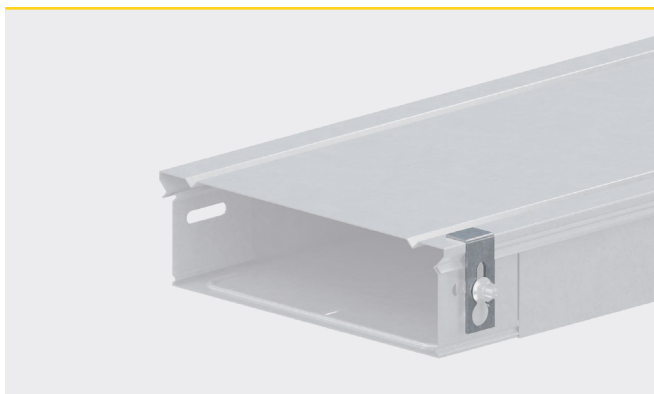
NOWOŚĆ



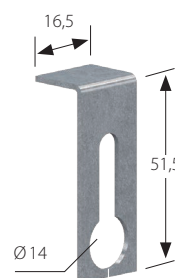
Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
FLMS	1

Specjalnie zaprojektowany do wykonywania regularnych prac konserwacyjnych wewnątrz koryta. Należy użyć 2 sztuk na każdą długość pokrywy wcześniej perforowanej. Kołnierz jest mocowany do koryta oraz pokrywy za pomocą 2 śrub TCA612Z3 z zębataymi nakrętkami zabezpieczającymi.

Uchwyt do pokrywy koryta VIATEC



NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
GTBHR	50

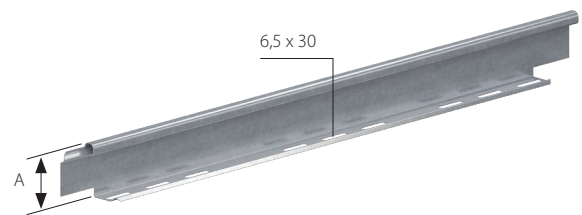
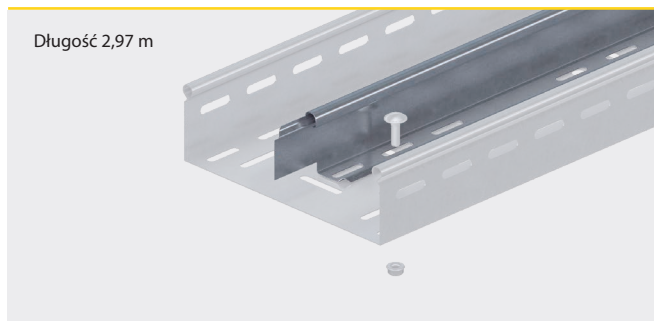
Specjalnie zaprojektowane, aby trwale przymocować pokrywę do koryta. Należy użyć 2 sztuk na każdą długość pokrywy. Zacisk jest mocowany do koryta za pomocą 1 śruby TCA612G z ząbkowaną nakrętką zabezpieczającą.

Wykończenia

S	Ocynk Sendzimir
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

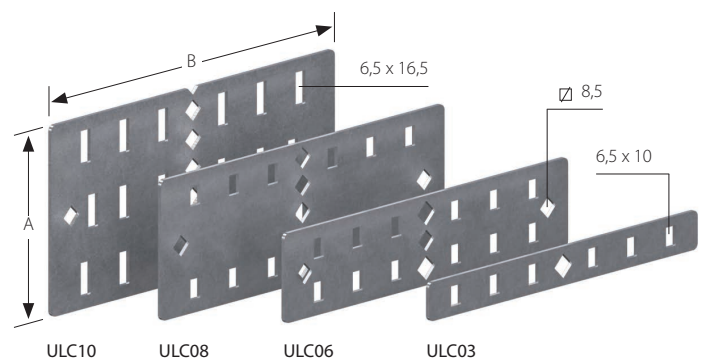
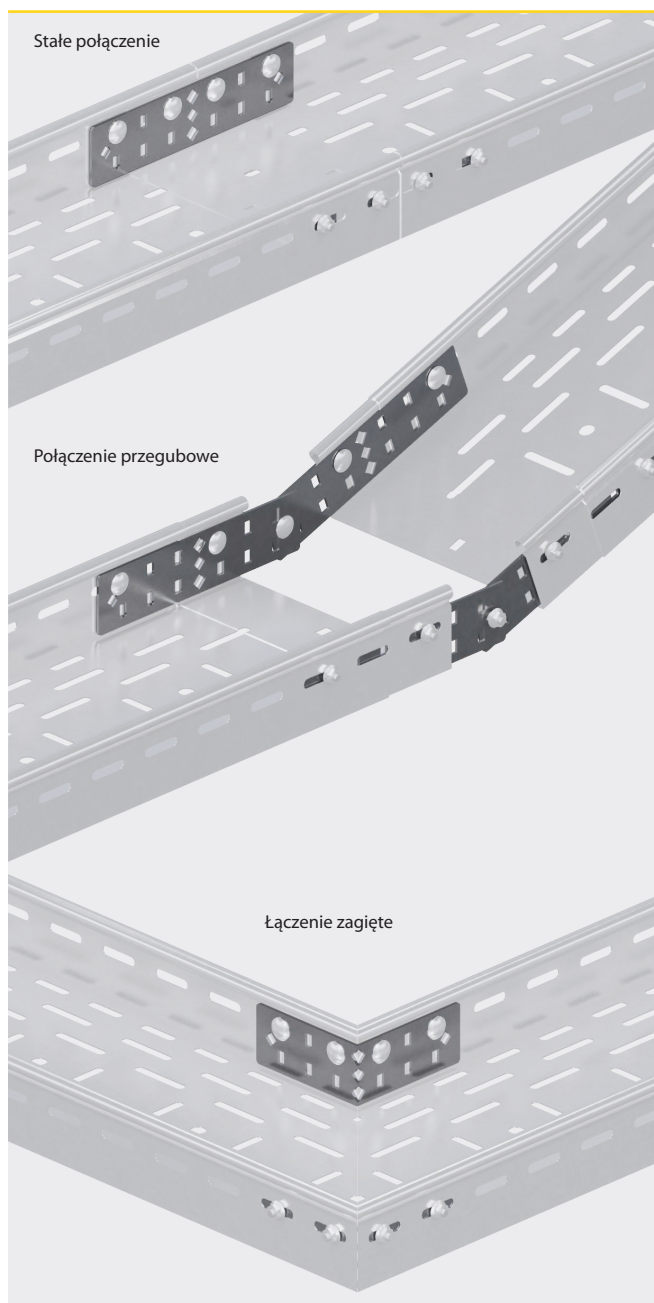
Przeграда kablowa do koryta VIATEC



Symbol		Bok koryta	A	Ilość w opakowaniu [m]
TSC03S*	TSC03HR*	35	28	30
TSC06S	TSC06HR	60	53	30
TSC08S	TSC08HR	85	78	30
TSC10S	TSC10HR	110	95	30

Zastosuj śruby TCA612_ z nakrętkami zębatymi.
 * Inna konstrukcja niż przedstawiona na zdjęciu.

Łącznik zginany bocznie



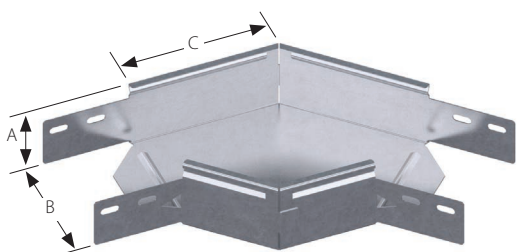
Symbol		Bok koryta	A	B	Ilość w opakowaniu [szt.]
ULC03S	ULC03HR	35	19,5	180	10
ULC05S	ULC05HR	55	39	180	10
ULC06S	ULC06HR	60	44,5	190	10
ULC08S	ULC08HR	85	69,5	190	10
ULC10S	ULC10HR	110	94,5	190	10

Zastosuj śruby TCA612_ z nakrętkami zębatymi. Przy łączeniu 2 korytek kablowych element ULC_ jest konieczny tylko wtedy, gdy nie ma systemu samozaciskowego na żadnym z końców korytka.

Akcesoria i łączniki

Kolanko 45°

Ze zintegrowanymi elementami łączącymi



Symbol	A	B	C	Ilość w opakowaniu [szt.]	
CR0310S	CR0310HR	35	100	120	1
CR0315S	CR0315HR	35	150	140	1
CR0320S	CR0320HR	35	200	161	1
CR0330S	CR0330HR	35	300	203	1
CR0610S	CR0610HR	60	100	120	1
CR0615S	CR0615HR	60	150	140	1
CR0620S	CR0620HR	60	200	161	1
CR0630S	CR0630HR	60	300	203	1
CR0640S	CR0640HR	60	400	244	1
CR0650S	CR0650HR	60	500	285	1
CR0660S	CR0660HR	60	600	326	1
CR0810S	CR0810HR	85	100	120	1
CR0815S	CR0815HR	85	150	140	1
CR0820S	CR0820HR	85	200	161	1
CR0830S	CR0830HR	85	300	203	1
CR0840S	CR0840HR	85	400	244	1
CR0850S	CR0850HR	85	500	285	1
CR0860S	CR0860HR	85	600	326	1
CR1010S	CR1010HR	110	100	120	1
CR1015S	CR1015HR	110	150	140	1
CR1020S	CR1020HR	110	200	161	1
CR1030S	CR1030HR	110	300	203	1
CR1040S	CR1040HR	110	400	244	1
CR1050S	CR1050HR	110	500	285	1
CR1060S	CR1060HR	110	600	326	1

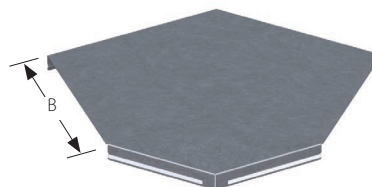
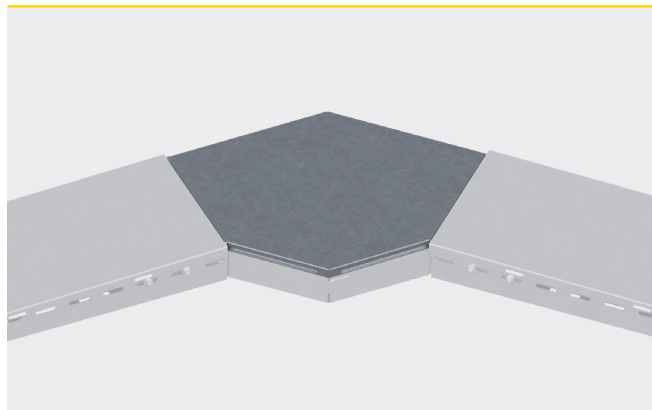
Użyj śrub TCA612_ wraz z nakrętkami zębatymi.

Wykończenia

S	Ocynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

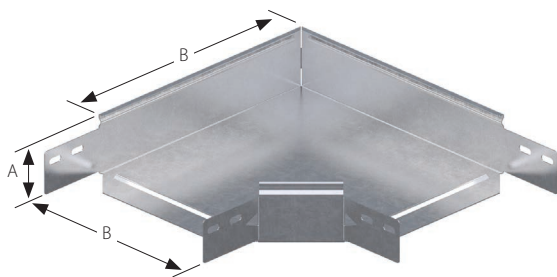
Pokrywa kolanka 45°



Symbol	B	Ilość w opakowaniu [szt.]	
TCR10S	TCR10HR	100	1
TCR15S	TCR15HR	150	1
TCR20S	TCR20HR	200	1
TCR30S	TCR30HR	300	1
TCR40S	TCR40HR	400	1
TCR50S	TCR50HR	500	1
TCR60S	TCR60HR	600	1

Kolanko 90°

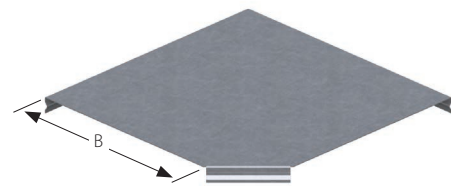
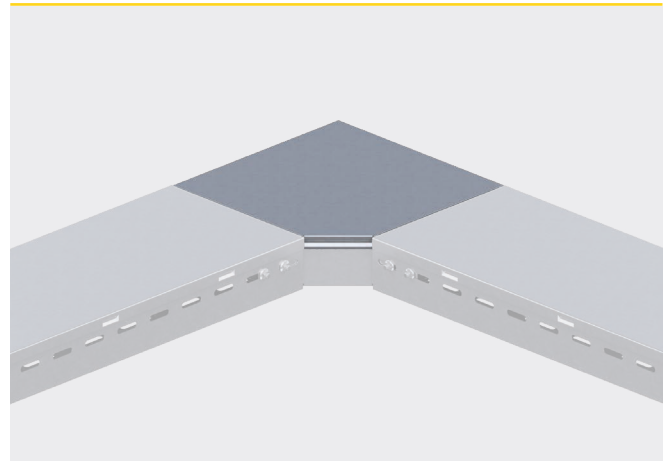
Ze zintegrowanymi elementami łączącymi



Symbol	A	B	C	Ilość w opakowaniu [szt.]	
CH0310S	CH0310HR	35	100	155	1
CH0315S	CH0315HR	35	150	205	1
CH0320S	CH0320HR	35	200	255	1
CH0330S	CH0330HR	35	300	355	1
CH0610S	CH0610HR	60	100	155	1
CH0615S	CH0615HR	60	150	205	1
CH0620S	CH0620HR	60	200	255	1
CH0630S	CH0630HR	60	300	355	1
CH0640S	CH0640HR	60	400	455	1
CH0650S	CH0650HR	60	500	555	1
CH0660S	CH0660HR	60	600	655	1
CH0810S	CH0810HR	85	100	155	1
CH0815S	CH0815HR	85	150	205	1
CH0820S	CH0820HR	85	200	255	1
CH0830S	CH0830HR	85	300	355	1
CH0840S	CH0840HR	85	400	455	1
CH0850S	CH0850HR	85	500	555	1
CH0860S	CH0860HR	85	600	655	1
CH1010S	CH1010HR	110	100	155	1
CH1015S	CH1015HR	110	150	205	1
CH1020S	CH1020HR	110	200	255	1
CH1030S	CH1030HR	110	300	355	1
CH1040S	CH1040HR	110	400	455	1
CH1050S	CH1050HR	110	500	555	1
CH1060S	CH1060HR	110	600	655	1

Użyj śrub TCA612_ z nakrętkami zębatymi.

Pokrywa kolanka 90°

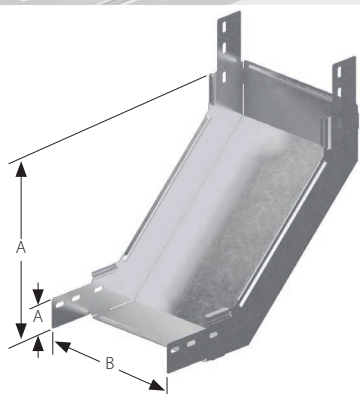
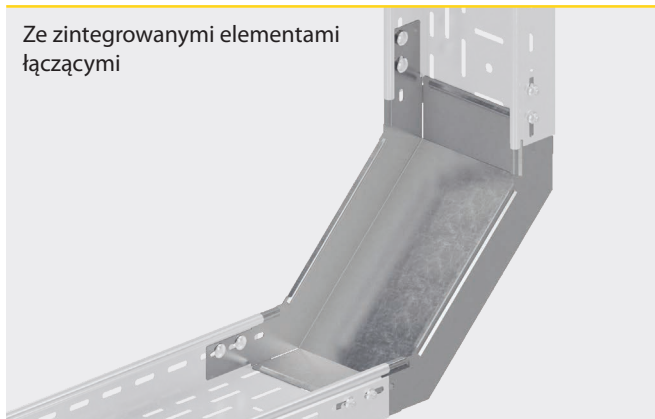


Symbol	B	Ilość w opakowaniu [szt.]	
TCH10S	TCH10HR	100	1
TCH15S	TCH15HR	150	1
TCH20S	TCH20HR	200	1
TCH30S	TCH30HR	300	1
TCH40S	TCH40HR	400	1
TCH50S	TCH50HR	500	1
TCH60S	TCH60HR	600	1

Akcesoria i łączniki

Kolanko wewnętrzne 90°

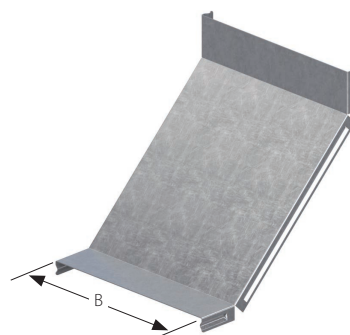
Ze zintegrowanymi elementami łączącymi



Symbol	A	B	C	Ilość w opakowaniu [szt.]	
CV0310S	CV0310HR	35	100	240	1
CV0315S	CV0315HR	35	150	240	1
CV0320S	CV0320HR	35	200	240	1
CV0330S	CV0330HR	35	300	240	1
CV0610S	CV0610HR	60	100	266	1
CV0615S	CV0615HR	60	150	266	1
CV0620S	CV0620HR	60	200	266	1
CV0630S	CV0630HR	60	300	266	1
CV0640S	CV0640HR	60	400	266	1
CV0650S	CV0650HR	60	500	266	1
CV0660S	CV0660HR	60	600	266	1
CV0810S	CV0810HR	85	100	290	1
CV0815S	CV0815HR	85	150	290	1
CV0820S	CV0820HR	85	200	290	1
CV0830S	CV0830HR	85	300	290	1
CV0840S	CV0840HR	85	400	290	1
CV0850S	CV0850HR	85	500	290	1
CV0860S	CV0860HR	85	600	290	1
CV1010S	CV1010HR	110	100	315	1
CV1015S	CV1015HR	110	150	315	1
CV1020S	CV1020HR	110	200	315	1
CV1030S	CV1030HR	110	300	315	1
CV1040S	CV1040HR	110	400	315	1
CV1050S	CV1050HR	110	500	315	1
CV1060S	CV1060HR	110	600	315	1

Użyj śrub TCA612_ z nakrętkami zębatymi.

Pokrywa kolanka wewnętrznego 90°



Symbol	B	Ilość w opakowaniu [szt.]	
TCV10S	TCV10HR	100	1
TCV15S	TCV15HR	150	1
TCV20S	TCV20HR	200	1
TCV30S	TCV30HR	300	1
TCV40S	TCV40HR	400	1
TCV50S	TCV50HR	500	1
TCV60S	TCV60HR	600	1

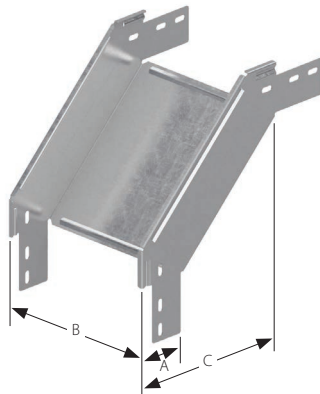
Wykończenia

S	O cynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Kolanko zewnętrzne 90°

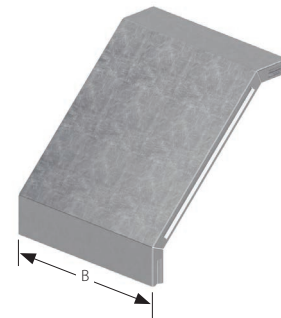
Ze zintegrowanymi elementami łączącymi



Symbol	A	B	C	Ilość w opakowaniu [szt.]	
CX0310S	CX0310HR	35	100	200	1
CX0315S	CX0315HR	35	150	200	1
CX0320S	CX0320HR	35	200	200	1
CX0330S	CX0330HR	35	300	200	1
CX0610S	CX0610HR	60	100	200	1
CX0615S	CX0615HR	60	150	200	1
CX0620S	CX0620HR	60	200	200	1
CX0630S	CX0630HR	60	300	200	1
CX0640S	CX0640HR	60	400	200	1
CX0650S	CX0650HR	60	500	200	1
CX0660S	CX0660HR	60	600	200	1
CX0810S	CX0810HR	85	100	200	1
CX0815S	CX0815HR	85	150	200	1
CX0820S	CX0820HR	85	200	200	1
CX0830S	CX0830HR	85	300	200	1
CX0840S	CX0840HR	85	400	200	1
CX0850S	CX0850HR	85	500	200	1
CX0860S	CX0860HR	85	600	200	1
CX1010S	CX1010HR	110	100	200	1
CX1015S	CX1015HR	110	150	200	1
CX1020S	CX1020HR	110	200	200	1
CX1030S	CX1030HR	110	300	200	1
CX1040S	CX1040HR	110	400	200	1
CX1050S	CX1050HR	110	500	200	1
CX1060S	CX1060HR	110	600	200	1

Użyj śrub TCA612_ z nakrętkami zębatymi.

Pokrywa kolanka zewnętrznego 90°

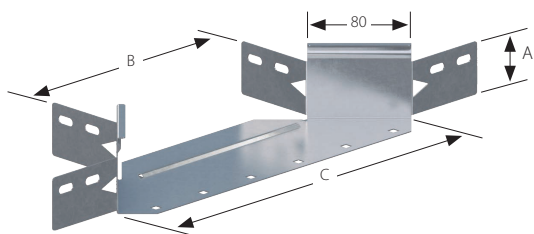
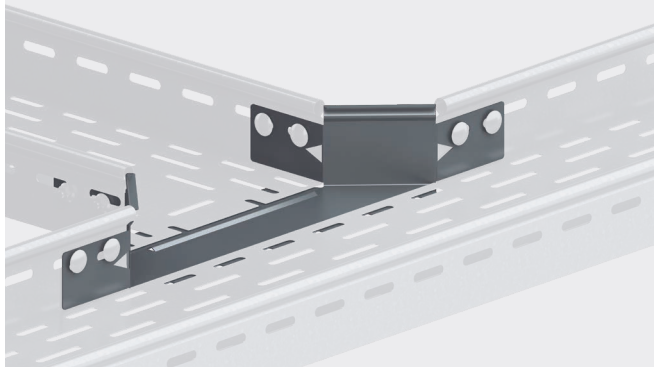


Symbol	Bok koryta	B	Ilość w opakowaniu [szt.]	
TCX10S	TCX10HR	110	100	1
TCX15S	TCX15HR	110	150	1
TCX20S	TCX20HR	110	200	1
TCX30S	TCX30HR	110	300	1
TCX40S	TCX40HR	110	400	1
TCX50S	TCX50HR	110	500	1
TCX60S	TCX60HR	110	600	1

Akcesoria i łączniki

Łącznik prostopadły koryt

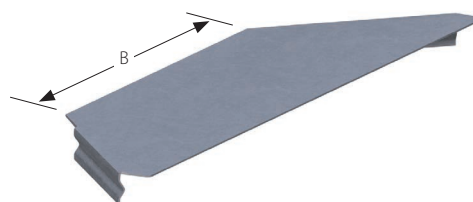
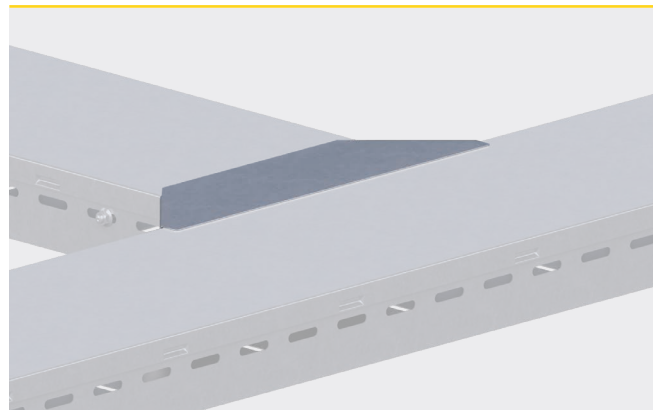
Ze zintegrowanymi elementami łączącymi



Symbol	A	B	C	Ilość w opakowaniu [szt.]	
DT0310S	DT0310HR	35	100	210	1
DT0315S	DT0315HR	35	150	260	1
DT0320S	DT0320HR	35	200	310	1
DT0330S	DT0330HR	35	300	410	1
DT0610S	DT0610HR	60	100	210	1
DT0615S	DT0615HR	60	150	260	1
DT0620S	DT0620HR	60	200	310	1
DT0630S	DT0630HR	60	300	410	1
DT0640S	DT0640HR	60	400	510	1
DT0650S	DT0650HR	60	500	610	1
DT0660S	DT0660HR	60	600	710	1
DT0810S	DT0810HR	85	100	210	1
DT0815S	DT0815HR	85	150	260	1
DT0820S	DT0820HR	85	200	310	1
DT0830S	DT0830HR	85	300	410	1
DT0840S	DT0840HR	85	400	510	1
DT0850S	DT0850HR	85	500	610	1
DT0860S	DT0860HR	85	600	710	1
DT1010S	DT1010HR	110	100	210	1
DT1015S	DT1015HR	110	150	260	1
DT1020S	DT1020HR	110	200	310	1
DT1030S	DT1030HR	110	300	410	1
DT1040S	DT1040HR	110	400	510	1
DT1050S	DT1050HR	110	500	610	1
DT1060S	DT1060HR	110	600	710	1

Użyj śrub TCA612_ z nakrętkami zębatymi.

Pokrywa łącznika prostopadłego



Symbol	B	Ilość w opakowaniu [szt.]	
TDT10S	TDT10HR	100	1
TDT15S	TDT15HR	150	1
TDT20S	TDT20HR	200	1
TDT30S	TDT30HR	300	1
TDT40S	TDT40HR	400	1
TDT50S	TDT50HR	500	1
TDT60S	TDT60HR	600	1

Wykończenia

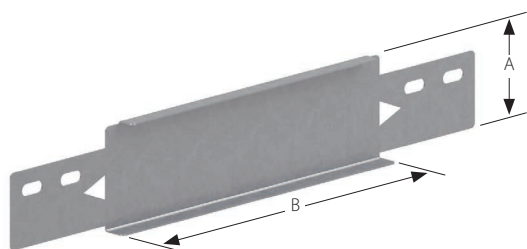
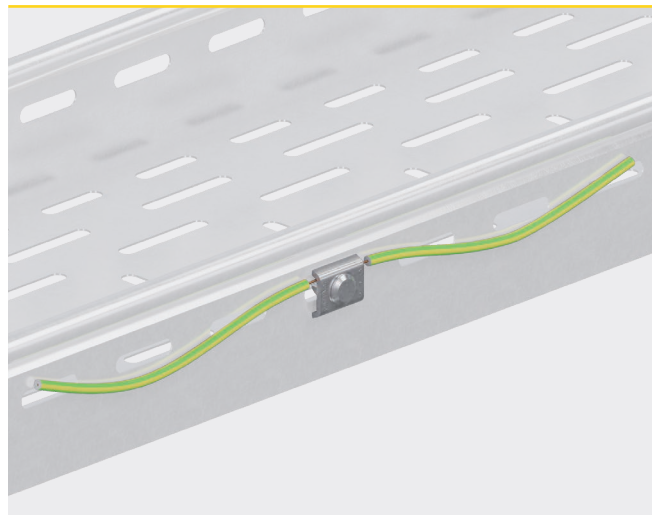
S	O cynk Sendzimira	G	O cynk ogniowy
HR	Powłoka High Resistance	Z3	O cynk galwaniczny

Wszystkie wymiary w mm

Redukcja lub zakończenie koryta



Uziemienie połączenia VIATEC



Symbol	A	B	Ilość w opakowaniu [szt.]	
RTF0605S	RTF0605HR	60	50	1
RTF0610S	RTF0610HR	60	100	1
RTF0615S	RTF0615HR	60	150	1
RTF0620S	RTF0620HR	60	200	1
RTF0630S	RTF0630HR	60	300	1
RTF0640S	RTF0640HR	60	400	1
RTF0650S	RTF0650HR	60	500	1
RTF0660S	RTF0660HR	60	600	1
RTF0805S	RTF0805HR	85	50	1
RTF0810S	RTF0810HR	85	100	1
RTF0815S	RTF0815HR	85	150	1
RTF0820S	RTF0820HR	85	200	1
RTF0830S	RTF0830HR	85	300	1
RTF0840S	RTF0840HR	85	400	1
RTF0850S	RTF0850HR	85	500	1
RTF0860S	RTF0860HR	85	600	1
RTF1005S	RTF1005HR	110	50	1
RTF1010S	RTF1010HR	110	100	1
RTF1015S	RTF1015HR	110	150	1
RTF1020S	RTF1020HR	110	200	1
RTF1030S	RTF1030HR	110	300	1
RTF1040S	RTF1040HR	110	400	1
RTF1050S	RTF1050HR	110	500	1
RTF1060S	RTF1060HR	110	600	1

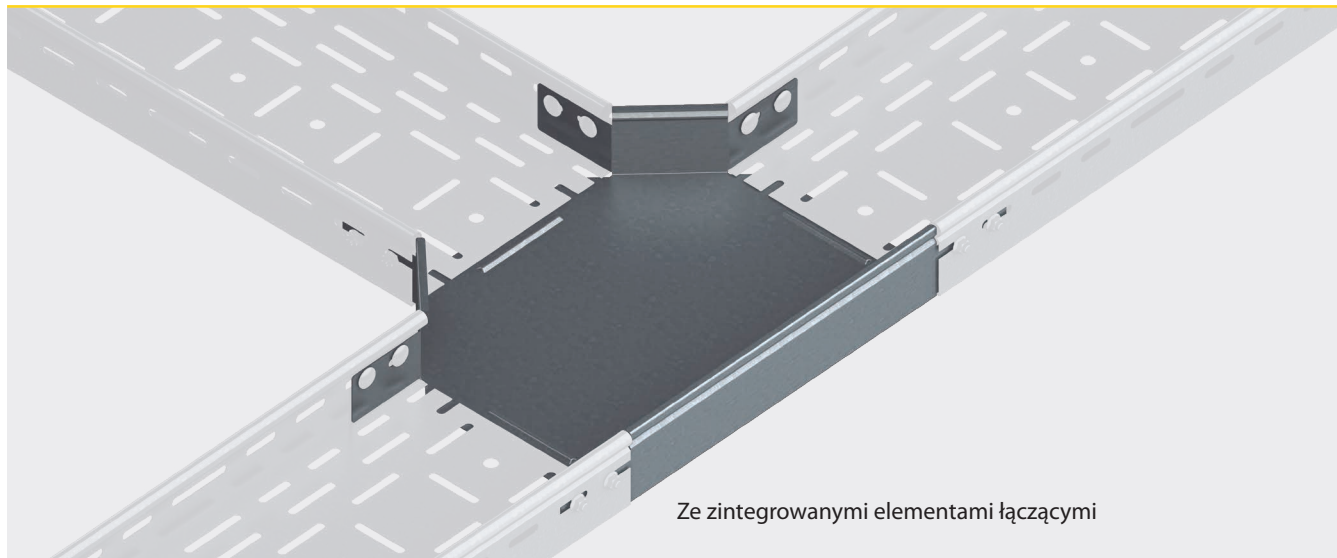


Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]	
FSRZ3	FSRG	50

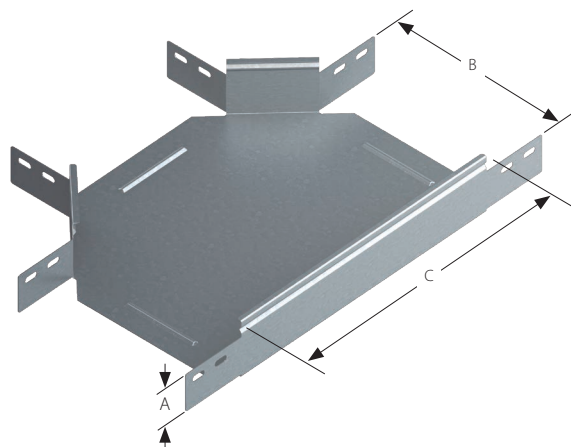
Użyj śrub TCA612_ z nakrętkami zębatymi.

Akcesoria i łączniki

Łącznik krzyżowy koryta kablowego



Symbol	A	B	C	Ilość w opakowaniu [szt.]	
DC0610S	DC0610HR	60	100	210	1
DC0615S	DC0615HR	60	150	260	1
DC0620S	DC0620HR	60	200	310	1
DC0630S	DC0630HR	60	300	410	1
DC0640S	DC0640HR	60	400	510	1
DC0650S	DC0650HR	60	500	610	1
DC0660S	DC0660HR	60	600	710	1
DC1010S	DC1010HR	110	100	210	1
DC1015S	DC1015HR	110	150	260	1
DC1020S	DC1020HR	110	200	310	1
DC1030S	DC1030HR	110	300	410	1
DC1040S	DC1040HR	110	400	510	1
DC1050S	DC1050HR	110	500	610	1
DC1060S	DC1060HR	110	600	710	1

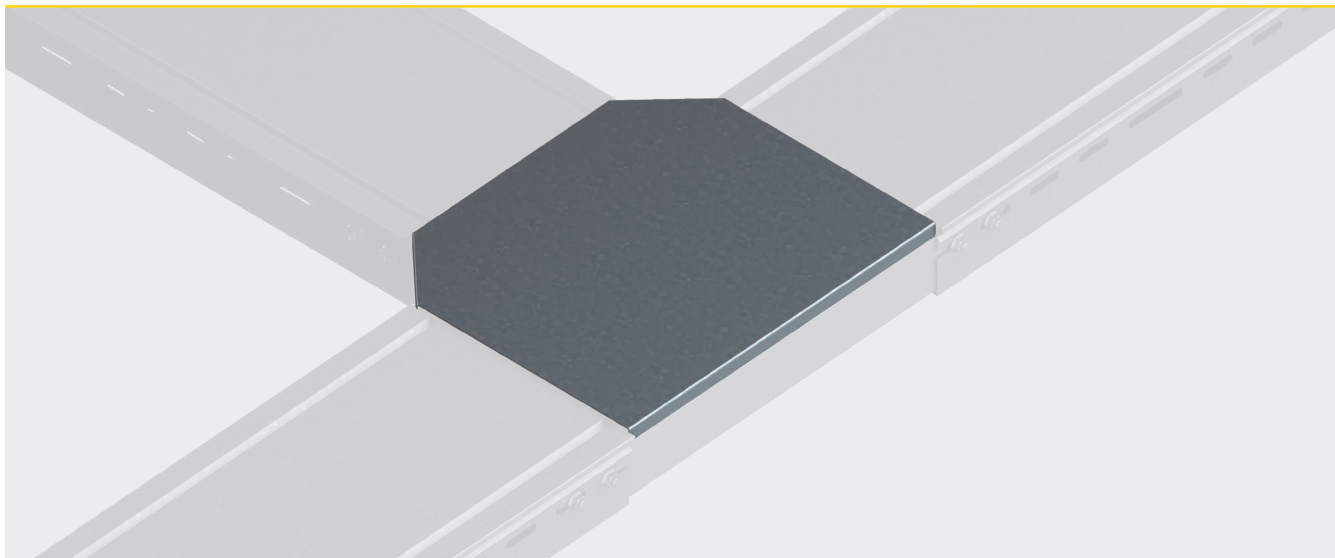


Wykończenia

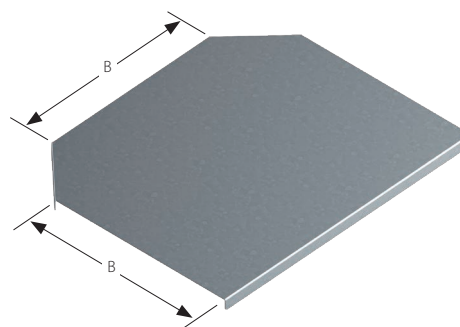
S	Ocynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

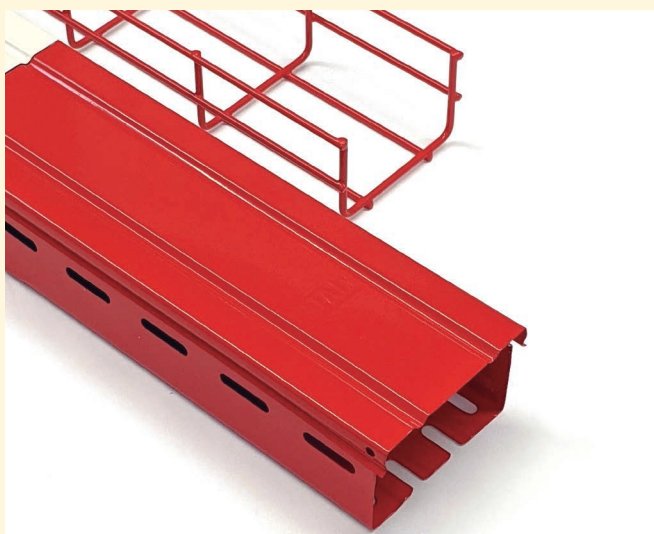
Pokrywa łącznika krzyżowego



Symbol		B	Ilość w opakowaniu [szt.]
TDC10S	TDC10HR	100	1
TDC15S	TDC15HR	150	1
TDC20S	TDC20HR	200	1
TDC30S	TDC30HR	300	1
TDC40S	TDC40HR	400	1
TDC50S	TDC50HR	500	1
TDC60S	TDC60HR	600	1



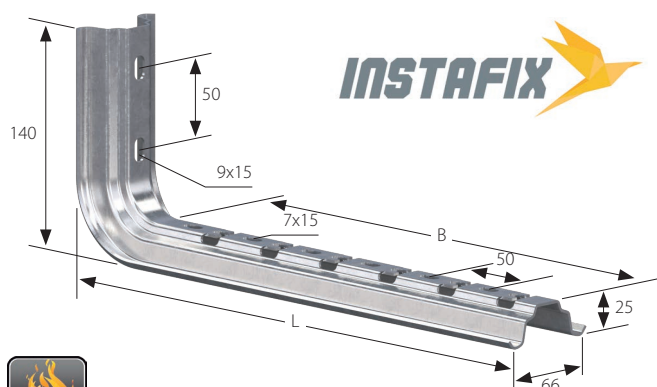
Koryta epoksydowe



Koryta VIAFIL oraz ich akcesoria są dostępne w wykonaniu epoksydowym. Ten typ powłoki pozwala nie tylko na dostosowanie instalacji w środowisku, ale również na zwiększenie odporności przed korozją oraz środkami chemicznymi. W celu zamówienia tego produktu z powłoką epoksydową należy zamienić w symbolu rodzaj wykończenia na literkę E oraz wyszczególnić wymagany kolor RAL.

Wsporniki ścienne

Wspornik ścienny lub wiszący INSTAFIX Omega

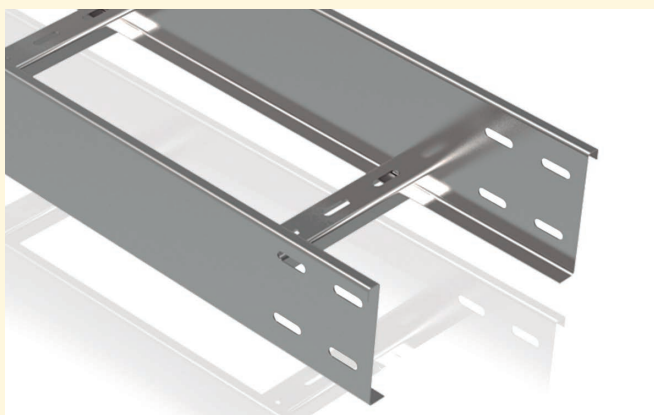


Symbol	Szerokość pasującego korytka	B	L	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SO10S SO10HR	100	140	165	700	10
SO15S SO15HR	150	190	215	600	10
SO20S SO20HR	200	240	265	550	10
SO30S SO30HR	300	340	365	420	10
SO40S SO40HR	400	440	465	350	10
SO50S SO50HR	500	540	565	320	10
SO60S SO60HR	600	640	665	260	10

Do mocowania ściennego należy użyć 2 podkładek TSOG oraz odpowiednich uchwytów. W przypadku mocowania do profilu wiszącego Omega, należy użyć 2 śrub TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 podkładkami TSOG oraz 2 nakrętkami zębatymi C6923.8G. W przypadku mocowania ściennego z profilem „C” należy użyć 2 śrub TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami z systemem retencyjnym TGR8G oraz 2 podkładkami TSOG.



Specjalne rozwiązania



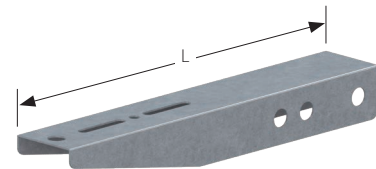
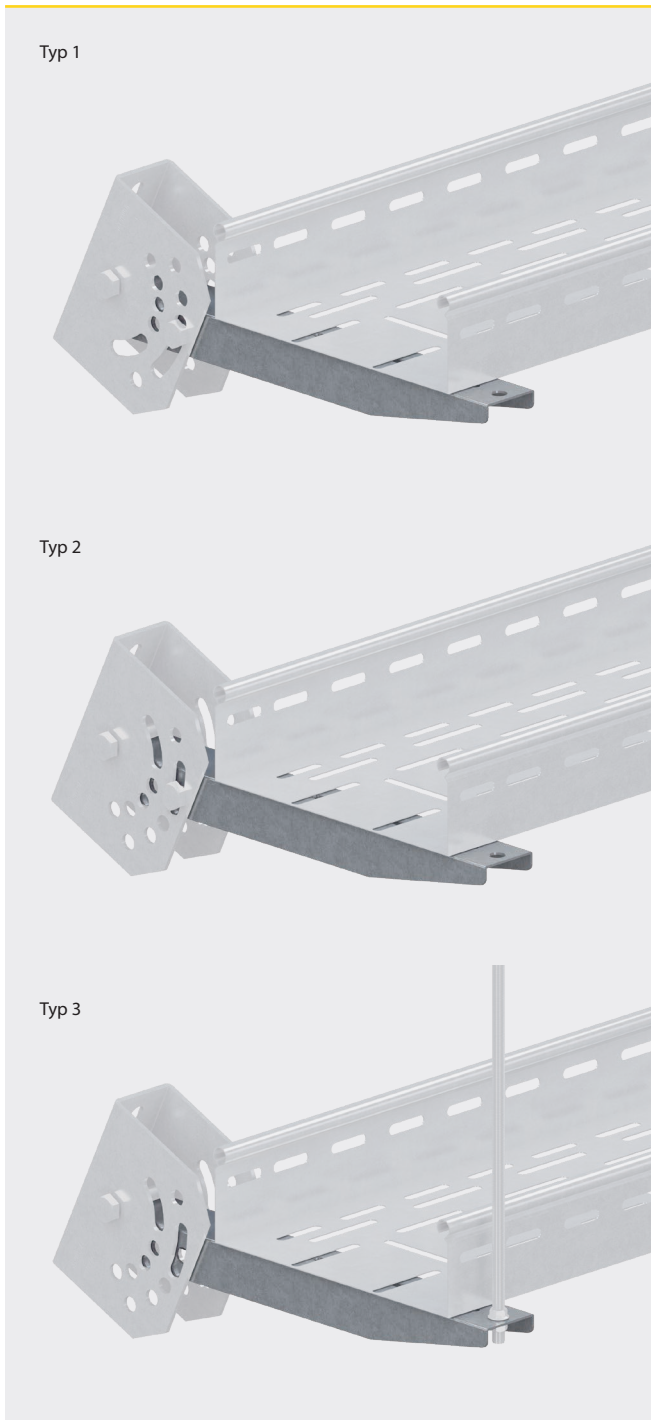
Posiadamy w ofercie modele spersonalizowane. Prosimy o kontakt z naszym Product Managerem w celu uzyskania oferty pod adresem mailowym info@astat.pl.

Wykończenia

S	O cynk Sendzimir
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Wspornik przechylny dla płytki czołowej CIC



Symbol	L	Ładowność [N]			Ilość w opakowaniu [szt.]	
		Typ 1	Typ 2	Typ 3		
BRC10S	BRC10HR	238	405	405	405	10
BRC15S	BRC15HR	288	609	609	609	10
BRC20S	BRC20HR	338	543	814	814	10
BRC30S	BRC30HR	438	436	1222	1222	10
BRC40S	BRC40HR	538	364	1627	1627	10
BRC50S*	BRC50HR*	650	-	-	2036	10
BRC60S*	BRC60HR*	750	-	-	2444	10

* Wygląd profilu PRC

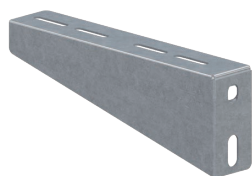
Typ 1: Dla zdefiniowanych konfiguracji z kątami 0°, 15°, 20°, 25°, 30°, 40°, 45° i 60° należy użyć 2 śrub TE1070G z nakrętkami zębatymi C6923.10G.

Typ 2: Dla konfiguracji na otworach montażowych o kątach od -2° do 60° należy stosować 1 śrubę TE1070G z nakrętką zabezpieczającą C6923.10G jako oś oraz 2 śruby TCA1020G na otworach montażowych (z nakrętkami zabezpieczającymi skierowanymi na zewnątrz).

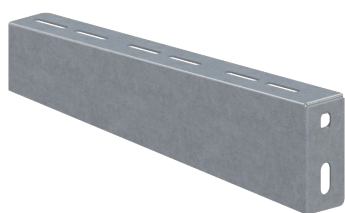
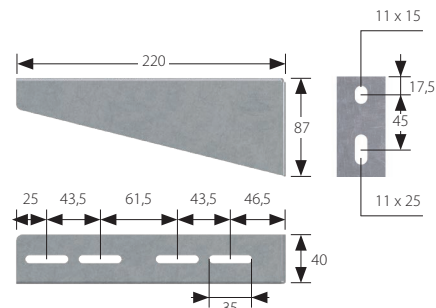
Typ 3: Dla konfiguracji z osią i prętem gwintowanym na końcówce wspornika, z kątami od -2° do 60° należy zastosować 1 śrubę TE1070G z nakrętką zabezpieczającą C6923.10G jako oś oraz 1 pręt gwintowany VS10Z3 i 2 nakrętki zabezpieczające C6923.10G.

Wsporniki ściennie

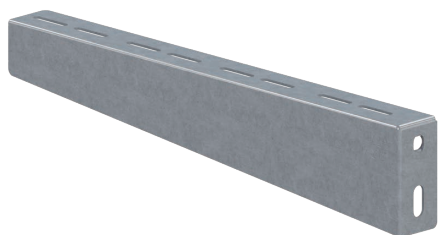
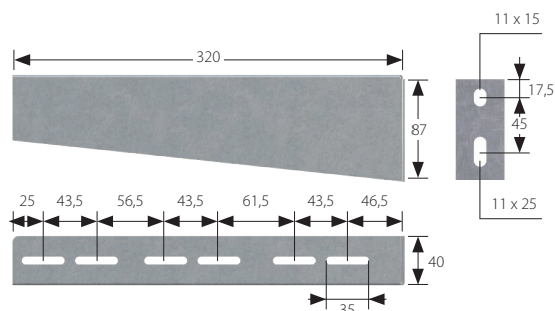
Lekki wspornik ścienny lub do profilu "C"



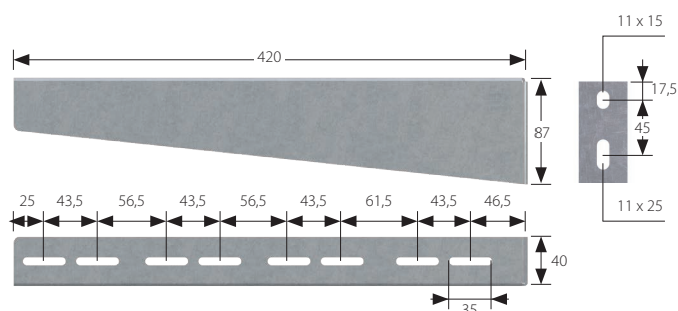
Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEL20S SEL20HR	200	600	10



Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEL30S SEL30HR	300	700	10



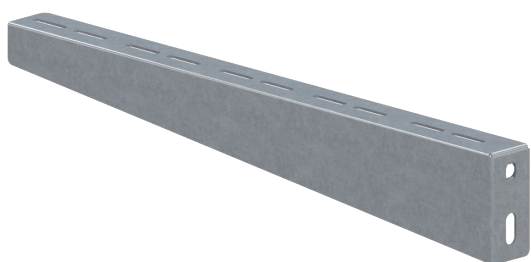
Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEL40S SEL40HR	400	750	5



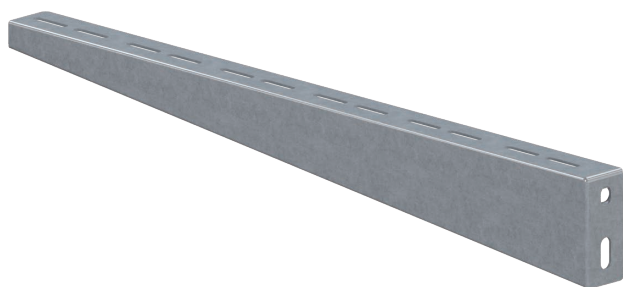
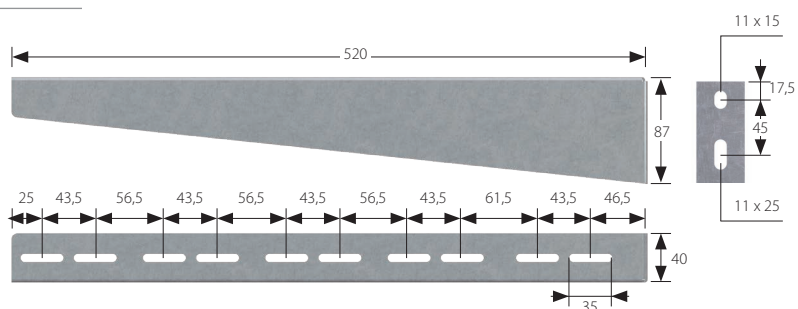
Wykończenia

S	Ocynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

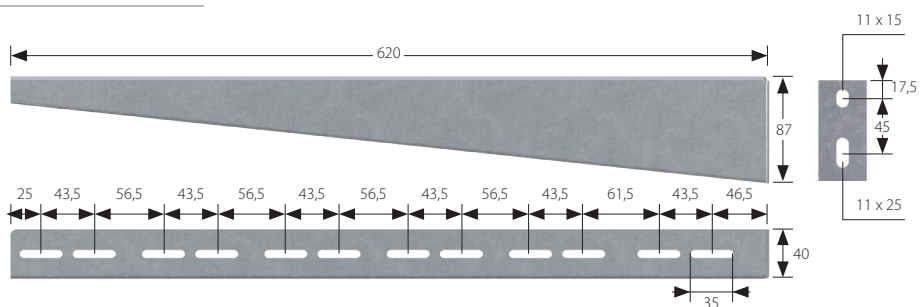
Wszystkie wymiary w mm



Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]	
SEL50S	SEL50HR	500	800	5



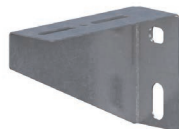
Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]	
SEL60S	SEL60HR	600	600	5



Do zamocowania na ścianie należy użyć odpowiednich śrub.
 W przypadku mocowania do profili "C" należy zapoznać się z odpowiednim opisem profilu.
 W przypadku korytek o rozmiarach 100 i 150 mm należy zastosować wspornik SHE.

Wsporniki ścienne

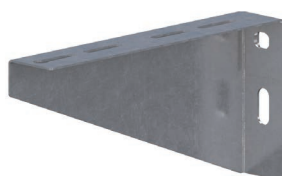
Wspornik do ścian lub profili "C"



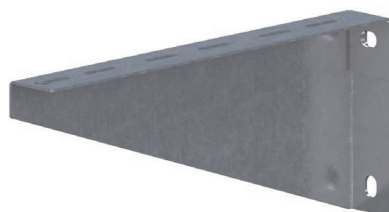
Symbol	Szerokość pasującego koryta	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE10S	100	120	420	10



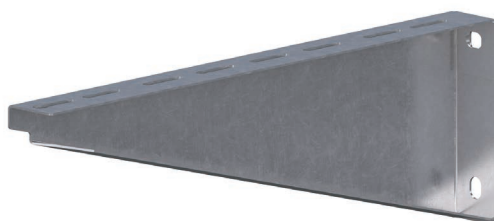
Symbol	Szerokość pasującego koryta	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE15S	150	170	630	10



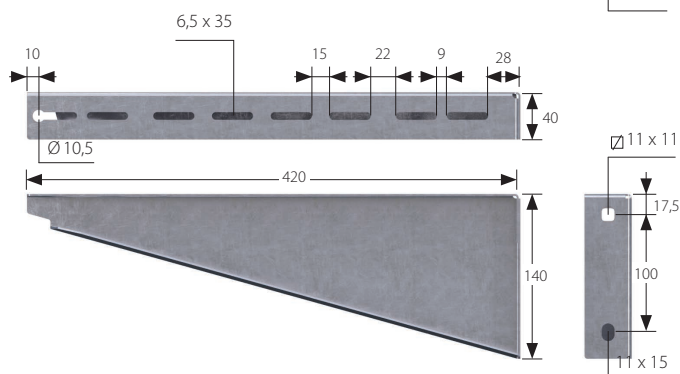
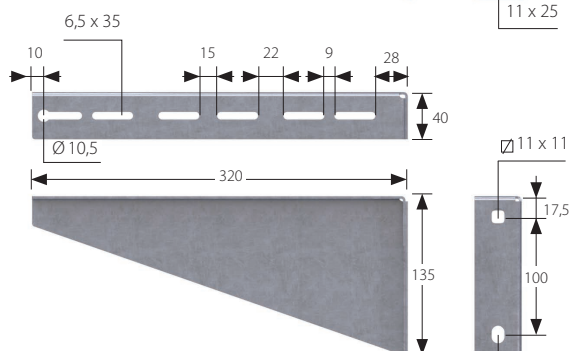
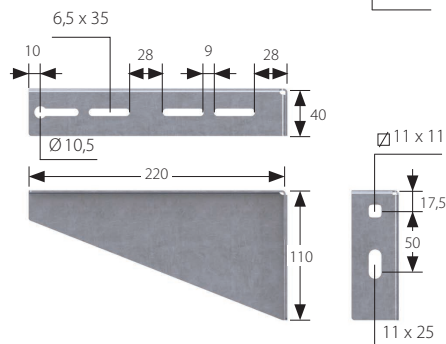
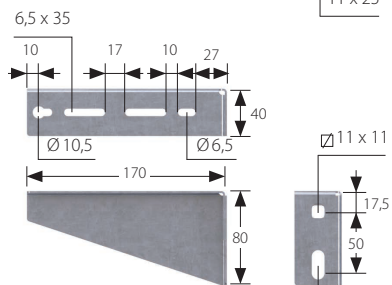
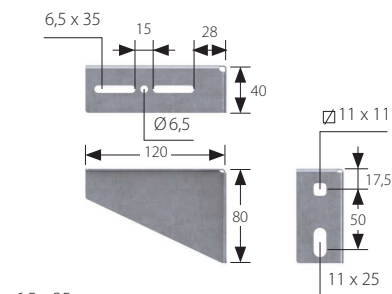
Symbol	Szerokość pasującego koryta	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE20S	200	220	1000	10



Symbol	Szerokość pasującego koryta	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE30S	300	320	1500	10



Symbol	Szerokość pasującego koryta	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE40S	400	420	1900	10



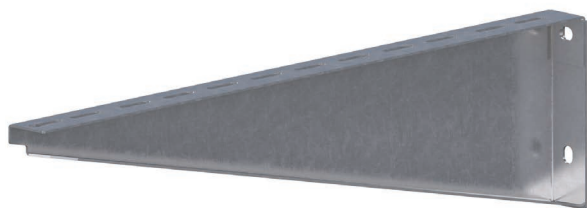
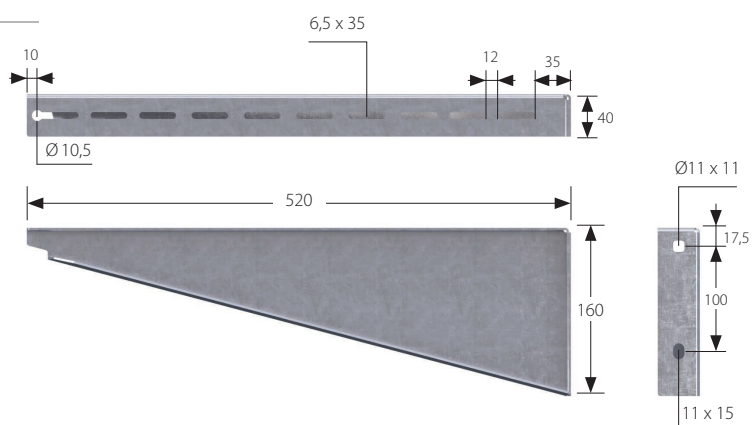
Wykończenia

S O cynk Sendzimir

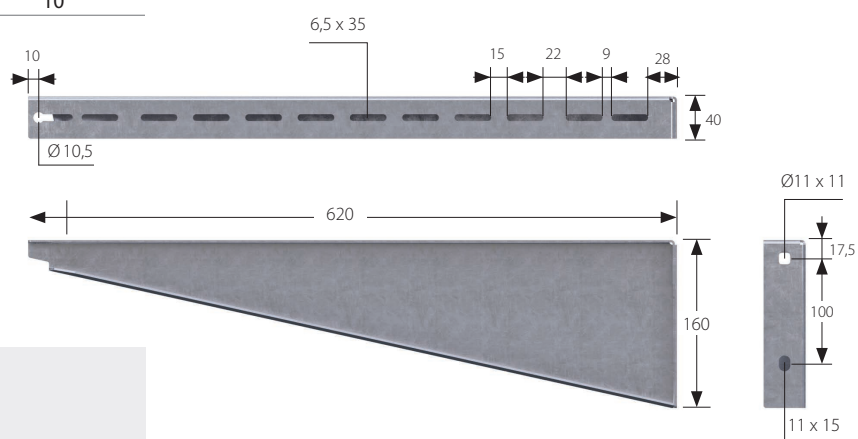
Wszystkie wymiary w mm



Symbol	Szerokość pasującego koryta	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE50S	500	520	2300	10



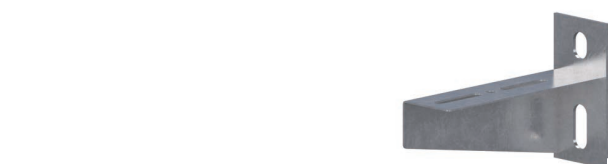
Symbol	Szerokość pasującego koryta	A	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE60S	600	620	2400	10



Do zamocowania na ścianie należy użyć odpowiednich śrub.
W przypadku mocowania do profili "C" należy zapoznać się z odpowiednim opisem profilu.

Wsporniki ścienne

Wysięgnik kompaktowy ścienny lub do profili "C"



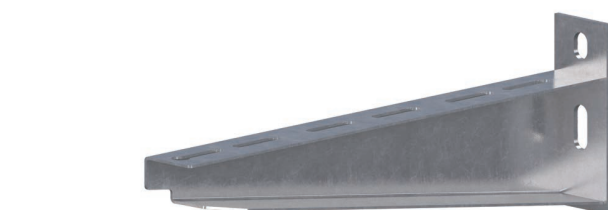
Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC10G	100	420	4



Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC15G	150	630	4



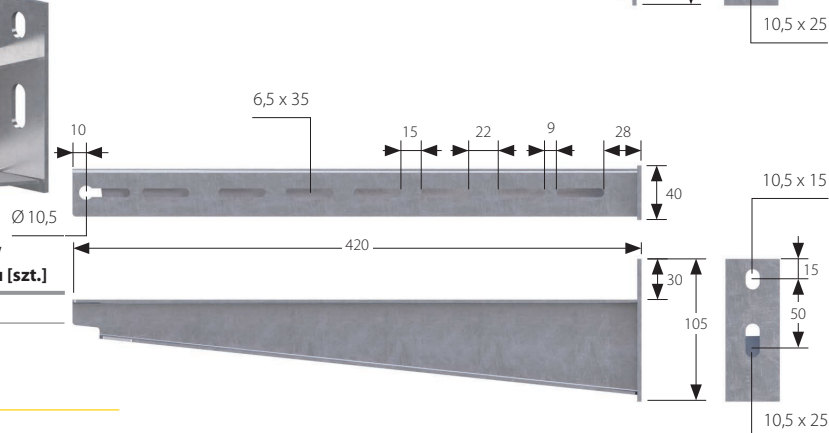
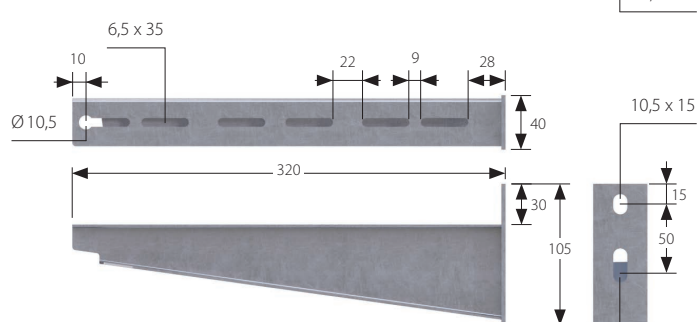
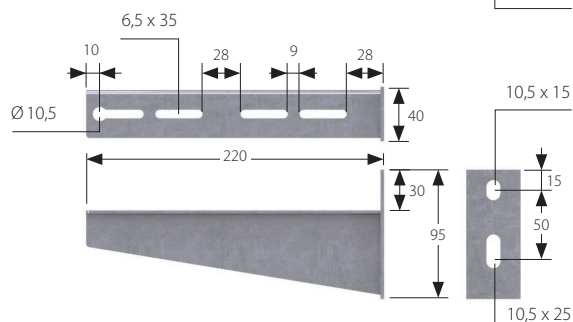
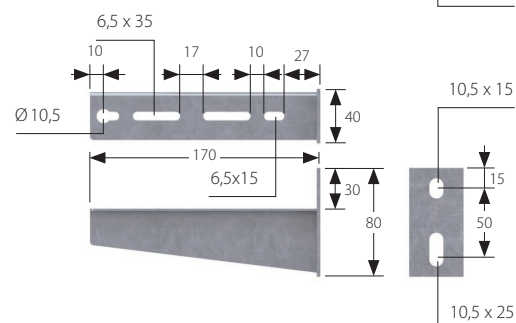
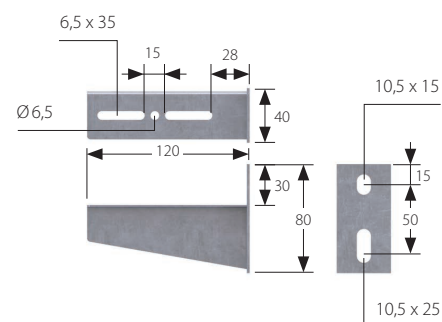
Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC20G	200	950	4



Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC30G	300	1000	4



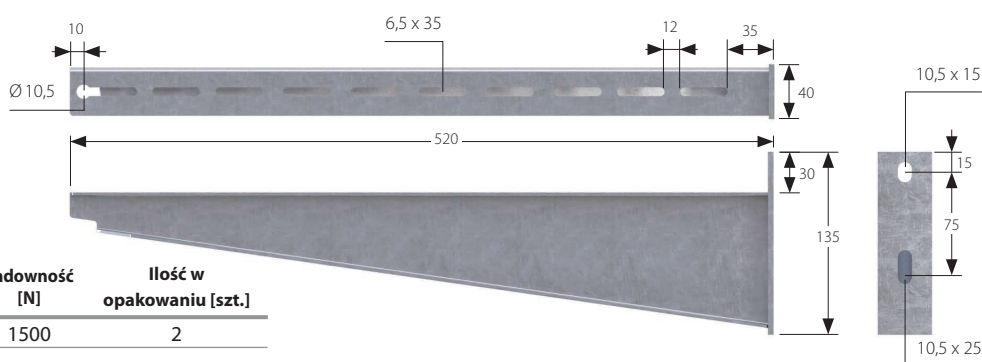
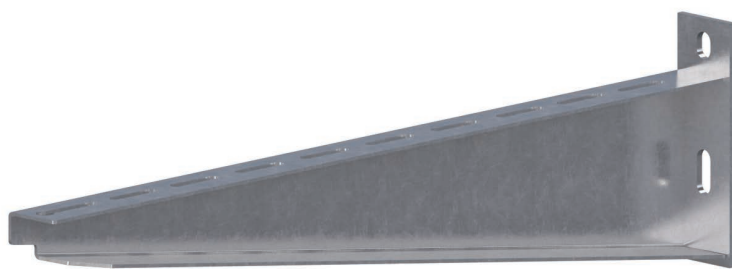
Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC40G	400	1400	2



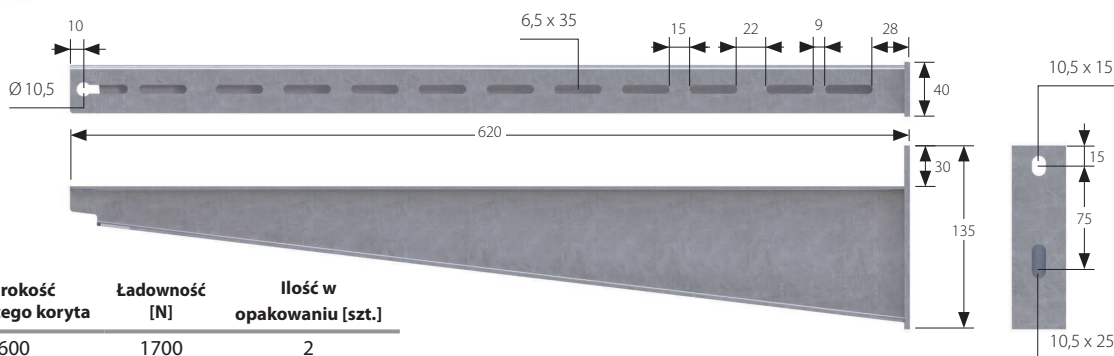
Wykończenia

G O cynk ogniowy

Wszystkie wymiary w mm



Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC50G	500	1500	2



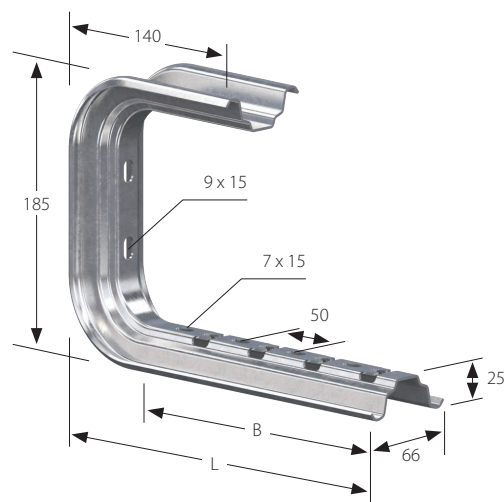
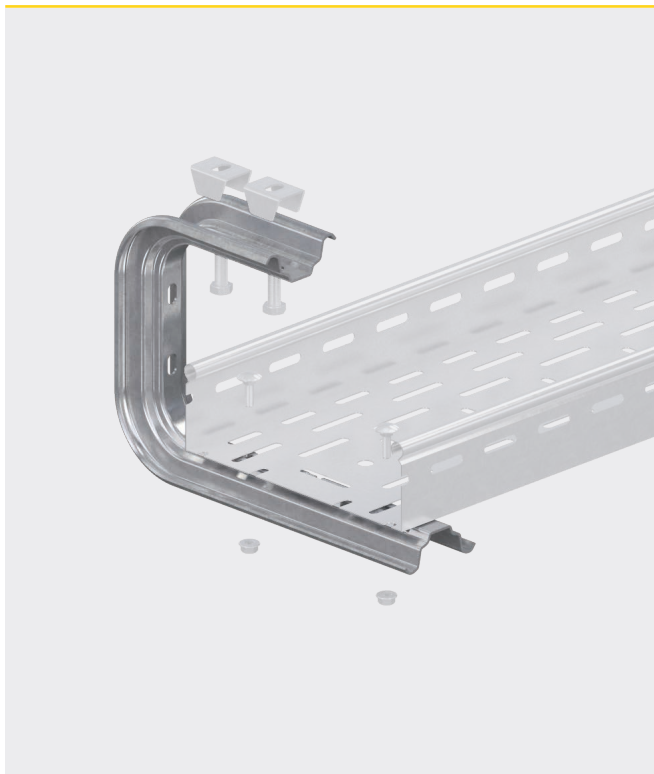
Symbol	Szerokość pasującego koryta	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
SEC60G	600	1700	2



Do zamocowania na ścianie należy użyć odpowiednich śrub.
W przypadku mocowania do profilu "C" należy zapoznać się z odpowiednim opisem profilu.

Wsporniki sufitowe

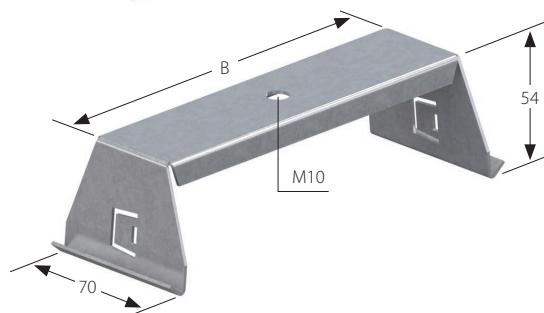
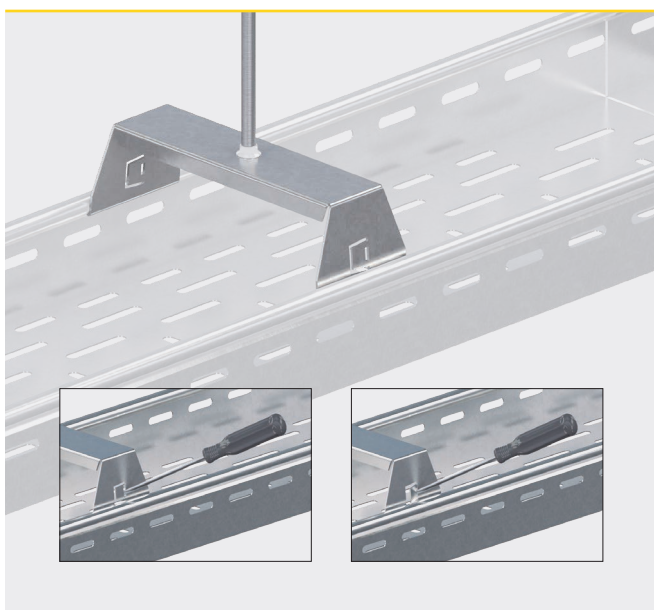
Wspornik sufitowy INSTAFIX Omega



Symbol	Szerokość pasującego koryta	B	L	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]	
STO10S	STO10HR	100	140	165	320	1
STO15S	STO15HR	150	190	215	400	1
STO20S	STO20HR	200	240	265	440	1
STO30S	STO30HR	300	340	365	340	1
STO40S	STO40HR	400	440	465	180	1

Do mocowania sufitowego należy użyć podkładki TSOG.

Wspornik centralny INSTAFIX



Symbol	B	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]	
SCC10S	SCC10HR	82	1000N	10
SCC15S	SCC15HR	132	1000N	10
SCC20S	SCC20HR	182	1000N	10
SCC30S	SCC30HR	282	1000N	10

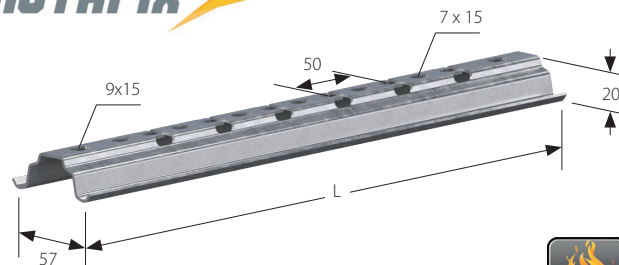
Stosować z 1 prętem gwintowanym VS10_ i 2 nakrętkami zabezpieczającymi C6923.10_.

Wykończenia

S	Ocynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

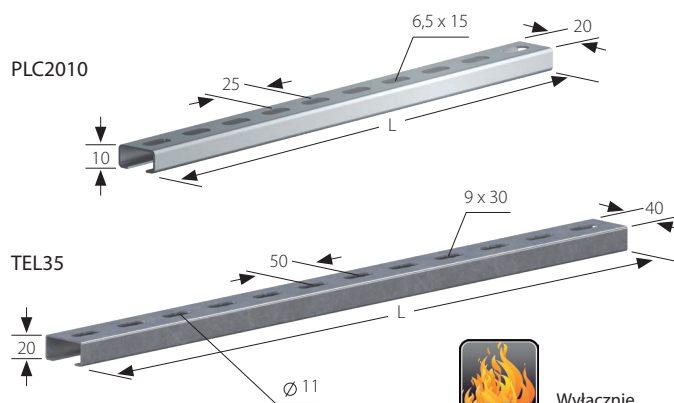
Wisząca podpora trapezowa INSTAFIX Omega



Symbol	Szerokość pasującego koryta	L	Ilość w opakowaniu [szt.]	
PO20S	PO20HR	200	300	10
PO30S	PO30HR	300	400	10
PO40S	PO40HR	400	500	10
PO50S	PO50HR	500	600	10
PO60S	PO60HR	600	700	10
PO200S	PO200HR	-	2000	4 (8 m)

Stosować z 2 prętami wiszącymi VS8Z3.

Wspornik do zawieszenia trapezowego



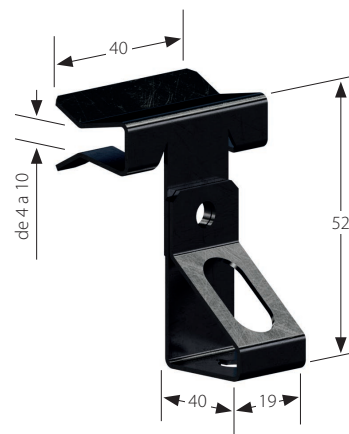
Wyłącznie TEL35..

Symbol	L	Ilość w opakowaniu [szt.]	
PLC2010S	PLC2010HR	2000	12
TEL35S	TEL35HR	2000	8

W przypadku TEL35_ należy użyć 2 prętów gwintowanych VS8_ i 4 nakrętek zabezpieczających C6923.8_
Dla PLC2010_ zapytaj o zastosowanie.

Wsporniki sufitowe

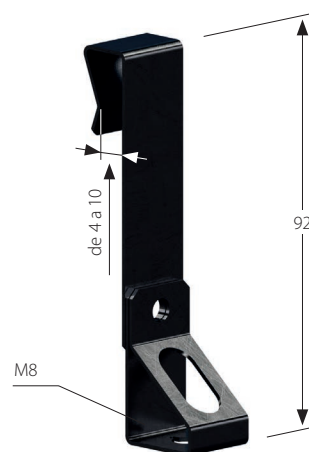
Poziomy klips mocujący



Symbol	Grubość belki	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
CFHG	4-10 mm	300	10

Do stosowania z 1 prętą VS8Z3 i 2 nakrętkami zabezpieczającymi C6923.8_.

Pionowy klips mocujący



Symbol	Grubość belki	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
CFVG	4-10 mm	500	10

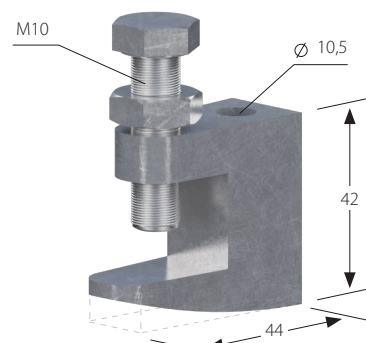
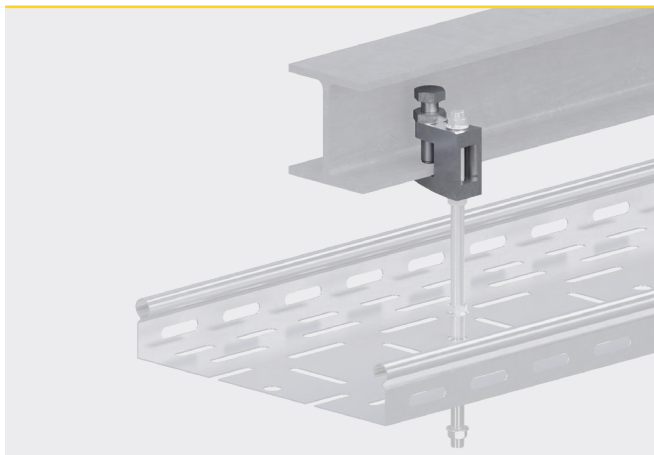
Do stosowania z 1 prętą VS8Z3 i 2 nakrętkami zabezpieczającymi C6923.8_.

Wykończenia

Z3	O cynk galwaniczny
G	O cynk ogniowy

Wszystkie wymiary w mm

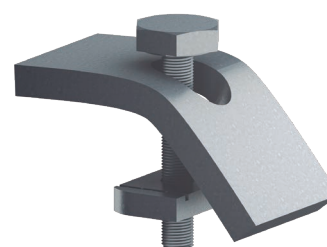
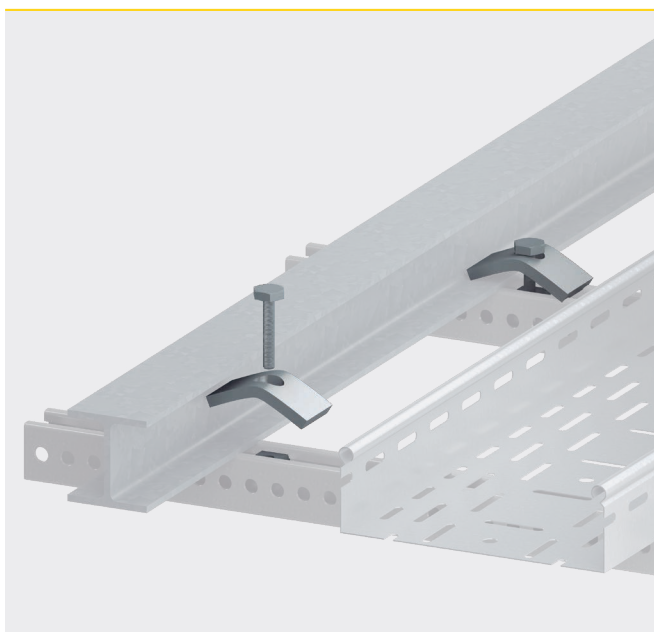
Uchwyt mocujący do belki stalowej



Symbol	Grubość belki	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
MFVZ3	0-23 mm	700	10

Do użycia z 1 prętym VS8Z3 oraz 2 nakrętkami zabezpieczającymi C6923.10_.

Zacisk do mocowania do belki

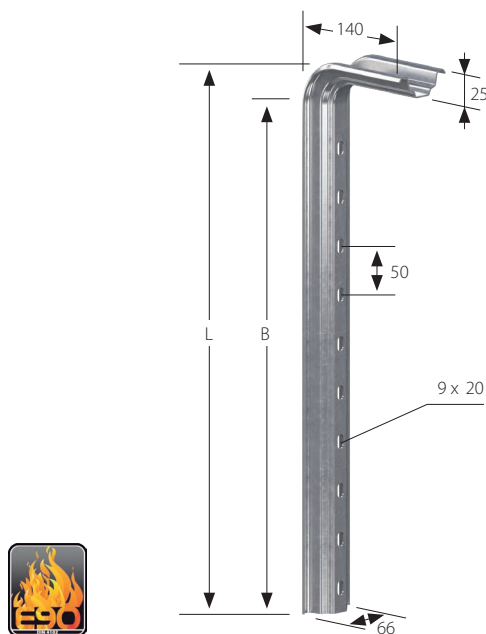
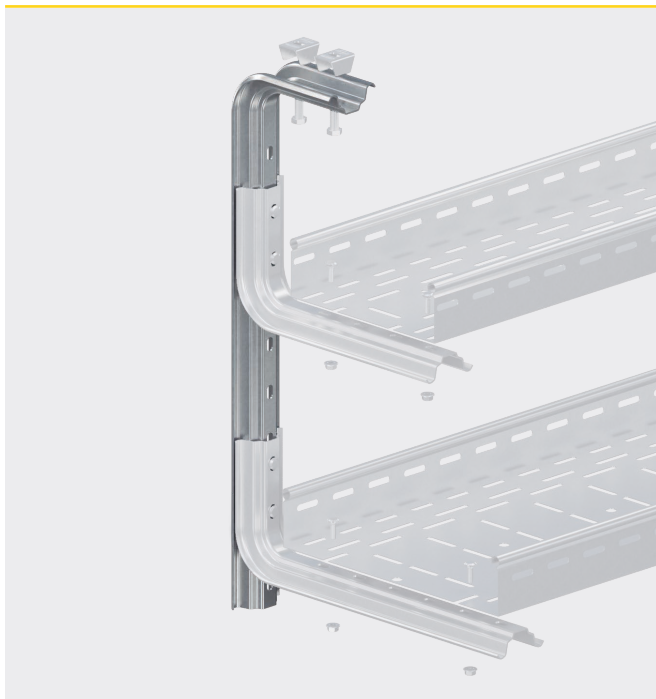


Symbol	Grubość belki	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]
GFVG	5-25 mm	10.000*	50

Do mocowania profili C do belek. Wiele możliwości montażu. W razie wątpliwości skontaktuj się z nami.

Profile i akcesoria

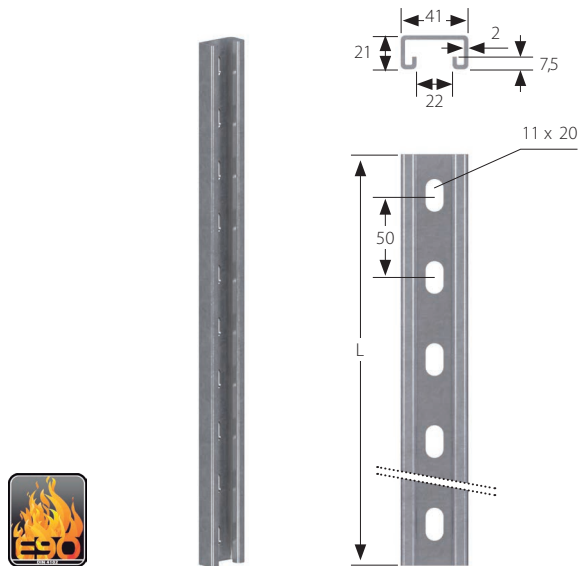
Wiszący ceownik do montażu sufitowego



Symbol		L	Ilość w opakowaniu [szt.]
PSO40S	PSO40HR	465	5
PSO50S	PSO50HR	565	5
PSO60S	PSO60HR	665	5

Do mocowania na suficie należy użyć podkładki TSOG.

Profil "C21" (41 x 21 mm)



Symbol		L	Ilość w opakowaniu [m]
PCS	PCHR	3000	12

W przypadku stosowania wsporników SEL_, SHE_ lub SEC_, należy je zamocować za pomocą 2 śrub TE1020G i 2 nakrętek zabezpieczających TG10G.

Przy użyciu wsporników SO_, należy użyć 2 śrub TE835G, 2 nakrętek zabezpieczających TG8G i 2 podkładek TSOG i 2 podkładek TSOG.

Do ochrony końca profilu należy zastosować zaślepkę PTEL35.

Wykończenia

S	Ocynk Sendzimira
G	Ocynk ogniowy
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

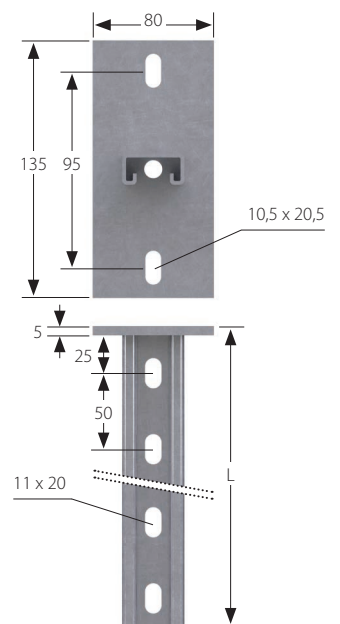
Profil "C21" z płytą czołową



Symbol

Symbol	L	Ilość w opakowaniu [szt.]
PCB50G	500	1
PCB100G	1000	1

W przypadku stosowania wsporników SEL_, SHE_, SSH_ lub SEC_, należy je zamocować za pomocą 2 śrub TE1020G i 2 nakrętek zabezpieczających TG10G. W przypadku stosowania wsporników SO_, przymocuj je za pomocą 2 śrub TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami zabezpieczającymi TGR8G z systemem retencyjnym i 2 podkładkami TSOG. Zastosuj zaślepkę PTEL35 dla ochrony na końcu profilu.



Dwustronny profil "C21" z płytą czołową

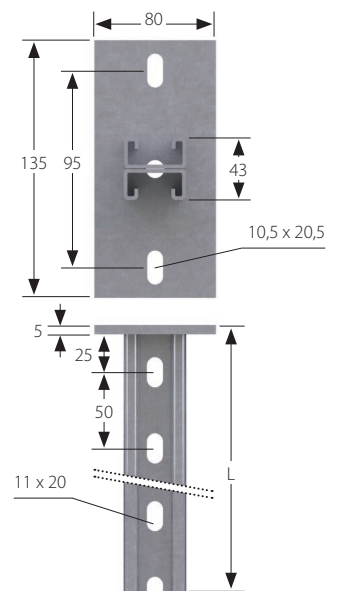


Symbol

Symbol	L	Ilość w opakowaniu [szt.]
PDCB50G	500	1
PDCB100G	1000	1

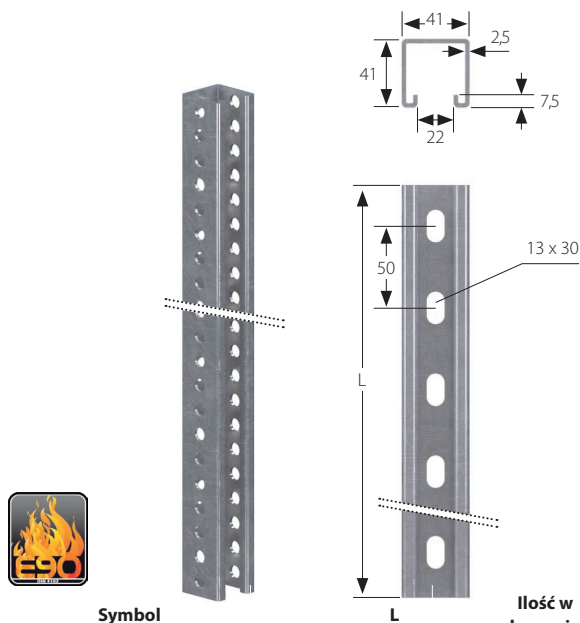
W przypadku zastosowania wsporników SEL_, SHE_, SSH_ lub SEC_ tylko z jednej strony, należy je zamocować za pomocą 2 śrub TE1020G i 2 nakrętek zabezpieczających TG10G.

W przypadku stosowania podpór SHE_, SSH_ lub SEC_ z równomiernym obciążeniem po obu stronach, należy zastosować 2 śruby TE1070G i 2 nakrętek zabezpieczających C6923.10G. W przypadku stosowania wsporników SO_ należy zamocować 2 śruby TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami zabezpieczającymi TGR8G z systemem retencyjnym i 2 podkładkami TSOG. Należy zastosować 2 kapturki PTEL35 dla ochrony na końcu profilu.



Profile i akcesoria

Profil "C41" (41 x 41 mm)



Symbol

L

Ilość w opakowaniu [m]

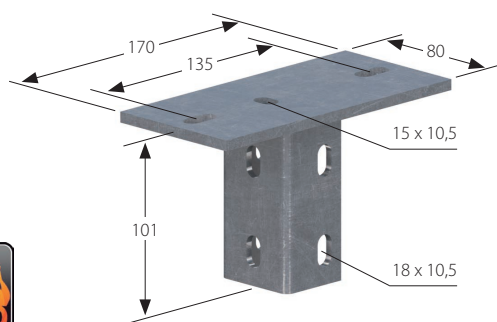
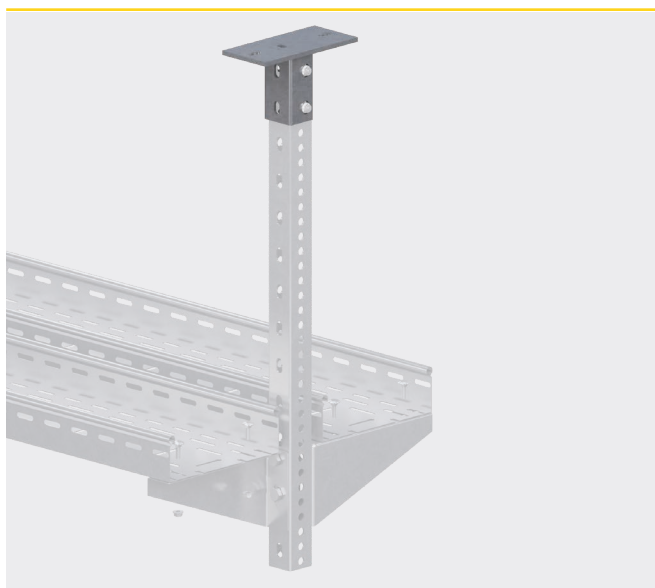
Symbol	Symbol	L	Ilość w opakowaniu [m]
PRC50S	PRC50HR	500	8
PRC100S	PRC100HR	1000	8
PRCS	PRCHR	3000	12

W przypadku stosowania wsporników SEL_, SHE_ lub SEC_ tylko po jednej stronie, należy je zamocować za pomocą 2 śrub TE1020G i 2 nakrętek zabezpieczających TG10G.

W przypadku stosowania wsporników SHE_, SSH_ lub SEC_ z równomiernym obciążeniem po obu stronach, użyj 2 śrub TE1070G i 2 nakrętek zabezpieczających C6923.10G.

W przypadku stosowania wsporników SO_, należy je zamocować za pomocą 2 śrub TE840G z 2 podkładkami ARA8G, 2 nakrętkami zabezpieczającymi TGR8G z systemem retencyjnym i 2 podkładkami TSOG.

Prosta płyta czołowa do profili "C"



Symbol

Ilość w opakowaniu [szt.]

Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
CPCG	1

W przypadku zastosowania z profilem PC_ należy użyć 2 śrub TCA1025G.

W przypadku zastosowania z profilem PRC_ użyj 2 śrub TE1070G z 2 nakrętkami zabezpieczającymi C6923.10G.

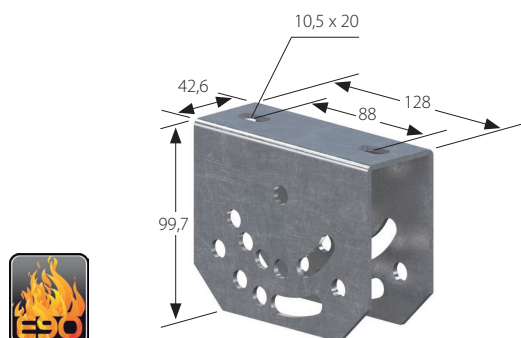
Wykończenia

S	Ocynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance

G Ocynk ogniowy

Wszystkie wymiary w mm

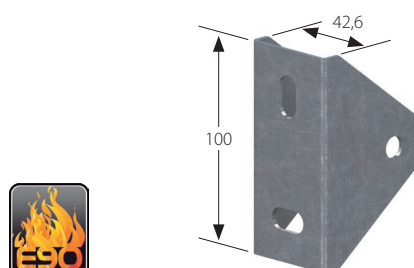
Uchylna płyta czołowa do profilu "C41"



Symbol		Ilość w opakowaniu [szt.]
CICS	CICG	1

1. W przypadku wstępnie zdefiniowanych konfiguracji z kątami 0°, 15°, 20°, 25°, 30°, 40°, 45° i 60° należy użyć 2 śrub TE1070G z nakrętkami zabezpieczającymi C6923.10G.
2. W przypadku konfiguracji na otworach montażowych z kątami od 0° do 60° zastosować 1 śrubę TE1070G z nakrętką zębatą C6923.10G jako oś, plus 2 śruby TCA1020G na otworach montażowych (z nakrętkami zabezpieczającymi skierowanymi na zewnątrz).

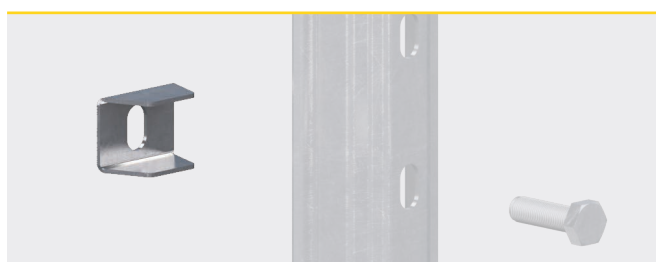
Łącznik do profilu "C41"



Symbol		Ilość w opakowaniu [szt.]
ROPS	ROPG	1

Należy użyć 1 śruby TE1070G z 1 nakrętką zabezpieczającą C6923.10G, aby stworzyć konfigurację z profilami PRC_.

Podkładka do profili "Omega"

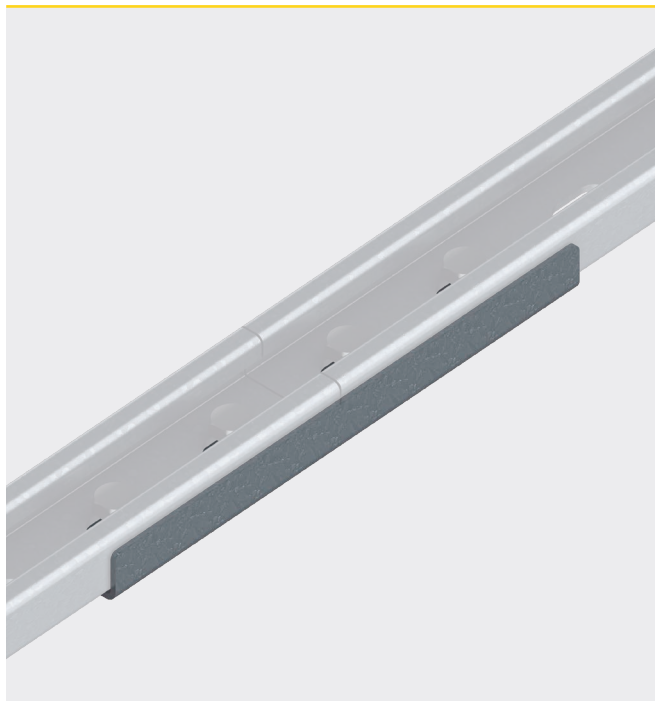


Symbol		Ilość w opakowaniu [szt.]
TSOG		5

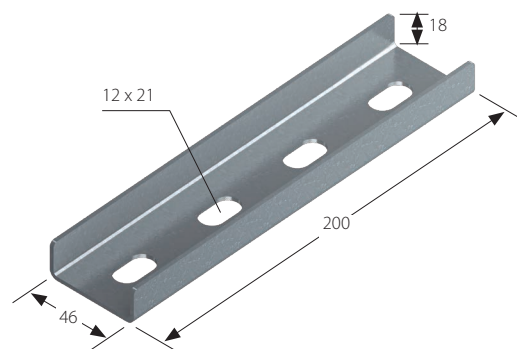
Zalecane do stosowania na wspornikach i profilach "Omega" dla lepszego montażu.

Profile i akcesoria

Łącznik profili "C21"



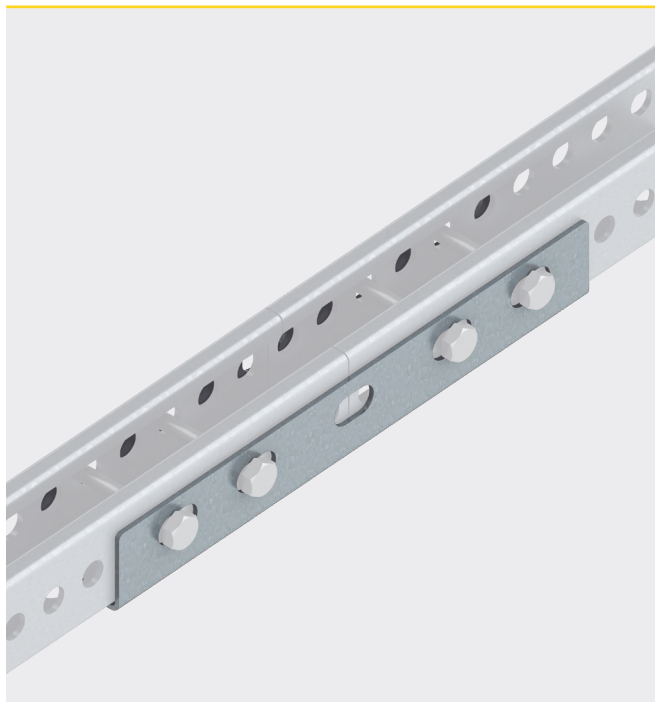
NOWOŚĆ



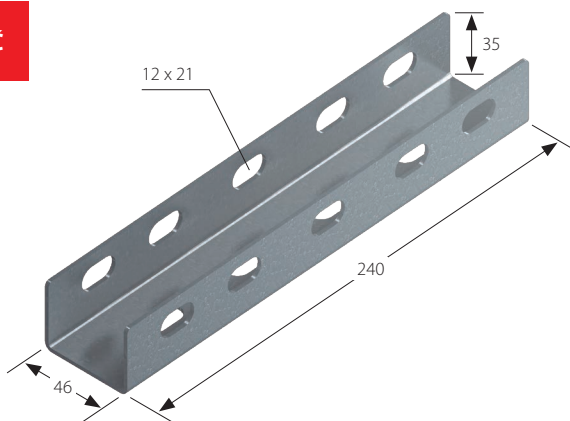
Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
UPCHR	1

Aby połączyć 2 profile PC_ "C21" należy zastosować 4 śruby TE1020G z 4 nakrętkami zębatymi C6923.10G.

Łącznik profili "C41"



NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
UPRCHR	1

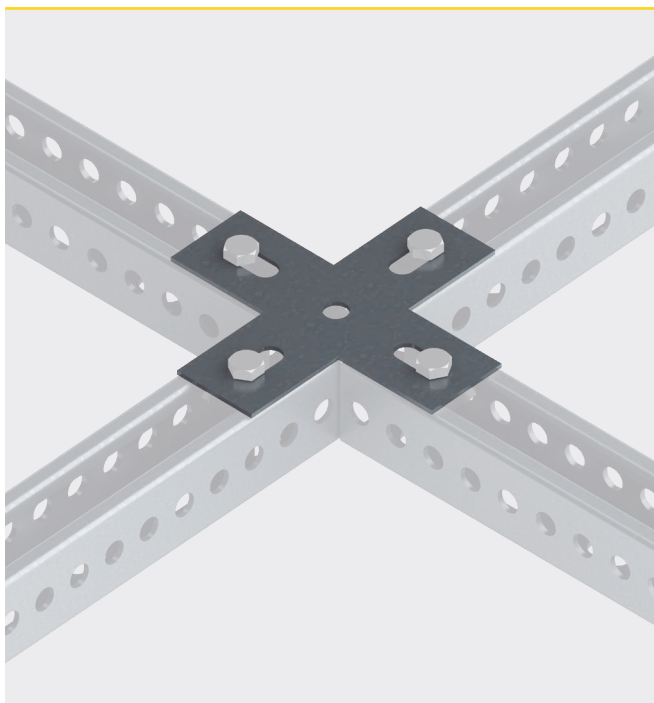
Aby połączyć 2 profile PRC_ "C41", należy zastosować 4 śruby TE1070G przez boczne otwory okrągłe z 4 nakrętkami zębatymi C6923.10G lub zastosować 4 śruby TE1020G przez otwory u podstawy z 4 nakrętkami zębatymi C6923.10G.

Wykończenia

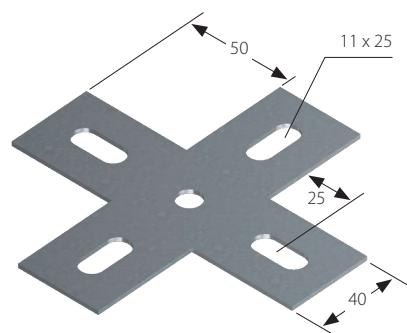
HR Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

Łącznik typu X profili "C"



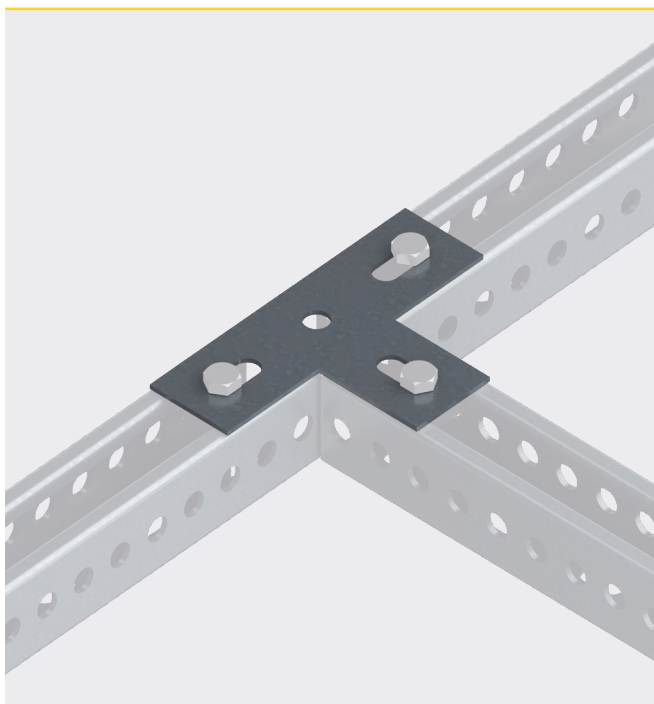
NOWOŚĆ



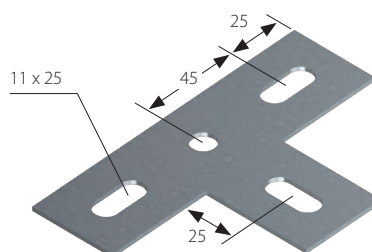
Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
FXHR	1

- Do połączenia 3 profili "C":
- nad szyną: zastosować 4 śruby TE1020G z 4 nakrętkami zabezpieczającymi TGR10G z systemem retencyjnym,
 - przez otwór: zastosować 4 śruby TE1070G z 4 nakrętkami zębatymi C6923.10G.

Łącznik typu T profili "C"



NOWOŚĆ

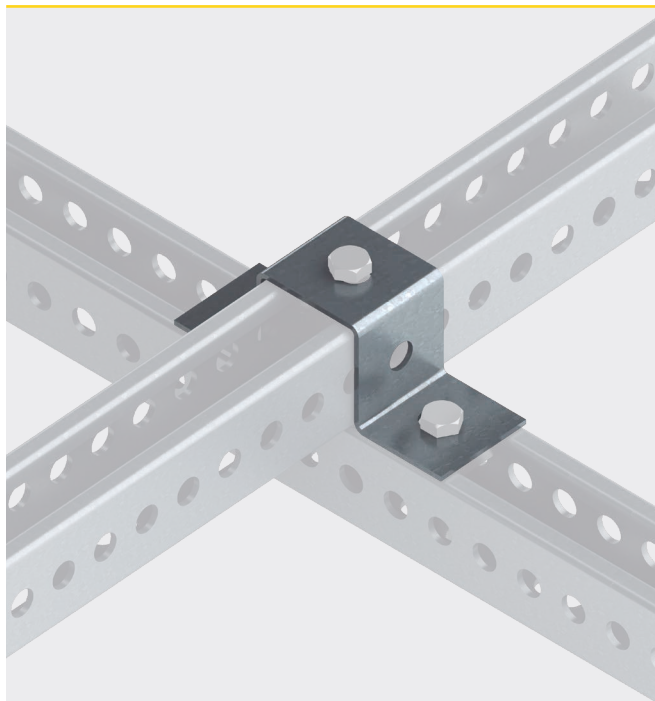


Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
FDHR	1

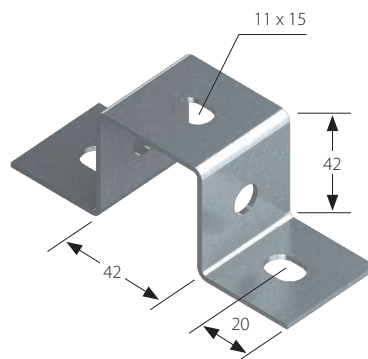
- Do połączenia 2 profili "C":
- nad szyną: zastosować 3 śruby TE1020G z 3 nakrętkami zabezpieczającymi TGR10G z systemem retencyjnym,
 - przez otwór: zastosować 3 śruby TE1070G z 3 nakrętkami ząbkowanymi C6923.10G.

Profile i akcesoria

Łącznik krzyżowy Omega profili "C"



NOWOŚĆ

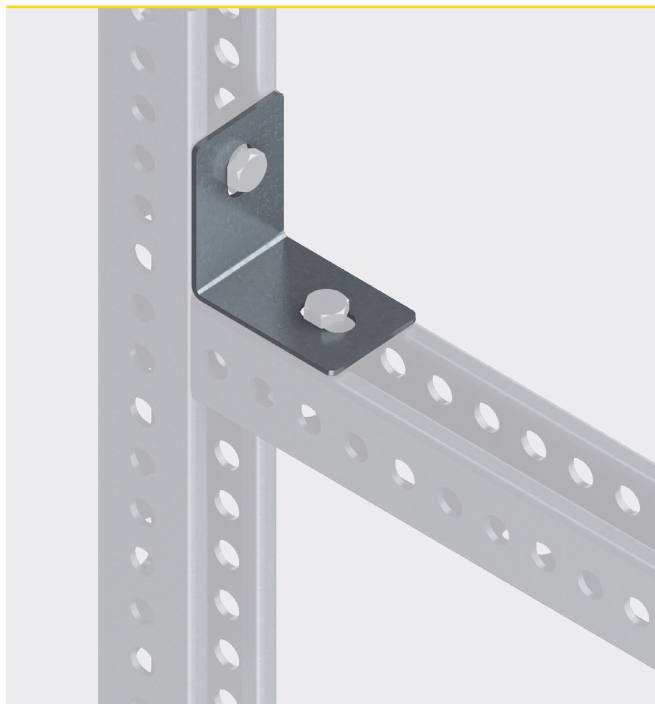


Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
FOHR	1

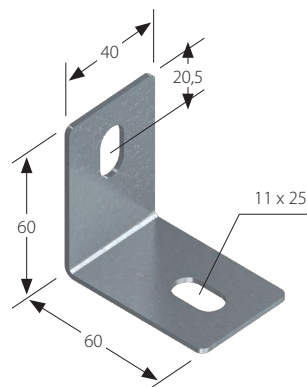
Do połączenia 2 krzyżujących się profili "C":

- nad szyną: zastosować 3 śruby TE1020G z 3 nakrętkami zabezpieczającymi TGR10G z systemem retencyjnym,
- przez otwór: zastosować 2 śruby TE1070G z 2 nakrętkami zębatymi C6923.10G i 1 śrubę TE10100G z 1 nakrętką zębatą C6923.10G.

Łącznik profili "C" 90°



NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
FEHR	1

Do połączenia 2 profili "C":

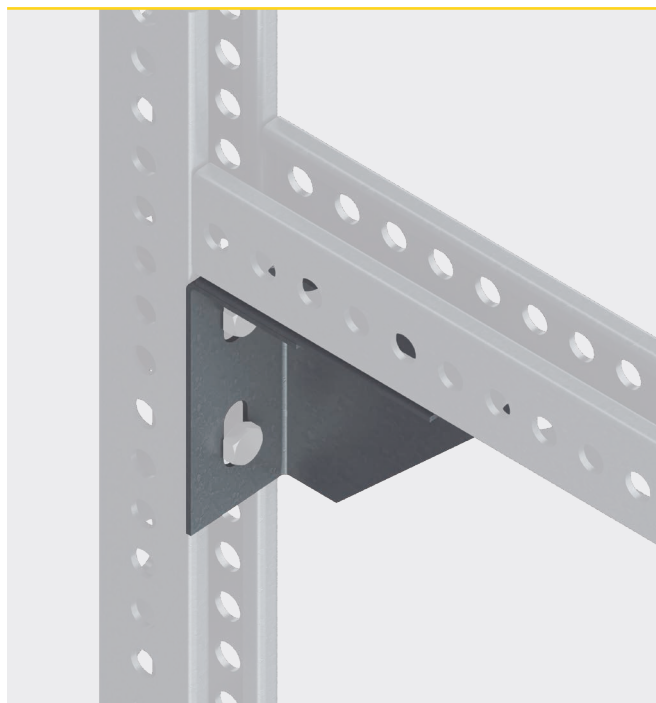
- nad szyną: zastosować 2 śruby TE1020G z 2 z nakrętkami zabezpieczającymi TGR10G z systemem retencyjnym,
- przez otwór: zastosować 2 śruby TE1070G z 2 nakrętkami zębatymi C6923.10G.

Wykończenia

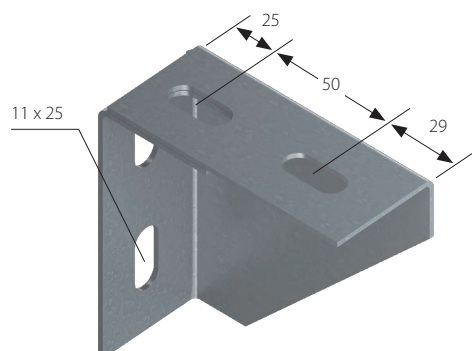
HR	Powłoka High Resistance
P	Plastik

Wszystkie wymiary w mm

Złącze wysokowytrzymałościowe 90° do profili "C"



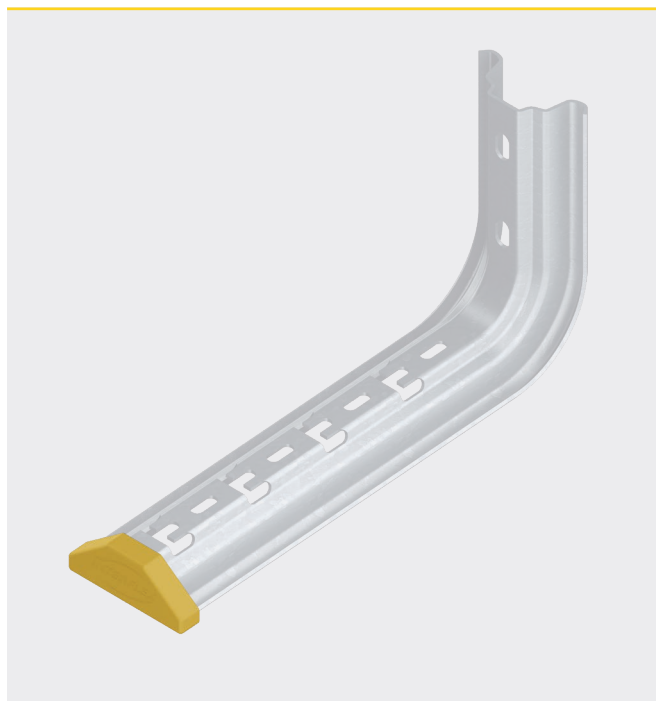
NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SERHR	1

Do połączenia 2 profili "C":
 · nad szyną: zastosować 4 śruby TE1020G z 4 nakrętkami zabezpieczającymi TGR10G z systemem retencyjnym,
 · przez otwór: zastosować 4 śruby TE1070G z 4 nakrętkami zębatymi C6923.10G.

Zaślepka do profili Omega



NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
PPO	50

Stosować na końcu profili SO, STO, PO i PSO, w celu zwiększenia bezpieczeństwa podczas instalacji.

Profile i akcesoria

Zaślepka do profili "C21" i TEL35



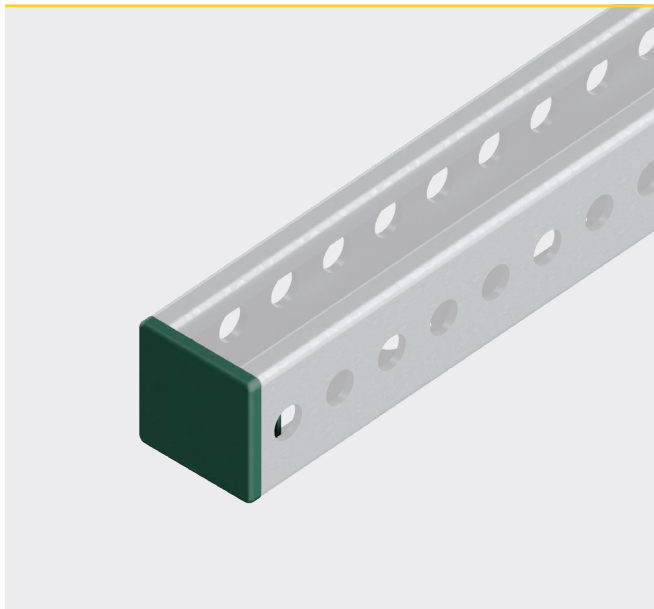
NOWOŚĆ



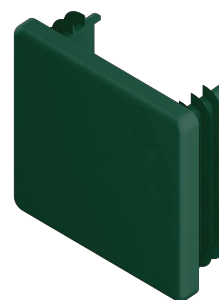
Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
PTEL35	50

Stosować na końcu profili TEL35_, PC_ lub PCB_ w celu zwiększenia bezpieczeństwa instalacji.

Zaślepka profilu "C41"



NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
PPRC	50

Stosować na końcu profilu PRC w celu zwiększenia bezpieczeństwa instalacji.

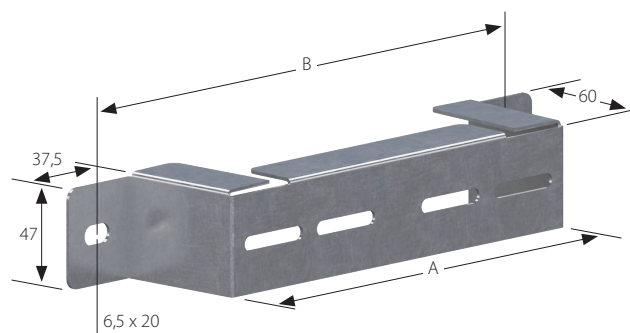
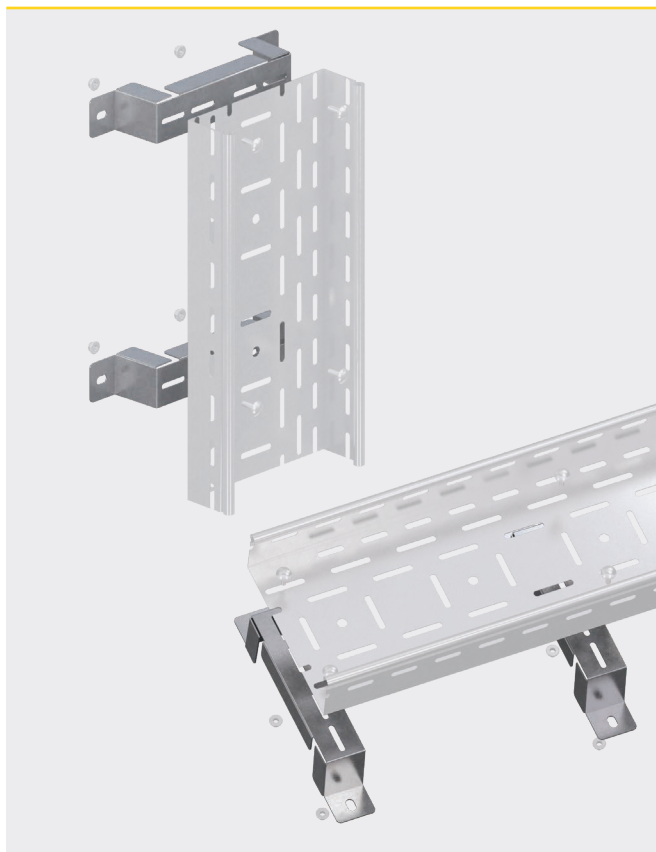
Wykończenia

S	Ocynk Sendzimira
HR	Powłoka High Resistance
P	Plastik

Wszystkie wymiary w mm

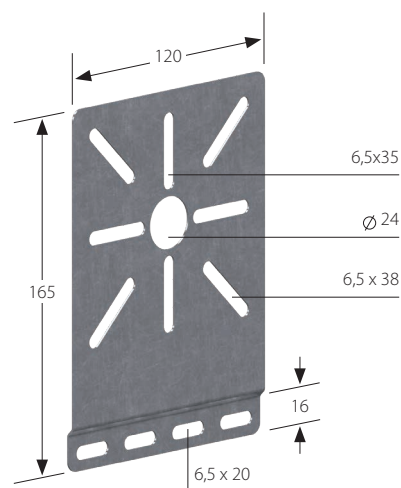
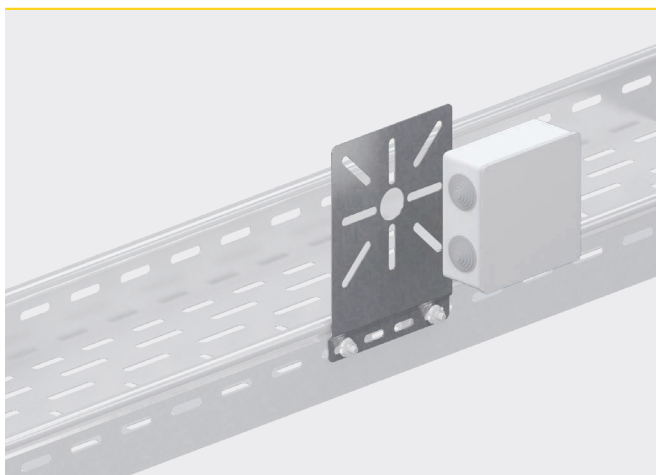
Wsporniki wielofunkcyjne

Uchwyt dystansowy



Symbol	A	B	Ładowność [N]	Ilość w opakowaniu [szt.]	
SVD10S	SVD10HR	100	148	420	5
SVD15S	SVD15HR	150	198	630	5
SVD20S	SVD20HR	200	248	1000	5
SVD30S	SVD30HR	300	348	1500	5
SVD40S	SVD40HR	400	448	1500	5
SVD50S	SVD50HR	500	548	1500	5
SVD60S	SVD60HR	600	648	1500	5

Wspornik do montażu puszki



Symbol	Ilość w opakowaniu [m]
SCDHR	10

Aby przymocować go do boku koryta należy użyć 2 uchwytów FSRG.

Wsporniki wielofunkcyjne



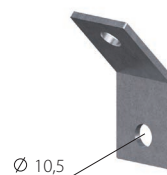
Przedłużony wspornik pręta



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SVEHR	10

Do zamocowania na wsporniku należy użyć 1 śruby TE1020_ oraz 1 nakrętki zabezpieczającej C6923.10_ (1 piętro) lub 1 pręta VS10_ plus 2 nakrętki zabezpieczające C6923.10_ (2 piętra). Aby zamknąć konstrukcję, użyj 1 pręta VS10_ i 2 nakrętek zabezpieczających C6923.10_.

Standardowy wspornik pręta



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SVNHR	10

Do zamknięcia konstrukcji należy użyć 1 pręta VS10_ i 2 nakrętek zabezpieczających C6923.10_.

Wykończenia

Z3	Ocynk galwaniczny
G	Ocynk ogniowy
HR	Powłoka High Resistance

Wszystkie wymiary w mm

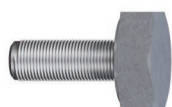
Śruby i nakrętki

Śruby z nakrętkami zębatymi



Symbol		Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
TCA612Z3	TCA612G	M6 x 12	100
	TCA1020G	M10 x 20	50
	TCA1025G	M10 x 25	50

Śruby z łbem sześciokątnym



Wyłącznie M10

Symbol	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
TE840G	M8 x 40	50
TE1020G	M10 x 20	50
TE1070G	M10 x 70	50
TE10100G	M10 x 100	1

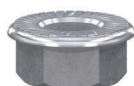
Pręt gwintowany



Wyłącznie M10

Symbol	L	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
VS8Z3	1000	M8	50
VS10Z3	1000	M10	25

Nakrętka zębata



Wyłącznie M10

Symbol	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
C6923.8G	M8	50
C6923.10G	M10	50

Śruby i nakrętki

Podkładka płaska

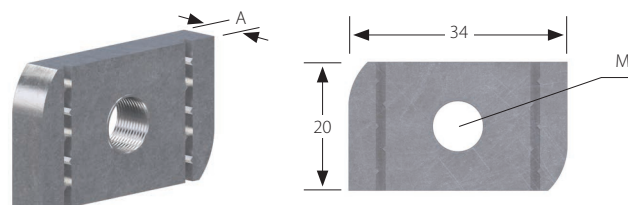
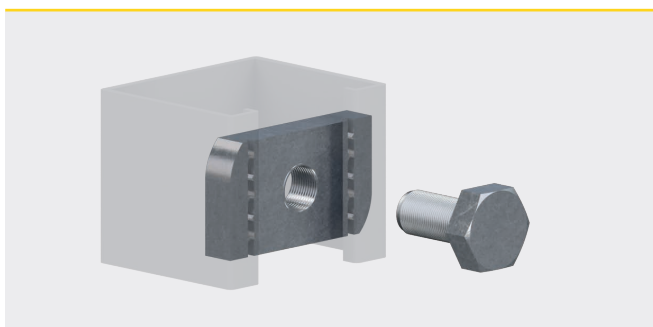


NOWOŚĆ



Symbol	Do śrub	Ilość w opakowaniu [szt.]
ARA8G	M8	50
ARA10G	M10	50

Nakrętka prowadząca do profili "C"

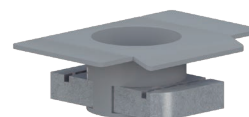


Symbol	A	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
TG8G	6	M8	50
TG10G	8	M10	50

Nakrętka kontruująca z systemem zabezpieczającym



NOWOŚĆ



Symbol	A	Gwint	Ilość w opakowaniu [szt.]
TGR8G	6	M8	50
TGR10G	8	M10	50

System retencyjny utrzymuje nakrętkę zabezpieczającą w miejscu, ułatwiając proces montażu.

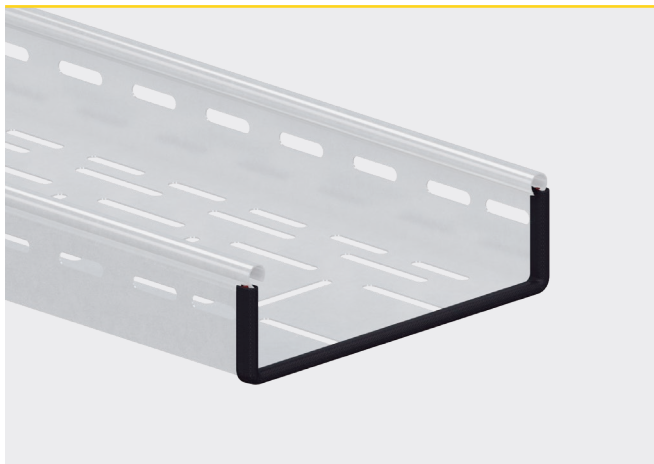
Wykończenia

G O cynk ogniowy

Wszystkie wymiary w mm

Uzupełnienie

Uszczelka zabezpieczająca krawędzie



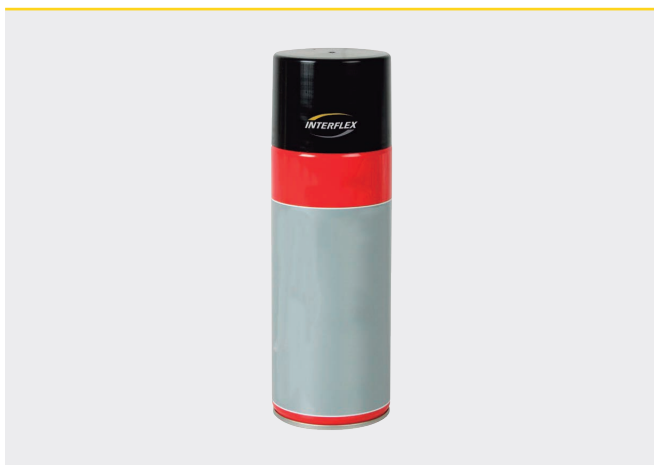
NOWOŚĆ



Symbol	Ilość w opakowaniu [m]
FPCV	20

Specjalnie wskazane do ochrony kabli i instalatorów przed zaostroszonymi krawędziami po cięciu korytek kablowych VIATEC.

Sprej galwanizujący



NOWOŚĆ

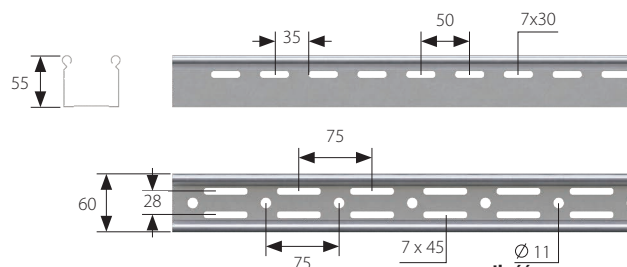
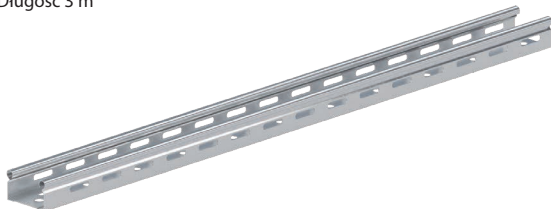
Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SG544B100	1

Stosować w miejscu przecięcia koryt, aby chronić je przed korozją na powierzchniach ocynkowanych ogniowo (G) i wysokoodpornych (HR).

Korytka kablowe do oświetlenia

Perforowane korytka kablowe

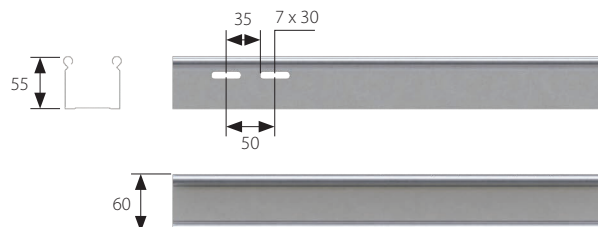
Długość 3 m



Symbol	Ilość w opakowaniu [m]
P0305S	24
P0506S	24

Pełne korytka kablowe

Długość 3 m



Symbol	Ilość w opakowaniu [m]
C0305S	24
C0506S	24

Pokrywa korytka kablowego

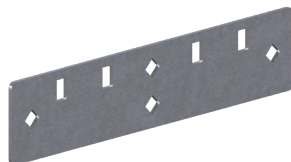
Długość 3 m



Symbol	Ilość w opakowaniu [m]
TB05S	24
TB06S	24

Łącznik boczny

Długość 3 m



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
PURS	10
ULC05S	10

Użyj śrub TCA612Z3 z nakrętkami zębatymi.

Wykończenia

S O cynk Sendzimira

Wszystkie wymiary w mm

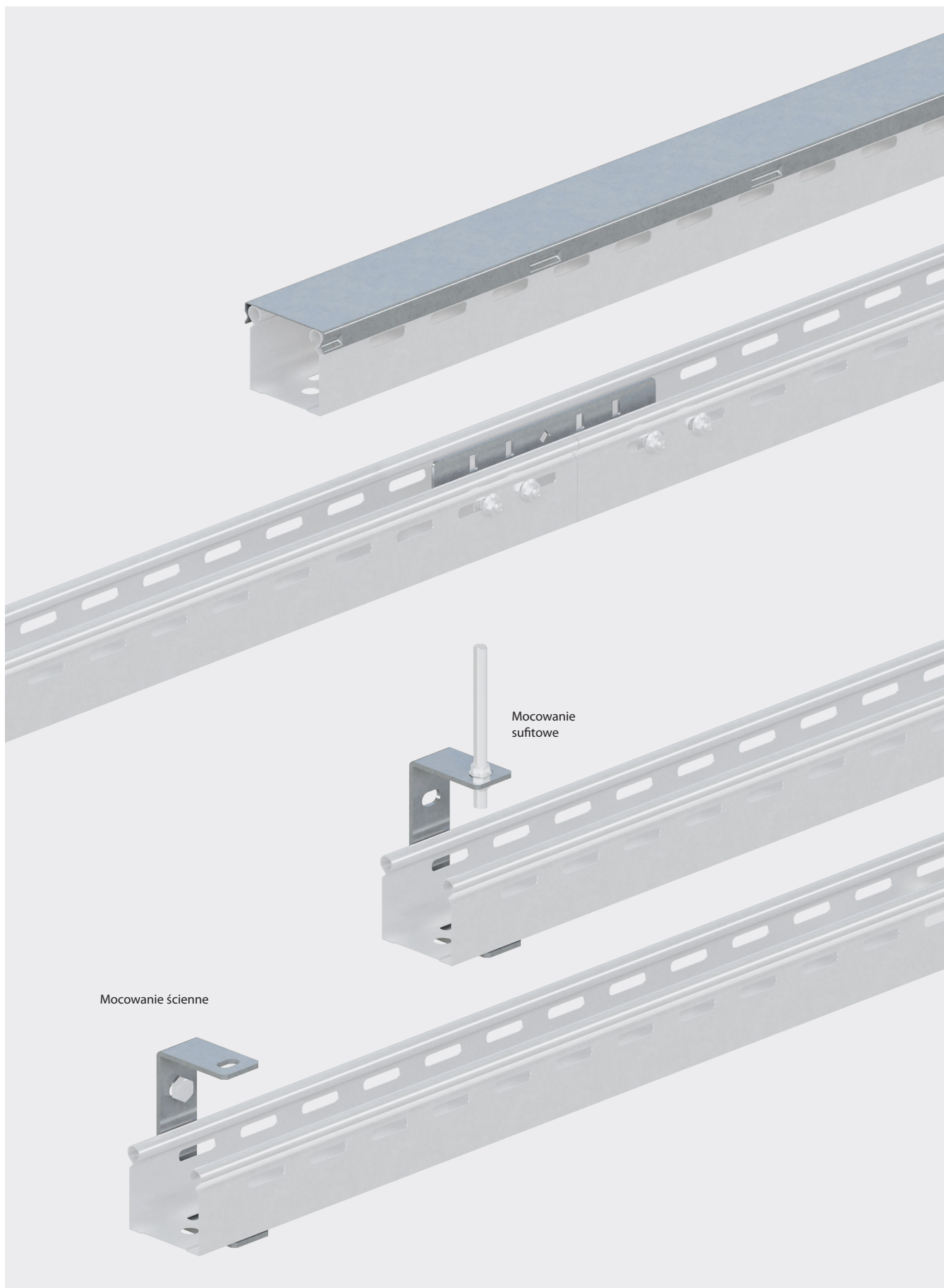
Wspornik wielofunkcyjny

Długość 3 m



Symbol	Ilość w opakowaniu [szt.]
SNCS	10

Do mocowania na ścianie lub suficie należy użyć 1 pręta VS8_ z 2 nakrętkami zabezpieczającymi C6923.8_.



Mocowanie sufitowe

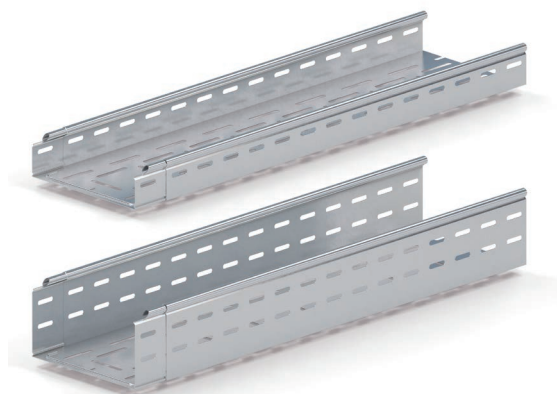
Mocowanie ścienne

Homologacja E90

Produkty z homologacją E90



Koryta VIATEC:
Bok 60 i 110 mm, maksymalna szerokość 400 mm



W przypadku montażu produktów z homologacją E90 należy pamiętać o następujących kwestiach:

- instalacje muszą stanowić zamkniętą konstrukcję,
- dla danej szerokości korytka wspornik musi mieć bezpośrednio większy wymiar np. do szerokości 200 mm (R0620G) należy zastosować wspornik o szerokości 300 mm (SEC30G),
- w niektórych przypadkach istnieje kilka symboli w obrębie tej samej grupy (numeru), należy wybrać jedną z nich i użyć tego samego produktu na całej instalacji,
- w przypadku wątpliwości dotyczących potrzeb instalacyjnych, należy sprawdzić opis produktu na odpowiedniej stronie,
- podane ilości (jednostki lub metry) są ilościami zalecanymi, można dostosować je do potrzeb, pod warunkiem montażu zgodnego z zaleceniami E90 podanymi w katalogu.

Jeśli chcesz wykonać inny montaż niż ten wskazany na przykładach, skontaktuj się z naszym Product Managerem w celu uzyskania oferty pod adresem mailowym info@astat.pl.

Zalety systemu tras kablowych MULTIVIA

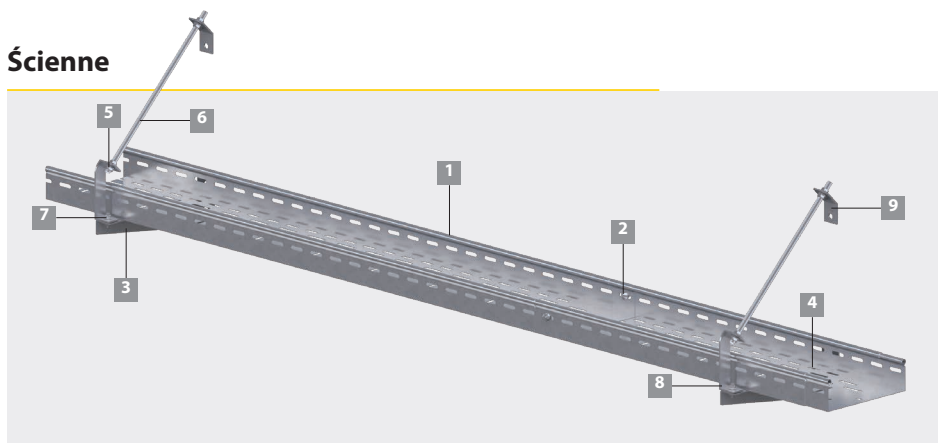
Jedną z głównych zalet metalowych korytek kablowych systemu VIAFIL i VIATEC jest możliwość uniknięcia następujących zagrożeń w przypadku pożaru:

- brak emisji dymu, co niweluje powstawanie gęstych chmur i ich wdychanie,
- brak powstawania ognisk pożaru, co zapobiega jego rozprzestrzenianiu.



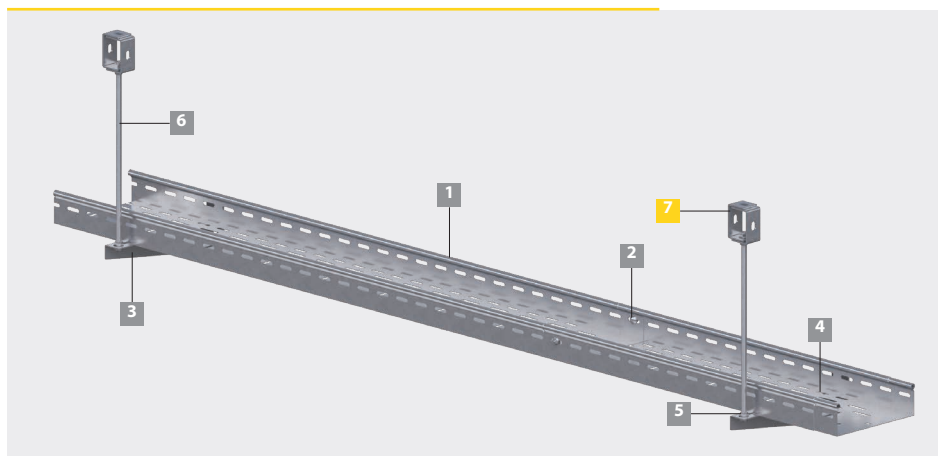
Zestawy E90

Ścienne



Opis	Symbol	Sztuki / Metry		Strona
		1 piętro	2 piętra	
1 Koryto	P06_ P10_	1,2 1,2	2,4 2,4	87 89
2 Łączniki	TCA612_	3	6	127
3 Wsporniki	SO_	1	2	104
	SHE_	1	2	108
	SEC_	1	2	110
4 Uchwyt	TCA612_	2	4	127
5 Nakrętka	C6923.10_	5	8	127
6 Pręt gwintowany	VS10_	1	1 + 0,25	127
7 Śruba	TCA1020_	1	-	127
8 Przedłużony wspornik pręta	SVE_	1	1	126
9 Standardowy wspornik pręta	SVN_	1	1	126

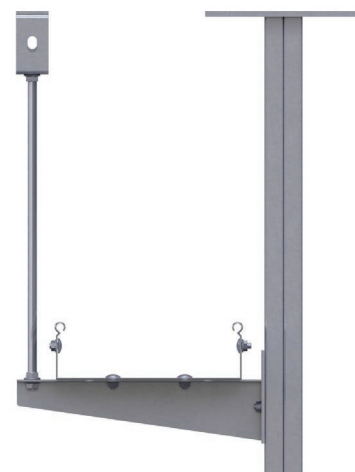
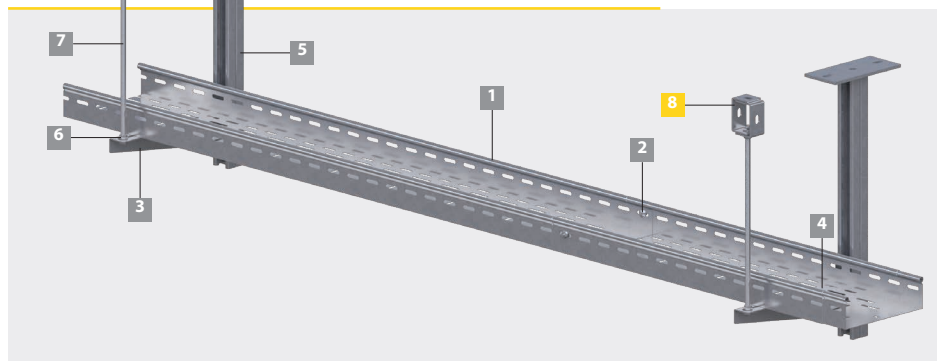
Ścienne



Opis	Symbol	Sztuki / Metry		Strona
		1 piętro	2 piętra	
1 Koryto	P06_ P10_	1,2 1,2	2,4 2,4	87 89
2 Łączniki	TCA612_	3	6	127
3 Wsporniki	SO_	1	2	104
	SHE_	1	2	108
	SEC_	1	2	110
4 Zacisk	TCA612_	2	4	127
5 Nakrętka	CPC_**	2*	4*	127
6 Pręt gwintowany	VS10_	0,25	0,5	127
7 Płytki czołowa do pręta	FT_***	2	2	49

* Potrzebne tylko w przypadku użycia PRC50_
 ** Potrzebne w przypadku użycia FTZ3, należy dodać 2 sztuki więcej
 *** Opcjonalne: Konieczne jeśli nie jest możliwe zamocowanie pręta VS10_ bezpośrednio do sufitu.

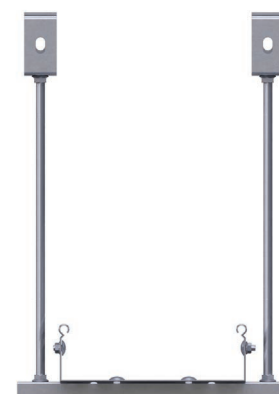
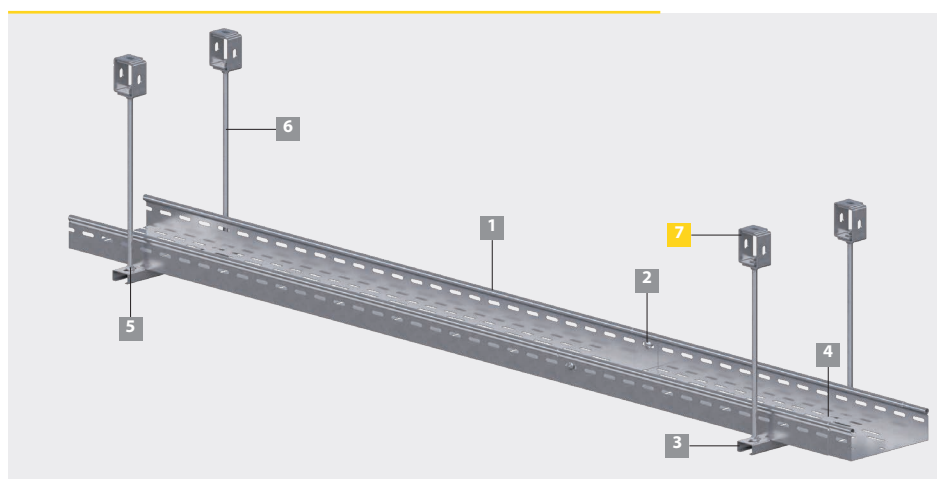
Profil



Opis	Symbol	Sztuki/Metry 1 piętro	Strona
1 Koryto	P06_ P10_	1,2 1,2	87 89
2 Łączniki	TCA612_	3	127
3 Wsporniki	SO_ SHE_ SEC_	1 1 1	104 108 110
4 Zacisk	TCA612_	2	127
5 Profil	PCB50_ PDCB50_ PRC50_	1 1 1	117 117 118
Płytką czołową profilu C41	CPC_**	1	118
6 Nakrętka	C6923.10_	2**	127
7 Pręt gwintowany	VS10_	0,25	127
8 Płytką czołową do pręta gwintowanego	FT_***	2	49

* Konieczne przy użyciu PRC50_
 ** Przy użyciu FTZ3 należy dodać 2 sztuki więcej
 *** Opcjonalnie: W przypadku mocowania pręta VS10_ bezpośrednio do sufitu

Podwieszanie trapezowe



Opis	Symbol	Sztuki/Metry		Strona
		1 piętro	2 piętra	
1 Koryto	R06_ R10_	1,2 1,2	2,4 2,4	87 89
2 Łączniki	TCA612_	2	4	127
3 Wsporniki	PO_ TEL_ PC_	W W W	2xW 2xW 2xW	113 113 116
4 Zacisk	TCA612_	2	4	127
5 Nakrętka	C6923.10_	4*	8*	127
6 Pręt gwintowany	VS10_	0,25	0,5	127
7 Płytką czołową pręta gwintowanego	FT_**	2	2	49

W: szerokość korytka kablowego + 100 mm
 * Przy użyciu FTZ3 należy dodać 4 sztuki
 ** Opcjonalnie: w przypadku mocowania pręta VS10_ bezpośrednio do sufitu

Informacje techniczne

Norma IEC 61537

Norma IEC 61537 reguluje wszystkie właściwości korytek kablowych zapewniające niezbędne wsparcie i prowadzenie dla kabli i urządzeń elektrycznych. Określa ona testy oraz wymagania fizyczne i projektowe dla produkowanego wyrobu. Zapewniają one bezpieczeństwo i niezawodność, wymagane dla instalacji elektrycznych.

Jako producent systemów tras kablowych, INTERFLEX aktywnie uczestniczy wraz z grupami roboczymi i innymi producentami w rozwoju tej normy, aby w razie potrzeby dostosować ją do ewolucji i wymagań rynku oraz rozwoju technologicznego.

Celem normy jest określenie i sklasyfikowanie najbardziej odpowiedniego produktu do potrzeb instalacji, dlatego analizujemy każdą sekcję normy i dopasowujemy do praktycznego zastosowania w obiektach.

1 Konstrukcja korytka kablowego

Jednym z parametrów, który zadecyduje o wyborze naszego korytka jest sam projekt. Czy potrzebujemy modelu z mnóstwem wentylacji? Czy może priorytetem będzie dla nas fakt, że kable znajdujące się w środku są zabezpieczone przed dewastacją?

Przepływ prądu elektrycznego przez kable (zwłaszcza kable zasilające), generuje ciepło. Aby zapobiec generowanemu wzrostowi temperatury i nie osiągać niepożądanych poziomów ciepła w kablach, korytka są zwykle wyposażone w perforację u podstawy, która ułatwia ich wentylację.

Norma IEC 61537 ustanawia cztery poziomy perforacji obszaru bazowego:

- Poziom A: 2% maksymalnej perforacji - pełne koryta VIATEC
- Poziom B: 15% maksymalnej perforacji - perforowane koryta VIATEC
- Poziom C: 30% maksymalnej perforacji
- Poziom D: Powyżej 30% perforacji - aby poprawić wentylację zaleca się również pozostawienie min. 20 mm szczeliny pomiędzy korytami, a ścianą, o którą się opierają.

2 Warunki środowiskowe instalacji

Aby zapewnić jak najdłuższą żywotność, należy zapewnić korytom odpowiednią obróbkę, która zapobiegnie ich zniszczeniu w wyniku korozji.

Korozja stali to niepożądana przemiana stopu żelaza w rdzę, która ma ogromne znaczenie gospodarcze. Może uszkodzić lub unieruchomić części i konstrukcje z oczywistym skutkiem niebezpieczeństwa i poniesienia wysokich kosztów, a w przypadku korytek może również naruszyć ich własną ciągłość elektryczną będąc ryzykiem dla bezpieczeństwa instalatorów i użytkowników.

Korozja jest zjawiskiem elektrochemicznym, które generuje utratę masy przez jonizację powstałą w wyniku przepływu prądu elektrycznego przez elektrolit. Utlenianie jest większe, jeśli występują trzy podstawowe czynniki:

- wilgotność otoczenia: działa jak elektrolit i zwiększa szybkość korozji,
- zanieczyszczenie powietrza: szczególnie ze względu na obecność tlenków siarki i tlenków azotu, SO_x i NO_x,
- koncentracja chlorków: obecna w środowisku morskim lub o wysokim zasoleniu.

W celu zapobiegania skutkom korozji stosuje się obróbkę powierzchni, powłoki polimerowe, stopy oraz farby.

Cynk jest najczęściej stosowanym metalem w obróbce powierzchniowej. Polega ona na nałożeniu warstwy o określonej grubości w celu odizolowania stali bazowej od otoczenia. Cynk ma stosunkowo wolny wskaźnik utleniania (utrata grubości), co czyni go dobrym kandydatem do zastosowań o niskim lub średnim ryzyku korozji. Ubytek grubości cynku w zależności od środowiska w ciągu roku szacuje się następująco:

• Suche środowisko wewnętrzne	0,5 µm/rok
• Środowisko wiejskie	1,9 µm/rok
• Środowisko miejskie	3,5 µm/rok
• Środowisko morskie	4,7 µm/rok
• Agresywne środowisko przemysłowe	10,1 µm/rok

W przypadku zastosowań wymagających wysokiej lub bardzo wysokiej odporności na korozję, konieczne jest oparcie się na wykończeniach o wysokiej odporności, takich jak HR lub stali nierdzewnej, AISI 304 lub AISI 316. Posiadamy również wykończenia malowane poliestrem epoksydowym, które charakteryzują się doskonałą odpornością na czynniki zewnętrzne i chemiczne, a ponadto zapewniają doskonałe wykończenie i mogą pozostać niezauważone w każdej instalacji przy zastosowaniu odpowiedniego koloru RAL.

Zalecenia dotyczące zastosowanego wykończenia, w zależności od środowiska, są następujące:

Klasa odporności na korozję

Możemy określić odporność produktu na korozję, przypisując mu klasę w zakresie od 0 (najmniej odporny) do 9 (najbardziej odporny). Do określenia klasy stosuje się dwie różne reguły:

a ISO 10289 | Metody badania korozji powłok metalicznych i innych powłok nieorganicznych na podłożach metalicznych - Ocena próbek i wyrobów gotowych do poddania badaniom antykorozyjnym.

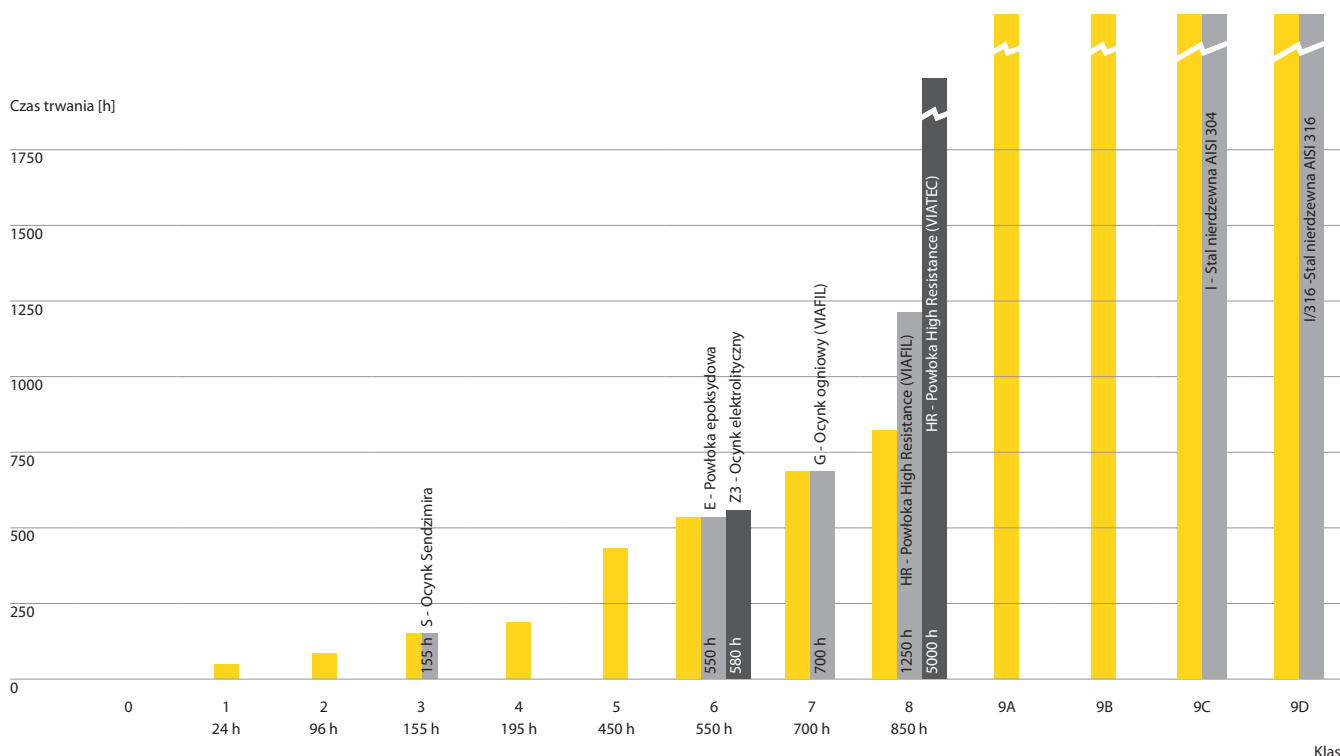
Powlekane cynkiem wykończenia i stale nierdzewne są bardzo powszechne na rynku i uzyskują klasyfikację (klasę) odporności na korozję zgodnie z normą ISO 10289.

Norma ta określa stopnie odporności w zależności od procesu powlekania (elektrolitycznego lub zanurzania na gorąco) oraz w zależności od jakości użytej stali nierdzewnej.

b ISO 9227 | Badania korozji w sztucznych atmosferach - Badania we mgle solnej.

Nowe wykończenia, takie jak wysoka odporność HR, dla których nie ma precedensu w normie, są klasyfikowane dzięki testom empirycznym. Próbki produktów są umieszczane w komorze solnej, która symuluje przyspieszone starzenie się produktu, aby sprawdzić jego odporność na korozję, zgodnie z normą ISO 9227. Ta atmosfera tworzy warunki podobne do tych, które występują na obszarach przybrzeżnych. W zależności od liczby godzin wynikających z tego testu, ustala się klasy odporności, zgodnie z tabelami 1 i 9 z normy IEC 61537:

Klasa	Czas trwania [h]	Rodzaj wykończenia dla każdej klasy
0	-	Brak
1	24	Powleczone galwanicznie o minimalnej grubości 5 µm
2	96	Powleczone galwanicznie o minimalnej grubości 12 µm
3	155	Wstępnie ocynkowane do gatunku 275 wg EN 10327 i EN 10326
4	195	Wstępnie ocynkowane do gatunku 350 wg EN 10327 i EN 10326
5	450	Ocynkowane do średniej grubości powłoki cynku (minimum) 45 µm zgodnie z ISO 1461 tylko dla grubości cynku
6	550	Ocynkowane do średniej grubości powłoki cynku (minimum) 55 µm zgodnie z ISO 1461 tylko dla grubości cynku
7	700	Ocynkowane do średniej grubości powłoki cynku (minimum) 70 µm zgodnie z ISO 1461 tylko dla grubości cynku
8	850	Ocynkowane do średniej grubości powłoki cynkowej (minimum) 85 µm zgodnie z normą ISO 1461 tylko dla grubości cynku (zwykle stal wysokokrzemowa)
9A		Stal nierdzewna produkowana według ASTM: A 240/A 240M - oznaczenie 95a S30400 lub EN 10088 w gatunku 1-4301 z obróbką wtórną
9B		Stal nierdzewna produkowana według ASTM: A 240/A 240M - oznaczenie 95a S31603 lub EN 10088 w gatunku 1-4404 bez obróbki wtórnej
9C		Stal nierdzewna produkowana według ASTM: A 240/A 240M - oznaczenie 95a S30400 lub EN 10088 w gatunku 1-4301 z obróbką wtórną
9D		Stal nierdzewna produkowana według ASTM: A 240/A 240M - oznaczenie 95a S31603 lub EN 10088 w gatunku 1-4404 z obróbką wtórną



Informacje techniczne

Klasyfikacja środowiskowa

ISO 9223 | Korozja metali i stopów - Korozyjność atmosfer - Klasyfikacja, oznaczanie i szacowanie.

Norma ta określa klasyfikację typów środowiska w zależności od ich wpływu korozyjnego na metale i stopy metali. Istnieje 6 możliwych środowisk od najmniej korozyjnego (C1) do najbardziej korozyjnego (CX).

Klasyfikacja środowiskowa ISO 9223		Wewnętrzne	Zewnętrzne
C1	Ogrzewane budynki: biura, szkoły, hotele, sklepy	-	-
C2	Budynki nieogrzewane z możliwością kondensacji np. magazyny	-	Obszary wiejskie
C3	Zakłady produkcyjne o dużej wilgotności: pralnie, producenci mleka, browary	-	Miasta oraz obszary przemysłowe o umiarkowanym poziomie zanieczyszczenia
C4	Zakłady chemiczne, baseny	-	Nadmorskie obszary przemysłowe o umiarkowanym zasoleniu
C5	Budynki lub obszary z prawie stałą kondensacją i zanieczyszczeniami	-	Obszary przemysłowe o wysokiej wilgotności i agresywnym środowisku
CX	Budynki lub obszary ze stałą kondensacją i zanieczyszczeniami	-	Obszary przybrzeżne i morskie o wysokim zasoleniu

Na podstawie tych informacji możemy określić, jaka jest odporność dla każdej z powłok, które mamy w naszym asortymencie:

	ISO 9223	S O cynk Sendzimira	Z3 O cynk elektrolityczny	E Powłoka epoksydowa	G O cynk ogniowy	HR VIAFIL Powłoka High Resistance	HR VIATEC Powłoka High Resistance	I AISI 304 Stal nierdzewna	I/316 AISI 316 Stal nierdzewna
Pomieszczenia wewnątrz budynków: suche	C1	●	●	●	●	●	●	●	●
Pomieszczenia wewnątrz budynków: zawilgocone Obszary wiejskie	C2	●	●	●	●	●	●	●	●
Pomieszczenia przemysłowe: zawilgocone Obszary miejskie, przybrzeżne	C3	●	●	●	●	●	●	●	●
Zakłady chemiczne	C4	●	●	●	●	●	●	●	●
Pomieszczenia wewnątrz budynków: mocno zawilgocone Obszary przybrzeżne z agresywnym środowiskiem	C5	●	●	●	●	●	●	●	●
Pomieszczenia wewnątrz budynków: stała kondensacja Wysokie agresywne środowisko morskie oraz przybrzeżne	CH	●	●	●	●	●	●	●	●
Środowisko kwasowe		●	●	●	●	●	●	●	●
Środowisko zasadowe		●	●	●	●	●	●	●	●
Przemysł spożywczy		●	●	●	●	●	●	●	●
Halogeny		●	●	●	●	●	●	●	●

● Bardzo dobry ● Dobry ● Możliwy ● Nie zalecany

Poniższa tabela określa dla każdego wykończenia:

- KLASĘ zgodnie z IEC 61537
- Przydatność lub brak przydatności do użycia w każdej KLASIE ŚRODOWISKOWEJ zgodnie z normą ISO

		Odporność korozyjna z normą IEC 61537	Klasyfikacja środowiskowa ISO 9223					
			C1	C2	C3	C4	C5	CX
S	O cynk Sendzimira	KLASA 3	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠
Z3	O cynk galwaniczny	KLASA 6	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠
E	Powłoka epoksydowa*	KLASA 6	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠
G	O cynk ogniowy*	KLASA 7	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠
HR	Powłoka High Resistance	KLASA 8	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠**
I	Stal nierdzewna AISI 304	KLASA 9C	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠
I316	Stal nierdzewna AISI 316*	KLASA 9D	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠	🏠

🏠 Zalecane
🏠 Możliwe
🏠 Niezalecane

🏠 Wewnętrzne
🏠 Wewnętrzne / Zewnętrzne

*na zapytanie
**VIAFIL tylko wewnątrz

Poniżej znajduje się każde z wykończeń dostępnych dla naszych korytek kablowych, uporządkowane od najniższej do najwyższej odporności.

S O cynk Sendzimira

VIATEC i akcesoria

Ciągle powlekanie stali laminowanej w kąpeli cynkowej o czystości równej lub większej niż 99% cynku, a następnie usuwanie nadmiaru związanego cynku. Grubość powłoki wynosi od 15 do 20 µm (zgodnie z EN 10327). W cięciach i wykrojach po ocynkowaniu stosowane są taśmy o małej grubości a miejsca niepowlekanie są chronione przez warstwę wodorotlenku cynku, powstałego w wyniku dyfuzji anodowej.

KLAS 3 zgodna z UNE-EN ISO 10289

Z3 O cynk elektrolityczny

VIAFIL i akcesoria

Elektrolityczna powłoka cynkowa o średniej grubości 10 µm. Jest ona pasywowana trójwartościowymi solami chromu (Cr3+) (zgodnie z normą EN 12329). Sole te zapewniają znacznie lepszą odporność na korozję niż standardowe cynkowanie. To wykończenie jest zgodne z dyrektywą europejską 2015/863/UE (RoHS) i jest wolne od sześciowartościowego chromu i wszelkich barwników.

Klasa 3 zgodnie z ISO 9227 w teście mgły solnej

E Powłoka epoksydowa

VIAFIL, VIATEC i akcesoria

Wykończenie uzyskane przez nałożenie farby proszkowej za pomocą elektrostatycznych pistoletów natryskowych i ich późniejszej polimeryzacji w piecu.

Wcześniej przeprowadza się zabieg odtłuszczenia, mycia fosforanami i suszenia w celu uzyskania dobrego wykończenia powierzchni. Grubość powłoki waha się między 60 a 90 µm (zgodnie z ISO 2360). Powłokę epoksydowo-poliestrową można zamówić w dowolnym kolorze z palety RAL.

Krawędzie cięcia należy zabezpieczyć farbą.

Klasa 6 zgodnie z ISO 9227 w teście mgły solnej

G O cynk ogniowy

VIAFIL i akcesoria

Wykończenie uzyskane przez zanurzenie w kąpeli cynkowej pomiędzy 450°C a 460°C. Grubość powłoki zależy od grubości materiału, który ma być ocynkowany zgodnie z normą ISO 1461. Standardowa grubość stali waha się między 45 µm (dla elementu o grubości mniejszej niż 1,5 mm) do 85 µm (dla elementów, których grubość jest większa niż 6 mm). Powłoka składa się z różnych warstw stopu żelaza i cynku silnie związanego z powierzchnią warstwą cynku, tworząc doskonałą barierę przed utlenianiem. Krawędzie cięcia należy zabezpieczyć farbą cynkową (SG544B100, patrz strona 65 i 129).

Klasa 7 zgodnie z UNE-EN ISO 10289

HR Powłoka High Resistance

VIAFIL, VIATEC i akcesoria

Innowacyjne wykończenie HR rewolucjonizuje rynek korytek kablowych i jest doskonałym zamiennikiem dla wykończenia ocynkowanego ogniwo. Daje ono bardzo wysoką odporność na korozję (do 7 razy większą niż w przypadku cynkowania ogniowego) bez rezygnacji z doskonałego wykończenia powierzchni i z większą dbałością o środowisko.

Chociaż w obu przypadkach uzyskuje się odporność na korozję klasy 8 to jednak koryta VIAFIL i VIATEC przechodzą różne procesy, aby osiągnąć te wysokie poziomy odporności. W przypadku VIAFIL HR, następuje obróbka z dużą grubością warstwy cynku, trójwartościowego chromu (Cr3+) i specjalnego uszczelnacza, który zapewnia bardzo wysoką odporność na korozję, przekraczającą 1200 godzin bez pojawienia się czerwonych plam korozji w teście mgły solnej zgodnie z normą ISO 9227. Krawędzie cięcia muszą być zabezpieczone farbą cynkową (SG544B100, patrz strona 65 i 129).

Grubość powłoki kompozytowej z cynku, magnezu i aluminium między 20 a 25 µm jest stosowana dla koryt VIATEC HR. Gdy w kontakcie z otoczeniem zachodzi reakcja chemiczna powstaje bardzo mocna i niezwykle stabilna warstwa, która chroni stal bazową z trwałością znacznie wyższą niż zwykła powłoka cynkowa.

Analizy dowiodły, że to wykończenie zapewnia min. 5000 godzin odporności na korozję w teście mgły solnej. To wykończenie jest zgodne z dyrektywą europejską 2015/863/UE, a w przypadku VIATEC HR posiada Deklarację Środowiskową Produktu (Environmental Product Declaration (EPD)).

Klasa 8 zgodnie z ISO 9227 w teście mgły solnej

I Stal nierdzewna AISI 304

VIAFIL i akcesoria. VIATEC na życzenie

Stal nierdzewna nr. 1.4301 wg EN 10088 (AISI 304) z pasywacją dla lepszego wykończenia powierzchni i zwiększonej odporności na korozję. Zapewnia doskonałe właściwości odporności na utlenianie w obecności agresywnych środowisk wewnętrznych i zewnętrznych o wysokim stopniu wilgotności oraz właściwości aseptyczne (szczególnie nadaje się dla przemysłu spożywczego).

Klasa 9C zgodnie z ISO 10289

I316 Stal nierdzewna AISI 316

VIAFIL i akcesoria. VIATEC na życzenie

Stal nierdzewna nr. 1.4401 wg EN 10088 (AISI 316) z pasywacją dla lepszego wykończenia powierzchni i zwiększenia odporności na korozję. Zawiera molibden, który poprawia jej wytrzymałość w stosunku do stali nierdzewnej AISI 304. Zapewnia doskonałe właściwości odporności na utlenianie w obecności bardzo agresywnych środowisk wewnętrznych i zewnętrznych, w obecności chlorków lub przy ekstremalnym stopniu zasolenia. Doskonałe właściwości aseptyczne (szczególnie przydatne w przemyśle spożywczym).

Klasa 9D zgodnie z ISO 10289

Informacje techniczne

3 Pojemność kabli w korycie

Główną funkcją korytek jest podtrzymywanie i przenoszenie kabli elektrycznych. W związku z tym, fizyczna zdolność do utrzymania i podtrzymywania kabli jest krytyczną cechą wyboru.

Przekrój użyteczny

Prostokątny przekrój korytka, wyznaczony przez jego podstawę i dwa boczne skrzydła, określa maksymalną liczbę kabli, które może pomieścić wewnątrz. Mając te dane można w następujący sposób obliczyć przekrój użyteczny oraz ilość kabli, mieszczących się w korytku. Otrzymuje się go stosując następujący wzór:

$$S_u = C \times R \times S \quad (\text{mm}^2)$$

S_u = wymagany minimalny użyteczny przekrój poprzeczny (mm^2)

C = Współczynnik wypełnienia. Współczynnik ten uwzględnia zarówno brak możliwości pełnego wypełnienia przekroju użytecznego korytka, jak i konieczność pozostawienia odpowiedniej ilości miejsca na chłodzenie kabla. $C = 1,25$ dla kabli sterowniczych $C = 1,45$ dla kabli zasilających

R = Współczynnik rezerwy miejsca. Współczynnik ten uwzględnia ewentualną przyszłą instalację większej ilości kabli w korytku. Wartości mieszczą się w zakresie od: $R = 1,20$ do $1,30$

S = Suma przekrojów (żyła + izolator) wszystkich kabli, które mają być zainstalowane.

Porównując wartość S_u z podobną wartością w kolumnie przekrojów użytecznych poszczególnych typów korytek, można dobrać odpowiedni rozmiar korytka.

Przykład obliczania przekroju użytecznego koryta

Chcemy wyznaczyć korytko perforowane VIATEC, które pomieści ilość kabli i właściwości według producenta, jak poniżej:

Ilość kabli	Przekrój nominalny (mm^2)	Średnica zewnętrzna (mm)	Zewnętrzny przekrój (mm^2)	Całkowity przekrój (mm^2)	Waga (kg/m)	Waga całkowita (kg/m)
4	1 x 4	7,2	41	164	0,087	0,348
3	4 x 6	17,2	232	696	0,516	1,548
8	4 x 70	35,5	990	7.920	3.574	28,592
6	3 x 150	44,9	1.583	9.498	5,550	33,300
				$S = 18.278 \text{ mm}^2$	$W = 63,788 \text{ Kg/m}$	

Jak widać, większość z nich to kable energetyczne (szacujemy średnią wartość $C=1,40$) i jeśli interesuje nas rezerwa 20% powierzchni ($R=1,20$) przekrój użyteczny wyniesie:

$$S_u = 1,40 \times 1,20 \times 18,278 \text{ mm}^2 = 30,707 \text{ mm}^2$$

Porównujemy tę wartość z wartością podaną na tablicach korytek kablowych. Według kolumny przekroju użytecznego możemy wybrać korytka o wymiarach 60 x 600 mm (P0660), 85 x 400 mm (P0840) oraz 110 x 300 mm (P1030), co widać w tabelach przedstawionych obok.

Symbol	B	Przekrój użyteczny [mm^2]	Opakowanie [m]	
P0610S	P0610HR	100	5320	24
P0615S	P0615HR	150	8220	12
P0620S	P0620HR	200	11120	12
P0630S	P0630HR	300	16920	6
P0640S	P0640HR	400	22720	6
P0650S	P0650HR	500	28520	6
P0660S	P0660HR	600	34400	6
P0810S	P0810HR	100	7720	12
P0815S	P0815HR	150	11870	12
P0820S	P0820HR	200	16020	6
P0830S	P0830HR	300	24320	6
P0840S	P0840HR	400	32620	6
P0850S	P0850HR	500	40520	6
P0860S	P0860HR	600	45220	6
P1010S	P1010HR	100	10120	12
P1015S	P1015HR	150	15520	12
P1020S	P1020HR	200	20920	6
P1030S	P1030HR	300	31720	6
P1040S	P1040HR	400	42520	6
P1050S	P1050HR	500	53320	6
P1060S	P1060HR	600	64120	6

Gdybyśmy wzięli pod uwagę tylko kryterium pojemności kabla (przydatna sekcja) moglibyśmy wybrać model, który najlepiej pasuje do wymiaru instalacji. Jeśli mamy dużą szerokość, ale małą wartość wysokości, to użyjemy modelu P0660. Jeśli przeciwnie, mamy małą szerokość a dużą wysokość to wybierzemy model P1030.

Na koniec będziemy musieli sprawdzić, czy wybrane korytko jest odpowiednie do utrzymania ciężaru kabli w zamierzonej odległości między podporami.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie

Jeśli chcemy dokonać obliczeń rzeczywistego ciężaru, jaki powinien utrzymać nasz wspornik, musimy wziąć pod uwagę ciężar przewodów, a nawet innych akcesoriów do niego przymocowanych, takich jak oprawy oświetleniowe lub skrzynki, które mogą dodać dodatkowe obciążenia do wspornika, który musi być kontrolowany. Wartość ta nazywana jest dopuszczalnym obciążeniem i obliczana jest w następujący sposób:

$$C_{adm} \text{ (N/m)} = 10 \times R \times W \text{ (kg/m)}$$

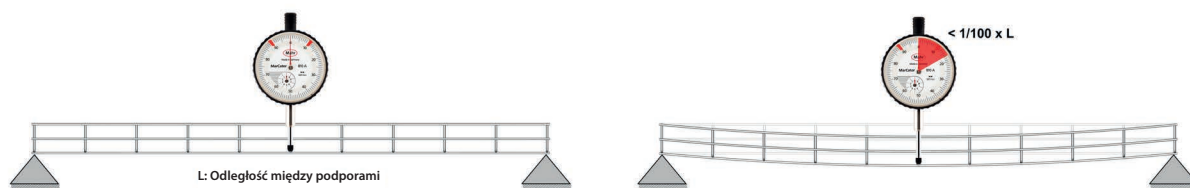
C_{adm} = dopuszczalne obciążenie

R = współczynnik rezerwy miejsca - wybrana zostanie ta sama wartość, która została użyta do obliczenia S_u (R = od 1,20 do 1,30)

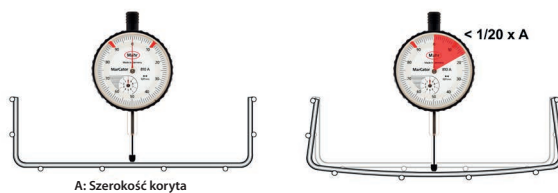
W = suma ciężarów na metr każdego z kabli, które mają być zainstalowane.

Aby obliczyć te dane, wystarczy zsumować wagę wszystkich kabli, a także elementów, które chcemy dodać w każdym metrze korytka. Aby określić wytrzymałość obciążeniową korytka, przeprowadzane są testy mające na celu określenie maksymalnego obciążenia dla każdego rozmiaru. Zgodnie z normą IEC 61537 wymagania, które muszą być spełnione, są następujące:

1. Maksymalne ugięcie wzdłużne = 1/100 odległości między wspornikami.



2. Maksymalne ugięcie poprzeczne = 1/20 szerokości korytka.

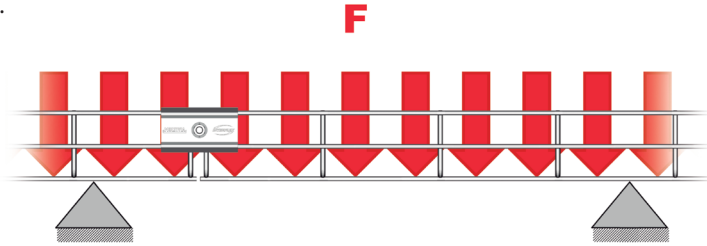


3. Przy czym połączone korytka znajdują się w odległości około 1/5 od odległości między wspornikami (zerowy moment zginający). Dlatego nie należy umieszczać łączników w połowie odległości między wspornikami, a tuż nad wspornikiem.



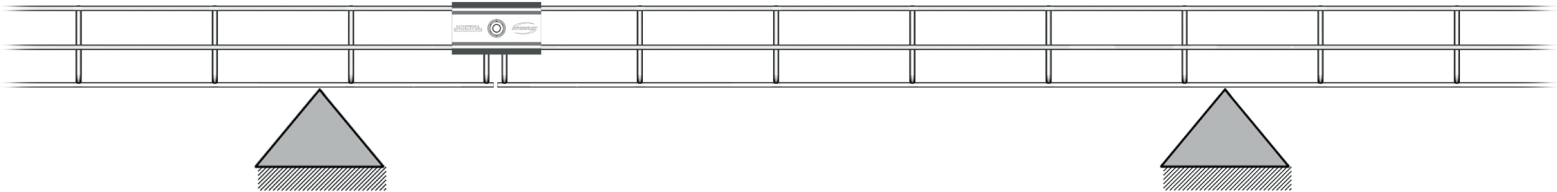
Informacje techniczne

4. Przez wartości rozumie się obciążenia równomiernie rozłożone i wykluczające wszelkiego rodzaju obciążenia jednorazowe, jakimi mogłyby być waga operatora.



5. Współczynnik bezpieczeństwa = 1.7

Wykres badań odporności na obciążenia odnosi się do całkowitego ciężaru elementów, które będą spoczywały na korycie (Niutony na metr) z odległością, w jakiej możemy umieścić elementy nośne koryta (w metrach). W ten sposób otrzymamy krzywą charakterystyczną dla każdego wymiaru koryta.



Przykłady obliczania nośności koryta

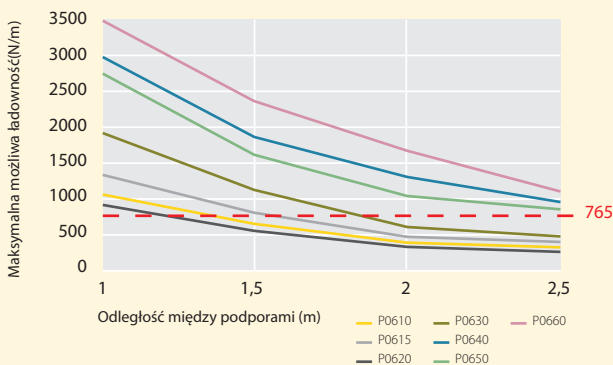
W poprzednim przykładzie uzyskaliśmy następującą całkowitą wartość masy na metr ze wszystkich zainstalowanych kabli (W w kg/m):

Ilość kabli	Przekrój nominalny (mm ²)	Średnica zewnętrzna (mm)	Zewnętrzny przekrój (mm ²)	Całkowity przekrój (mm ²)	Waga (kg/m)	Waga całkowita (kg/m)
4	1 x 4	7,2	41	164	0,087	0,348
3	4 x 6	17,2	232	696	0,516	1,548
8	4 x 70	35,5	990	7,920	3,574	28,592
6	3 x 150	44,9	1.583	9.498	5,550	33,300
$S = 18.278 \text{ mm}^2$					$W = 63,788 \text{ Kg/m}$	

W tym przypadku otrzymane obliczenie dopuszczalnego obciążenia w N/m (1N x 0,1kg) wynosi:

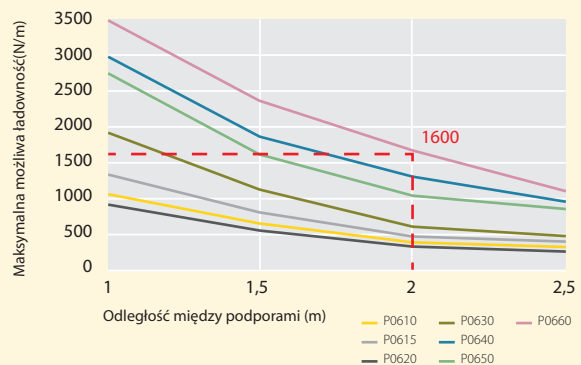
$$C_{adm} = 10 \times 1,20 \times 63,788 \text{ kg/m} = 765 \text{ N/m}$$

Mieliśmy trzy możliwe wymiary koryta: P0660, P0840 i P1030. Sprawdzimy, czy wartość ta mieści się w możliwościach pierwszego modelu koryta, czyli P0660 (rozmiar 60 x 600 mm). W tym celu narysujemy poziomą linię na wykresie obciążenia perforowanego koryta VIATEC o boku 60 mm na poziomie 765 N/m.



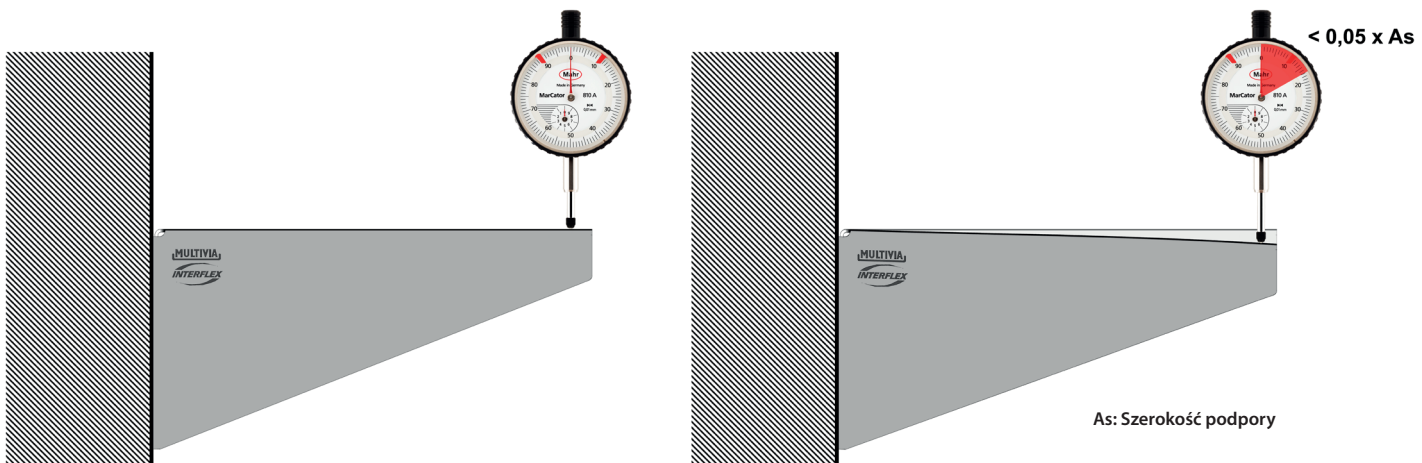
Zwracamy uwagę, że w żadnym wypadku ta pozioma linia nie przecina się z krzywą koryta P0660. Oznacza to, że możemy rozdzielić podpory nawet na 2,5 m, a korytko bez problemu wytrzyma obciążenie, które chcemy zastosować.

W przypadku, gdybyśmy otrzymali większą wartość obciążenia kabla, na przykład 1600 N/m, linia przecięłaby krzywą w punkcie odległości między podporami wynoszącej 2 metry.



Dlatego powinniśmy umieścić nasze podpory w odległości maksymalnie 2 m.

Badanie maksymalnego obciążenia wykonuje się również dla elementów pełniących funkcję punktu podparcia. Warunki badania są najbardziej niekorzystne dla odpowiedniej podpory, z obciążeniem punktowym i maksymalnym ugięciem 5% w stosunku do całkowitej długości podpory. Próba ta uwzględnia również 70% margines bezpieczeństwa (współczynnik 1,7).

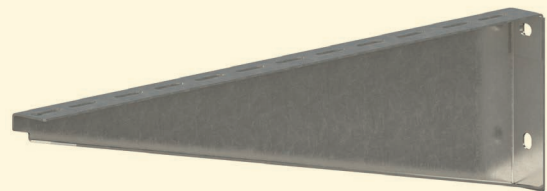


Przykład obliczania nośności podpory

Aby określić, czy podpora, którą chcemy wybrać, jest prawidłowa czy też nie, musimy wziąć maksymalne dopuszczalne obciążenie korytka w N/m i pomnożyć tę wartość przez odległość między podporami którą zastosujemy w instalacji. W powyższym przykładzie obciążenie korytka wynosiło 765 N/m i w tej sytuacji mogliśmy umieścić wsporniki w odległości do 2,5 m. Obciążenie wsporników wyniosłoby:

$$P_{\text{spoarte}} = 765 \times 2,5 = 1912,5 \text{ N}$$

Na koniec wybraliśmy korytko P0660_ (60 x 600), więc długość wspornika powinna wynosić 600 mm. Standardowy wspornik VIATEC to wspornik SHE60, sprawdźmy więc jego nośność:



Symbol	Szerokość korytka kablowego	A	Ładowność (N)	Ilość w opakowaniu [szt.]
SHE60S SHE60I	600	620	2800	10

Ponieważ nośność podpory wynosi 2800 N, a wartość jaką powinna przenieść to 1912,5 N, to podpora SHE60 jest prawidłowa.

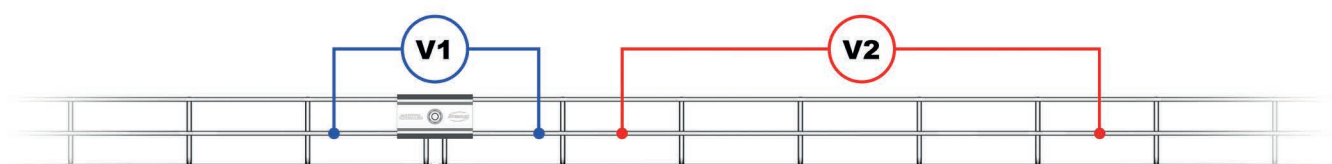
Informacje techniczne

4 Ciągłość elektryczna

Systemy metalowych korytek kablowych powinny zapewniać odpowiednią ciągłość elektryczną, aby zapewnić połączenie ekwipotencjalne dla jednego lub wielu połączeń z ziemią, jeśli jest to konieczne (IEC 61537-01).

Zgodnie z testem ciągłości nr 11.1 normy IEC 61537-01 wartości impedancji w korytkach kablowych i mufach MULTIVIA nie przekraczają:

- 50 mΩ przez połączenie dwóch korytek kablowych (V1)
- 5 mΩ na metr korytka kablowego bez mufy (V2)



Uziemienie systemu korytek kablowych uzyskuje się poprzez połączenie wszystkich elementów systemu (każdego korytka kablowego i wszystkich akcesoriów) do przewodu miedzianego w osłonie lub bez, o przekroju nie mniejszym niż 16 mm². W przypadku stosowania korytek siatkowych połączenie to można wykonać za pomocą zacisku uziemiającego BTL (str. 34 niniejszego katalogu), a w przypadku zastosowania metalowych korytek kablowych połączenie to można wykonać za pomocą zacisku FSR (str. 33 niniejszego katalogu).

W przypadku, gdy montaż korytek kablowych zapewnia zachowanie ciągłości elektrycznej na złączach możliwe jest podłączenie tylko jednego lub więcej punktów do przewodu ochronnego. W zależności od długości instalacji, należy sprawdzić, czy wystarczy jedno połączenie, czy też konieczne jest wykonanie kilku, wykonując obliczenie sumy rezystorów na instalacji.

Wartość oporu podłoża powinna być taka, aby żadna masa nie mogła powodować naprężeń kontaktowych przekraczających:

- 24 V dla pomieszczeń wilgotnych
- 50 V dla prądu zmiennego

Dlatego też obowiązkiem instalatora jest sprawdzenie ryzyka związanego z instalacją i przestrzeganie warunku:

$$U > R \times I_a$$

U: napięcie

R: suma wszystkich rezystorów, w tym długość korytka, kabel ochronny, zacisk przyłączeniowy

I_a: wartość znamionowa prądu urządzenia ochronnego (np. różnicowego).

5 Certyfikaty i homologacje

Dokument UL

Korytka kablowe VIAFIL zostały przetestowane przez UL zgodnie z normami ANSI/NFPA 70 i CAN/CSA-C22.2 NO. 126.1. Zgodność z tymi normami i odpowiednią homologacją są bardzo ważne dla produktów, które mają być instalowane lub montowane w USA i Kanadzie. Jest to również konieczne w wielu innych krajach, które produkują urządzenia dla tych kontynentów lub muszą spełniać ich wymagania.



Amerykańska norma NFPA 70 (National Electric Code, NEC) testuje ciągłość elektryczną wszystkich typów korytek kablowych, w tym siatkowych. Po pomyślnych testach nasze korytka kablowe VIAFIL zostały zakwalifikowane jako odpowiednie do stosowania jako przewody uziemienia urządzeń zgodnie z sekcjami 392.10 i 392.60 (B).

Kanadyjska norma CSA C22.2 NO. 126.1 testuje nie tylko ciągłość elektryczną, ale także wiele innych parametrów na korytkach kablowych. Oznacza to, że wiele cech naszych korytek VIAFIL (np. nośność, odporność na korozję) zostało przetestowane i zweryfikowane przez UL.

Akredytacja ta została przeprowadzona zgodnie z normą NEMA VE1 dla korytek kablowych VIAFIL i VIATEC.

Certyfikat RETIE

Korytka VIAFIL i VIATEC przeszły pomyślnie wszystkie testy określone w kolumbijskich przepisach technicznych dotyczących instalacji elektrycznych (RETIE). Jest to dokument techniczno-prawny, który określa parametry, które należy wziąć pod uwagę przy projektowaniu, budowie, konserwacji i modyfikacji produktów wykorzystywanych do wytwarzania, przesyłania, konwersji i dystrybucji energii elektrycznej.



Testy RETIE oparte są również na amerykańskim standardzie NEMA VE1.

Etykieta DECLARE

DECLARE etykietuje produkty biorąc pod uwagę następujące kryteria:

- Skąd pochodzi produkt?
- Z czego jest wykonany?
- Gdzie trafia po zakończeniu jego eksploatacji?

W ten sposób pieczęć DECLARE zapewnia przejrzystość deklaracji danych materiałowych i zapewnia bardziej holistyczne, zrównoważone i wiarygodne podejście do produktów.

Korytka VIAFIL i VIATEC uzyskały pieczęć DECLARE, a wszystkie ich składniki zostały wyłączone z listy ryzykownych pierwiastków chemicznych odzwierciedlonych w odpowiadającej im Czerwonej Liście. Oznacza to, że materiały nie szkodzą zdrowiu ludzi ani środowisku.

Ponadto korytka po zakończeniu okresu użytkowania nadają się w 100% do recyklingu.



Deklaracja środowiskowa produktu (EPD)

Surowiec stosowany do produkcji naszych metalowych korytek kablowych VIATEC z powłoką o wysokiej odporności HR posiada również Deklarację Środowiskową Produktu (EPD). Jest to niezależnie zweryfikowany i zarejestrowany dokument, który przekazuje przejrzyste i porównywalne informacje o wpływie produktów na środowisko w całym cyklu życia.



Informacje techniczne

Certyfikat E90 odporności ogniowej

INTERFLEX S.L. przedstawia swoje integralne rozwiązanie w zakresie zarządzania kablami w instalacjach, które muszą być odporne na skutki działania długotrwałej ekspozycji na ogień. System MULTIVIA, obejmujący system korytek siatkowych VIAFIL oraz metalowych korytek kablowych VIATEC, zostały poddane najbardziej wymagającym testom, aby zapewnić ich prawidłowe zachowanie w przypadku pożaru.

Różne elementy bezpieczeństwa, które można znaleźć w instalacji, minimalizują skutki zdarzeń, zapobiegając większym szkodom. Jest to szczególnie ważne w pomieszczeniach przeznaczonych do użytku publicznego, w których może przebywać duża liczba osób, jak np. centra handlowe, kina, teatry, budynki wielopiętrowe, hotele, szpitale lub między innymi zamknięte parkingi.



Wprowadzenie

Jednym z najpoważniejszych wypadków, który może dotyczyć instalacji jest pożar. Może on spowodować niszczące skutki - jeśli elementy systemu bezpieczeństwa nie są odpowiednie, to ochrona, kable i system zarządzania (np. korytka) odgrywają kluczową rolę. Instalacje elektryczne oraz telekomunikacyjne muszą przez cały czas zapewniać sprawne funkcjonowanie następujących systemów bez zwarć lub przerw w dopływie prądu w najbardziej krytycznych fazach pożaru:

Minimalizacja ryzyka pożarowego

FAZA 1:

Ewakuacja

W ciągu 30 minut od wybuchu pożaru

- Oświetlenie awaryjne
- Urządzenia do wykrywania pożaru
- Alarm i/lub ostrzeżenie łączności (systemy PA)
- Urządzenia do usuwania dymu

FAZA 2:

Gaszenie pożaru

W ciągu 90 minut od wybuchu pożaru

- Pompy wodne
- Urządzenia do wykrywania pożaru
- Wyciągi dymu
- Podnośniki strażackie i inne krytyczne podnośniki, jak na przykład te do stołów szpitalnych.

Dlaczego warto wybrać normę DIN4102-12?

Po wybuchu pożaru najważniejszym jest, aby wszystkie systemy były sprawne nawet do 90 minut. Aby zapewnić, że zarówno systemy korytek VIAFIL jak i VIATEC spełniają to wymaganie, INTERFLEX przeprowadził badania w homologowanym i niezależnym laboratorium zgodnie z niemiecką normą DIN 4102-12 (Odporność ogniowa elektrycznych systemów kablowych wymagana dla zachowania ciągłości obwodu - Wymagania i badania). Wprawdzie typoszereg MULTIVIA spełnia normę IEC 61537 (Prowadzenie przewodów - Systemy koryt i drabin kablowych), która zawiera już część dotyczącą zagrożenia pożarowego, jednak zawarte w niej wymagania są uważane za niewystarczające do zapewnienia integralności systemów bezpieczeństwa. Z drugiej strony norma DIN 4102-12 odtwarza bardziej realistyczną sytuację testując cały zespół, kable, które muszą utrzymać zasilanie energetyczne i sygnałowe oraz systemy zarządzania kablami. Z tego powodu norma DIN 4102-12 stała się punktem odniesienia dla badań odporności ogniowej systemów tras kablowych. Z tego powodu norma DIN 4102-12 stała się punktem odniesienia dla badań odporności ogniowej systemów tras kablowych.

Wynik jest pozytywny, jeśli nie ma zwarć lub przecięć na prądzie przesyłanym przez kabel. Istnieje kilka klasyfikacji w zależności od liczby minut, w których zachowana jest ciągłość:

Systemy tras kablowych VIAFIL i VIATEC, jak również zainstalowane kable, uzyskały klasyfikację E90, spełniając cel utrzymania sprawności systemów przez ponad 90 minut.

Czas	Klasyfikacja
30 minut	E30
60 minut	E60
90 minut	E90

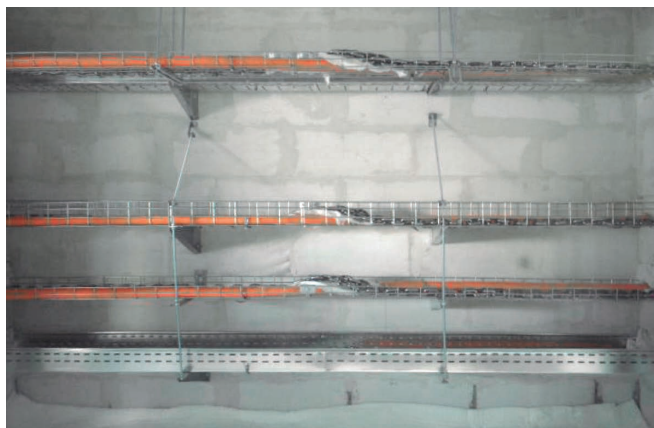
Dodatkowe uwagi

Ze względu na wysokie temperatury osiągane w piecu testowym (do 1000°C), korytka kablowe ulegają pewnym odkształceniom. Nie jest to istotne, o ile zachowują one swoją nośność w ustalonym czasie, ponieważ oznacza to, że zachowują one swoją funkcję i nie stanowią problemu dla instalacji.

Należy wspomnieć, że norma nakłada pewne ograniczenia:

- szerokość koryt jest ograniczona do 400 mm,
- odległość między podporami nie powinna przekraczać 1,2 m,
- maksymalne obciążenie kabli musi wynosić 10 kg/m dla wszystkich rozmiarów korytek,
- odległość pomiędzy dwoma nałożonymi na siebie długościami korytek nie powinna być niższa niż 250 mm,
- kable są ograniczone do napięcia 1 kV i muszą posiadać homologację E90,
- minimalna odległość między kablem, a bokiem korytka wynosi 30 mm,
- uchwyty i mocowania muszą być ognioodporne,
- powierzchnie, na których poszczególne elementy są zakotwiczone lub zamocowane muszą być ognioodporne,
- jeśli próba pozioma zakończy się sukcesem, oznacza to, że możliwe jest zatwierdzenie instalacji z korytkiem nachylnym lub w pozycji pionowej. W takim przypadku konieczne jest mocowanie kabla co najmniej co 3,5 m.

Należy zauważyć, że w przypadku tej normy cały badany system (korytka plus kable) otrzyma najbardziej restrykcyjną klasyfikację uzyskaną podczas raportu. Przykładowo, jeśli wystąpiło np. zwarcie na kablu pomiędzy minutą 30 i 60 testu, cały system otrzymałby E30, nawet jeśli system korytek kablowych mógł zachować swoją integralność po upływie 60 minut.



Uwaga:

Informacje zawarte w tym katalogu są poprawne tylko w dniu publikacji i nie są wiążące.

INTERFLEX zastrzega sobie prawo do ich zmiany w każdej chwili bez uprzedzenia. Brak gwarancji na zmiany techniczne, błędy w druku lub pominięcia.

6 Ogólne zalecenia dotyczące instalacji korytek kablowych

Układ

Układanie korytek kablowych powinno odbywać się najlepiej po liniach poziomych i pionowych, równoległe do krawędzi ograniczających miejsce montażu. W każdym przypadku zagięte korytka kablowe powinny mieć większy promień gięcia niż ten, który mają zainstalowane kable.

Sytuacja

Korytka kablowe nie powinny być instalowane pod innymi kanałami, które mogłyby sprzyjać kondensacji wody. Powinny one być również odsunięte na odpowiednią odległość od źródeł ciepła (para wodna, systemy grzewcze), chyba że zainstalowane są ekrany lub inne urządzenia zapobiegające ich działaniu. W celu zapewnienia optymalnej wentylacji przewodów zaleca się, o ile to możliwe, zachowanie odległości pomiędzy zachodzącymi na siebie podporami wynoszącej około 300 mm.

Dostępność

Aby ułatwić montaż kabli i ich konserwację, korytka kablowe powinny być umieszczone z zachowaniem minimalnego odstępu od sufitu i innych elementów. W przypadku montażu krytych korytek kablowych należy pozostawić wystarczającą ilość miejsca na otwarcie pokrywy. W przypadku instalowania kilku korytek kablowych jedno nad drugim należy pozostawić minimalny odstęp 300 mm. Kable najwyższego napięcia powinny być umieszczone w górnych korytkach kablowych, a kable sterujące i komunikacyjne w korytkach kablowych poniżej.

Przewody

Korytka kablowe są przeznaczone do podtrzymywania i umieszczenia w nich kabli. Ponieważ korytka kablowe nie mają funkcji ochronnej, zaleca się, aby dla zainstalowanych w nich kabli było przypisane napięcie od 0,6 do 1 kV. Przewody jednobiegunowe oraz kable obwodów prądu przemiennego instalowane w korytkach kablowych ferromagnetycznych powinny być instalowane tak, aby wszystkie żyły każdego obwodu znajdowały się w tym samym korytku.



DORADZTWO TECHNICZNO-HANDLOWE

DYREKTOR SPRZEDAŻY

Waldemar Fedorowicz
604 154 275
w.fedorowicz@astat.pl

REGION 1

WOJ. LUBUSKIE, WIELKOPOLSKIE, ZACHODNIO-POMORSKIE

DORADCY TECHNICZNO-HANDLOWI

Radosław Ratajewski
woj. wielkopolskie
604 050 238
r.ratajewski@astat.pl

Kamil Szarek
Poznań
608 318 718
k.szarek@astat.pl

Łukasz Zenker
woj. wielkopolskie
woj. lubuskie
660 515 929
l.zenker@astat.pl

LIDER DZIAŁU OBSŁUGI KLIENTA

Anna Kowalińska
61 840 47 64
a.kowalinska@astat.pl

REGION 6

WOJ. DOLNOŚLĄSKIE, OPOLSKIE

DORADCY TECHNICZNO-HANDLOWI

Paweł Wyskocki
woj. dolnośląskie
606 761 652
p.wyskocki@astat.pl

Adrian Klejewski
woj. opolskie
660 612 517
a.klejewski@astat.pl

LIDER DZIAŁU OBSŁUGI KLIENTA

Sebastian Jaśkiewicz
61 840 47 36
s.jaskiewicz@astat.pl

REGION 5

WOJ. ŚLĄSKIE, ŚWIĘTOKRZYSKIE

DORADCY TECHNICZNO-HANDLOWI

Tomasz Piechowiak
woj. śląskie, świętokrzyskie
602 587 915
t.piechowiak@astat.pl

Łukasz Petruś
woj. śląskie, świętokrzyskie
602 140 040
l.petrus@astat.pl

Aleksander Szampera
woj. śląskie,
świętokrzyskie
664 974 572
a.szampera@astat.pl

LIDER DZIAŁU OBSŁUGI KLIENTA

Renata Pawlyta
61 849 80 15
r.pawlyta@astat.pl

REGION 2

WOJ. KUJAWSKO-POMORSKIE, POMORSKIE, WARMIŃSKO-MAZURSKIE

DORADCY TECHNICZNO-HANDLOWI

Tomasz Kolakowski
woj. pomorskie
602 381 181
t.kolakowski@astat.pl

Artur Wiczyński
woj. kujawsko-pomorskie,
warmińsko-mazurskie
660 453 053
a.wiczny@astat.pl

LIDER DZIAŁU OBSŁUGI KLIENTA

Mariusz Włodarczyk
61 849 80 93
m.wlodarczyk@astat.pl

REGION 3

WOJ. ŁÓDZKIE, MAZOWIECKIE, PODLASKIE

DORADCY TECHNICZNO-HANDLOWI

Paweł Mirkowski
woj. mazowieckie,
podlaskie
660 772 070
p.mirkowski@astat.pl

Mariusz Wolczyk
woj. łódzkie
608 318 918
m.wolczyk@astat.pl

Piotr Nadera
woj. mazowieckie,
podlaskie
734 795 547
p.nadera@astat.pl

LIDER DZIAŁU OBSŁUGI KLIENTA

Przemysław Kubacki
61 849 80 55
p.kubacki@astat.pl

REGION 4

WOJ. LUBELSKIE, MAŁOPOLSKIE, PODKARPACKIE

DORADCY TECHNICZNO-HANDLOWI

Michał Bober
woj. lubelskie, podkarpackie
509 631 552
m.bober@astat.pl

Wojciech Hanuszkiewicz
woj. małopolskie
602 462 206
w.hanuszkiewicz@astat.pl

LIDER DZIAŁU OBSŁUGI KLIENTA

Ewa Kłodowska
61 840 47 63
e.klodowska@astat.pl

MANAGEROWIE DO SPRAW RYNKU

RYNEK PREFABRYKACJI SZAF

Mateusz Olifirowicz
660 515 927
m.olifirowicz@astat.pl

RYNEK SPOŻYWCZY

Łukasz Bryl
728 376 913
l.bryl@astat.pl

RYNEK KOLEJOWY

Michał Liberadzki
606 753 680
m.liberadzki@astat.pl

MIĘDZYNARODOWA SIĘĆ SPRZEDAŻY



A. INTERFLEX, S.L.

Headquarters and Production

C/ Muga, 1 - Pol. Ind. Pla d'en Coll
E-08110 Montcada i Reixac (Barcelona)
Spain

Sales & Orders:

Tel: +34 935 650 582 - Fax: +34 935 753 879
e-mail: export@interflex.es

Technical Assistance:

Tel: +34 935 650 582
e-mail: asist.tecnica@interflex.es

Logistics Center:

C/ del Mig, 82-84 - Pol. Ind. Pla d'en Coll
E-08110 Montcada i Reixac (Barcelona)

B. INTERFLEX LATINOAMÉRICA, SAS South America Subsidiary

Medellín - Colombia
Tel: +57 3006100192
e-mail: interflex@interflex-latam.com
www.interflex-latam.com

